

[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

Description

TRASCO® flexible couplings consist of two metal hubs and an elastic gear ring which is resistant to oils, chemical agents and heat. The construction allows safe power transmission between driver and driven shafts, absorbing impact loads and torsional vibrations.

Hubs are available in cast iron GG25, die cast aluminium alloy or forged aluminium.

On special request hubs are available in steel or cast iron GGG40.

Description

Les accouplements TRASCO®, élastiques et homocinétiques, sont constitués de deux demi-joints métalliques identiques qui présentent des cavités à section circulaire et d'une couronne à dents bombées en matière élastique résistant à la chaleur, à l'usure et aux agents chimiques.

Le matériau généralement utilisé pour la fabrication des moyeux est la fonte GG25, ou bien un alliage spécial d'aluminium moulé sous pression ou estampé. Sur demande, il est possible d'obtenir la fourniture de joints en fonte sphéroïdale ou en acier.

Beschreibung

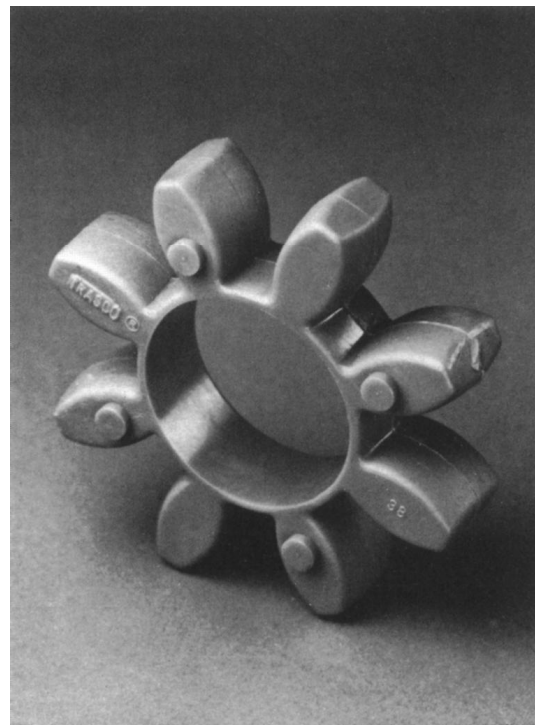
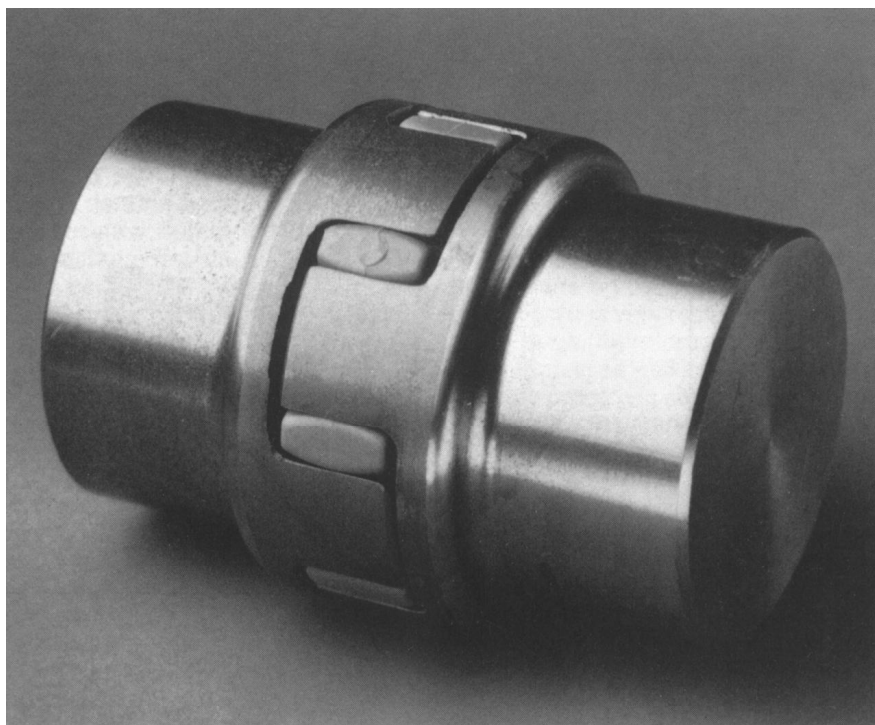
Die TRASCO® Kupplung besteht aus zwei Kupplungshälften und einem elastischen Zwischenring, welcher beständig ist gegenüber Öl, diversen Chemikalien und Hitze. Diese Kupplungsart erlaubt eine formschlüssige Drehmomentübertragung.

Das Nabenmaterial ist standardmässig aus GG25, bei den kleinen Versionen steht auch wahlweise eine Version aus Aluminium zur Verfügung. Auf Anfrage hin besteht auch die Möglichkeit Ausführungen in Stahl und GGG40 zu liefern.

Descripción

Los acoplamientos TRASCO® estan formados por dos semicoronas metálicas iguales con unas cavidades cóncavas alrededor de las mismas, lo que permite intercalar en los espacios libres un elastomero dentado de dientes abombados de material elástico, resistente al calor, desgaste y con la máxima seguridad para eliminar las vibraciones y choques durante el funcionamiento, absorbiendo las desalineaciones angulares, radiales y axiales.

El material utilizado para la construcción de los cuerpos metálicos es de fundición o una aleación de aluminio estampado.



In the base execution, "GR" TRASCO® couplings are available in two different versions: precision "P" or economy "S". In all other executions, only the precision type is manufactured. The difference between "P" and "S" type hubs is that in the precision execution the circular sections of the hubs are precision machined, while in the economy execution they are simply deburred.

The "S" version allows lower axial displacement as indicated in the technical performance table.

Les accouplements TRASCO® sont construits dans la série de base en deux versions: TRASCO®-S et TRASCO®-P; pour toutes les autres exécutions il n'est prévu que la version P.

L'unique différence consiste dans le fait que dans la version "P" (précision) les cavités à section circulaire des demi-joints sont soigneusement usinées à l'outil alors que dans la version "S" (standard) ces cavités sont seulement ébarbées. Les capacités de transmission, la durée et toutes

Die TRASCO® Kupplung wird in der Ausführung "GR" in zwei verschiedenen Versionen hergestellt:

- a) Präzisionausführung "P" mit gefrästen Klauen;
- b) Standardausführung "S" mit unbearbeiteten Klauen.

Die Version "S" erlaubt nur einen geringeren Axialversatz, wie in der Tabelle aufgeführt ist. Die Naben sind wahlweise in zwei verschiedenen Aussendurchmessern "A" und "B" lieferbar.

Die Typen - bzw. Größenbezeichnung weist

La serie base de los acoplamientos "GR" TRASCO® se construye en dos versiones: TRASCO® "P" y TRASCO® "S"; mientras en todas las demás ejecuciones esta previsto solamente una sola ejecución, la "P" (precisa).

La diferencia entre la ejecución "P" (precisa) y "S" (standard) esta en que en la ejecución "P" el alojamiento circular de las semicoronas esta mecanizado con precisión, mientras que en la ejecución "S" los alojamientos estan desbarbados.

Each hub is available in two types "A" and "B", which can accommodate maximum bore size in mm corresponding respectively to the first and second number of the coupling designation.

Besides the various executions shown in the catalogue, it is always possible to manufacture coupling hubs for special applications.

Performance

In its class TRASCO® coupling transmits more power in relation to the physical space occupied.

It has a very compact design and allows safe power transmission by absorbing peak loads and torsional vibrations. Moreover, the elastic deformation of the polyurethane gear ring compensates angular and radial misalignments and also absorbs small shaft length variation.

The involute profile of the gear ring teeth prevents high stress concentration on reduced surfaces and the crowned profile avoids the transmission of axial stress.

The high duty factor of TRASCO® couplings is due to the fact that the elastic element works under compression and never under flexion.

TRASCO® couplings are suitable for working both in horizontal and in vertical positions and easily support any load variation or reversal. The two coupling halves are electrically insulated from each other.

les autres caractéristiques sont communes aux deux versions. La version "S" offre un déplacement axial moindre comme le montre le tableau correspondant. Le TRASCO® "S", nettement plus économique, répond tout à fait à la-quasi totalité des exigences. Chaque version est disponible en deux mesures, "A" et "B", qui peuvent accueillir respectivement les trous de diamètre maximum (en mm) correspondant respectivement au premier et au deuxième numéro de sigle. Outre les formes standard présentées dans ce catalogue, il est toujours possible de réaliser sur commande des joints de forme spéciale.

Fonctionnement

Dans sa catégorie, l'accouplement TRASCO® est, à égalité de dimensions, le joint élastique qui transmet le plus de puissance. Il est en effet très compact et permet une transmission sûre du mouvement entre l'arbre moteur et l'arbre entraîné en absorbant les chocs et les vibrations torsionnelles. Il permet en outre, grâce à la déformation élastique de la couronne dentée, de compenser les désalignements angulaires et radiaux et d'absorber de petites variations en longueur des arbres reliés. Le profil développant des dents de la couronne élastique permet d'éviter la concentration de fortes charges sur de petites surfaces alors que le profil bombé évite la transmission d'efforts axiaux. La forte capacité de charge du joint TRASCO® est due au fait que l'élément élastique opère par compression et non pas

auf den maximal möglichen Bohrungs-durchmesser der Naben "A" und "B" hin.

Ausser den Kupplungsausführungen laut diesem Katalog sind auf Anfrage hin auch Sonderausführungen gemäss Ihren Angaben bzw. Anforderungen lieferbar.

Funktion

Die TRASCO® Kupplung benötigt im Vergleich zu Wettbewerbsprodukten bei gleichen Anforderungen weniger Platz. Sie hat kompakte Abmessungen und erlaubt eine sichere Kraftübertragung bei Verringerung von Stössen und Drehschwingungen. Der elastische Zwischenring kompensiert Winkel- und Radialfehler und ermöglicht geringe Axialverschiebungen.

Die ballig profilierten Zähne verhindern Kantenpressung bei auftretenden Fluchtungsfehlern.

Das Evolventenprofil des Zwischenringzahnes vermeidet hohe Flächenpressung bei kleiner Berührungsfläche und verhindert axiale Reaktionskräfte. Die hohe Leistungsfähigkeit der TRASCO® Kupplung beruht auf der Tatsache, daß der elastische Zwischenring auf Druck und nicht auf Zug beansprucht wird.

Die TRASCO® Kupplung kann sowohl vertikal als auch horizontal eingebaut werden. Sie erlaubt jede Belastungsvariation, wie auch Reversierbetrieb. Die beiden Kupplungshälften sind durch den Zwischenring elektrisch isoliert.

La capacidad de transmisión, así como su duración y rendimiento son idénticos para ambos tipos.

La ejecución "S" permite un menor desplazamiento axial, como indicamos en las tablas de características.

El TRASCO® "S" notablemente más económico, responde plenamente a todas las exigencias del mercado.

Cada uno de los tipos esta disponible en dos versiones "A" y "B" para poder mecanizar taladros máximos (en milímetros) correspondientes, según se indique el primero o segundo número en la referencia.

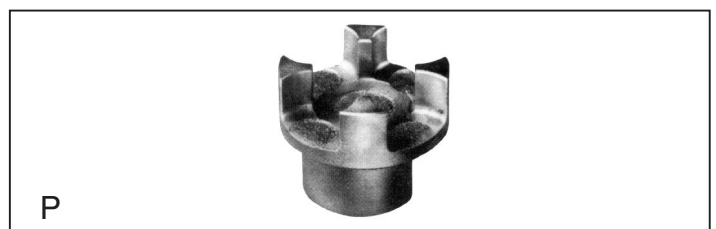
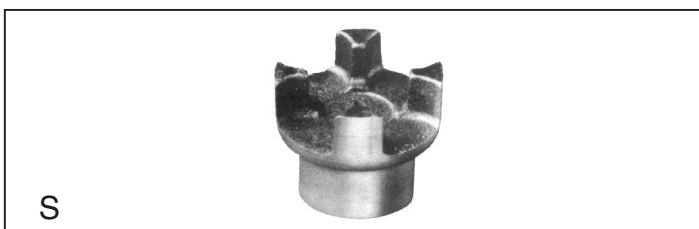
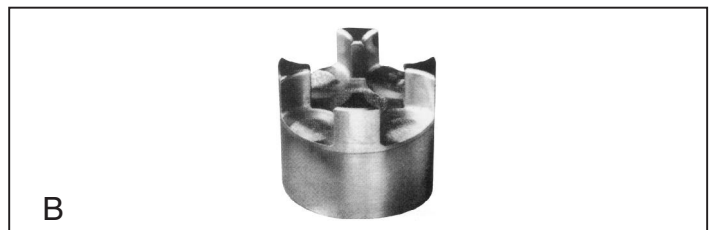
Funcionamiento

Los acoplamientos TRASCO® transmiten una gran potencia con relación al tamaño. El actual diseño compacto permite una gran seguridad en las transmisiones cuyos elementos están sometidos a vibraciones torsionales, soportando los dientes de la corona elástica esfuerzos de compresión, mientras que el perfil abombado evita la transmisión de esfuerzos axiales.

La gran capacidad de carga de los acoplamientos TRASCO® es debido a que la parte elástica trabaja a compresión y no a flexión.

Los acoplamientos TRASCO® pueden ser montados tanto en posición vertical como horizontal, pudiendo soportar tanto variaciones como inversiones de carga.

Además las dos semicoronas metálicas están eléctricamente aisladas una de la otra.



Elastic element

The gear ring is made of a particular polyurethane resin which shows great advantages in comparison to the standard polyurethanes on the market.

In fact it is very resistant to ageing and hydrolysis (therefore also suitable to tropical climates) as well as fatigue proof and abrasion proof. It is self dampening and shows a great resistance to the main chemical agents, acids, oils and ozone.

Special types of gear rings are available in order to provide the right solution for each specific application covering a range of temperatures from -40 to +100°C and resisting specific chemical agents.

Coding

When ordering please indicate:

- number of hubs required
- type of execution (e.g. GR)
- size requested (e.g. 24/32)
- type of hub (e.g. A, B; P, S)
- elastic element code + size (e.g. AR 24/32)
- hardness required (if not indicated we will supply the 92 Shore A element).

par flexion. Les joints TRA-SCO® peuvent fonctionner aussi bien en position horizontale que verticale et supportent facilement les variations et les inversions de charge. Les deux demi-joints sont électriquement isolés l'un de l'autre.

L'élément élastique

La couronne dentée est réalisée avec une résine polyuréthane particulière qui présente de gros avantages par rapport aux polyuréthanes communs.

En effet, cette résine est très résistante au vieillissement, à l'hydrolyse (elle est donc indiquée pour les climats tropicaux), à la fatigue et à l'abrasion; elle est auto-amortissante et présente une excellente résistance aux principaux agents chimiques, notamment aux huiles et à l'ozone.

La température d'utilisation conseillée est comprise entre -30°C et +80°C, avec possibilité de pointes de courte durée jusqu'à -40°C et +100°C.

Il est également possible de disposer de couronnes fabriquées avec d'autres mélanges afin d'optimiser leur utilisation dans des conditions particulières ou bien en présence d'agents agressifs.

Identification

Pour toute commande il est nécessaire d'indiquer:

- le nombre de moyeux requis
- le type d'exécution (ex.:GR)
- la taille requise (ex.: 24/32)
- le type de moyeu (ex.: A, B; S, P)
- le nombre de bagues requis
- le code de la bague suivi de la mesure (ex.: AR 24/32)
- le type de dureté requis ou l'usage (en cas d'omission il sera fourni des bagues de dureté 92 Shore A).

Elastisches Element

Der Zwischenring wird aus plastischem Polyurethan-Harz gefertigt, welcher große Vorteile gegenüber Standard-polyurethanmaterialien bietet. Der Zwischenring ist resistent gegenüber Alterung und ist hydrolysefest (wichtig für Tropeneinsatz).

Er ist außerdem ermüdungs- und abriebfest, weist große Dämpfungseigenschaften auf und ist weitgehend resistent gegenüber Chemikalien, Säuren, Ölen und Ozonbelastung. Verschiedene Ringwerkstoffe ermöglichen eine optimale Anpassung für jeden Einsatzfall und decken einen Temperaturbereich von -40°C bis +100°C ab.

Kodierung

Im Falle einer Bestellung geben Sie bitte folgende Daten an:

- Anzahl der Kupplungshälften
- Ausführung (z.B.: GR)
- Größe (z.B.: 24/32)
- Nabentyp (z.B.: A, B; P, S)
- Größe und Kodierung des Zwischenringes (z.B.: AR 24/32)
- Härte des Zwischenringes (Standard 92° Shore A).

El elemento elástico

La corona elástica esta construida con una resina de poliuretano especial que presenta grandes ventajas con respecto al poliuretano convencional de mercado. Esta resina en efecto es muy resistente al envejecimiento, a la hidrólisis (por consiguiente adaptable a climas tropicales), a la fatiga y a la abrasión; gran capacidad de amortiguación, presentando además una óptima resistencia a los agentes químicos, principalmente al aceite y al ozono.

Se aconseja una temperatura de utilización comprendida entre -30°C y +80°C con posibilidad de absorber puntas de corta duración de -40°C o +100°C.

De todos modos tenemos disponibles coronas fabricadas con diversas mezclas, para favorecer la utilización en condiciones concretas de temperatura.

Nomenclatura

En caso de pedido es necesario indicar:

- cantidad de piezas necesarias
- el tipo de acoplamiento (ej. GR)
- el tamaño necesario (ej. 24/32)
- tipo de ejecución (ej. A, B; S, P)
- cantidad de estrellas elásticas
- eódigo de la estrella y tamaño (ej. AR 24/32)
- el tipo de dureza necesaria (en caso de no especificarse serviremos dureza 92°Shore).

Couplings must be selected to ensure that the max feasible torque is never exceeded during operation.

It is necessary to have a correct sizing, so that all conditions hereunder are respected. Consider the following safety factors:

K_t = safety factor for temperature

L'accouplement doit être choisi afin que la sollicitation maximale admissible ne soit jamais dépassée lors de son utilisation. Pour un dimensionnement correct il faut contrôler que toutes les conditions reportées ci-après soient respectées. Prendre en considération les coefficients suivants:

K_t = coefficient de sécurité pour la température

Die Kupplung muss so ausgelegt werden, dass das maximal übertragbare Drehmoment während des Betriebs nicht überschritten wird. Für die korrekte Kupplungsauswahl ist es notwendig, sämtliche nachfolgend aufgeführte Faktoren zu berücksichtigen:

K_t = Sicherheitsfaktor für Temperatur

El acoplamiento debe ser seleccionado de modo que las características seleccionadas no superen las de utilización. Para efectuar un correcto dimensionado es necesario verificar que todas las condiciones de comprobación han sido respetadas. Considerando los siguientes coeficientes:

K_t = coeficiente de seguridad para la temperatura

T [°C]	- 30°C / + 30°C	+ 40°C	+ 60°C	+ 80°C
K_t	1	1,2	1,4	1,8

K_a = safety factor for frequency of starting

K_a = coefficient de sécurité pour la fréquence des démarrages

K_a = Anfahrhäufigkeit

K_a = coeficiente de seguridad para la frecuencia de marcha

S/h	0 ÷ 100	101 ÷ 200	201 ÷ 400	401 ÷ 800
K_a	1	1,2	1,4	1,6

K_u = safety factor for peak loads

K_u = coefficient de sécurité pour les charges de choc

K_u = Stoßfaktor

K_u = Coeficiente de seguridad para cargas de choque

Shock /Choc/ Stöße/Urto	K_u
light shock /petit choc/ leichte Stöße/urto pequeño	1,5
medium shock /choc moyen/ mittlere Stöße/urto medio	1,8
hard shock /choc fort/ schwere Stöße/urto fuerte	2,2

In the absence of periodic torsional loads, the following equation applies:

$$(1) \quad T_{kn} \leq T_n \cdot K_t$$

The nominal torque of the coupling must be higher or equal to the nominal torque of the drive multiplied by the temperature safety factor.

Note that:

$$T = 9550 \cdot \frac{KW}{rpm} \quad [Nm]$$

$$(2) \quad T_{kmax} \leq T_s \cdot K_t \cdot K_u \cdot K_a$$

where K_u is the higher value between driver and driven units.

The max torque of the coupling must be higher or equal to the starting torque T_s multiplied by the safety factors K_t , K_a , K_u .

When periodic torsional loads applies, both (1) and (2) must be complied with.

Particularly, the equation (2) must be complied with even in case of resonance.

Finally, in case of torque reversals it must be verified that:

$$(3) \quad T_{kw} \leq T_w \cdot K_t$$

where T_{kw} = torque with reversal, which the coupling can bear, and T_w = torque variation of the drive.

En cas de fonctionnement sans sollicitations torsionnelles périodiques, vérifier les conditions suivantes:

$$(1) \quad T_{kn} \leq T_n \cdot K_t$$

Le couple nominal du joint T_{kn} doit par conséquent être supérieur ou égal au couple nominal d'exercice T_n corrigé par le coefficient de température K_t .

Nous rappelons que:

$$T = 9550 \cdot \frac{KW}{rpm} \quad [Nm]$$

$$(2) \quad T_{kmax} \leq T_s \cdot K_t \cdot K_u \cdot K_a$$

où K_u correspond à la valeur la plus grande entre la partie motrice et la partie entraînée. Le couple maximum du joint doit donc être supérieur ou égal au couple de démarrage T_s corrigé par les coefficients K_t , K_a et K_u .

Dans le cas d'applications avec des sollicitations torsionnelles périodiques, il faudra effectuer un contrôle des conditions prévues dans les (1) et (2). En particulier, l'équation (2) devra être vérifiée également dans les conditions de résonance. Enfin, en cas d'inversions de couple il faudra également vérifier l'équation suivante:

$$(3) \quad T_{kw} \leq T_w \cdot K_t$$

où T_{kw} = variation de couple admissible dans le joint et T_w = variation de couple de l'installation.

Für den Fall, dass keine Drehmomentstöße auftreten, gilt folgende Formel:

$$(1) \quad T_{kn} \leq T_n \cdot K_t$$

Das maximale Nenndrehmoment der Kupplung muss grösser oder mindestens gleich dem Wert aus Nenndrehmoment des Antriebes und dem Temperatursicherheitsfaktor sein.

Beachte:

$$T = 9550 \cdot \frac{KW}{rpm} \quad [Nm]$$

$$(2) \quad T_{kmax} \leq T_s \cdot K_t \cdot K_u \cdot K_a$$

Bei K_u ist der höchste Faktor zu wählen, egal, ob dieser auf der Antriebs- oder Abtriebsseite auftritt. Das maximal zulässige Drehmoment der Kupplung muss gleich oder grösser dem Wert aus Anfahrmoment T_s und Sicherheitsfaktoren K_t , K_a und K_u sein. Bei periodisch auftretenden Drehmomentspitzen müssen (1) und (2) berücksichtigt werden. Bei auftretenden Drehschwingungen muß vorrangig (2) berücksichtigt werden. Bei auftretendem Wechseldrehmoment muß ebenso folgende Gleichung erfüllt werden:

$$(3) \quad T_{kw} \leq T_w \cdot K_t$$

Mit T_{kw} = Wechseldrehmoment der Kupplung und T_w = Wechseldrehmoment des Antriebes.

En el caso de funcionamiento sin efectos torsionales periodicos, debemos comprobar la siguiente condición:

$$(1) \quad T_{kn} \leq T_n \cdot K_t$$

El par nominal del acoplamiento debe ser mayor o igual al par necesario T_n por el coeficiente de temperatura K_t .

Recordamos que:

$$T = 9550 \cdot \frac{KW}{rpm} \quad [Nm]$$

$$(2) \quad T_{kmax} \leq T_s \cdot K_t \cdot K_u \cdot K_a$$

con K_u tomado como el mayor entre el lado conductor y el lado conducido.

El par máximo del acoplamiento debe ser mayor o igual al par dicho T_s correcto con los coeficientes K_t , K_a y K_u . En el caso de aplicaciones donde existan efectos torsionales periodicos, se deberá efectuar una verificación de las condiciones contempladas en (1) y en (2).

Particularmente la (2) deberá ser verificando tambien las condiciones de resonancia.

Finalmente en el caso de existir inversiones de par, deberá verificarse tambien la:

$$(3) \quad T_{kw} \leq T_w \cdot K_t$$

con T_{kw} = variación de par admisible del acoplamiento y T_w = variación de par en la instalación.

Click Here to upgrade to Unlimited Pages and Expanded Features

the indicated spiders when couplings are correctly selected. For particular application needed, such as very high chemical resistance, spiders made of special material are available. Contact our Technical Department.

TRASCO® et sont valables pour les couronnes indiquées. Pour les conditions d'utilisation particulières, température d'exploitation élevée ou haute résistance aux agents chimiques, il existe des couronnes en alliages spéciaux prévues à cet effet. Veuillez contacter notre Bureau Technique.

Die in den Tabellen aufgeführten Daten gelten für alle TRASCO® – Ausführungen je nach Zwischenringhärte. Auch besondere Kundenwünsche, wie sehr hohe Temperaturen oder hohe chemische Beständigkeit, können nach Rücksprache mit unserer technischen Abteilung durch spezielle Zwischenringwerkstoffe realisiert werden.

Las características técnicas de todas las ejecuciones de los acoplamientos TRASCO® son válidas con la corona que le corresponda. Para montajes especiales como alta temperatura, alta resistencia a productos químicos, tenemos disponibles coronas de materiales especiales para cumplir con estas exigencias. Contactar con nuestra oficina técnica.

Performances with spiders 92 Shore A (yellow)

Performances avec bague 92 Shore A (jaune)

Ausführung mit Zwischenring 92 Shore A (Gelb)

Prestaciones con estrellas 92 Shore A (amarilla)

Type Typ Tipo	Tkn [Nm]	Tkmax [Nm]	Tkw [Nm]	RM [rpm]	φ [°]	RTD [kgcm/rad]	ΔKaP [mm]	ΔKaS [mm]	ΔKw [°]	ΔKr [mm]	Ψ [-]	Vr [-]	ΔT1 [°C]	ΔT2 [°C]
19/24	11,5	23	3	14.000	5°	1,2x10 ⁻³	1,2*	-	1°30'	0,4	0,76	8,6	-40°+90°	-50°+120°
24/32	40	80	10,4	10.600	5°	4,5x10 ⁻³	1,4	1,1	1°30'	0,8	0,76	8,6		
28/38	115	230	30	8.500	5°	10x10 ⁻³	1,5	1,2	1°30'	1	0,76	8,6		
38/45	225	450	59	7.100	5°	20x10 ⁻³	1,8	1,4	1°30'	1	0,76	8,6		
42/55	310	620	81	6.000	5°	22x10 ⁻³	2	1,6	1°30'	1	0,76	8,6		
48/60	360	720	94	5.600	5°	34x10 ⁻³	2,1	1,7	1°30'	1,4	0,76	8,6		
55/70	430	860	112	4.750	5°	47x10 ⁻³	2,2	1,8	1°30'	1,4	0,76	8,6		
65/75	630	1.050	137	4.250	5°	90x10 ⁻³	2,6	2	1°30'	1,4	0,76	8,6		
75/90	1.250	2.500	325	3.550	5°	126x10 ⁻³	3	2,4	1°30'	1,8	0,76	8,6		
90/100	3.050	6.100	793	2.800	5°	180x10 ⁻³	3,4	2,8	1°30'	1,8	0,76	8,6		
100*	3.960	7.920	1.030	2.500	5°	235x10 ⁻³	3,8	3,0	1°30'	2,1	0,76	8,6		
110*	4.800	9.600	1.248	2.240	5°	280x10 ⁻³	4,2	3,2	1°30'	2,1	0,76	8,6		
125*	6.000	12.000	1.560	2.000	5°	400x10 ⁻³	4,6	3,4	1°30'	2,1	0,76	8,6		

*= 95 Shore

Performances with spiders 98 Shore A (red)

Performances avec bague 98 Shore A (rouge)

Ausführung mit Zwischenring 98 Shore A (rot)

Prestaciones con estrellas 98 Shore A (rojo)

Type Typ Tipo	Tkn [Nm]	Tkmax [Nm]	Tkw [Nm]	RM [rpm]	φ [°]	RTD [kgcm/rad]	ΔKaP [mm]	ΔKaS [mm]	ΔKw [°]	ΔKr [mm]	Ψ [-]	Vr [-]	ΔT1 [°C]	ΔT2 [°C]
19/24	17	34	4,4	14.000	5°	2,7x10 ⁻³	1,2*	-	1°30'	0,4	0,7	9	-30°+90°	-40°120°
24/32	60	120	16	10.600	5°	9x10 ⁻³	1,4	1,1	1°30'	0,8	0,7	9		
28/38	160	320	42	8.500	5°	24x10 ⁻³	1,5	1,2	1°30'	1	0,7	9		
38/45	325	650	85	7.100	5°	45x10 ⁻³	1,8	1,4	1°30'	1	0,7	9		
42/55	450	900	117	6.000	5°	50x10 ⁻³	2	1,6	1°30'	1	0,7	9		
48/60	525	1.050	137	5.600	5°	60x10 ⁻³	2,1	1,7	1°30'	1,4	0,7	9		
55/70	680	1.250	178	4.750	5°	90x10 ⁻³	2,2	1,8	1°30'	1,4	0,7	9		
65/75	950	1.900	245	4.250	5°	120x10 ⁻³	2,6	2	1°30'	1,4	0,7	9		
75/90	1.950	3.900	500	3.550	5°	176x10 ⁻³	3	2,4	1°30'	1,8	0,7	9		
90/100	3.600	7.200	936	2.800	5°	290x10 ⁻³	3,4	2,8	1°30'	1,8	0,7	9		

Performances with spiders 64 Shore D (green)

Performances avec bague 64 Shore D (vert)

Ausführung mit Zwischenring 64 Shore D (grün)

Prestaciones con estrellas 64 Shore D (verde)

Type Typ Tipo	Tkn [Nm]	Tkmax [Nm]	Tkw [Nm]	RM [rpm]	φ [°]	RTD [kgcm/rad]	ΔKaP [mm]	ΔKaS [mm]	ΔKw [°]	ΔKr [mm]	Ψ [-]	Vr [-]	ΔT1 [°C]	ΔT2 [°C]
19/24	21	42	5,5	14.000	3,6°	5x10 ⁻³	1,2*	-	1°30'	0,4	0,72	9,2	-30° C+110° C	-30° C130° C
24/32	75	150	19,5	10.600	3,6°	14x10 ⁻³	1,4	1,1	1°30'	0,8	0,72	9,2		
28/38	200	400	52	8.500	3,6°	26x10 ⁻³	1,5	1,2	1°30'	1	0,72	9,2		
38/45	405	810	105	7.100	3,6°	65x10 ⁻³	1,8	1,4	1°30'	1	0,72	9,2		
42/55	560	1.120	145	6.000	3,6°	74x10 ⁻³	2	1,6	1°30'	1	0,72	9,2		
48/60	655	1.310	170	5.600	3,6°	89x10 ⁻³	2,1	1,7	1°30'	1,4	0,72	9,2		
55/70	825	1.650	215	4.750	3,6°	100x10 ⁻³	2,2	1,8	1°30'	1,4	0,72	9,2		
65/75	1.175	2.350	305	4.250	3,6°	140x10 ⁻³	2,6	2	1°30'	1,4	0,72	9,2		
75/90	2.410	4.820	625	3.550	3,6°	238x10 ⁻³	3	2,4	1°30'	1,8	0,72	9,2		
90/100	4.500	9.000	1.170	2.800	3,6°	625x10 ⁻³	3,4	2,8	1°30'	1,8	0,72	9,2		

Listed values of displacements are taking into consideration the nominal torque, nominal speed of 1.500 rpm and T = 30°C.

Les valeurs des désaxements reportés sont fournies à titre indicatif et se réfèrent au joint opérant au couple nominal, à une vitesse de 1.500 tours/min et à une T = 30°C.

Die aufgeführten Verlagerungswerte gelten bei Nenndrehmoment, Drehzahl = 1.500 upm und Umgebungstemperatur T = 30°C.

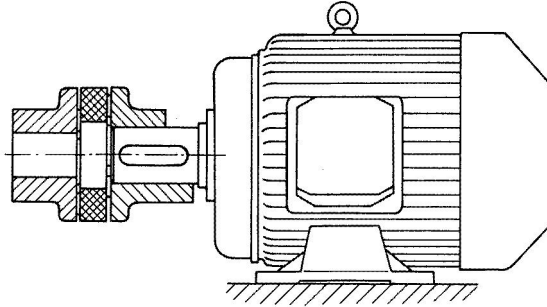
Los valores relacionados corresponden a los acoplamientos cuando trabajan al par nominal y una velocidad de 1.500 rpm y temperatura T = 30°C.

(SPIDER HARD-
NESS 92 Shore)

(COURONNE
DENTÉE 92 SHORE)

ZUORDNUNG DER
TRASCO®
KUPPLUNG ZU IEC-
NORMMOTOREN
(ZWISCHENRING-
HÄRTE 92 SHORE)

ACOPLAMIENTOS
TRASCO® PARA
MOTORES ELÉC-
TRICOS SEGÚN
NORMAS IEC
(CORONA DEN-
TADA 92 SHORE)



Type Type Typ Tipo	3.000 [1/min]				1.500 [1/min]				1.000 [1/min]				750 [1/min]				d x l [mm]	
	KW [kW]	T [Nm]	Type Type Typ Tipo	K	KW [kW]	T [Nm]	Type Type Typ Tipo	K	KW [kW]	T [Nm]	Type Type Typ Tipo	K	KW [kW]	T [Nm]	Type Type Typ Tipo	K		
80	0,75 1,1	2,5 3,7	19/24	9,2 6,2	0,55 0,75	3,7 5,1	19/24	6,2 4,5	0,37 0,55	3,9 5,8	19/24	5,8 3,9	0,18 0,25	2,5 3,5	19/24	9,2 6,5	19 x 40	
90 S	1,5	5		4,6	1,1	7,5		3	0,75	8		2,8	0,37	5,3		4,3		24 x 50
90 L	2,2	7,4		3,1	1,5	10		2,3	1,1	12		6,6	0,55	7,9		2,9		
100 L	3	9,8	24/32	8,1	2,2	15	24/32	5,3	1,5	15	24/32	5,3	0,75	11	24/32	7,2	24 x 60	
112 M	4	13		6,1	4	27		2,9	2,2	22		3,6	1,5	21		3,8		
132 S	5,5 7,5	18 25	28/38	12,7 9,2	5,5	36	28/38	6,3	3	30	28/38	7,6	2,2	30	28/38	7,6	38 x 80	
132 M				7,5	49	4,6		4	40	5,7		3	40	5,7				
160 M	11 15	36 49		38/45	12,5 9,1	11		72	38/45	6,2		7,5	74	38/45		6		4
160 L	18,5	60	7,5		15	98	4,5	11		108	4,1	5,5	74		4,5			
180 M	22	71	42/55	8,7	18,5	121	42/55	5,1			42/55				42/55		48 x 110	
180 L				22	144	4,3		15	148	4,1		11	145	4,2				
200 L	30 37	97 120		6,3 5,1	30	196		3,1	18,5 22	181 215		3,4 2,8	15	198		3,1		55 x 110
225 S			48/60		37	240	48/60	3			48/60		18,5	244	48/60	2,9	55x110 60x140	
225 M	45	145		4,2	45	292		2,4	30	293		2,4	22	290		2,4		
250 M	55	177	48/60	4	55	356	55/70	2,4	37	361	55/70	2,3	30	392	65	2,6	60x140 65x140	
280 S	75	241	55/70	3,5	75	484	75/90	5,1	45	438	75	5,7	37	483	75	5,1	75x140	
280 M	90	289		2,9	90	581		4,3	55	535		4,6	45	587		4,2		
315 S	110	353		2,4	110	707		3,5	75	727		3,4	55	712		75/90		3,5
315 M	132	423	5,9	132	849	2,9	90	873	2,8	75	971		6,2					
315 L	160 200	513 641	75/90	4,8 3,9	160 200	1.030 1.290	90/100	5,9 4,7	110 132	1.070 1.280	90	5,7 4,7	90 110	1.170 1.420	90	5,2 4,2		
355 L	250	801		3,1	250	1.610		3,7	160	1.550		3,9	132	1.710		90/100	3,5	75x140 95x170
			90/100	6	315	2.020	3	250	2.420	100	2,5	200	2.580	100	2,3			
400 L	355 400	1.140 1.280			5,3 4,7	355 400	2.280 2.560	100	2,6 2,3	315	3.040	100	2	250	3.220	100	1,8	80x170 100x120

Notes		Notes		Legende		Nota	
KW [kw]	Nominal Power	KW [kw]	Puissance au n.bre de tours indiqué	KW [kw]	Nennleistung	KW [kw]	Potencia al N° de rpm indicado
T [Nm]	Nominal Torque	T [Nm]	Couple au n.bre de tours indiqué	T [Nm]	Nenn Drehmoment	T [Nm]	Par al N° de rpm indicado
K	Safety Coefficient at Tk max	K	Coefficient de sécurité à Tk max	K	Sicherheitsfaktor Tk max	K	Coefficiente de seguridad con Tk max
d x l [mm]	Motor Shaft Diameter & Length	d x l [mm]	Dimensions de l'arbre moteur	d x l [mm]	Zylindrisches Wellenend	d x l [mm]	Dimensiones eje motor

TRASCO® couplings are dimensionally manufactured to hub types “A” and “B”, the difference being the maximum shaft diameter which hubs can accept (corresponding respectively to the first and second code number).

The long hub execution “L” (allows full cover of the motor shaft) is available in both “A” and “B” executions.”

Materials used for manufacture are:

- cast iron grade GG25 (all sizes);
- aluminium, diecasting
- cast iron grade GGG40 and steel on request.

Les joints TRASCO® sont dimensionnellement construits pour des moyeux de type “A” et “B”. La différence étant la mesure du diamètre qui permet d’accueillir des arbres de diamètre maximum (en mm) correspondants respectivement au premier et au deuxième numéro de code. Il est disponible, comme standard seulement en GG25, la version “L” avec moyeu long qui permet de recouvrir entièrement l’arbre moteur, dans les deux différents types d’exécution “A” et “B”.

Les matériaux utilisés sont le suivants:

- fonte GG25 pour toutes les tailles;
- aluminium, moulé sous pression
- des moyeux en fonte GGG40 et en acier peuvent être fournis sur demande.

TRASCO® Kupplungen sind in den Nabenkombinationen “A” und “B” erhältlich. Diese unterscheiden sich in maximal zulässigen Bohrungsdurchmessern.

Die langen Nabenausführungen “L”, welche die Motorenwellen voll-ständig abdecken, sind sowohl als Nabe “A”, Bezeichnung “AL”, wie auch als Nabe “B”, Bezeichnung “BL”, erhältlich.

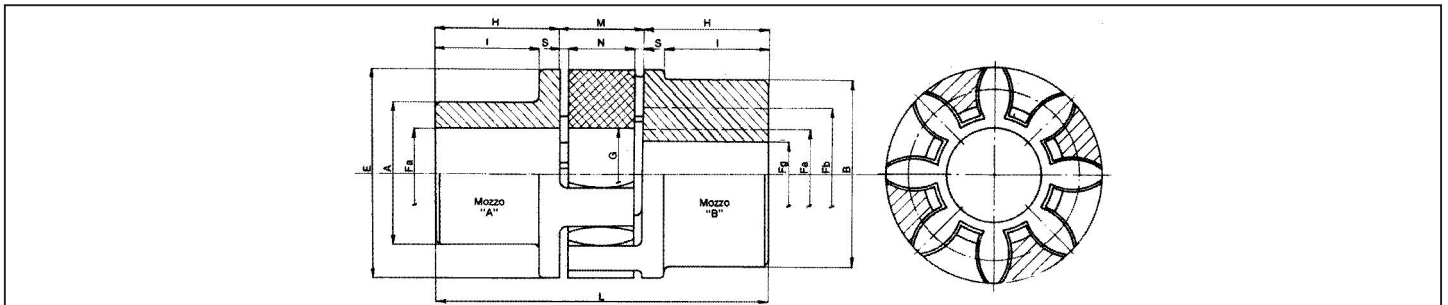
Nabenmaterial:

- Grauguss GG25 (alle Größen);
- Aluminium: Als Druckguss
- Naben aus Stahl oder GGG40 können auf Anfrage hergestellt werden.

Los acoplamientos TRASCO® están dimensionalmente construidos con cubos tipo “A” o tipo “B”. La diferencia de la medida del eje máximo permitido (en mm) corresponde respectivamente al primero y segundo número de la referencia. Podemos suministrar en GG25 la versión “L” con cubo largo, que permite adaptar por entero el eje del motor en las dos ejecuciones “A” y “B”.

Los materiales utilizados son:

- fundición GG25 en todos los tamaños;
- aluminio de fundición
- bajo pedido podemos construir cuerpos metálicos en fundición GGG40 o en acero.



Dimensional specification hubs in GG25

Caractéristiques dimensionnelles moyeux en GG25

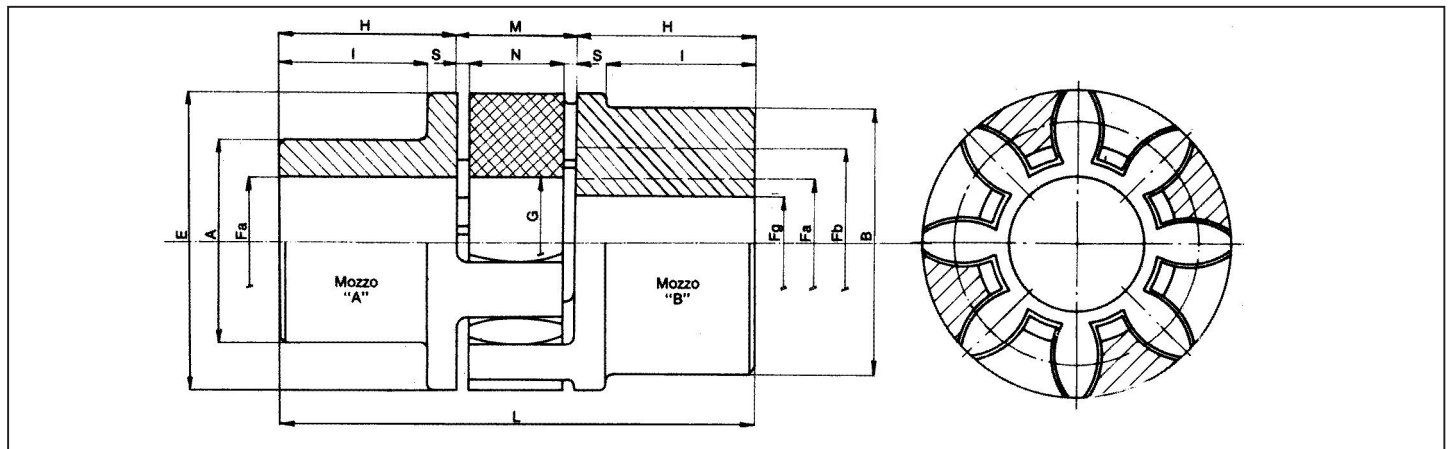
Abmessungen und Daten für GG25 Naben

Dimensiones del cubo en GG25

Type Type Tipo	Fa [mm]	Fb [mm]	Fg [mm]	E [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]	H [mm]			M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm]	G [mm]	Wa [kg]	Wb [kg]	Wab [kg]	J [kgm²]
								[A/B]	[AL]	[BL]									
19/24*	-	24	15	40	-	40	66	25	-	40	16	2	12	-	18	-	0,33	-	0,0008
24/32	24	32	21	55	40	55	78	30	50	60	18	2	14	24	27	0,61	0,96	0,78	0,0003
28/38	28	38	27	65	48	65	90	35	60	80	20	2,5	15	28	30	0,97	1,61	1,29	0,0007
38/45	38	45	37	80	66	80	114	45	80	110	24	3	18	37	38	2,08	2,66	2,37	0,0020
42/55	42	55	41	95	75	95	126	50	110	110	26	3	20	40	46	3,21	4,01	3,61	0,0060
48/60	48	60	47	105	85	105	140	56	110	140	28	3,5	21	45	51	4,41	5,53	4,97	0,0100
55/70	55	70	53	120	98	120	160	65	110	140	30	4	22	52	60	6,64	8,11	7,37	0,0200
65/75	65	75	63	135	115	135	185	75	140	140	35	4,5	26	61	68	10,13	11,65	10,89	0,0370
75/90	75	90	73	160	135	160	210	85	140	170	40	5	30	69	80	16,03	19,43	17,73	0,0820
90/100	90	100	88	200	160	180	245	100	170	210	45	5,5	34	81	100	27,51	31,70	29,60	0,1790
100	115	-	-	225	180	-	270	110	-	-	50	6	38	89	113	17	-	-	0,1100
110	125	-	-	255	200	-	295	120	-	-	55	6,5	42	96	127	24	-	-	0,2000
125	145	-	-	290	230	-	340	140	-	-	60	7	46	112	147	35,5	-	-	0,4000

*= Sintered

	Notes	Notes	Legende	Nota
Fa	Max bore of hub “A”	Alésage max fini avec moyeu “A”	max. Bohrung in Nabe “A”	Max. taladro terminado con cubo “A”
Fb	Max bore of hub “B”	Alésage max fini avec moyeu “B”	max. Bohrung in Nabe “B”	Max. taladro terminado con cubo “B”
Fg	Prebore hub “B”	Alésage brut moyeu “B”	Vorbohrung Nabe “B”	Pretaladro cubo “B”
AL	Dimension H for long hub “A”	Valeur H pour moyeu long “A”	Maß H für Nabe “A” in Längsausführung	Cota H para cubo largo “A”
BL	Dimension H for long hub “B”	Valeur H pour moyeu long “B”	Maß H für Nabe “B” in Längsausführung	Cota H para cubo largo “B”
Wa	Coupling weight with “A” hub	Poids accouplement avec moyeu “A”	Kupplungsgewicht für Ausführung mit zwei “A” Naben	Peso del acoplamiento con cubo “A”
Wb	Coupling weight with “B” hub	Poids accouplement avec moyeu “B”	Kupplungsgewicht für Ausführung mit zwei “B” Naben	Peso del acoplamiento con cubo “B”
Wab	Coupling weight with one “A” and one “B” hub	Poids accouplement avec un moyeu “A” et un moyeu “B”	Kupplungsgewicht für Ausf. mit einer “A” Nabe und einer “B” Nabe	Peso del acoplamiento con cubo “A” y cubo “B”
J	Inertia of the coupling with hubs “B” and max bore ø	Moment d’inertie accouplement avec moyeux “B” et Ø alésage maximum	Massenträgheitsmoment bei Naben “B” und bei max. Bohrung ø	Momento de inercia con cubo “B” y ø taladro máximo



Type Type Tipo	Fa [mm]	Fb [mm]	Fg [mm]		E [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]	H [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm]	G [mm]	Wa [kg]	Wb [kg]	Wab [kg]	J [kg·m ²]
			A	B														
19/24	—	24	4	—	40	40	40	66	25	16	2	12	—	18	—	0,14	—	0,00004
24/32	24	32	6	22	55	40	55	78	30	18	2	14	24	27	0,25	0,32	0,27	0,00010
28/38	28	38	8	26	65	48	65	90	35	20	2,5	15	28	30	0,40	0,54	0,47	0,00030
38/45	38	45	10	36	80	66	77	114	45	24	3	18	37	38	0,85	0,96	0,90	0,00080
42/55	—	55	15	—	95	—	95	126	50	26	3	20	—	46	—	1,70	—	0,02300
48/60	—	60	24	—	105	—	105	140	56	28	3,5	21	—	51	—	1,90	—	0,03000

	Notes	Notes	Legende	Nota
Fa	Max bore of hub "A"	Alésage max fini avec moyeu "A"	max. Bohrung in Nabe "A"	Max. taladro terminado con cubo "A"
Fb	Max bore of hub "B"	Alésage max fini avec moyeu "B"	max. Bohrung in Nabe "B"	Max. taladro terminado con cubo "B"
Fg	Prebore hub "B"	Alésage brut moyeu "B"	Vorbohrung Nabe "B"	Pretaladro cubo "B"
Wa	Coupling weight of "A" hub	Poids accouplement avec moyeu "A"	Kupplungsgewicht für Ausführung mit zwei "A" Naben	Peso del acoplamiento con cubo "A"
Wb	Coupling weight of "B" hub	Poids accouplement avec moyeu "B"	Kupplungsgewicht für Ausführung mit zwei "B" Naben	Peso del acoplamiento con cubo "B"
Wab	Coupling weight of one "A" and one "B" hub	Poids accouplement avec un moyeu "A" et un moyeu "B"	Kupplungsgewicht für Ausf. mit einer "A" Nabe und einer "B" Nabe	Peso de acoplamiento con un cubo "A" y un cubo "B"
J	Inertia of the coupling with hubs "B" and max bore ø	Moment d'inertie accouplement avec moyeux "B" et Ø alésage maximum	Massenträgheitsmoment bei Naben "B" und bei max. Bohrung ø	Momento de inercia con cubo "B" y ø taladro máximo

keyway, stop screw. (mm), rainure de clavette, vis de serrage. Fertighohrungen (mm) H 7, Nut und Festellgewinde Taladro H 7 (mm), chavetero y prisonero

mm	19/24		24/32			28/38				38/45				42/55			48/60			55/70		65/75		75/90		90/100	
	ALU	AC	ALU	GG	ALU	GG	ALU	GG	ALU	GG	ALU	GG	ALU	GG	GG	GG	GG	GG	GG	GG	GG	GG	GG	GG	GG		
	B	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	B	A	B	B	A	B	A	B	A	A	A	A	A	A	
10	•	•																									
11	•	•																									
12	•	•																									
14	•	•	•		•		•		•																		
15	•	•	•		•		•		•																		
16	•	•	•		•		•		•																		
18		•	•		•		•		•																		
19	•	•	•		•		•		•																		
20	•	•	•		•		•		•																		
22			•	•	•		•		•			•															
24	•	•	•	•	•		•		•		•	•		•	•												
25				•		•	•		•		•	•		•	•												
28				•		•	•		•		•	•		•	•												
30							•		•	•		•	•		•	•											
32									•	•		•	•		•	•											
35									•	•		•	•		•	•											
38									•	•		•	•		•	•											
40											•	•	•	•		•	•					•					
42											•	•	•	•		•	•					•					
45												•	•	•	•		•	•				•		•			
48													•	•	•	•		•	•			•		•			
50														•	•	•		•	•			•		•		•	
55															•	•	•		•	•		•		•		•	
60																•	•		•	•		•		•		•	
65																	•	•		•	•		•		•		
70																		•	•		•	•		•		•	
75																					•	•		•		•	
80																										•	
85																										•	
90																										•	

Notes page 5	Notes page 5	Legende Seite 5	Nota página 5
T _{kn} Nominal torque	Couple nominal	Nenn Drehmoment	Par nominal
T _{kmax} Max torque	Couple maximum	Max. Drehmoment	Par maximo
T _{kw} Max torque with reversal	Couple avec inversion	Wechseldrehmoment	Par con inversión
RM Max rotation speed	Rotation maximale	Max. Drehzahl	Maxima velocidad
ΔKaP Max axial displacement precise execution	Désalignement axial maximum version "P"	Max. Axialversatz bei Ausf. "P"	Maxima desalineación axial ejecución "P"
ΔKaS Max axial displacement standard execution	Désalignement axial maximum version "S"	Max. Axialversatz bei Ausf. "S"	Maxima desalineación axial ejecución "S"
ΔKw Max angular displacement	Désalignement angulaire maximum	Max. Winkelversatz	Maxima desalineación angular
ΔKr Max radial displacement	Désalignement radial maximum	Max. Radialversatz	Maxima desalineación radial
φ Torsion angle at Tk max	Angle de torsion au moment max avec Tk max	Verdrehwinkel bei Tk max	Angulo de torsion con Tk max
RTD Dinamic torsional resistance coefficient	Coefficient de résistance torsionnelle dynamique	Dynamische Drehfedersteife	Coefficiente de resistencia torsional dinamica
ψ Relative damping coefficient	Amortissement relatif	Relativer Dämpfungsfaktor	Amortiguamiento relativo
Vr Resonance coefficient	Coefficient de résonance	Resonanzkoeffizient	Coefficiente de resonancia
ΔT1 Max temperature for continuous work	Température max d'exploitation en fonctionnement continu	Max Temperatur bei S1-Betrieb	Temperatura max. de trabajo en funcionamiento continuo
ΔT2 Max temperature for short intervals	Température max atteignable pour de courts instants	Max. Temperatur bei Kurzzeitbetrieb	Temperatura max. alcanzable para breves instantes

TRASCO® couplings type GRB are manufactured in cast iron GG25. They combine the typical high performances of standard couplings with the mounting and dismounting advantages offered by the SER-SIT® taper bush:

- they are ready to be mounted;
- they are manufactured in two different executions: B1 and B2 (see picture);
- they solve the problem of fretting corrosion;
- hubs type B1 may be axially moved for spider replacement
- they may be used in all types of machinery.

Les accouplements TRASCO® pour moyeu conique SER-SIT®, produits en fonte GG25, unissent les caractéristiques élevées typiques des accouplements à moyeu plein à la facilité d'emploi, de montage et de démontage dérivant de l'accouplement avec la moyeu conique SER-SIT®.

Avantages:

- ils sont prêts à être montés;
- ils sont produits en deux versions: B1 (avec montage moyeu à l'extérieur du accouplement) et B2 (avec montage moyeu à l'intérieur du accouplement);
- ils résolvent le problème de la rouille de contact;
- les moyeux de type B1 peuvent être déplacés axialement pour le changement de la bague;
- ils peuvent être utilisés pour toute sorte d'application.

GRB SPANNBUCHSEN- AUSFÜHRUNG

TRASCO® Kupplungen Typ GRB werden aus GG25 hergestellt. Sie verbinden die Leistungsfähigkeit der Standardkupplung mit dem Vorteil eines leichten Einbaus mit Hilfe einer SER-SIT® Spannbuchse.

Vorteile:

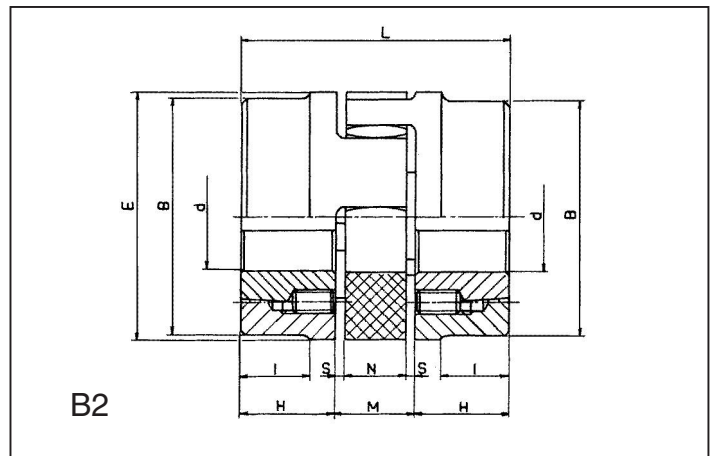
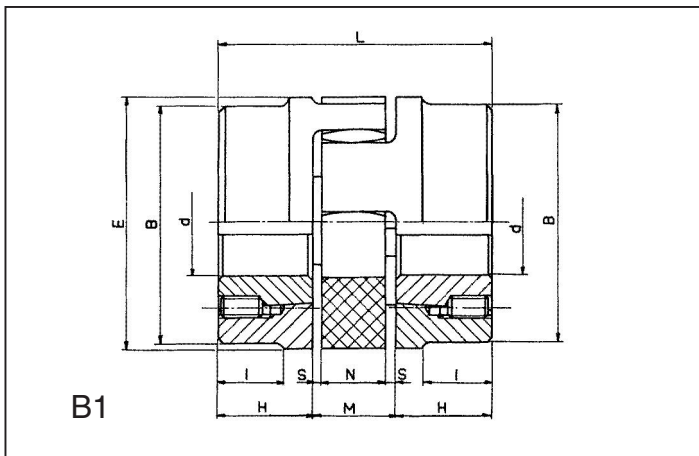
- Sie sind einbaufertig;
- Sie werden in zwei Ausführungen hergestellt: B1 und B2 (siehe Bild);
- Sie lösen das Problem von Paßflächenkorrosion;
- Bei Naben des Types B1 kann der Zwischenring in eingebautem Zustand ausgetauscht werden;
- Sie können in allen Maschinen eingesetzt werden.

EJECUCIÓN GRB PARA MONTAJE CON BUJE CÓNICO SER-SIT®

El acoplamiento elástico TRASCO® con buje cónico SER-SIT®, construido con fundición GG25, tiene las mismas prestaciones técnicas que los acoplamientos de cubo macizo y las ventajas de montaje y desmontaje ofrecidas por el buje cónico SER-SIT®.

Ventajas:

- rápido montaje;
- construidas en dos versiones: B1 (con montaje del buje en la parte exterior del cubo) B2 (con montaje del buje en la parte interior del cubo);
- resuelve el problema de la corrosión y sus consecuencias;
- el cubo del tipo B1 puede ser desplazado axialmente para efectuar el cambio del anillo elástico;
- puede ser aplicado para distintos tipos de aplicaciones.



Type Type Typ Tipo	BC	E [mm]	B [mm]	L [mm]	H [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm]	W [kg]	J [kg·m ²]
28/38	1108 (2820)	65	65	66	23	20	2,5	15	—	1	0,0007
38/45	1108 (2820)	80	78	70	23	24	3	18	15	1,7	0,0026
42/55	1610 (4025)	95	94	78	26	26	3	20	16	2,8	0,0036
48/60	1615 (4040)	105	104	106	39	28	3,5	21	28	4,7	0,0078
55/70	2012 (5030)	120	118	96	33	30	4	22	20	5	0,0120
65/75	2012 (5030)	135	133	101	33	35	4,5	26	19	6,9	0,0140
75/90	2517 (6545)	160	158	130	45	40	5	30	36	14,8	0,0650
90/100 *	3535 (9090)	200	180	223	89	45	5,5	34	70	35,4	0,1620

* Only "B1" execution - Seulement execution "B1" - Nur "B1" Ausführung - Ejecución "B1" sola

Note	Note	Anmerkung	Nota
BC	Taper bush type	Spannbuchsentyp	Tipo buje cónico

[Click Here to upgrade to Unlimited Pages and Expanded Features](#)

This execution has been designed to connect shaft ends with extended separation.

Hubs are usually manufactured in cast iron GG25 but for special needs, nodular iron GGG40 can be supplied.

Spacer lengths are available according to specific application needs.

This execution may also be combined with the flange design BF in order to allow vertical installation of an intermediate shaft without displacement of driver or driven machine.

Moreover, the use of two elastic elements provides high damping effect.

Cette exécution permet le raccordement d'extrémités d'arbres éloignées. Ces accouplements sont normalement produits en fonte GG25, mais pour des applications particulières, ils peuvent être fournis en fonte GGG40.

Il est possible d'avoir différentes longueurs d'arbre selon les exigences spécifiques de l'application.

Cette exécution, combinée à l'exécution à bride BF, permet l'installation de l'entretoise sans déplacement de la machine entraînée ou de la machine motrice.

L'utilisation de deux éléments élastiques permet en outre d'avoir une capacité d'amortissement élevée.

Diese Ausführung ermöglicht das Verbinden von Wellen mit großem Abstand. Standardmäßig werden die Naben aus GG25 hergestellt. Für spezielle Anforderungen verwendet man GGG40.

Die Länge des Zwischenstückes kann je nach Anforderung angepaßt werden.

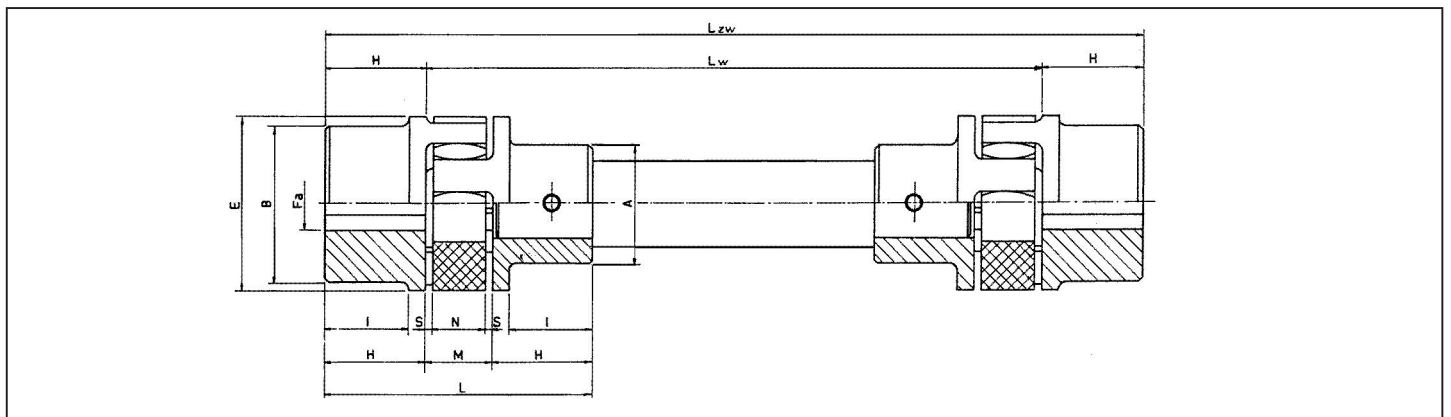
Diese Ausführung kann ebenso mit einem Flansch Typ "BF" kombiniert werden, welcher einen vertikalen Ein- und Ausbau des Zwischenstückes ohne Verschieben des An- oder Abtriebes ermöglicht. Vielmehr ergibt sich durch den Einsatz von zwei elastischen Zwischenringen ein höherer Dämpfungseffekt.

Esta ejecución permite unir extremos de ejes distanciados. Son construidos normalmente en fundición GG25, pero para aplicaciones concretas pueden ser construidos en fundición GGG40.

Son posibles diversas longitudes de eje, según las exigencias de cada aplicación.

Esta ejecución en combinación con la ejecución de brida BF permite la instalación del distanciador sin tener que desplazar la máquina conductora o conducida.

La utilización de dos elementos elásticos permite una gran capacidad de amortiguación.



Type Type Typo	Fa [mm]	Fb [mm]	Fg [mm]	E [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]	H [mm]	H*a [mm]	H*b [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm]	G [mm]	LW
24 GRL	24	32	21	55	40	55	78	30	50	60	18	2	14	24	27	on request sur demande auf anfrage segundo pedido
28 GRL	28	38	27	65	48	65	90	35	60	80	20	2,5	15	28	30	
38 GRL	38	45	37	80	66	80	114	45	80	110	24	3	18	37	38	
42 GRL	42	55	41	95	75	95	126	50	110	110	26	3	20	40	46	
48 GRL	48	60	47	105	85	105	140	56	110	140	28	3,5	21	45	51	
55 GRL	55	70	53	120	98	120	160	65	110	140	30	4	22	52	60	
65 GRL	65	75	63	135	115	135	185	75	140	140	35	4,5	26	61	68	
75 GRL	75	90	73	160	135	160	210	85	140	170	40	5	30	69	80	
90 GRL	90	100	88	200	160	180	245	100	170	210	45	5,5	34	81	100	

Notes	Notes	Anmerkungen	Nota
Fa	Max bore of hub "A"	Alésage max fini avec moyeu "A"	Max. taladro terminado con cubo "A"
Fb	Max bore of hub "B"	Alésage max fini avec moyeu "B"	Max. taladro terminado con cubo "B"
Fg	Prebore hub "B"	Alésage brut moyeu "B"	Pretaladro cubo "B"
Lw	Following application needs	Selon les besoins de l'application	Segun las necesidades de la aplicación

This execution has been introduced to incorporate advantages offered by the SIT-LOCK® locking elements in the shaft-hub connection .

The system allows for a quick, safe and backlash free mounting without the use of keyway and eliminating the need for lock washers, spacers and stop rings.

Many different solutions may be created to solve all kinds of application needs.

We include hereunder a very useful example. In fact, the same hub bore allows the fitting of different shaft diameters.

Cette exécution a été conçue pour offrir aux accouplements les avantages dérivant de l'utilisation des éléments de serrage SIT-LOCK® dans le raccordement arbre-moyeu.

Ce système de calage permet un montage rapide et sûr, sans l'utilisation de la clavette, avec une absence totale de jeu et une excellente facilité de réglage puisqu'il n'est pas requis aucun logement de forme géométrique particulière.

De nombreuses solutions sont disponibles et applicables pour les différentes exigences. Le tableau ci-dessous se réfère à une possibilité fort pratique puisque le même moyeu permet l'accouplement d'arbres de différents diamètres.

GRCAL-AUSFÜHRUNG BEI VERWENDUNG VON SIT-LOCK® SPANNSÄTZEN TYP "8"

Diese Ausführung wurde entwickelt, um die Vorteile des SIT-LOCK® Spannsatzes mit denen der TRASCO®-Kupplung zu vereinen.

Dieses System ergibt eine schnelle und absolut spielfreie Welle-Nabe-Verbindung ohne Verwendung einer Passfedernut, Sicherungsscheibe, Distanzstück oder Stellschraube.

Zahlreiche verschiedene Ausführungen garantieren eine optimale Anpassung an das jeweilige Problem. In der Tabelle finden Sie dazu einige praktische Beispiele.

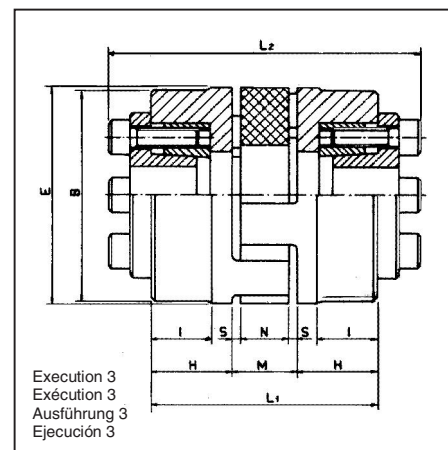
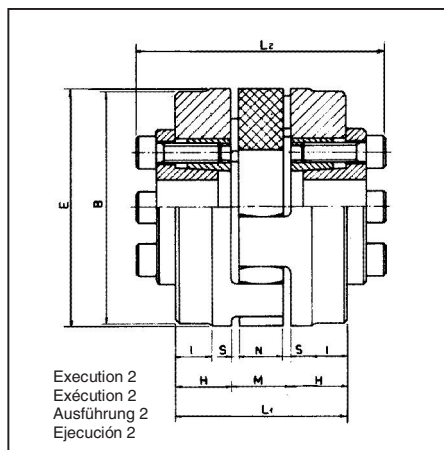
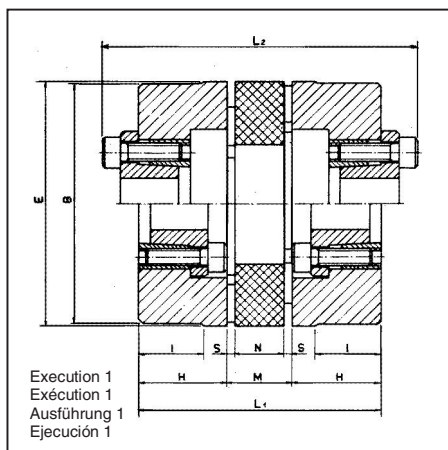
Die einheitlichen Kupplungsbohrungen ermöglichen eine Montage auf verschiedenste Wellendurchmesser.

SERIE GRCAL CON ANILLO DE SUJECCIÓN SIT-LOCK® TIPO "8"

Esta ejecución ha sido estudiada para ofrecer al acoplamiento las ventajas derivadas de la utilización del anillo SIT-LOCK® para la unión eje-cubo. Este sistema de unión permite un rápido y seguro montaje sin la utilización de la claveta, con total ausencia de juego y óptima facilidad de acceso, no siendo necesario ningún utillaje.

Numerosas soluciones son disponibles y aplicables para diversas exigencias.

La tabla abajo indicada se refiere a las posibilidades prácticas para que con el mismo taladro cubo se permita la unión de varios diámetros de ejes.



Type Type Typ Tipo	Cal Øint. [mm]	Cal. Ø ext. [mm]	fig.	H [mm]	E [mm]	B [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm]	Mat.
38/45	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	3	30	80	78	84	116	24	3	18	22	St
42/55	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	2	22	95	93	70	102	26	3	20	14	GS-400
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	3	32			90	122				22	St
48/60	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	1	38	105	103	104	136	28	3,5	21	27	GS-400
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	3	33			94	126				22	St
55/70	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	1	38	120	118	106	138	30	4	22	25	GG25
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	1	38			106	138				25	GS-400
	30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50	80	3	38			106	138				25	St
65/75	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	1	38	135	133	111	143	35	4,5	26	24	GG25
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	1	38			111	143				24	GS-400
	30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50	80	2	25			85	117				11	GS-400
75/90	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	1	38	160	158	116	148	40	5	30	22	GG25
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	1	38			116	148				22	GG25
	30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50	80	1	41			122	154				25	GS-400
90/100	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	1	38	200	198	121	153	45	5,5	34	19	GG25
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	1	38			121	153				19	GG25
	30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50	80	1	41			127	159				22	GG25