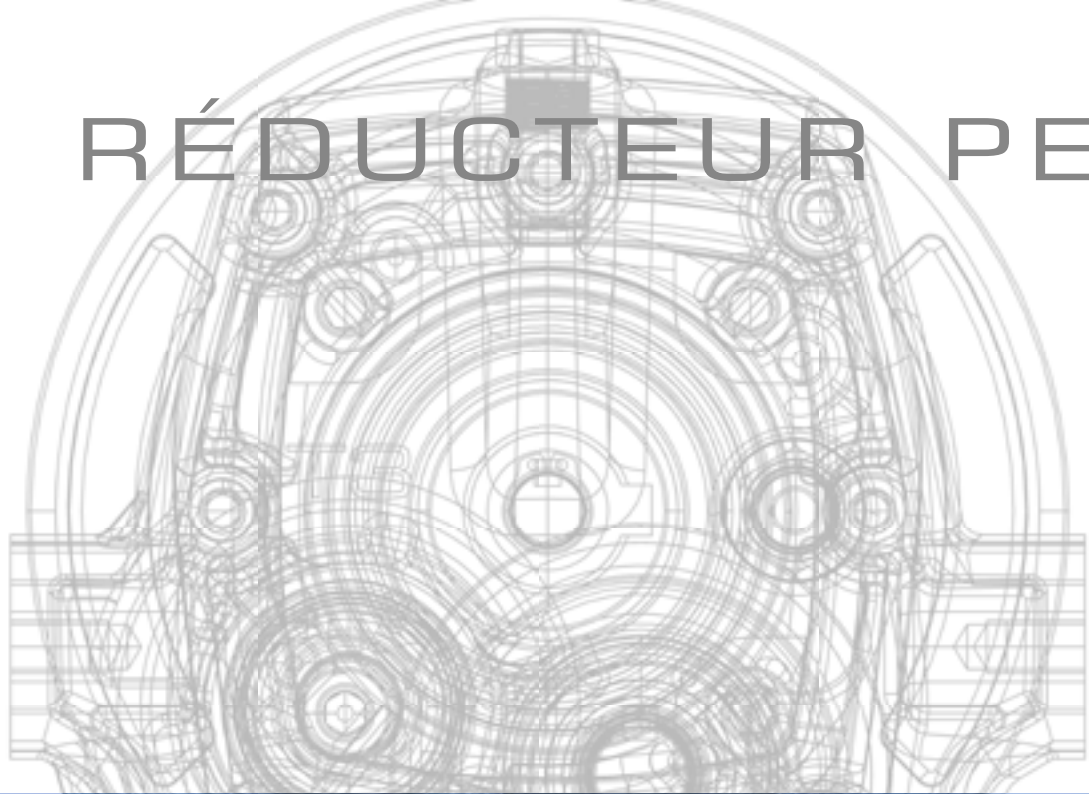


RÉDUCTEUR PENDULAIR STON



motive



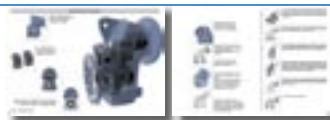


VOUS POUVEZ CONNAÎTRE MOTIVE DANS LE FILM SUR WWW.MOTIVE.IT

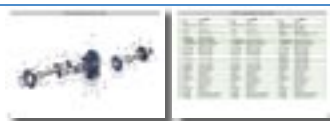


Caractéristiques techniques pag. 2-3

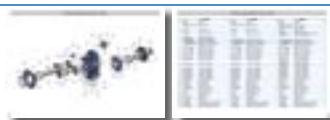
Liste composants STON
2 étages pag. 4-5



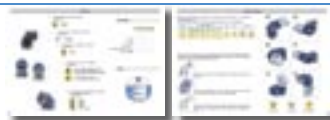
Liste composants STON
3 étages pag. 6-7



Système à codes pag. 8



Lubrification pag. 9

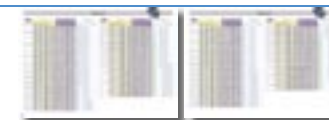


Données techniques pag. 10

Configurateur pag. 11

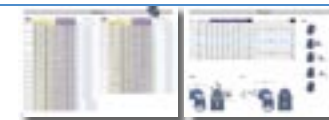


Performances pag. 12-13



Performances pag. 14

Tableaux dimensionales pag. 15



Tableaux dimensionales pag. 16



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Corps monobloc, base et brides en fonte qui assurent la plus grande résistance, précision et solidité

ROBUSTE

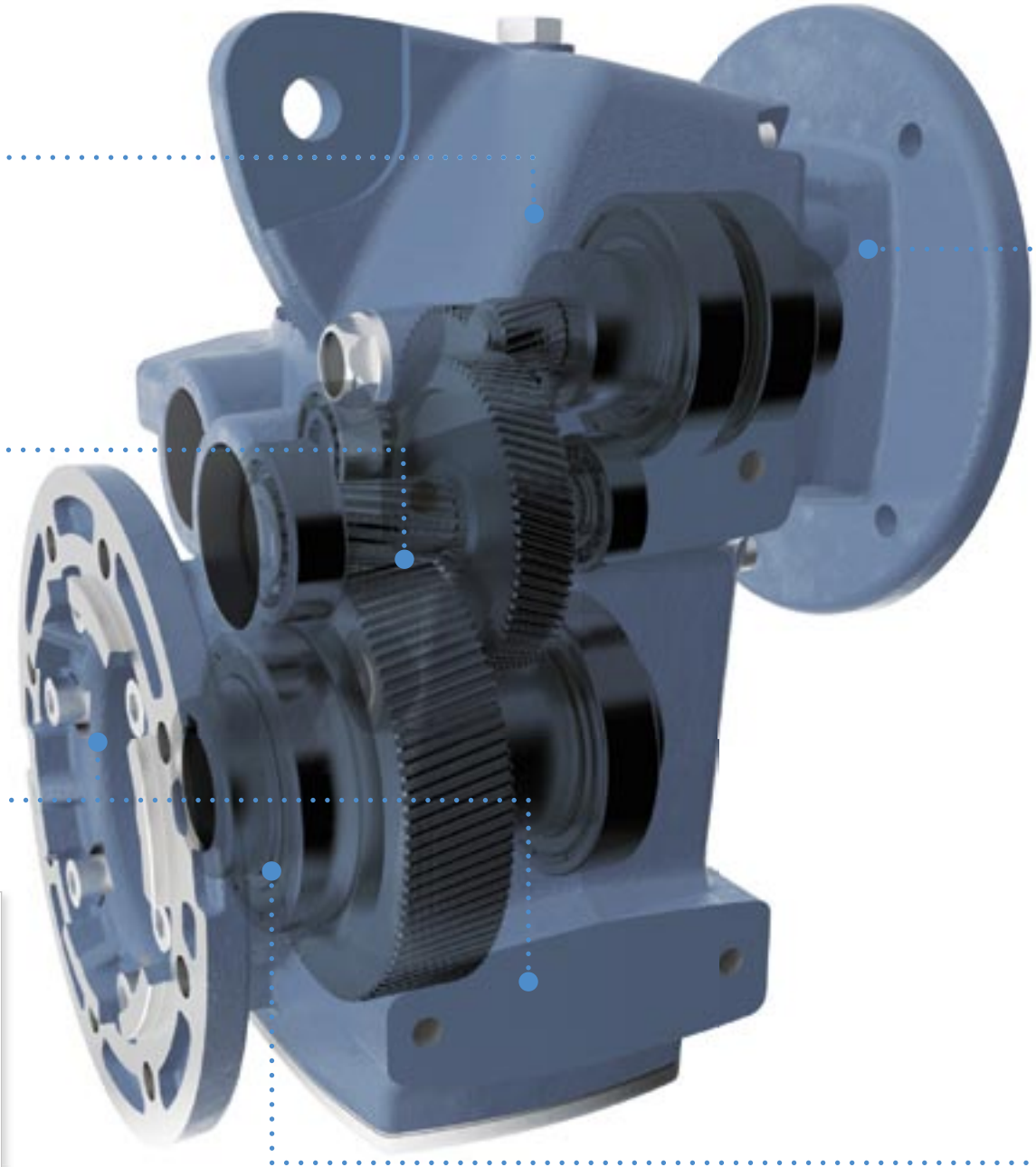


2 ou 3 étages de réduction dans le même corps, afin de disposer d'une gamme plus large et fiable des rapports de réduction



ADAPTABLE

Un projet modulaire avec bride de sortie et pied intégré qui permet une conversion facile et rapide du type de montage



MODÈLE DÉPOSÉ



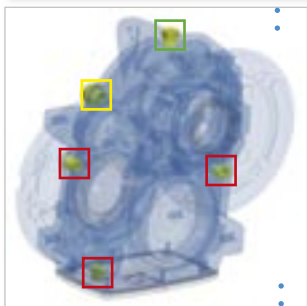
Bride et arbre câble d'entrée selon les normes internationales IEC

Permettent le montage direct des moteurs standard



La réalisation unique de Ston permet de monter toutes les grandeurs dans toutes les positions. Cette flexibilité est obtenue grâce à:

des roulements classe ZZ auto-lubrifiants sur les arbres d'entrée et de sortie.



5 bouchons interchangeable de série, dont un du niveau et un reniflard

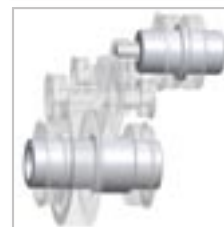
Noter que le bouchon reniflard permet également de réduire la pression interne sur les joints, et donc d'augmenter le rendement du réducteur



les parties en mouvement sont fixées dans leur position par des bagues élastiques. Ceci permet l'absorption des plus grandes charges axiales des montages verticaux et prolonge la durée de vie des roulements.



L'utilisation d'aciers tenaces et les traitements de durcissement à 58 ± 2 HRC réduisent le taux d'usure des engrenages. Tous les pignons et les bagues sont rectifiées avec une précision classe 6 (DIN 3962) pour obtenir moins de bruit et rendement meilleur



Les arbres sont en acier 42CrMo4, trempés jusqu'à une dureté de 23-35 HRC, de façon à augmenter leur résistance aux stress mécaniques



Si la résistance mécanique et le facteur de service d'un réducteur coaxial dépendent principalement de l'entraxe du dernier stade, Ston démontre encore fois d'être beaucoup plus résistant (voir dim. "X2" page 16)



Des rapports de réduction de chaque stade optimisés entre 2 et 6, combinés avec des dimensionnements appropriés des engrenages, portent mathématiquement à des dents plus grandes (module) et nombreuses sur chaque engrenage et à une meilleure répartition des charges entre les différents stades. Tout cela influence aussi bien la durée que le couple transmissible

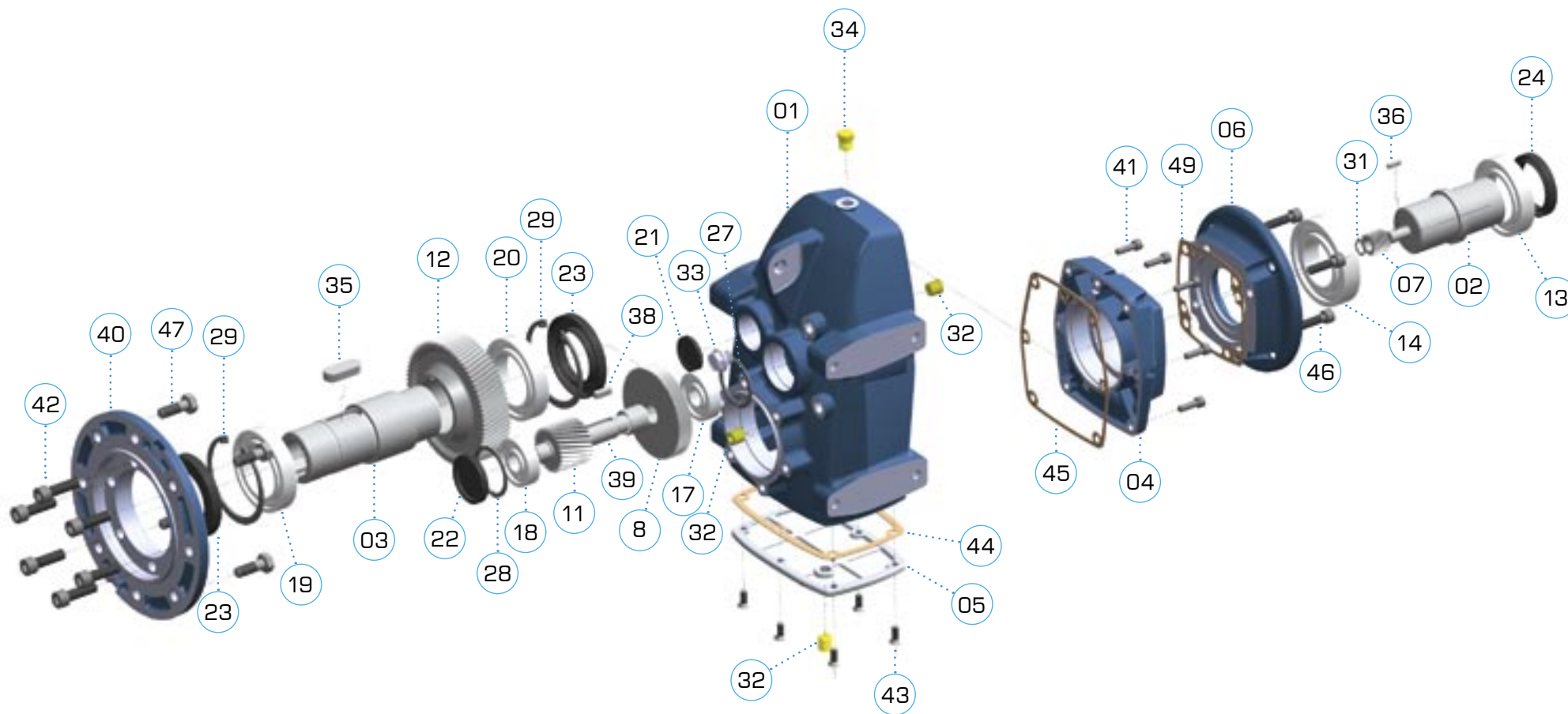


Un double support à roulements de l'arbre d'entrée assure un alignement correct des engrenages du premier stade, réduit les vibrations et augmente la durée de vie du pignon et de la bague



Roulements surdimensionnés

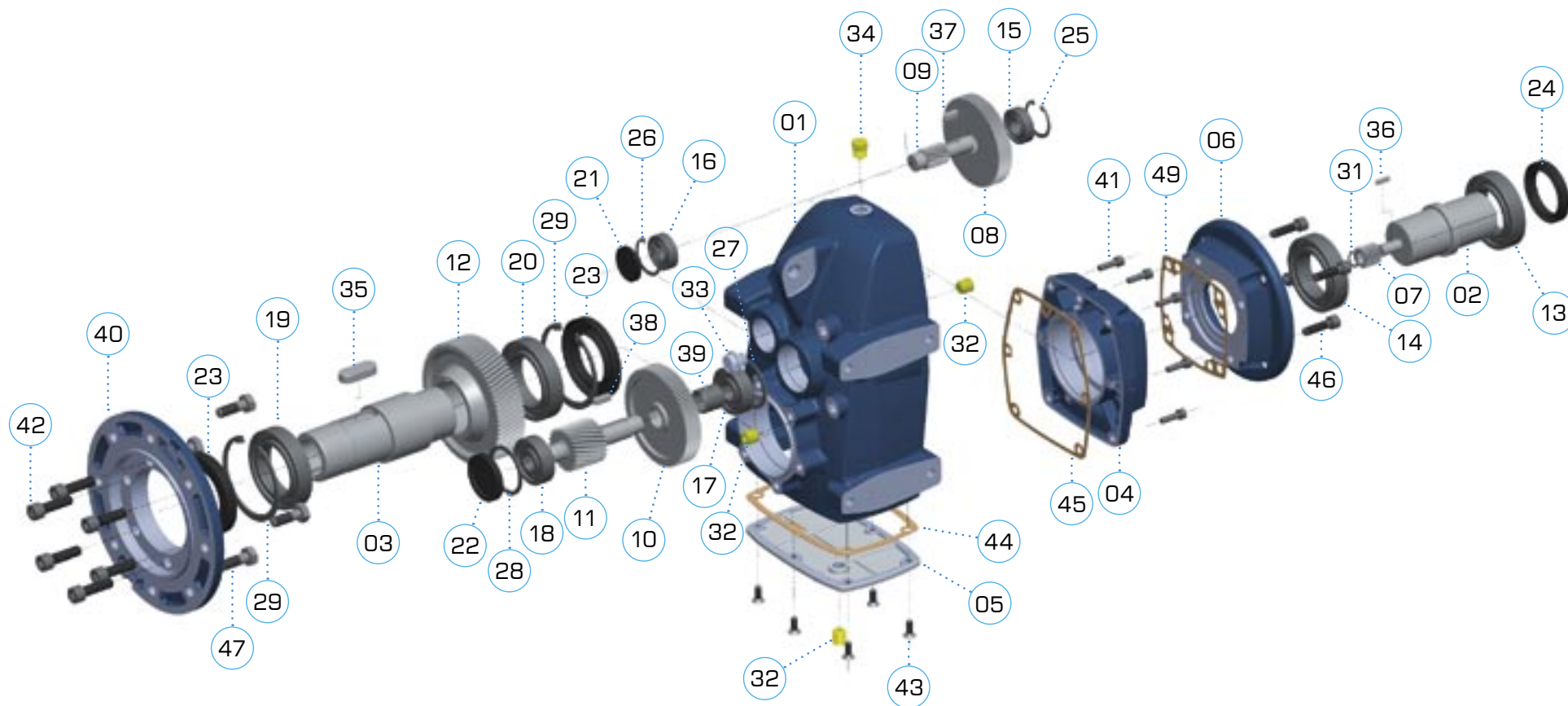
LISTE COMPOSANTS STON 2 ÉTAGES



LISTE COMPOSANTS STON 2 ÉTAGES

STON 3				STON 4				STON 5			
art.	codice	descrizione	q.tà	codice	descrizione	q.tà	codice	descrizione	q.tà		
1	HOUST3	corps	1	HOUST4	corps	1	HOUST5	corps	1		
2	ISHDM..ID..RB25	arbre d'entrée	1	ISHDM..ID..RB30	arbre d'entrée	1	ISHDM..ID..RB35	arbre d'entrée	1		
3	OSHST3	arbre de sortie	1	OSHST4	arbre de sortie	1	OSHST5	arbre de sortie	1		
4	ICVES3	couvercle d'entrée	1	ICVES4	couvercle d'entrée	1	ICVES5	couvercle d'entrée	1		
5	TCVES3	couvercle adaptateur	1	TCVES4	couvercle adaptateur	1	TCVES5	couvercle adaptateur	1		
6	IFL63B5RB25	bride d'entrée 63B5	1	IFL71B5RB30/35 IFL80B5RB30/35 IFL100B5RB30/35	bride d'entrée 71B5	1	IFL71B5RB30/35 IFL80B5RB30/35 IFL100B5RB30/35	bride d'entrée 71B5	1		
	IFL71B5RB25	bride d'entrée 71B5	1		bride d'entrée 80/90B5			1		bride d'entrée 80/90B5	1
	IFL8090B5RB25	bride d'entrée 80/90B5	1		bride d'entrée 100/112B5			1		bride d'entrée 100/112B5	1
	IFL100112B5RB25	bride d'entrée 100/112B5	1								
7	P1Z..D..ID..	pignon première étage	1	P1Z..D..ID..	pignon première étage	1	P1Z..D..ID..	pignon première étage	1		
8	G1Z..D..RB25	bague première étage	1	G1Z..D..RB30	bague première étage	1	G1Z..D..RB35	bague première étage	1		
11	P3Z..D..ST3	pignon troisième étage	1	P3Z..D..ST4	pignon troisième étage	1	P3Z..D..ST5	pignon troisième étage	1		
12	G3Z..D1..ST3	bague deuxième étage	1	G3Z..D1..ST4	bague troisième étage	1	G3Z..D1..ST5	bague troisième étage	1		
13	BEA6008ZZ	roulement 6008ZZ	2	BEA6009ZZ	roulement 6008ZZ	2	BEA6009ZZ	roulement 6009ZZ	2		
14											
17	BEA72022RS	roulement 72022RS	1	BEA73032RS	roulement 73032RS	1	BEA73042RS	roulement 73042RS	1		
18	BEA73022RS	roulement 73022RS	1	BEA73032RS	roulement 73032RS	1	BEA73042RS	roulement 73042RS	1		
19	BEA6009ZZ	roulement 6009ZZ	1	BEA6010ZZ	roulement 6010ZZ	1	BEA6211ZZ	roulement 6211ZZ	1		
20	BEA6009ZZ	roulement 6009ZZ	1	BEA6010ZZ	roulement 6010ZZ	1	BEA6211ZZ	roulement 6211ZZ	1		
21	COVD35	bouchon D35X5	1	COVD35	bouchon D35X5	1	COVD40	bouchon D40X8	1		
22	COVD42	bouchon D42X6	1	COVD47	bouchon D47X7	1	COVD52	bouchon D52X7	1		
23	OS45X75X8	défecteur d'huile 45x75x8	2	OS50X80X10	défecteur d'huile 50x80x10	2	OS55X100X10	défecteur d'huile 55x100x10	2		
24	OS40X55X8	défecteur d'huile 40x55x8	1	OS45X60X9	défecteur d'huile 45x60x9	1	OS45X60X9	défecteur d'huile 45x60x9	1		
32	FLP1/4	bouchon remplissage 1/4''	3	FLP1/4	bouchon remplissage 1/4''	3	FLP1/4	bouchon remplissage 1/4''	3		
33	LPL1-4	bouchon niveau 1/4''	1	LPL1-4	bouchon niveau 1/4''	1	LPL1-4	bouchon niveau 1/4''	1		
34	BPL1/4	bouchon reniflard 1/4''	1	BPL1/4	bouchon reniflard 1/4''	1	BPL1/4	bouchon reniflard 1/4''	1		
39	SPR39ST3-2	entretoise	1	SPR39ST4-2	entretoise	1	SPR39ST5-2	entretoise	1		
40	OFL...ES3	bride de sortie	1	OFL...ES4	bride de sortie	1	OFL...ES5	bride de sortie	1		
44	GK44ES3	entretoise couvercle adaptateur	1	GK44ES4	entretoise couvercle adaptateur	1	GK44ES5	entretoise couvercle adaptateur	1		
45	GK45ES3	entretoise couvercle d'entrée	1	GK45ES4	entretoise couvercle d'entrée	1	GK45ES5	entretoise couvercle d'entrée	1		
49	GK49RB25	entretoise bride d'entrée	1	GK49RB30	entretoise bride d'entrée	1	GK49RB35	entretoise bride d'entrée	1		

LISTE COMPOSANTS STON 3 ÉTAGES



LISTE COMPOSANTS STON 3 ÉTAGES

STON 3				STON 4				STON 5			
art.	code	description	q.té	code	description	q.té	code	description	q.té		
1	HOUST3	corps	1	HOUST4	corps	1	HOUST5	corps	1		
2	ISHDM..ID..RB25	arbre d'entrée	1	ISHDM..ID..RB30	arbre d'entrée	1	ISHDM..ID..RB35	arbre d'entrée	1		
3	OSHST3	arbre de sortie	1	OSHST4	arbre de sortie	1	OSHST5	arbre de sortie	1		
4	ICVES3	couvercle d'entrée	1	ICVES4	couvercle d'entrée	1	ICVES5	couvercle d'entrée	1		
5	TCVES3	couvercle adaptateur	1	TCVES4	couvercle adaptateur	1	TCVES5	couvercle adaptateur	1		
6	IFL63B5RB25	bride d'entrée 63B5	1	IFL71B5RB30/35	bride d'entrée 71B5	1	IFL71B5RB30/35	bride d'entrée 71B5	1		
	IFL71B5RB25	bride d'entrée 71B5		IFL80B5RB30/35	bride d'entrée 80/90B5		IFL80B5RB30/35	bride d'entrée 80/90B5			
	IFL8090B5RB25	bride d'entrée 80/90B5		IFL100B5RB30/35	bride d'entrée 100/112B5		IFL100B5RB30/35	bride d'entrée 100/112B5			
	IFL100112B5RB25	bride d'entrée 100/112B5									
7	P1Z..D..ID..	pignon première étage	1	P1Z..D..ID..	pignon première étage	1	P1Z..D..ID..	pignon première étage	1		
8	G1Z..D..RB25	bague première étage	1	G1Z..D..RB30	bague première étage	1	G1Z..D..RB35	bague première étage	1		
9	P2Z..D..RB25	pignon deuxième étage	1	P2Z..D..RB30	pignon deuxième étage	1	P2Z..D..RB35	pignon deuxième étage	1		
10	G2Z..D..RB25	bague deuxième étage	1	G2Z..D..RB30	bague deuxième étage	1	G2Z..D..RB35	bague deuxième étage	1		
11	P3Z..D..ST3	pignon troisième étage	1	P3Z..D..ST4	pignon troisième étage	1	P3Z..D..ST5	pignon troisième étage	1		
12	G3Z..D1..ST3	bague deuxième étage	1	G3Z..D1..ST4	pignon troisième étage	1	G3Z..D1..ST5	bague troisième étage	1		
13	BEA6008ZZ	roulement 6008ZZ	2	BEA6009ZZ	roulement 6009ZZ	2	BEA6009ZZ	roulement 6009ZZ	2		
14											
15	BEA6002ZZ	roulement 6002ZZ	1	BEA6003ZZ	roulement 6003ZZ	1	BEA6203ZZ	roulement 6203ZZ	1		
16	BEA6202ZZ	roulement 6202ZZ	1	BEA6003ZZ	roulement 6003ZZ	1	BEA6203ZZ	roulement 6203ZZ	1		
17	BEA6202ZZ	roulement 6202ZZ	1	BEA6303ZZ	roulement 6303ZZ	1	BEA6304ZZ	roulement 6304ZZ	1		
18	BEA6302ZZ	roulement 6302ZZ	1	BEA6303ZZ	roulement 6303ZZ	1	BEA6304ZZ	roulement 6304ZZ	1		
19	BEA6009ZZ	roulement 6009ZZ	1	BEA6010ZZ	roulement 6010ZZ	1	BEA6211ZZ	roulement 6211ZZ	1		
20	BEA6009ZZ	roulement 6009ZZ	1	BEA6010ZZ	roulement 6010ZZ	1	BEA6211ZZ	roulement 6211ZZ	1		
21	COVD35	bouchon D35X5	1	COVD35	bouchon D35X5	1	COVD40	bouchon D40X8	1		
22	COVD42	bouchon D42X6	1	COVD47	bouchon D47X7	1	COVD52	bouchon D52X7	1		
23	OS45X75X8	défecteur d'huile 45x75x8	2	OS50X80X10	défecteur d'huile 50x80x10	2	OS55X100X10	défecteur d'huile 55x100x10	2		
24	OS40X55X8	défecteur d'huile 40x55x8	1	OS45X60X9	défecteur d'huile 45x60x9	1	OS45X60X9	défecteur d'huile 45x60x9	1		
32	FLP1/4	bouchon remplissage 1/4''	3	FLP1/4	bouchon remplissage 1/4''	3	FLP1/4	bouchon remplissage 1/4''	3		
33	LPL1-4	bouchon niveau 1/4''	1	LPL1-4	bouchon niveau 1/4''	1	LPL1-4	bouchon niveau 1/4''	1		
34	BPL1/4	bouchon reniflard 1/4''	1	BPL1/4	bouchon reniflard 1/4''	1	BPL1/4	bouchon reniflard 1/4''	1		
39	SPR39ST3-3	entretoise	1	SPR39ST4-3	entretoise	1	SPR39ST5-3	entretoise	1		
40	OFL...ES3	bride de sortie	1	OFL...ES4	bride de sortie	1	OFL...ES5	bride de sortie	1		
44	GK44ES3	entretoise couvercle adaptateur	1	GK44ES4	entretoise couvercle adaptateur	1	GK44ES5	entretoise couvercle adaptateur	1		
45	GK45ES3	entretoise couvercle d'entrée	1	GK45ES4	entretoise couvercle d'entrée	1	GK45ES5	entretoise couvercle d'entrée	1		
49	GK49RB25	entretoise bride d'entrée	1	GK49RB30	entretoise bride d'entrée	1	GK49RB35	entretoise bride d'entrée	1		

SYSTÈME À CODES

- 1 3 signes pour décrire la taille

ST3 = Ston 3
ST4 = Ston 4
 etc

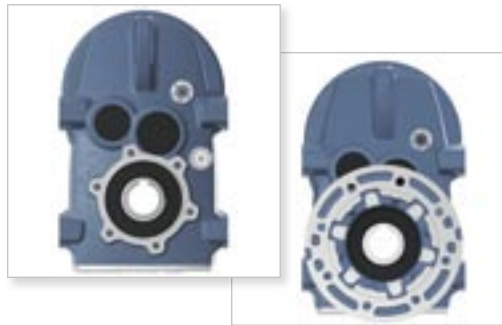


- 2 1 signe indique le n. bre de stades

2 = 2 stades
3 = 3 stades

- 3 ensuite 3 signes indiquent le rapport de réduction

020 = i:20
120 = i:120
 etc



- 4 puis 3 signes pour le type de montage

160 = bride de sortie 71B5 KP=160
200 = bride de sortie 80/90B5 KP=200
250 = bride de sortie 100/112B5 KP=250

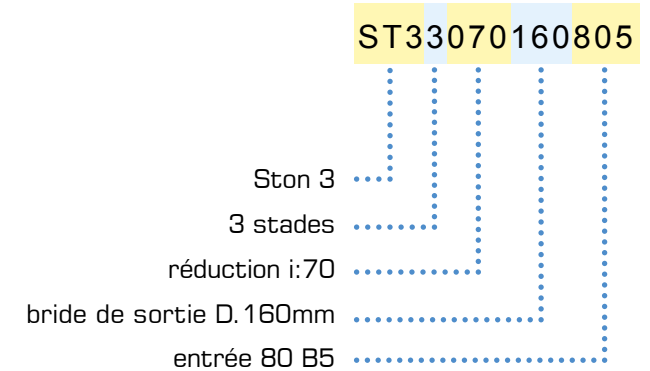
UNV = sans base ni bride de sortie
SHR = avec frette (shrink disk)



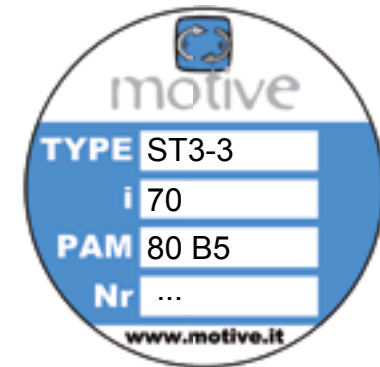
- 5 enfin 3 points pour l'entrée arbre+bride (normalisés IEC 72-1)

805 = 80B5
905 = 90B5
125 = 100-112B5
135 = 132B5
 etc ...

Par exemple:



Plaque:



LUBRIFICATION

Chaque STON est fourni de série avec une huile synthétique à longue durée, et ne nécessite d'aucun entretien.

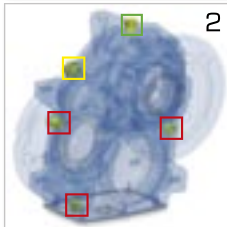
La quantité d'huile de série est celle requise par la position de montage B3

STON	quantité d'huile (l)						ISO	temp.	type d'huile	
	B3	B6	B7	B8	V5	V6				
ST3	1,05	1,10	1,10	0,95	1,25	1,50	VG 220	-25 +80°C	Mobil Glygoyle 30	Shell tivala S220
ST4	1,90	1,75	1,75	1,65	2,20	2,55				
ST5	2,20	2,10	2,10	2	3	3,50				

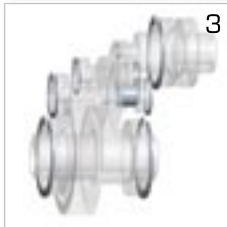
Après un éventuel remplissage d'huile, chaque STON peut être monté dans n'importe quelle position, en favorisant considérablement une meilleure gestion du magasin et des livraisons, grâce aux 3 caractéristiques techniques suivantes.



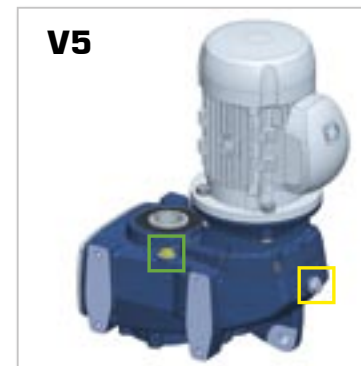
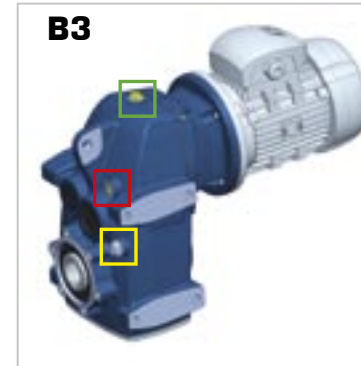
1 roulements classe ZZ autolubrifiants sur l'arbre d'entrée et de sortie



2 5 bouchons interchangeable, dont un du niveau et un reniflard qui peuvent être positionnés comme dans ce tableau



3 les parties en mouvements sont fixées dans leur position par des anneaux seeger, pour supporter les charges axiales des montages verticaux.



bouchon reniflard



bouchon du niveau



bouchon de remplissage

Couple nominal en sortie M_{n2} [Nm]

C'est le couple transmis en sortie qui se rapporte à la vitesse en entrée n_1 et à la vitesse correspondante en sortie n_2 . Le couple en sortie peut être obtenu également par la formule suivante:

$$M_{n2} = \frac{P_{n1} \text{ [kW]} \cdot 9550}{n_2} \cdot \eta$$

Couple requis M_{n2} [Nm]

C'est le couple requis par l'application. Il doit être $\leq M_{n2}$ au réducteur choisi.

Puissance en entrée P_{n1} [kW]

C'est la puissance qui correspond à la motorisation appliquée en entrée et qui se rapporte à la vitesse n_1 en considérant un facteur de service $f_s=1$

La motorisation nécessaire peut être calculée par la formule:

$$P_{n1} \text{ [kW]} = \frac{M_{r2} \cdot n_2}{9550 \cdot \eta}$$

Etant donné que la valeur calculée de cette façon pourrait ne pas correspondre à une puissance effectivement disponible avec les moteurs unifiés IEC, il faudra choisir la puissance immédiatement supérieure en consultant le catalogue des moteurs de la série Delphi.

Rendement η [%]

Un facteur très important des réducteurs à vis sans fin est le rendement η , défini comme le rapport entre la puissance mécanique en sortie de l'arbre lent et celle en entrée de l'arbre rapide :

$$\eta = \frac{P_{n2}}{P_{n1}}$$

Le rendement d'un réducteur coaxial dépend principalement des frottements des roulements et des engrenages. Le rendement de STON varie en fonction du nbre de stades de réduction: il est de

94% quand les stades sont 3, et de 96% quand ils sont 2. Le rendement au démarrage est toujours inférieur au rendement à la vitesse nominale.

Rapport de réduction i

C'est le rapport entre la vitesse en entrée n_1 et celle à la sortie du réducteur n_2

$$i = \frac{n_1}{n_2}$$

Dans les réducteurs combinés (BOX+BOX), le rapport de réduction est le résultat du produit du rapport de réduction de chacun des 2 réducteurs BOX qui sont combinés.

Vitesse en entrée n_1 [rpm]

C'est la vitesse de l'arbre de transmission du moteur accouplé au réducteur.

Vitesse en sortie n_2 [rpm]

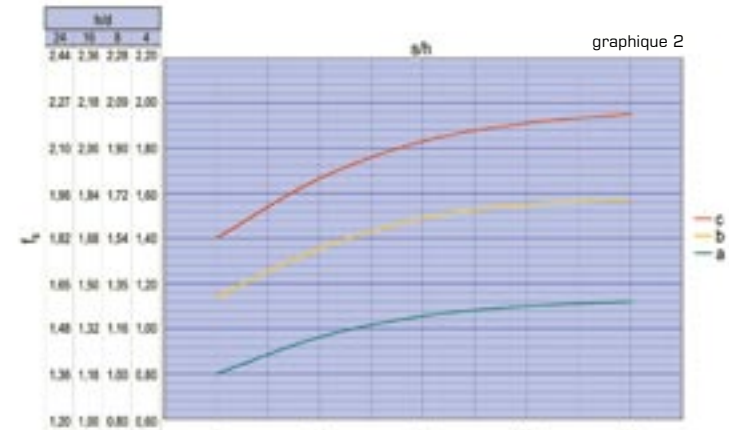
C'est la vitesse disponible en sortie sur l'arbre lent.

Facteur de service f_s

C'est un paramètre qui convertit en valeur numérique l'effort du service que le réducteur doit effectuer en tenant compte de facteurs tels que:

- les heures de fonctionnement journalier h/d
- le type de charge **a, b, c** (voir tabl.2), et donc le moment d'inertie des masses commandées
- le nombre de démarrages horaires s/h
- la présence des moteurs autofreinants, pour lesquels il faut multiplier le facteur de service déductible du graphique 2 par un coefficient multiplicatif = 1,12
- le moment critique de l'application en termes de sécurité (ex. levage de charges)

Dans le graphique 2, le facteur de service f_{sr} requis par une application déterminée, s'obtient, après avoir sélectionné la



tabl. 2

classe de charge	application
c	Fortes surcharges, conditions opérationnelles irrégulières, grandes masses à accélérer transporteurs à fortes secousses; agitateurs pour matériaux lourds; machines pour briques et usinage de l'argile; malaxeurs; compresseurs et pompes alternatives à 1 ou plusieurs cylindres; machine-outil; limeuses; raboteuses; aléseuses; fraiseuses; lamineurs; treuils; fours rotatifs; moulins; broyeurs; presses; marteaux-pilons; scies alternatives; ventilateurs lourds de mines; cisoirs; centrifugeuses; vibrateurs; coupeuses; tables pivotantes
b	Légères surcharges, conditions opérationnelles irrégulières, masses moyennes à accélérer convoyeurs avec chargement à tapis roulant, à vis sans fin ou à chaîne; métiers mécaniques, dévidoirs; translation de ponts-roulants pour service léger; enrouleuses; agitateurs et mélangeurs de liquides à densité variable et visqueux; machines pour l'industrie alimentaire; cribleuses de pierres et de sable; grues et monte-charge; broyeurs d'engrais; treuils; bétonneuses; plieuses; mécanismes pour le mouvement des grues
a	Démarrages graduels, charges uniformes, petites masses à accélérer ventilateurs; vis sans fin pour matériaux légers; pompes centrifuges; pompes rotatives à engrenages; convoyeurs pour matériaux légers; élévateurs; générateurs de courant; embouteilleuses; machines à filer; commandes auxiliaires des machines-outils; machines de remplissage; petits agitateurs

colonnes des heures de fonctionnement journalier h/d , par intersection entre le nombre de démarrages horaires et une des courbes a, b, c. Les courbes a, b, c sont associées aux classes de charges et aux types d'application décrits dans le tableau 2. Si, à un couple déterminé requis en sortie M_{n2} et une vitesse en sortie n_2 , ne correspond aucun motoréducteur STON dont le facteur de service f_s rapporté dans les tableaux des performances est \geq à celui requis par l'application f_{sr} , on peut choisir un motoréducteur où $M_{n2} > M_{c2}$. En maintenant n_2 , il est en effet possible d'utiliser un autre motoréducteur dont le couple en sortie est \geq au couple de calcul M_{c2} , où

$M_{c2} = M_{r2} \cdot f_{sr}$
Cette règle vaut si pour le réducteur ainsi choisi ne correspond pas un $f_s < 1$ dans les tableaux des performances. Il faut préciser que: la valeur f_s rapportée dans les tableaux des performances indique le cas où le couple effectif requis par l'application M_{r2} coïncide exactement avec M_{n2} qui est rapportée. Si le couple du tableau est supérieur à celui requis, le facteur de service du tableau peut être augmenté par le rapport suivant:

$$f_s \text{ offert} = \frac{f_s \text{ du tableau} \cdot M_{n2} \text{ du tableau}}{M_{r2}}$$

La valeur ainsi calculée doit être $\geq f_{sr}$

Configurer ce que vous avez besoin avec ce consultant automatique, et d'obtenir des fichiers de CAO et fiches techniques

Le configurateur Motive vous permet de dessiner et de combiner des produits Motive selon vos besoins et de télécharger des dessins CAD en 2D/3D ainsi des fiches techniques en PDF.

Recherche d'après la performance

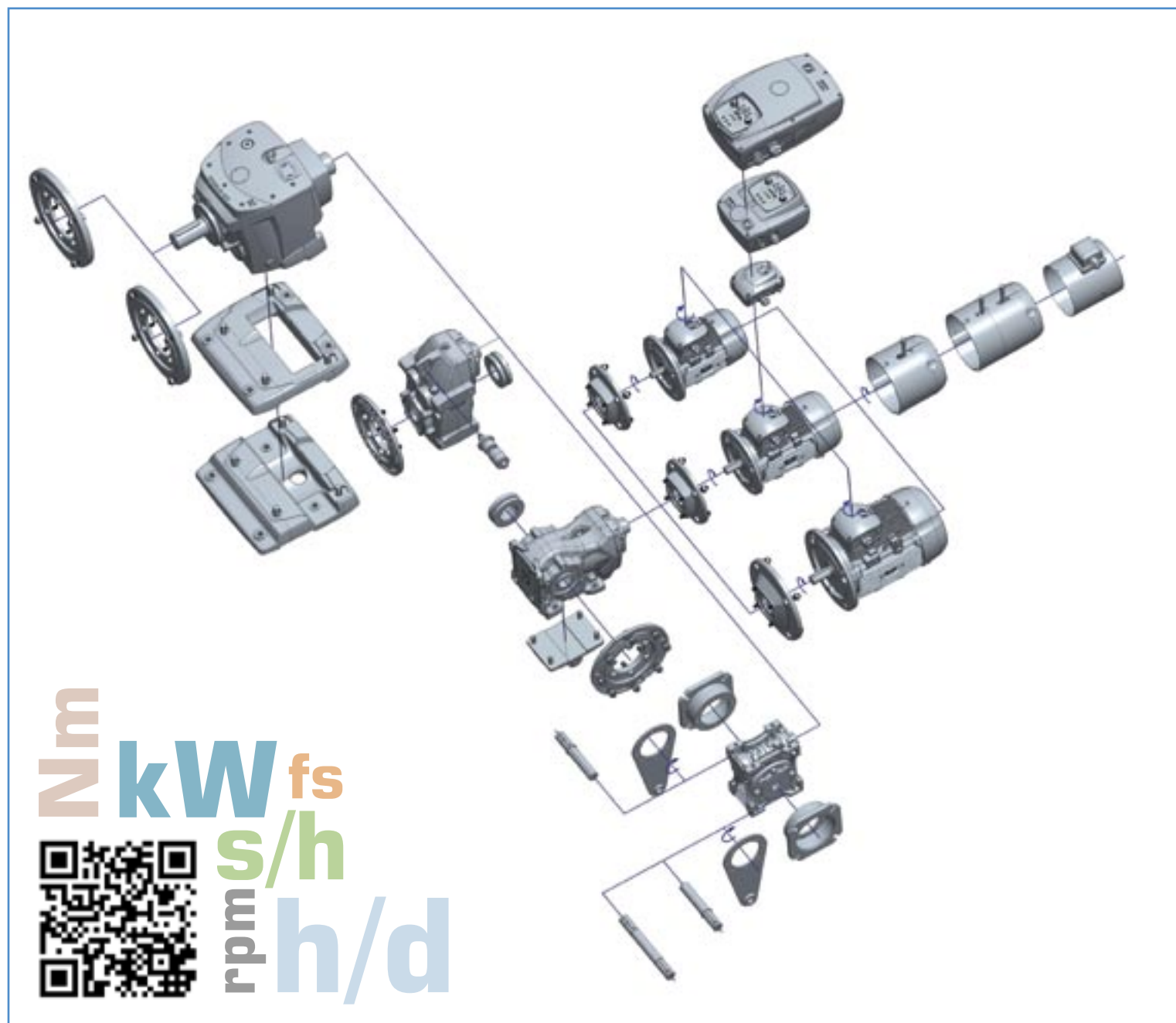
Si vous n'êtes pas sûr de la meilleure combinaison de votre produit, vous pouvez entrer les données voulues comme moment d'inertie de sortie, vitesse finale, application etc.

Le configurateur travaillera comme conseiller. Il vous donnera une liste de produits configurés applicables.

Après, vous pouvez télécharger des fiches techniques et des dessins en 2D/3D pour chaque configuration.

Recherche selon produit

A utiliser si vous savez déjà la configuration voulue pour obtenir des fiches ou des dessins techniques en 2D/3D.



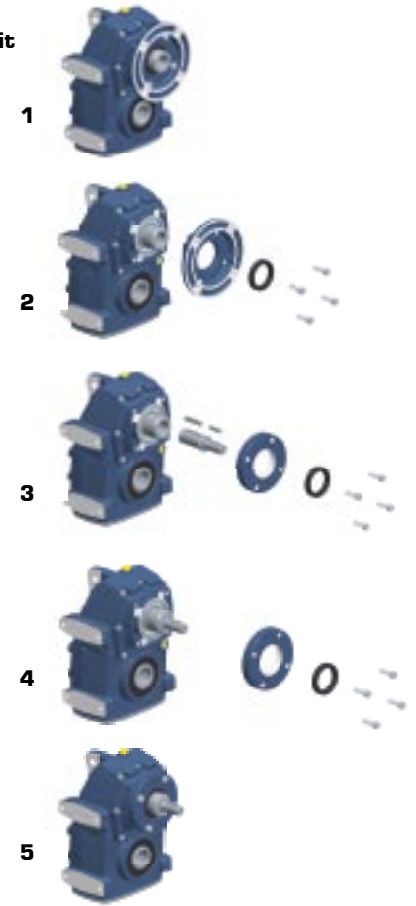
libre accès sans login
<http://www.motive.it/configuratore.php>

TABLEAUX DIMENSIONALES

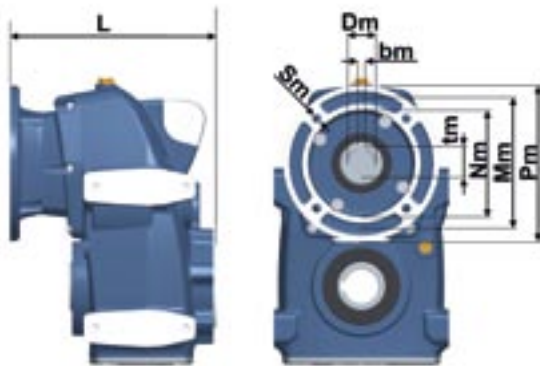
Entrée et combinaisons STON

Ston	PAM moteur		Nm	Mm	Pm	Sm	Dm	tm	bm	L	L*	L1	D1	f	b1	t1	M2	L (MF)	
3	63	B5	95	115	140	M8	11	12,8	4	177,5	4,5	40	19	M6x16	6	21,5	50	223	
	71	B5	110	130	160		14	16,3	5										
	80	B5	130	165	200	M10	19	21,8	6									178,5	5,5
	90	B5	130	165	200		24	27,3	8										
	100/112	B5	180	215	250	M12	28	31,3	8	184,5	5,5							229	
4	71	B5	110	130	160	M8	14	16,3	5	211,5	5,5	40	19	M6x16	6	21,5	50	256	
	80	B5	130	165	200	M10	19	21,8	6	220,5	6								
	90	B5					24	27,3	8	221,5	6,5							264,5	
	100/112	B5	180	215	250	M12	28	31,3	8	221,5	6,5							265	
5	71	B5	110	130	160	M8	14	16,3	5	226,5	7,5	50	24	M8x25	8	27	60	279	
	80	B5	130	165	200	M10	19	21,8	6	235,5	6								
	90	B5					24	27,3	8	235,5	6							289,5	
		100/112	B5	180	215	250	M12	28	31,3	8	236,5							6,5	

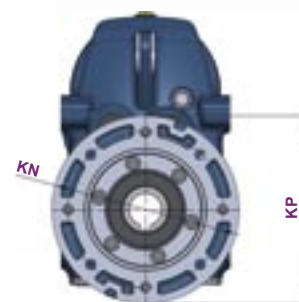
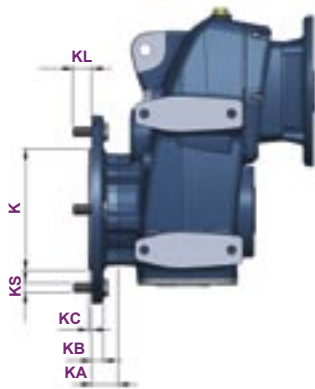
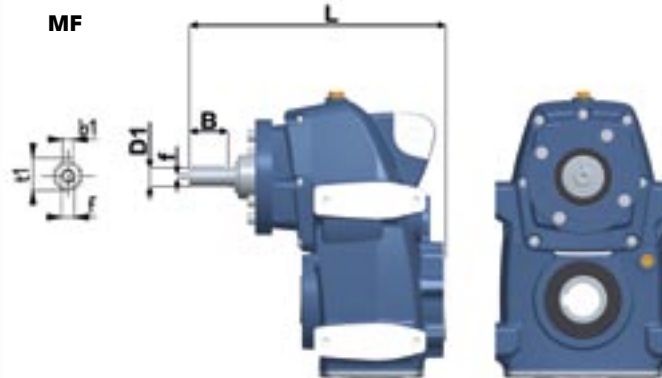
MF kit



PAM



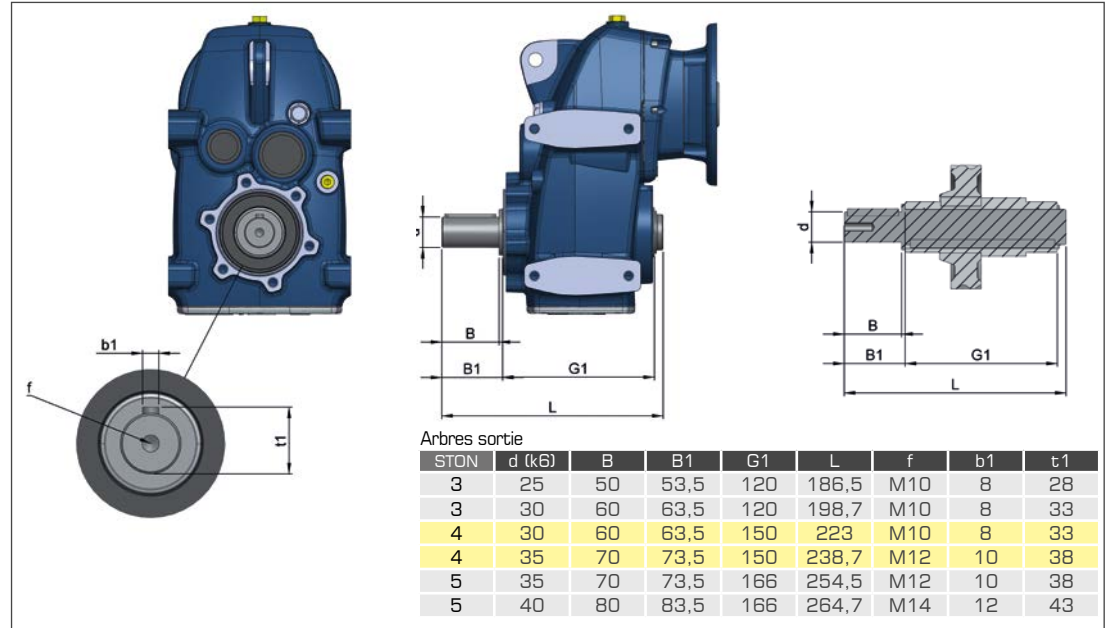
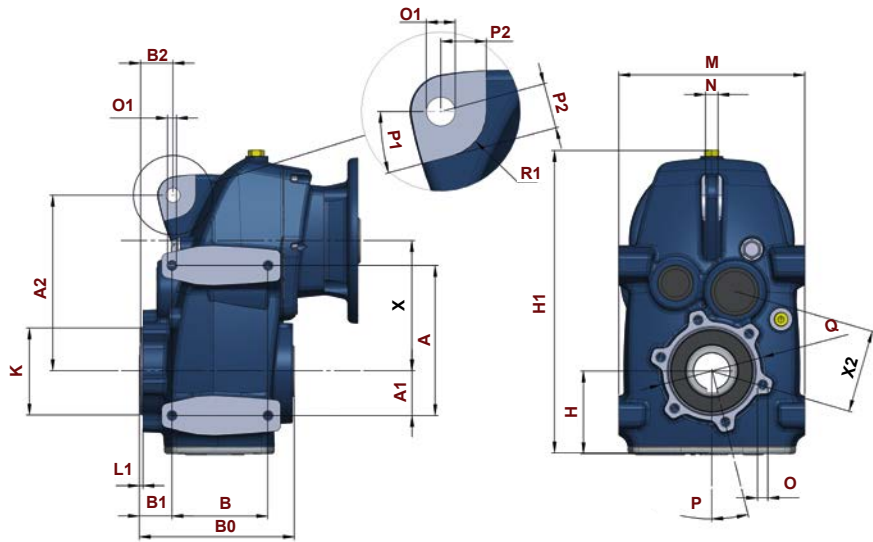
MF



bride de sortie

STON	OFL	KP	KM (j6)	KN	KS	KL	KA	KB	KC (0; -0,5)
3	OFL160	160	110	130	M8x30	22	26	10	3,5
4	OFL200	200	130	165	M10x30	20	28	12	3,5
5	OFL250	250	180	215	M12x40	29,5	26,5	12	4

TABLEAUX DIMENSIONALES



Arbres sortie

STON	d (k6)	B	B1	G1	L	f	b1	t1
3	25	50	53,5	120	186,5	M10	8	28
3	30	60	63,5	120	198,7	M10	8	33
4	30	60	63,5	150	223	M10	8	33
4	35	70	73,5	150	238,7	M12	10	38
5	35	70	73,5	166	254,5	M12	10	38
5	40	80	83,5	166	264,7	M14	12	43

base

STON	B2	A2	K (Øg7)	A	A1	O1	L1	B1	B	X	X2	P1	R1	P2	O1 (Ø)	M	N	H1	H	P	O	Q (Ø)	D1 (Øk6)	D (ØH7)	B0 (±0,1)	T5	T6	T7	V	T (+0,2;0)	E (E9)
3	31,5	158	80	115	31	M8x15	2,5	23	77	105	66	17°	22	22	14	165	12	250,5	71,5	15°	M8x15	94	45	30	120	15	15	17	ISO 4762 M10x25	33,3	8
4	32	170	85	145	43	M10x15	3	31	93	126	80	15°	22	22	14	180	12	294,5	81	15°	M10x15	102	50	35	150	18	18	22	ISO 4762 M12x30	38,5	10
5	40,5	198	105	170	55	M12x20	3	33,5	102	137	88	15°	22	22	14	200	14	328	93,5	15°	M12x20	125	55	40	166	24	24	29	ISO 4762 M16x40	43,3	12

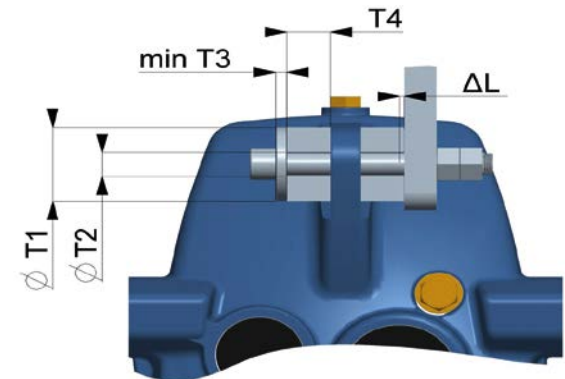
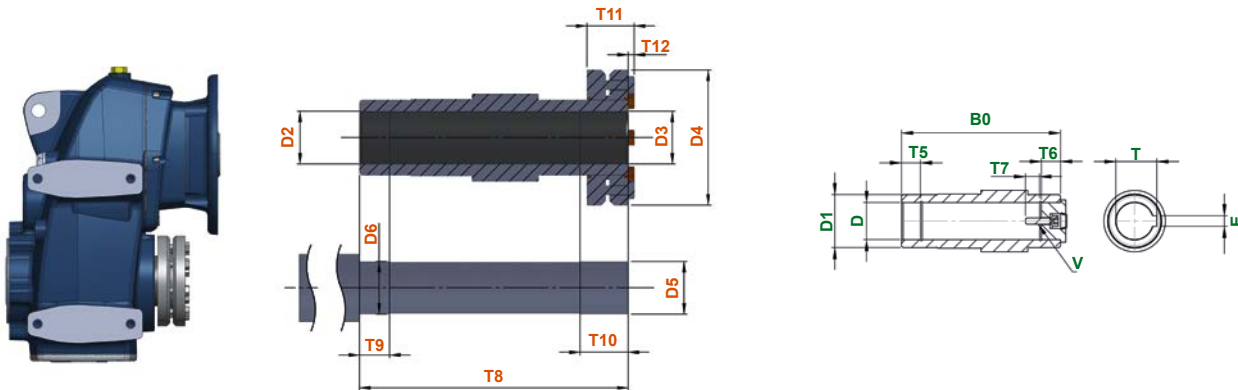
arbre de sortie standard

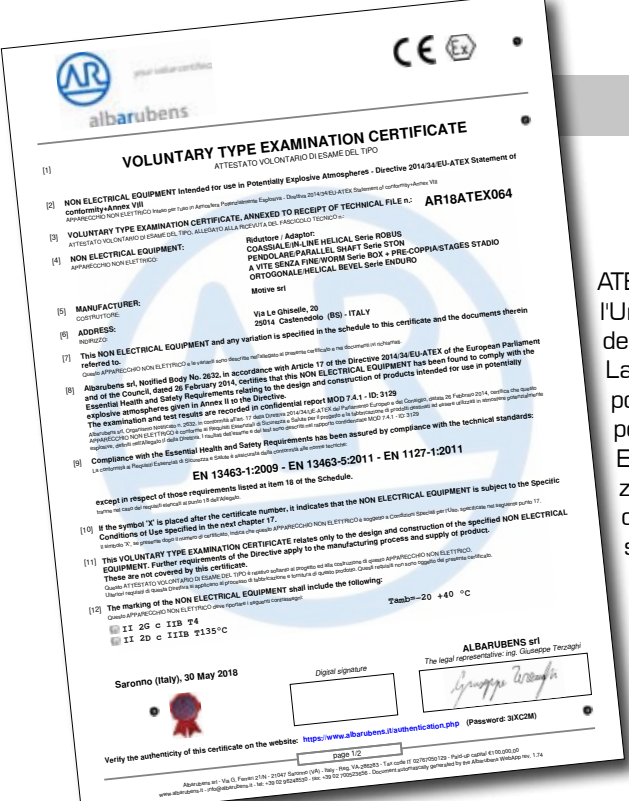
arbre avec frette

STON	D2 (ØH6)	D3 (ØH6)	D4 (Ø)	D5 (Øh6)	ØD6 (h6)	T8 (±0,1)	T9	T10	T11	T12
3	30	30	80	30	30	148	20	31	24,2	5,3
4	35	35	90	35	35	179	20	32	26,1	5,3
5	40	40	100	40	40	195	20	26	29	5,3

bras de réaction

STON	ØT1	ØT2	T3	T4	ΔL
3	40	12,5	5	18	1
4	40	12,5	5	18	1,5
5	40	12,5	5	18	1,5





SERIE STON EX

Ex II 2G c IIB T4
II 2D c IIIB T135°C

ATEX est le nom conventionnel de la Directive 14/34/CE de l'Union Européenne pour la réglementation des appareils destinés à l'emploi dans des zones à risque d'explosion.

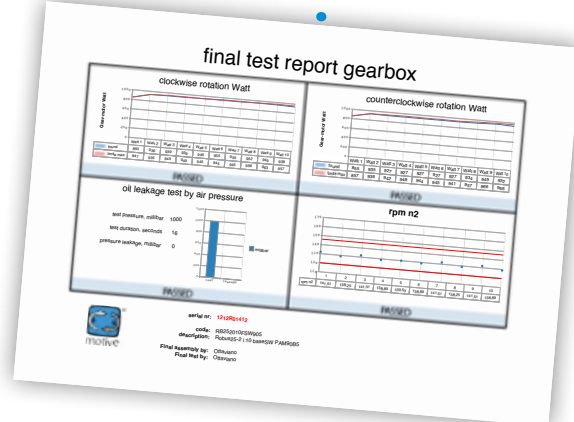
La directive impose l'obligation de l'estimation du risque pour tous les appareils travaillant dans des environnements potentiellement explosibles.

Elle détermine plusieurs niveaux de "danger" (zones): à chaque zone correspond un type d'atmosphère explosible, tant par la composition que par la probabilité d'apparition et temps de stationnement.

Les réducteurs Motive des séries BOX Ex, STADIO Ex, STON Ex, ROBUX Ex et ENDURO Ex sont certifiés selon les normes EN 13463-1, EN 13463-5, EN 1127-1 pour les zones 1, 2, 1 et 22



Par www.motive.it vous pouvez télécharger le rapport d'essai final de chaque moteur ou avec une recherche par numéro de série



Cat	POUSSIÈRES	GAZ VAPEURS	Zone	Caractérisation	Réducteurs motive
1			0	Atmosphère explosive présente en permanence ou pendant de longues périodes, en fonctionnement normal	
2			1	Atmosphère explosive présente occasionnellement, en fonctionnement normal	✓
3			2	Atmosphère explosive présente accidentellement, en cas de dysfonctionnement ou pendant de courtes durées	✓
1			20	Atmosphère explosive présente en permanence ou pendant de longues périodes, en fonctionnement normal	
2			21	Atmosphère explosive présente occasionnellement, en fonctionnement normal	✓
3			22	Atmosphère explosive présente accidentellement, en cas de dysfonctionnement ou pendant de courtes durées	✓

TÉLÉCHARGER LE MANUEL TECHNIQUE DE WWW.MOTIVE.IT



TOUTES LES DONNEES ONT ETE REDIGES ET CONTROLEES AVEC LE PLUS GRAND SOIN. DE TOUTE FACON MOTIVE DECLINE TOUTE RESPONSABILITE EN CAS D'ERREURS OU D'OMISSIONS EVENTUELLES. MOTIVE A AUSSI LE DROIT INCONTESTABLE DE CHANGER A N'IMPORTE QUEL MOMENT LES CARACTERISTIQUES ET LES PRIX DES PRODUITS VENDUS.

AUTRES CATALOGUES:



Motive s.r.l.

Via Le Ghiselle, 20

25014 Castenedolo (BS) - Italy

Tel.: +39.030.2677087 - Fax: +39.030.2677125

web site: www.motive.it

e-mail: motive@motive.it



AREA DISTRIBUTOR