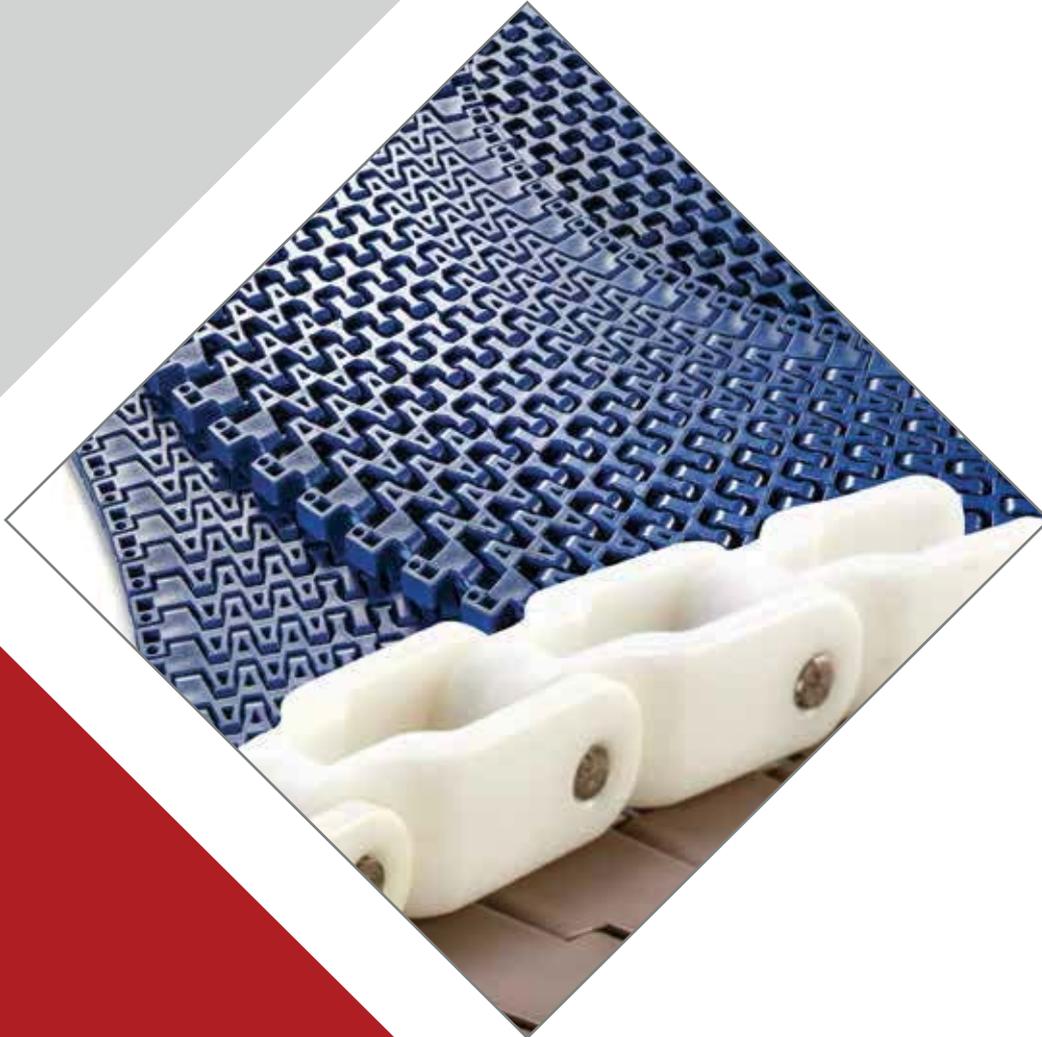


BANDES ET CHAÎNES MODULAIRES



DRIVE
SOLUTIONS





INTRODUCTION

4 - 5



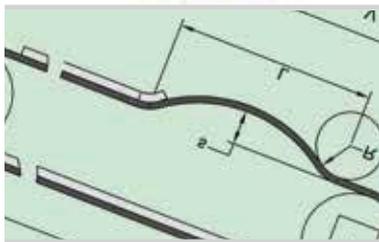
**BANDES MODULAIRES
DROITES**

7 - 79



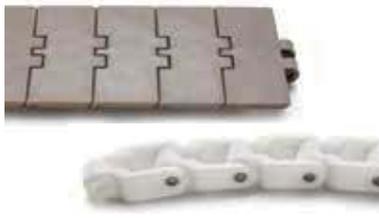
**BANDES MODULAIRES
COURBES**

81 - 93



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

95 - 98



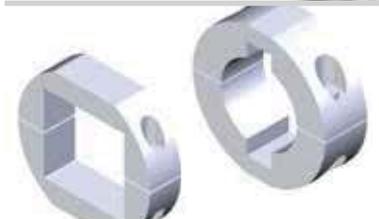
**CHAÎNES PLASTIQUES
DROITES**

99 - 106



**CHAÎNES PLASTIQUES
COURBES**

107 - 112



**BAGUES DE FIXATION
POUR LES PIGNONS**

113 - 114

Bandes et Chaînes modulaires

The background of the page is a photograph showing a close-up of a blue modular belt with a complex, interlocking geometric pattern. In the foreground, a white plastic component, likely a roller or part of a drive mechanism, is visible, partially overlapping the belt. The lighting is bright, highlighting the textures of the plastic and the repetitive pattern of the belt.

Bandes et Chaînes modulaires

SOMMAIRE

Bandes et Chaînes modulaires	PAG.
Choix de la bande modulaire	4-5
BANDES MODULAIRES DROITES	
Série MP80	
NMMP80C	8
NMMP80NS	9
NMEMP80NP	10
NMMP80FG	11
Pignons	12 - 13
Série G50	
NMMD127G50	14
Pignons	15
Série EC127	
NMEC127C	16
NMEC127FG	17
NMEC127GT	18
Accessoires et pignons	19 - 21
Série EC254	
NMEC254C	22
NMEC254P16	23
NMEC254NT	24
Accessoires et pignons	25 - 27
Série MD254	
NMMD254C	28
NMMD254FG	29
NMMD254G48	30
NMMD254GT	31
NMMD254RR	32
Accessoires et pignons	33 - 35
Série XP254	
NMXP254FG	36
NMXP254P17	37
NMXP254C	38
NMXP254CL	39
NMXP254CR	40
Accessoires et pignons	41 - 43
Série HP254	
NMHP254C	44
NMHP254P22	45
NMHP254GT	46
NMHP254RR	47
Accessoires et pignons	48 - 50
Série EC381	
NMEC381C	51
NMEC381P22	52
NMEC381FG	53
NMEC381NT	54
Accessoires et pignons	55 - 57



Série EC508	
NMEC508C	58
NMEC508P11	59
NMEC508P13	60
NMEC508P22	61
NMEC508FG	62
NMEC508DT	63
NMEC508NT	64
NMEC508FT	65
Accessoires et pignons	66 ÷ 68
Série MD508	
NMMD508C	69
NMMD508P25	70
NMMD508FG	71
Accessoires et pignons	72 ÷ 74
Série HP508	
NMHP508C	75
NMHP508FG	76
NMHP508RR	77
Accessoires et pignons	78 ÷ 79
BANDES MODULAIRES COURBES	
Série EC254R	
NREC254R	82
Ergots TAB pour la série NREC254R	83
NREC254RT	84
Pignons	85 - 86
Série EC254TR	
NREC254TR	87
TAB EXT pour la série NREC254TR	88
Pignons	89 - 90
Série EC508S	
NREC508S	91
Accessoires et pignons	92 - 93
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	
Spécifications techniques des Chaînes modulaires droites et curvilignes	95 ÷ 98
CHAÎNES PLASTIQUES DROITES	
NCMD820	100
NCMD821	101
NCEC127C	102
NCEC127FG	103
NCMD254C	104
NCMD254FG	105
NCMD600-S / NCMDTAB-S	106
CHAÎNES PLASTIQUES COURBES	
NCMD880 / NCMD879	108
NCMD880TAB / NCMD879TAB	109
NCMD1701-R	110
NCMD1701TAB-R	111
FLEXI	112
Bagues de fixation pour les pignons	113 - 114



Bandes modulaires

Choix de la bande

Le choix de la bande modulaire est déterminé par la combinaison des différentes versions disponibles en fonction des besoins logistiques et des caractéristiques de l'objet à transporter. Vous trouverez ci-dessous les principaux aspects qui peuvent guider votre choix.

Développement et conception du convoyeur

La première distinction concerne le tracé rectiligne ou curviligne. La bande courbe est celle qui permet un parcours sinueux. En fonction de la largeur et du profil, chaque bande permet un rayon différent. Les courbes peuvent être bidirectionnelles et être employées dans des convoyeurs inclinés. Les bandes courbes peuvent également être utilisées en trajet rectiligne.

Un petit pas permet des vitesses plus élevées, moins d'effet polygonal et des transferts plus précis. Un grand pas permet une plus grande distance, une plus grande capacité de charge et une plus grande résistance aux chocs.

Surface de la bande

Les différentes surfaces de la bande répondent aux nécessités des diverses interventions à effectuer sur les produits transportés. Les surfaces peuvent être fermées ou perméables selon le besoin : lavage, refroidissement, ventilation ou libération d'impuretés du produit.

La cuisson ou la réfrigération du produit est possible pendant le transport. Il est possible de minimiser la surface de contact du produit sur la bande pour des processus tels que la stérilisation, la pasteurisation ou le séchage. Des surfaces avec différents reliefs sont disponibles pour faciliter la libération du produit ou son transfert par des peignes qui s'engagent entre les nervures de la surface. La bande peut offrir une faible friction pour permettre au produit de s'accumuler, ou un frottement élevé pour le transport sur des plans inclinés. Différents modèles peuvent être combinés sur la même bande pour atteindre des objectifs spécifiques pendant le transport.

Exigences en matière de lavage ou de capacité de charge

Dans le domaine alimentaire, il est nécessaire que la bande ne retienne ou ne permette la stagnation d'aucune matière. Les tapis qui présentent cette caractéristique sont appelés Easy Clean "EC".

Ces bandes sont fabriquées dans un matériau conforme aux normes de la FDA et de l'UE en matière de contact alimentaire. Les bandes ayant une capacité de charge et de traction plus élevée sont définies comme étant de haute performance "HP".

Environnement

Il est fondamental de choisir la matière des maillons et des axes de la bande en fonction des différentes conditions environnementales possibles. Parmi celles-ci, les plus critiques sont :

- la température
- la présence d'eau ou de vapeur
- les différents agents chimiques
- la présence de matériaux abrasifs
- la possibilité d'incidences ou d'impacts majeurs

Matières des bandes standards

PP - Polypropylène : matériau thermoplastique utilisé pour la plupart des applications de transport courantes avec un bon rapport coût/performance et une excellente résistance chimique aux acides et aux alcalis. Un fonctionnement à une température inférieure à 10 °C doit être évité.

Température de fonctionnement : +5 °C à +90 °C

PE - Polyéthylène : matériau thermoplastique adapté aux très basses températures et/ou aux applications à fort impact. Excellente résistance chimique aux acides et aux alcalis. Ne convient pas aux applications abrasives.

Pour des températures inférieures à -40 °C, le retrait thermique de la bande nécessite une adaptation du diamètre primitif du pignon.
Température de fonctionnement : de -70 °C à +65 °C

POM - Polyoxyméthylène : matériau thermoplastique à haute résistance et faible coefficient de frottement. Résistant aux chocs et aux rayures. Convient aux applications lourdes et/ou aux basses températures. Bonne résistance chimique aux huiles et aux alcalis, mais ne convient pas aux applications prolongées de contact avec une forte concentration d'acides et de chlore.

Température de fonctionnement : Conditions sèches de -40 °C à +90 °C Conditions humides de -40 °C à +60 °C

Matières des bandes spéciales

POM-LF - Polyoxyméthylène C à coefficient de frottement réduit : matière thermoplastique à haute résistance et à très faible coefficient de frottement. Haute résistance aux chocs et surface résistante aux rayures. Convient pour les applications à grande vitesse et nécessitant une excellente résistance à l'abrasion.

Température de fonctionnement : Conditions sèches de -20 °C à +90 °C Conditions humides de -20 °C à +60 °C

PPH - Polypropylène adapté à la vapeur : matière thermoplastique stabilisée présentant une résistance améliorée à l'oxydation et à la fragilisation par hydrolyse. Convient aux processus de stérilisation et de pasteurisation.

Température de fonctionnement : Conditions humides de +5 °C à +105 °C

PA6.6 - Nylon 6.6 : matière thermoplastique à haute résistance mécanique et à l'abrasion. Convient pour les applications lourdes. Conditions sèches et températures élevées. Le matériau est modifié pour sa stabilité même en cas d'exposition prolongée à des températures élevées.

Température de fonctionnement : Conditions sèches de -40 °C à +115 °C Conditions humides non recommandées

HT: Matière composite convient pour des contraintes moyennes à élevées, résistant à des températures continues de +180 °C avec des pics jusqu'à 230 °C.

PPD - Polypropylène détectable : matière thermoplastique avec un additif spécial qui le rend détectable par les rayons X et les détecteurs de métaux. Excellente résistance chimique aux alcalis.

Température de fonctionnement : de +5 °C à +80 °C

POMA - POM antistatique : matière thermoplastique à faible résistance électrique de surface afin de réduire l'accumulation de poussière et de charges électriques sur la surface.

Température de fonctionnement : Conditions sèches de -30 °C à +70 °C Conditions humides non recommandées

POMD - POM détectable : matière thermoplastique avec un additif spécial qui le rend détectable par les détecteurs de métaux et de rayons X.

Température de fonctionnement : Conditions sèches de -40 °C à +90 °C Conditions humides de -40 °C à +60 °C

Combinaison de matériaux de bandes et d'axes dans différentes conditions d'utilisation

		Température [°C]	Matière de la bande	Matière des axes
Usage courant	Conditions sèches	-70 ÷ +60	PE	PE
		-40 ÷ +90	POM	PA
		+5 ÷ +90	PP	POM
	Conditions humides	-70 ÷ +60	PE	POM / PE
		-40 ÷ +90	POM	POM / PP
		+5 ÷ +90	PP	POM / PP
Charge élevée	Conditions sèches	Ambiante	POM	PA
	Conditions humides	Ambiante	POM	POM / PP
Haute résistance chimique	-	Ambiante	PP	PP
Résistance à l'abrasion	Conditions sèches	Jusqu'à 60	POM	PA
	Conditions humides	Jusqu'à 60	PP	PP
	Conditions humides et charge élevée	Jusqu'à 60	POM	POM

BANDES MODULAIRES DROITES

A vertical collage of various modular bands in different colors and textures. At the top is a blue band with a grid pattern. Below it is a dark grey band with a similar grid pattern. In the middle is a light grey band with a grid pattern. Below that is a white band with a grid pattern. At the bottom are several bands in black, dark grey, and light grey, all with a grid pattern. The text 'Bandes modulaires droites' is overlaid on the collage in a large, green, sans-serif font.

**Bandes modulaires
droites**

NMMP80C

Pas 8 mm / 0,3"

Exécution : surface fermée.

Diamètre des axes : Ø 3 mm

Perméabilité : 0%

Taille des ouvertures : -

Largeur minimum : 101,6 mm

Diamètre d'enroulement : 6 mm

Épaisseur : 6 mm

Accessoires : -

Certification alimentaire : FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
POM	Blanc - Bleu	POM

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

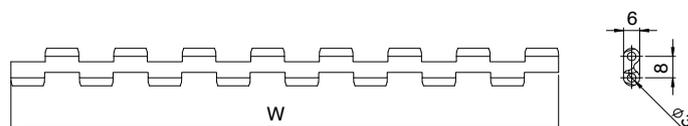
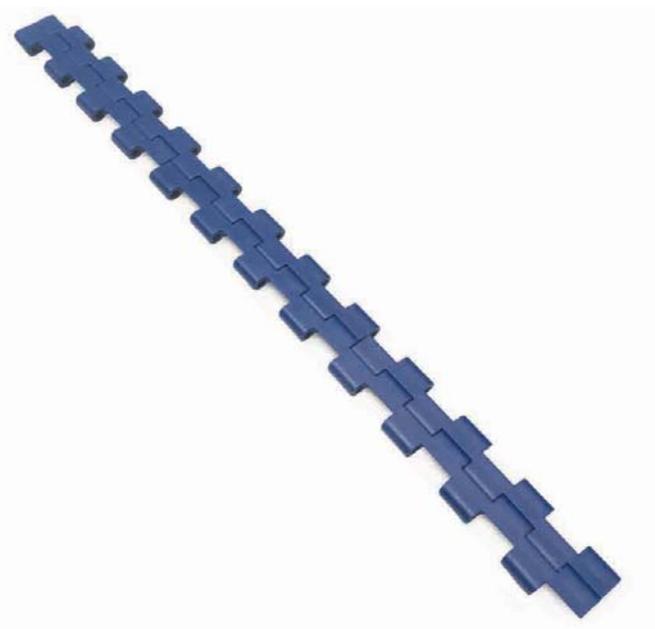
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
POM	PA	2550	-43 ÷ +80	FDA - EU	1,08

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
101,6	Multiple de : 152,4	Multiple de : 25,4	+/-2 jusqu'à 300 +/-3 jusqu'à 600 +/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMMP 80 C -PO -B

Type

Pas

Surface fermée

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PA = Polyamide

NMMP80NS

Pas 8 mm / 0,3"

BANDES MODULAIRES DROITES

- Exécution :** surface fermée antidérapante, pointe de diamant positive
- Diamètre des axes :** Ø 3 mm
- Perméabilité :** 0%
- Taille des ouvertures :** -
- Largeur minimum :** 101,6 mm
- Diamètre d'enroulement :** 6 mm
- Épaisseur :** 6 mm
- Accessoires :** -
- Certification alimentaire :** FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
POM	Blanc - Bleu	POM

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

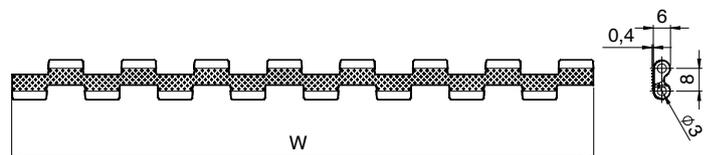
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
POM	PA	2550	-43 ÷ +80	FDA - EU	1,08

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
101,6	Multiple de : 152,4	Multiple de : 25,4	+/-2 jusqu'à 300 +/-3 jusqu'à 600 +/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMMP 80 NS -PO -B

Type
Pas
Surface fermée antidérapante, pointe de diamant positive

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:
PO = POM - Polyoxyméthylène/ PA = Polyamide

NMMP80NP

Pas 8 mm / 0,3"

Exécution : surface fermée antidérapante, pointe de diamant négative

Diamètre des axes : Ø 3 mm

Perméabilité : 0%

Taille des ouvertures : -

Largeur minimum : 101,6 mm

Diamètre d'enroulement : 6 mm

Épaisseur : 6 mm

Accessoires : -

Certification alimentaire : FDA - EU

Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
POM	Blanc - Bleu	POM

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

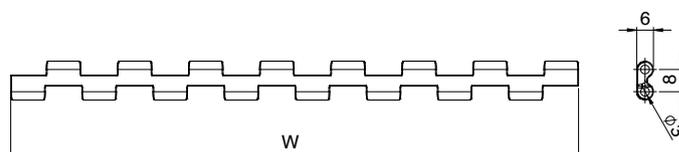
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
POM	PA	2550	-43 ÷ +80	FDA - EU	1,08

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
101,6	Multiple de : 152,4	Multiple de : 25,4	+/-2 jusqu'à 300 +/-3 jusqu'à 600 +/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMMP 80 NP -PO NP

Type _____
Pas _____
Surface de la bande fermée, pointe de diamant négative

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:
PO = POM - Polyoxyméthylène/ PA = Polyamide

Exécution : surface ouverte "flush grid"

Diamètre des axes : Ø 3 mm

Perméabilité : 40%

Taille des ouvertures : 9 x 3 mm

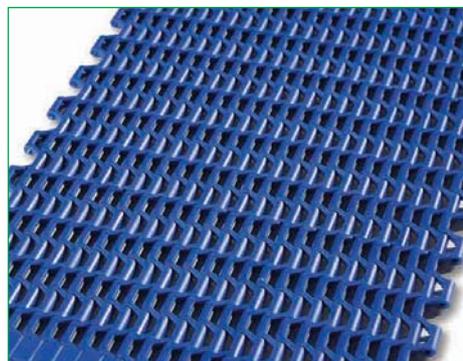
Largeur minimum : 101,6 mm

Diamètre d'enroulement : 6 mm

Épaisseur : 6 mm

Accessoires : -

Certification alimentaire : FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
POM	Blanc - Bleu	POM

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

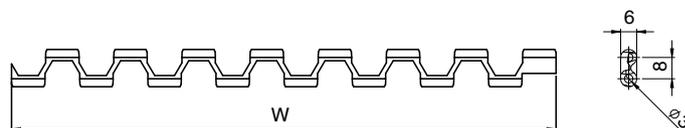
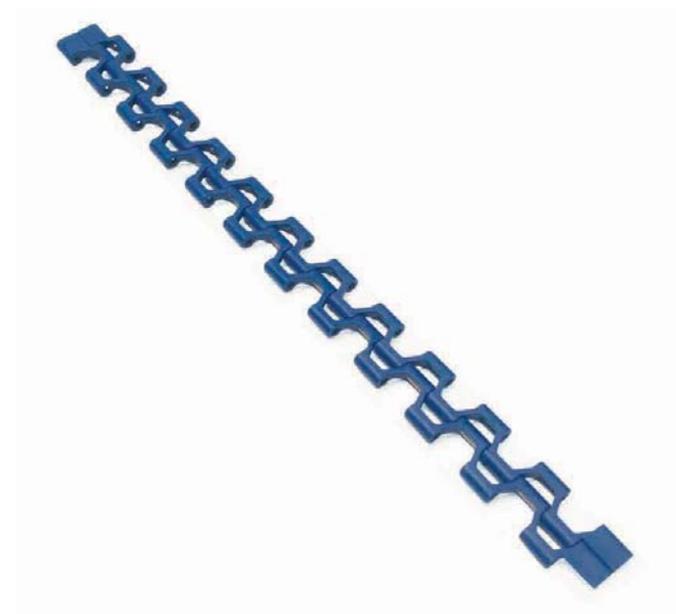
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
POM	PA	2550	-43 ÷ +80	FDA - EU	0,8

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
101,6	Multiple de : 152,4	Multiple de : 25,4	+/-2 jusqu'à 300 +/-3 jusqu'à 600 +/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMMP 80 FG -PO -B

Type

Pas

surface ouverte "flush grid"

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PA = Polyamide

Pignons pour la série MP80



N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Alésage disponible en standard	
					Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
18	46,5	47,7	20	6	20x20	20 - 25
24	61,8	63,3	20	6	25x25	20 - 25 - 30
36	92,6	94,5	20	6	40x40	25 - 30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.
 Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.

Dp = diamètre primitif
 Do = diamètre externe

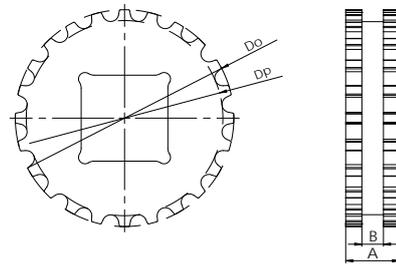
Code commande NSMP80 -Q 25 -Z24

Type _____

Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré _____

Diamètre d'alésage (mm) _____

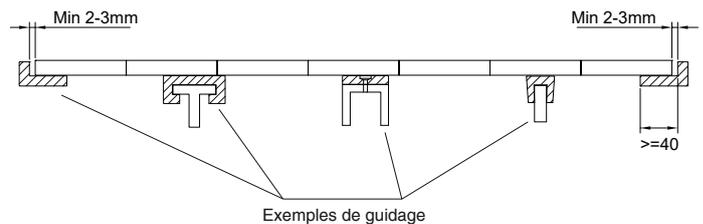
Nombres de dents _____



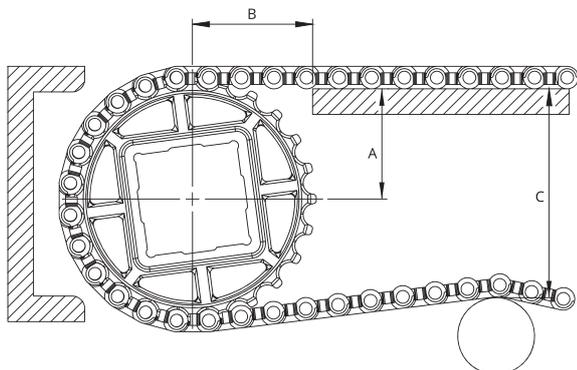
Largeur de la bande transporteuse [mm]		101,6	203,2	304,8	406,4	508	609,6	711,2	812,8	914,4	1016	1117,6	1219,2	1320,8
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	2	3	4	4	5	6	8	9	10	11	13	15	17
	Arbre entraîné	2	2	3	3	4	5	7	7	9	9	11	11	11
Nombre de glissières de support		2	2	3	3	4	5	5	6	6	7	7	8	8

Montage

Lors du montage, veillez à ce que les pignons soient synchrones. Bloquez axialement uniquement le pignon central et laissez les autres mobiles latéralement.

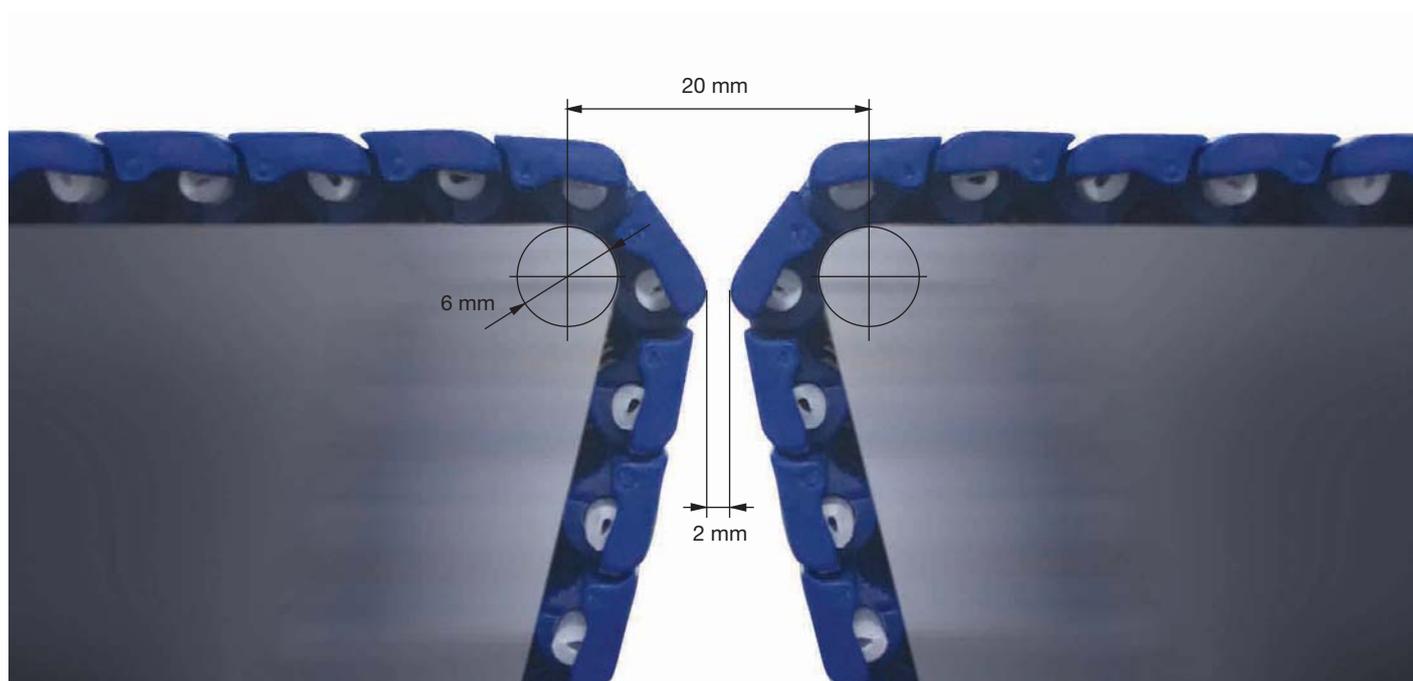
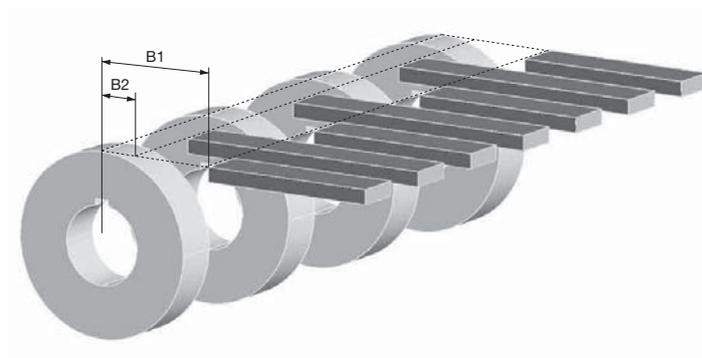


Pignons pour la série MP80



Z [mm]	A [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
18	20,2	28	12	40
24	27,9	35	12	50
36	43,3	50	12	80

Afin d'éviter un éventuel "enfoncement" de la bande dans la partie située entre les supports et les pignons, le support peut être allongé entre les pignons. Deux cotes minimales B1 et B2 sont donc définies.



NMMD127G50

Pas 12,7 mm / 0,5"

- Exécution :** surface ajourée
- Diamètre des axes :** Ø 3,6 mm
- Perméabilité :** 50%
- Taille des ouvertures :** 20 x 7 mm
- Largeur minimum :** 203 mm
- Épaisseur :** 7 mm
- Diamètre d'enroulement :** 12,7 mm
- Accessoires :** -
- Certification alimentaire :** FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
POM	Bleu-Blanc	PA - PP
PP	Bleu-Blanc	POM - PP

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

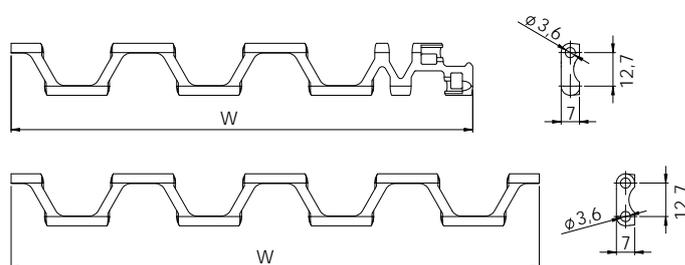
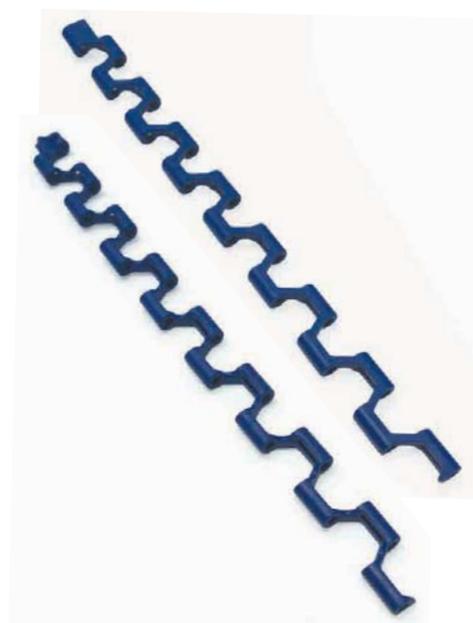
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	2700	+5 ÷ +70	FDA - EU	0,9
POM	PP	4200	+5 ÷ +70	FDA - EU	1,2
POM	PA	4500	-40 ÷ +70	FDA - EU	1,2

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
203	Multiple de : 50,8	Multiple de : 12,7	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMMD 127 G50 -PP -B

Type

Pas

Surface ouverte à 50%

Couleur: B = Bleu/ W = Blanc

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
PA = Polyamide

Pignons pour la série MD127G50



Code commande NSMD127 -Q 25 -Z24

Type _____

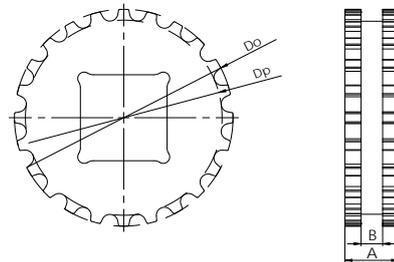
Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré _____

Diamètre d'alésage (mm) _____

Nombres de dents _____

N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Alésage disponible en standard	
					Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
12	49,8	52,0	20	10	25x25	20 - 25
14	58,0	60,2	20	10	25x25	20 - 25
17	70,2	72,4	20	10	25x25	20 - 25
19	78,4	80,5	20	10	25x25	25 - 30
24	98,8	100,9	20	10	25x25 40x40	25 - 30
36	148,0	150,0	20	10	25x25 40x40	25 - 30

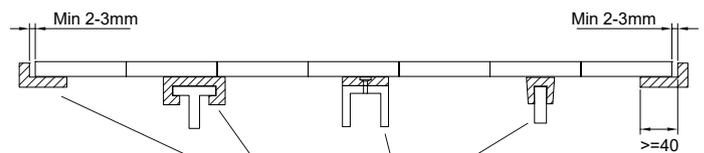
Matière standard : Delrin.
 Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.
 Dp = diamètre primitif
 Do = diamètre externe



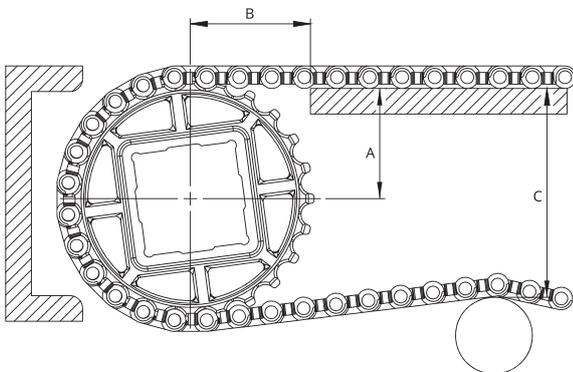
Largeur de la bande transporteuse [mm]		101,6	203,2	304,8	406,4	508	609,6	711,2	812,8	914,4	1016	1117,6	1219,2	1320,8
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	2	3	4	4	5	6	8	9	10	11	13	15	17
	Arbre entraîné	2	2	3	3	4	5	7	7	9	9	11	11	11
Nombre de glissières de support		2	2	3	3	4	5	5	6	6	7	7	8	8

Montage

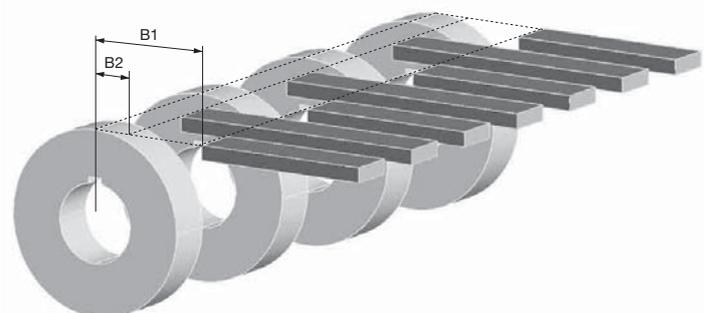
Lors du montage, veillez à ce que les pignons soient synchrones. Bloquez axialement uniquement le pignon central et laissez les autres mobiles latéralement.



Exemples de guidage



Modèle	Z [mm]	A [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
NMMD127G50	12	21,4	35	14	42
	14	25,5	37	14	50
	17	31,6	39	14	62
	19	35,7	40	14	70
	24	45,9	43	14	90
	36	69,5	53	14	130



Afin d'éviter un éventuel "enfouissement" de la bande dans la partie située entre les supports et les pignons, le support peut être allongé entre les pignons. Deux cotes minimales B1 et B2 sont donc définies.

NMEC127C

Pas 12,7 mm / 0,5"

Exécution : surface fermée.

Diamètre des axes : Ø 4,6 mm

Perméabilité : 0%

Taille des ouvertures : -

Largeur minimum : 50 mm

Épaisseur : 10 mm

Diamètre d'enroulement : 18-20 mm

Accessoires : Taquets

Certification alimentaire : FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
POM	Bleu	Nylon
PP	Bleu	POM

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

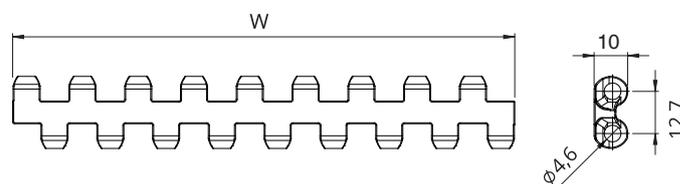
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	11550	+5 ÷ +90	FDA - EU	4,75
PE	PE	7000	-73 ÷ +66	FDA - EU	5,00
POM	POM	16800	-43 ÷ +70	FDA - EU	7,10
POM	PA	17000	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,90
POM	PP	16000	+5 ÷ +70	FDA - EU	6,90

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
50	Multiple de : 50	Multiple de : 16,7	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMEC 127 C -PO -B

Type

Pas

Surface fermée

Couleur: B = Bleu

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène

PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

Exécution : surface ouverte "flush grid"
Diamètre des axes : Ø 4,6 mm
Perméabilité : 20%
Taille des ouvertures : 3 x 6 mm
Largeur minimum : 50 mm
Épaisseur : 10 mm
Diamètre d'enroulement : 18-20 mm
Accessoires : Taquets
Certification alimentaire : FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
POM	Bleu	PA
PP	Bleu	POM

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

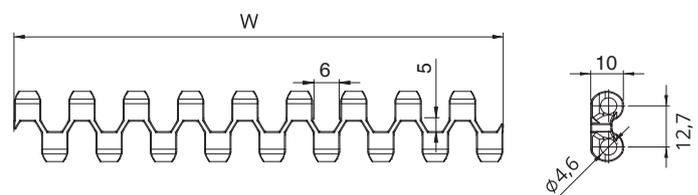
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	10900	+5 ÷ +90	FDA - EU	4,3
POM	POM	16000	-43 ÷ +70	FDA - EU	6,3
POM	PA	16200	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,0
POM	PP	15200	+5 ÷ +70	FDA - EU	5,9

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
50	Multiple de : 50	Multiple de : 16,7	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMEC 127 FG -PO -B

Type _____
 Pas _____
 Surface ouverte "flush grid"

Couleur: B = Bleu
 Matière:
 PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
 PA = Polyamide

NMEC127GT

Pas 12,7 mm / 0,5"

- Exécution :** surface fermée avec insert en caoutchouc
- Diamètre des axes :** Ø 4,6 mm
- Perméabilité :** 0%
- Dureté du caoutchouc :** 50° Sh A, Résistant à l'huile
- Largeur minimum :** 50 mm
- Épaisseur :** 10 + 2,5 mm
- Diamètre d'enroulement :** 18-20 mm
- Accessoires :** Taquets
- Certification alimentaire :** EU pour la couleur Blanc



Exécution standard

Matière	Couleur	Couleur des inserts	Axes
PP	Gris	Noir	POM-PP
PP	Blanc	Blanc	POM-PP

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m²]
PP	PP	10900	+5 ÷ +50	FDA - EU	5,1

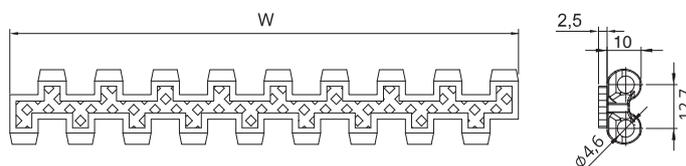
PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
50	Multiple de : 50	Multiple de : 16,7	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMEC 127 GT -PP -G

Type

Pas

Surface avec insert en caoutchouc

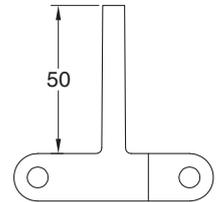
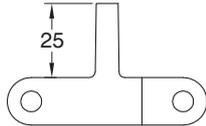
Couleur: G = Gris / W = Blanc

Matière:

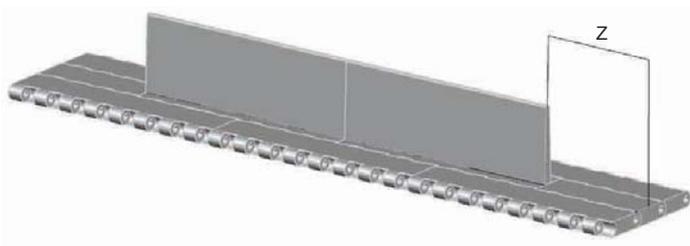
PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène

Accessoires pour la série EC127

Taquets



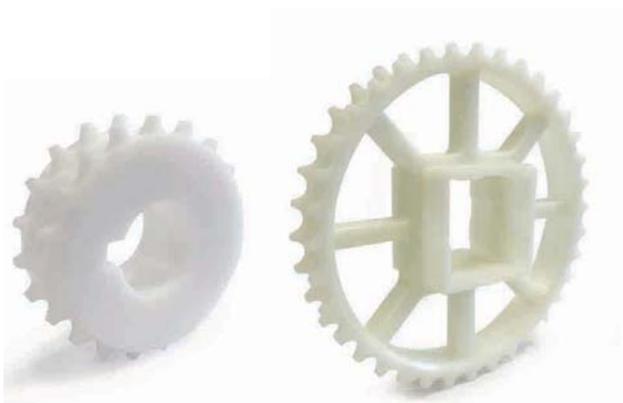
Dans le cas où il est nécessaire de disposer d'un espace libre sur le côté des taquets pour le maintien des bandes sur la section de retour, il faut envisager les espaces normalisés indiqués ci-après. Toutefois, un écartement sur mesure peut être produit sur demande.



Distance standard entre taquets et bord de bande [mm]	Z	33	50	67	83

Dans le cas de bandes larges, une ou plusieurs interruptions des taquets est recommandée afin de permettre le positionnement des rails de guidage sur la section de retour. La largeur maximale non supportée dépend de plusieurs facteurs tels que la charge sur la bande, le matériau de la bande et des axes ou l'inclinaison éventuelle du convoyeur.

Pignons pour la série EC127



Code commande **NSEC127** **-Q** **40** **-Z24**

Type _____

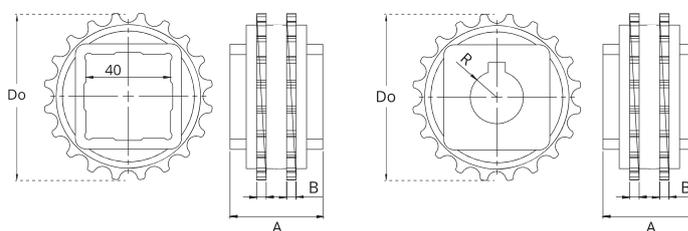
Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré _____

Diamètre d'alésage (mm) _____

Nombres de dents _____

N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Alésage disponible en standard	
					Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
19	77,3	78,1	40	3,5	40x40	20 - 25 - 30
24	97,6	99,0	40	3,5	40x40	20 - 25 - 30
28	113,9	115,3	40	3,5	40x40	25 - 30
30	122,0	123,4	40	3,5	40x40	25 - 30
36	146,4	147,9	40	3,5	40x40	25 - 30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.
 Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.
 Dp = diamètre primitif
 Do = diamètre externe

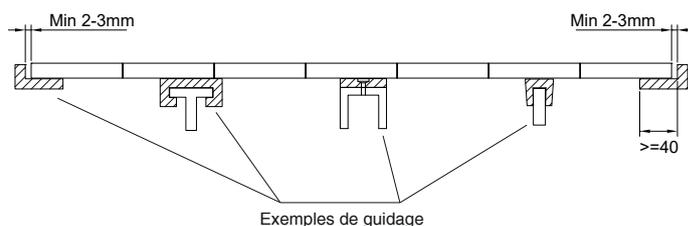


Largeur de la bande transporteuse [mm]		150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	Traction de la bande ≤ 50% de la capacité	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8
		Traction de la bande = 100% de la capacité	3	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15
	Arbre entraîné	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	
Nombre de glissières de support		2	2	3	3	3	4	4	4	5	5	5	6	6	

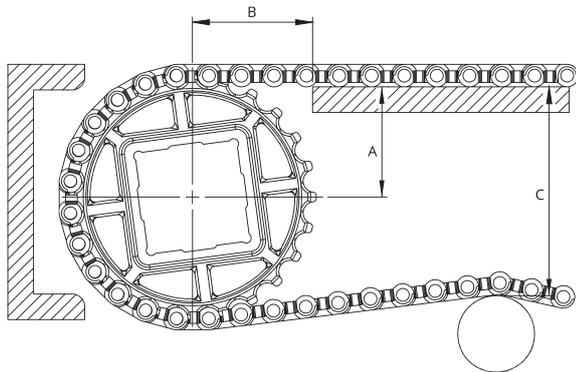
Largeur de la bande transporteuse [mm]		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	Traction de la bande ≤ 50% de la capacité	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14	14
		Traction de la bande = 100% de la capacité	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
	Arbre entraîné	4	4	5	5	5	5	6	6	7	7	8	8	8	
Nombre de glissières de support		6	7	7	7	8	8	8	9	9	9	10	10	11	

Montage

Lors du montage, veillez à ce que les pignons soient synchrones. Bloquez axialement uniquement le pignon central et laissez les autres mobiles latéralement.



Pignons pour la série EC127



Modèle	N° de dents	A_{max} [mm]	A_{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C_{max} [mm]
NMEC127C	19	34,4	34,0	40	15	70
	24	44,8	44,4	43	15	90
	28	52,9	52,6	47	15	105
NMEC127FG	30	57,3	57,0	49	15	113
	36	70,0	68,8	53	15	137

A_{max} = hauteur maximum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

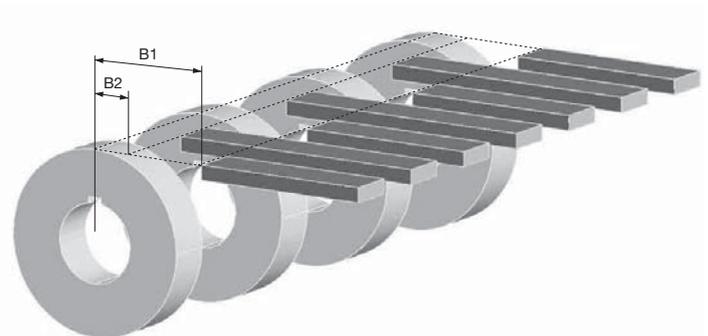
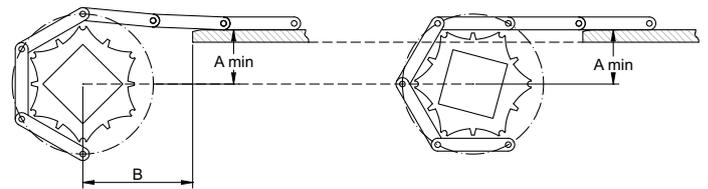
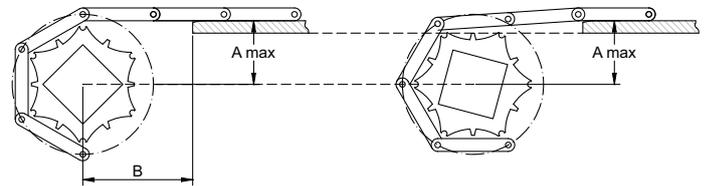
A_{min} = hauteur minimum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

Le choix de la dimension A dépend des articles que vous devez transporter, et de leur transfert sur la bande.

Il est toujours conseillé de chanfreiner le bord du support pour faciliter le passage de la bande.

Afin d'éviter un éventuel "enfouissement" de la bande dans la partie située entre les supports et les pignons, le support peut être allongé entre les pignons. Deux cotes minimales B1 et B2 sont donc définies.



NMEC254C

Pas 25,4 mm / 1"

Exécution : surface fermée.

Diamètre des axes : Ø 5 mm

Perméabilité : 0%

Taille des ouvertures : -

Largeur minimum : 152,4 mm

Épaisseur : 10 mm

Accessoires : Taquets et bords de contenances

Certification alimentaire : FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
PE	Bleu	POM

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	11700	+5 ÷ +90	FDA - EU	4,5
PE	PE	10500	-73 ÷ +66	FDA - EU	5,0
POM	POM	14600	-43 ÷ +70	FDA - EU	6,6
POM	PA	15700	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,4
POM	PP	12900	+5 ÷ +70	FDA - EU	6,4

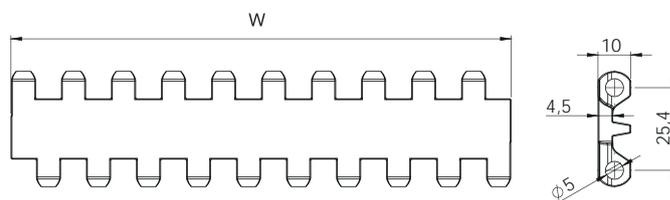
PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	Multiple de : 15,24	+/-2 jusqu'à 300 +/-3 jusqu'à 600 +/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMEC 254 C -PO -W

Type

Pas

Surface fermée

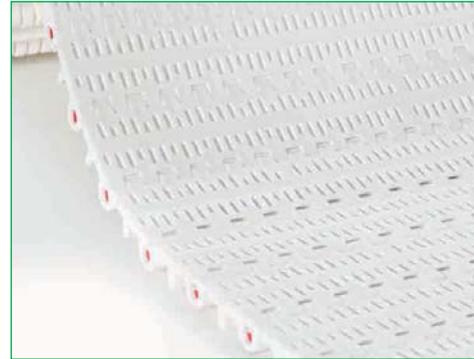
Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène

PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

- Exécution :** surface ouverte
- Diamètre des axes :** Ø 5 mm
- Perméabilité :** 16%
- Taille des ouvertures :** 2,5 x 3,7 mm
- Largeur minimum :** 152,4 mm
- Épaisseur :** 10 mm
- Accessoires :** Taquets et bords de contenances
- Certification alimentaire :** FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
PE	Bleu	POM

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m²]
PP	PP	9360	+5 ÷ +90	FDA - EU	3,8
PE	PE	8500	-73 ÷ +66	FDA - EU	4,2
POM	POM	13100	-43 ÷ +70	FDA - EU	5,7
POM	PA	14000	-40 ÷ +80	FDA - EU	5,5
POM	PP	11500	+5 ÷ +70	FDA - EU	5,5

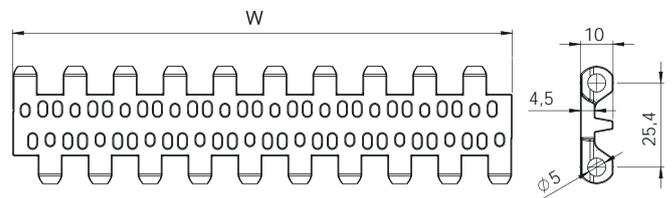
PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	Multiple de : 15,24	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMEC 254 P16 -PO -W

Type _____

Pas _____

Surface ouverte à 16%

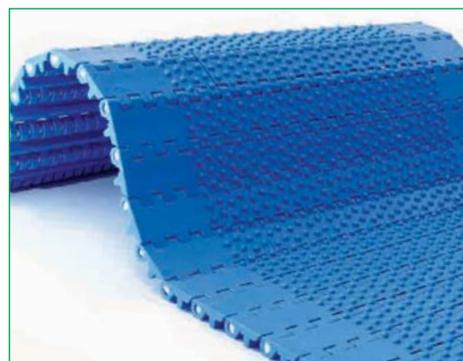
Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:
 PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
 PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

NMEC254NT

Pas 25,4 mm / 1"

- Exécution :** surface fermée à picots
- Diamètre des axes :** Ø 5 mm
- Perméabilité :** 0%
- Taille des ouvertures :** -
- Largeur minimum :** 152,4 mm
- Épaisseur :** 10 + 2 mm
- Accessoires :** Taquets et bords de contenances
- Certification alimentaire :** FDA - EU



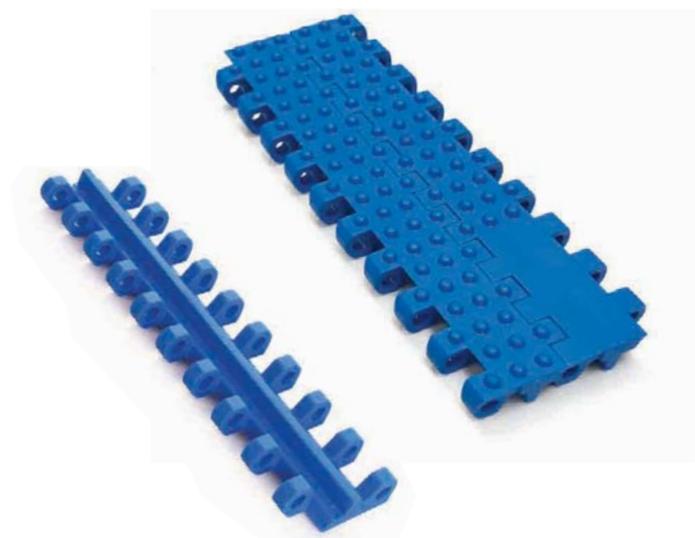
Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	11700	+5 ÷ +90	FDA - EU	4,7
PE	PE	10500	-73 ÷ +66	FDA - EU	5,2
POM	POM	14600	-43 ÷ +70	FDA - EU	6,8
POM	PA	15700	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,6
POM	PP	12900	+5 ÷ +70	FDA - EU	6,6

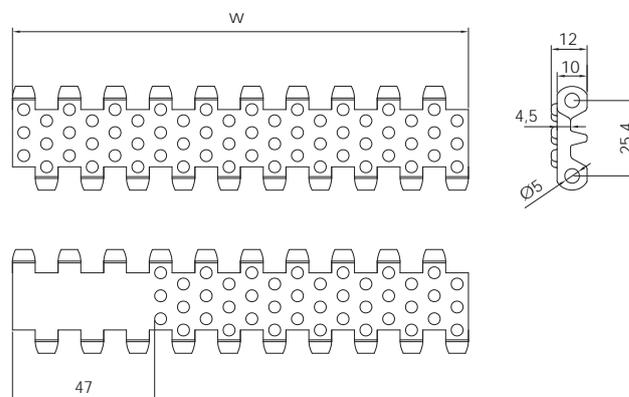
PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	Multiple de : 15,24	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMEC 254 NT -PP -B

Type

Pas

Surface à picots de la bande

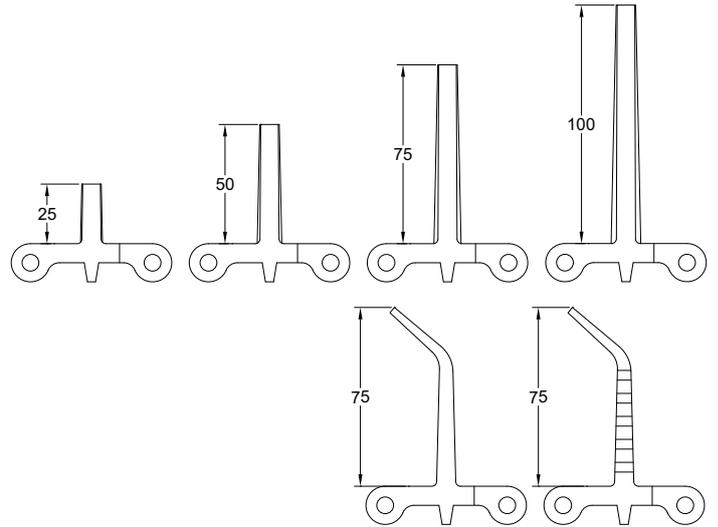
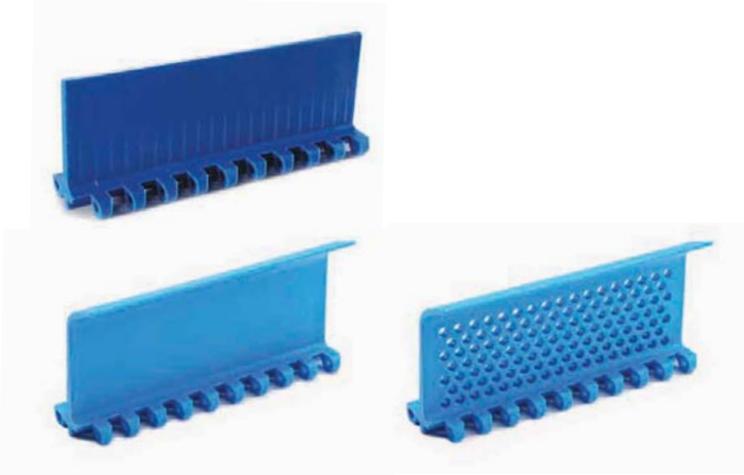
Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

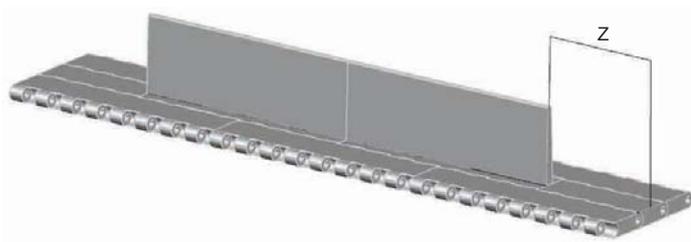
PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

Accessoires pour la série EC254

Taquets



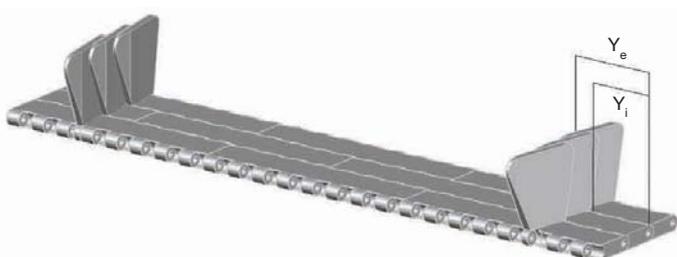
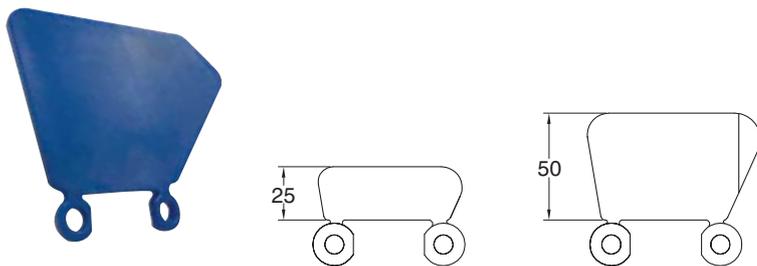
Dans le cas où il est nécessaire de disposer d'un espace libre sur le côté des taquets pour le maintien des bandes sur la section de retour, il faut envisager les espaces normalisés indiqués ci-après. Toutefois, un écartement sur mesure peut être produit sur demande.



Distance standard entre taquets et bord de bande [mm]	Z	30	45	60	72

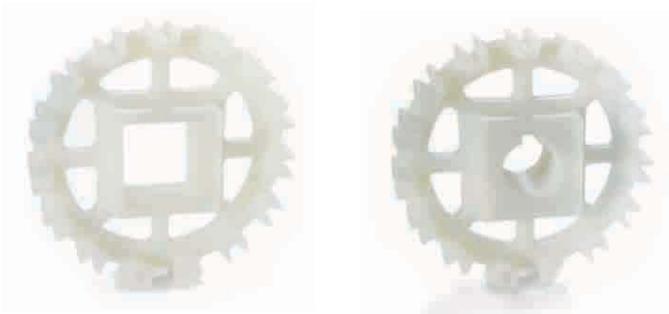
Dans le cas de bandes larges, une ou plusieurs interruptions des taquets est recommandée afin de permettre le positionnement des rails de guidage sur la section de retour. La largeur maximale non supportée dépend de plusieurs facteurs tels que la charge sur la bande, le matériau de la bande et des axes ou l'inclinaison éventuelle du convoyeur.

Bords de contenance



Distances int. et ext. entre les rives et le bord de la bande [mm]	Y _i	16	23	30	38	46	53
	Y _e	23	30	37	45	53	60

Pignons pour la série EC254

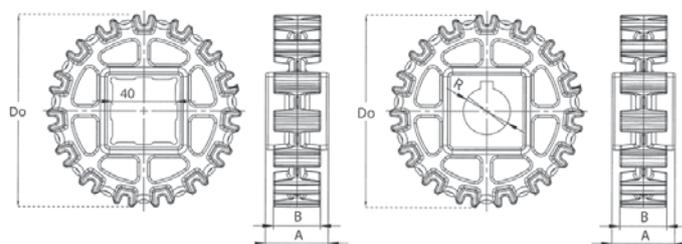


N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Alésage disponible en standard	
					Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
8	68,4	64,6	40	30	25x25	25
10	82,2	83,0	40	30	40x40	25 - 30
12	98,1	98,0	40	30	40x40	25 - 30
15	122,2	123,0	40	30	40x40	25 - 30
18	146,3	147,5	40	30	40x40	25 - 30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.
 Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.

Dp = diamètre primitif

Do = diamètre externe



Code commande NSEC254 -Q 40 -Z12

Type _____

Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré _____

Diamètre d'alésage (mm) _____

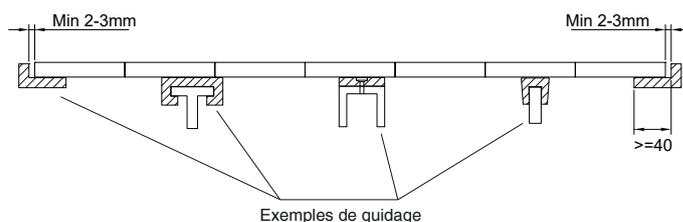
Nombre de dents _____

Largeur de la bande transporteuse [mm]		152,4	228,6	304,8	381,0	457,2	533,4	609,6	685,8	762,0	838,2	914,4	990,6	1066,8		
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	Traction de la bande ≤ 50% de la capacité		2	2	3	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9
		Traction de la bande = 100% de la capacité		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14	15
	Arbre entraîné	2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	4	5	5		
Nombre de glissières de support		2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8		

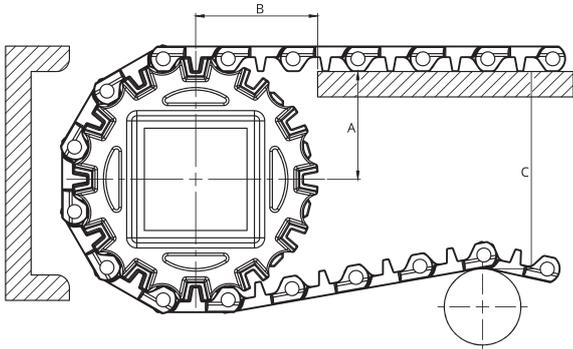
Largeur de la bande transporteuse [mm]		1143,0	1219,2	1295,4	1371,6	1447,8	1524,0	1600,2	1676,4	1752,6	1828,8	1905	1981,2	2057,4		
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	Traction de la bande ≤ 50% de la capacité		9	10	10	11	11	12	12	12	13	14	14	15	15
		Traction de la bande = 100% de la capacité		16	17	18	19	20	21	22	23	25	26	27	28	29
	Arbre entraîné	5	6	6	7	7	7	8	8	8	9	9	10	10		
Nombre de glissières de support		9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14	14	15		

Montage

Lors du montage, veillez à ce que les pignons soient synchrones. Bloquez axialement uniquement le pignon central et laissez les autres mobiles latéralement.



Pignons pour la série EC254



N° de dents	A_{max} [mm]	A_{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C_{max} [mm]
8	28,2	25,7	39	28	58
10	36,5	34,0	41	28	75
12	44,2	42,2	45	28	91
15	56,2	54,6	51	28	116
18	68,2	67,0	55	28	140

A_{max} = hauteur maximum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

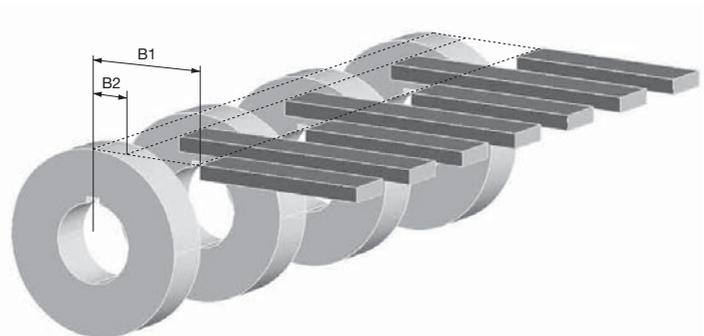
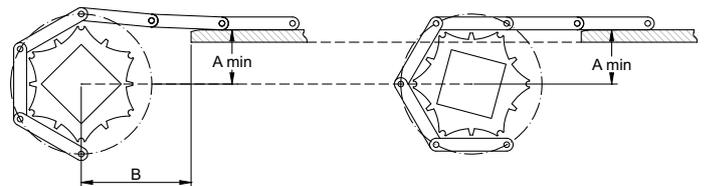
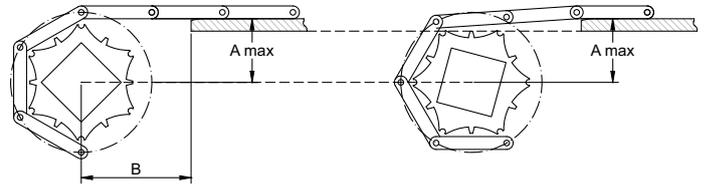
A_{min} = hauteur minimum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

Le choix de la dimension A dépend des articles que vous devez transporter, et de leur transfert sur la bande.

Il est toujours conseillé de chanfreiner le bord du support pour faciliter le passage de la bande.

Afin d'éviter un éventuel "enfouissement" de la bande dans la partie située entre les supports et les pignons, le support peut être allongé entre les pignons. Deux cotes minimales B1 et B2 sont donc définies.



NMMD254C

Pas 25,4 mm / 1"

Exécution : surface fermée.

Diamètre des axes : Ø 5 mm

Perméabilité : 0%

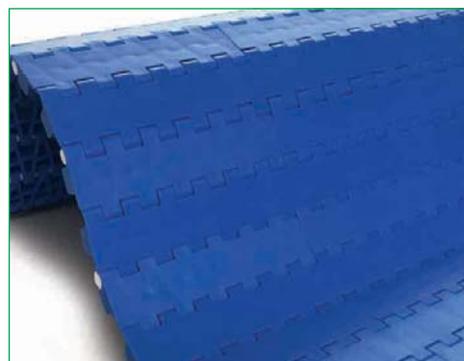
Taille des ouvertures : -

Largeur minimum : 200 mm

Épaisseur : 10 mm

Accessoires : Taquets et bords de contenances

Certification alimentaire : FDA - EU



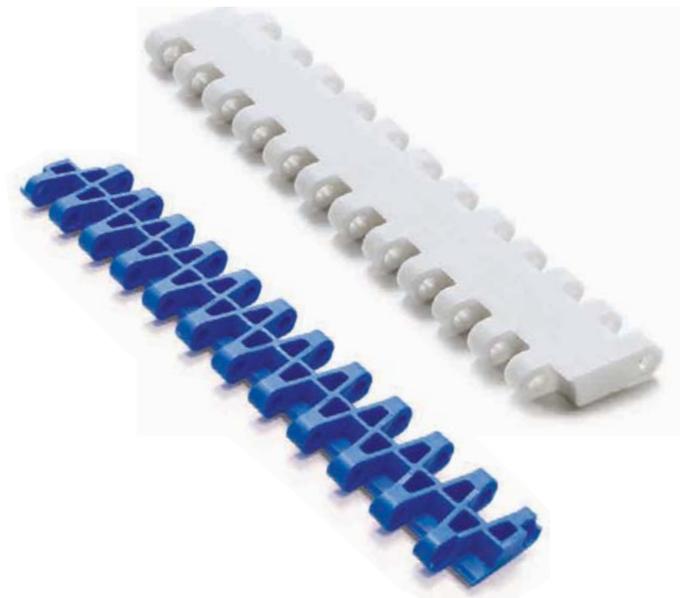
Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
POM	Blanc - Bleu	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

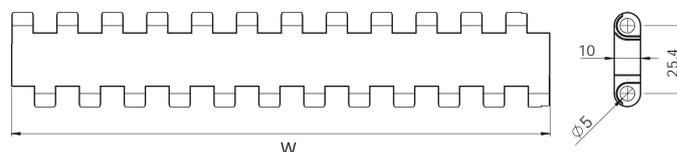
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	14200	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,1
PE	PE	7800	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,1
POM	POM	19000	-43 ÷ +70	FDA - EU	9,4
POM	PA	20100	-40 ÷ +80	FDA - EU	9,2
POM	PP	16700	+5 ÷ +70	FDA - EU	9,2

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
200	Multiple de : 50	Multiple de : 16,7	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600



* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.

Code commande

NMMD 254 C -PO -W

Type

Pas

Surface fermée

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène

PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

Exécution : surface ouverte "flush grid"

Diamètre des axes : Ø 5 mm

Perméabilité : 35%

Taille des ouvertures : 5,5 x 7 mm

Largeur minimum : 200 mm

Épaisseur : 10 mm

Accessoires : Taquets et bords de contenances

Certification alimentaire : FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu- Gris	PP
POM	Bleu	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

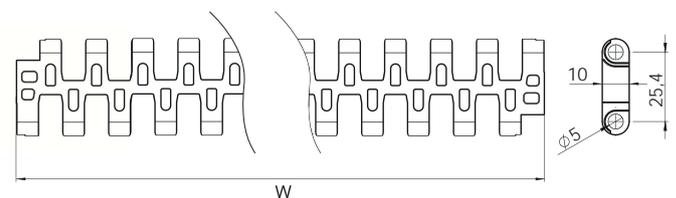
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	14200	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,7
PE	PE	7800	-73 ÷ +66	FDA - EU	6,6
POM	POM	19000	-43 ÷ +70	FDA - EU	8,8
POM	PA	20100	-40 ÷ +80	FDA - EU	8,6
POM	PP	16700	+5 ÷ +70	FDA - EU	8,6

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
200	Multiple de : 50	Multiple de : 16,7	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMMD 254 FG -PO -W

Type

Pas

Surface ouverte "flush grid"

Couleur: W = Blanc / B = Bleu/ G = Gris

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène

PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

NMMD254G48

Pas 25,4 mm / 1"

- Exécution :** surface ouverte
- Diamètre des axes :** Ø 5 mm
- Perméabilité :** 48%
- Taille des ouvertures :** 9 x 13,5 et 6 x 16,5
- Largeur minimum :** 203,4 mm
- Épaisseur :** 11 mm
- Accessoires :** -
- Certification alimentaire :** FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
POM	Blanc - Bleu	PA
PHT	Noir	AISI 304

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

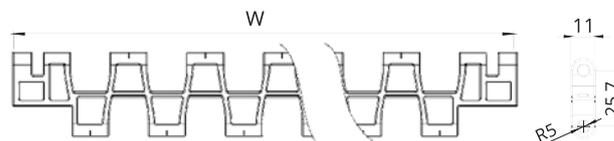
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	8400	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,0
POM	PA	15100	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,6
POM	PP	12400	+5 ÷ +70	FDA - EU	6,6
PHT	AISI 304	13500	+10 ÷ +160	-	8,1

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
203,4	Multiple de : 33,8	-	+/-2 jusqu'à 300 +/-3 jusqu'à 600 +/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMMD 254 G48 -PO -W

Type

Pas

Surface ouverte à 48%

Couleur: W = Blanc / B = Bleu/ K = Noir

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
HT = PHT - Matière composite haute température

Exécution : surface fermée avec insert en caoutchouc - bord lisse 50 mm

Diamètre des axes : Ø 5 mm

Perméabilité : 0%

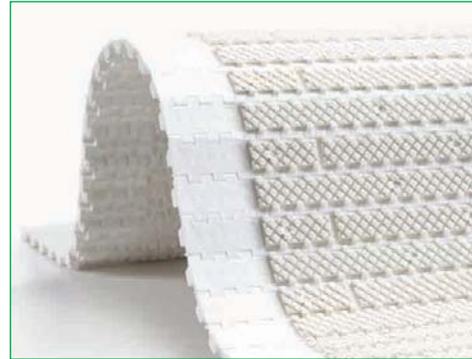
Taille des ouvertures : -

Largeur minimum : 100 mm

Épaisseur : 10 + 4 mm

Accessoires : Taquets et bords de contenances

Certification alimentaire : FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Couleur du caoutchouc	Axes
PP	Blanc	Blanc	PP-POM
PP	Bleu	Noir	PP-POM

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

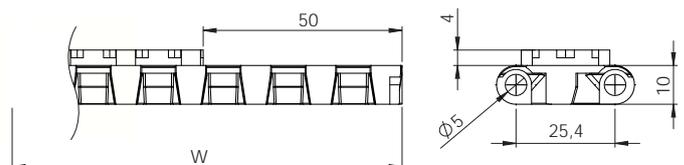
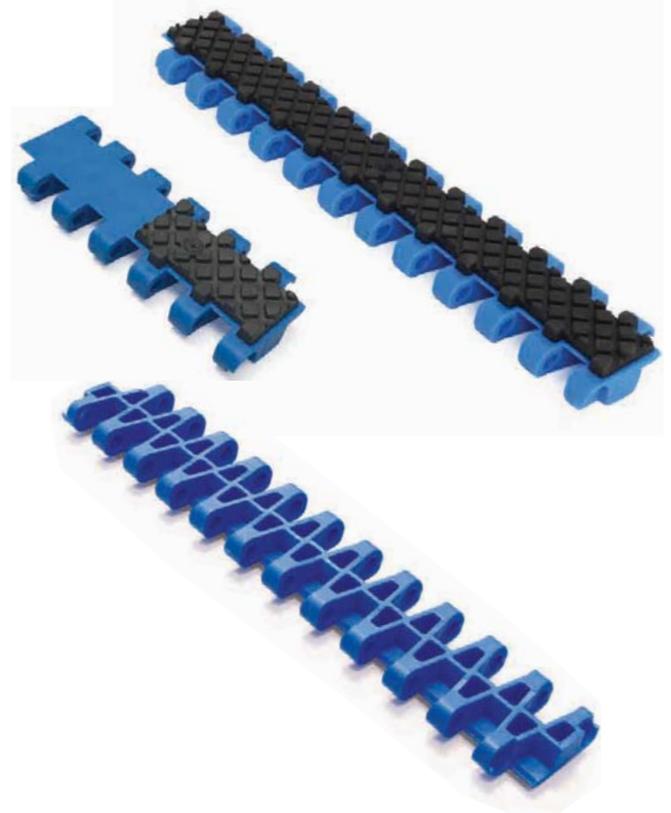
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m²]
PP	PP	14200	+5 ÷ +50	FDA - EU	6,9
PE	PE	7800	-10 ÷ +50	FDA - EU	8,0

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrément standard [mm]	Incrément non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
200	Multiple de : 50	Multiple de : 16,7	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMMD 254 GT -PP -W

Type _____

Pas _____

Surface avec insert en caoutchouc - bord lisse 50 mm

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:
 PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
 PE = Polyéthylène

NMMD254RR

Pas 25,4 mm / 1"

Exécution : surface ouverte rainurée

Diamètre des axes : Ø 5 mm

Perméabilité : 35%

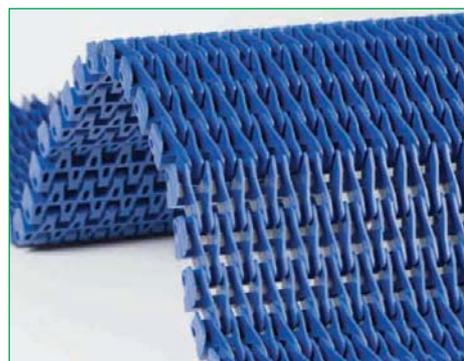
Surface de contact : 12%

Largeur minimum : 100 mm

Épaisseur : 16 mm

Accessoires : peignes de transfert

Certification alimentaire : FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP-POM
POM	Bleu	POM-PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

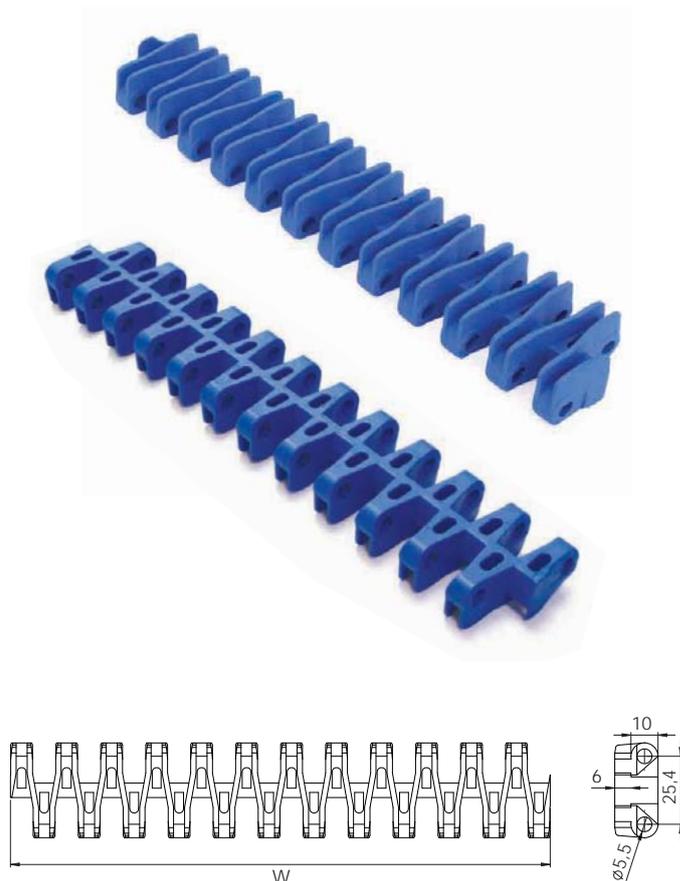
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	14200	+5 ÷ +70	FDA - EU	5,2
PPH	PPH	14800	+5 ÷ +105	FDA - EU	5,2
POM	PA	20100	-43 ÷ +80	FDA - EU	8,0

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
100	Multiple de : 50	Multiple de : 16,7	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMMD 254 RR -PP -W

Type

Pas

Surface ouverte et rainurée

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

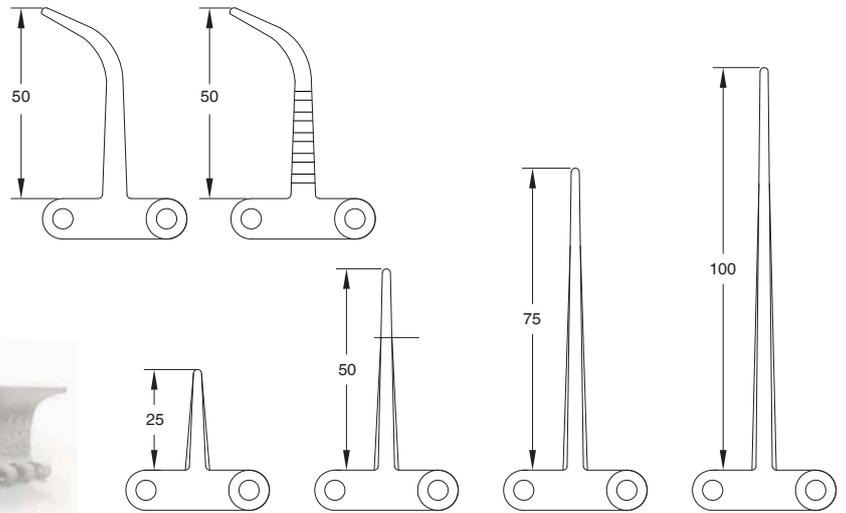
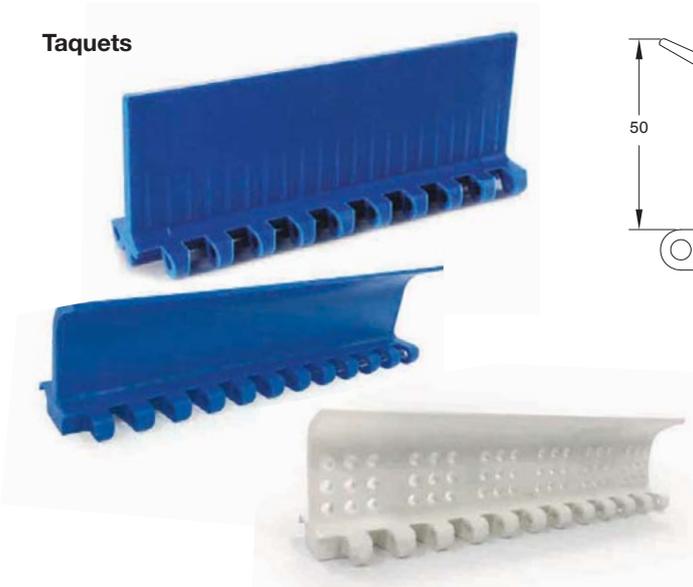
Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène

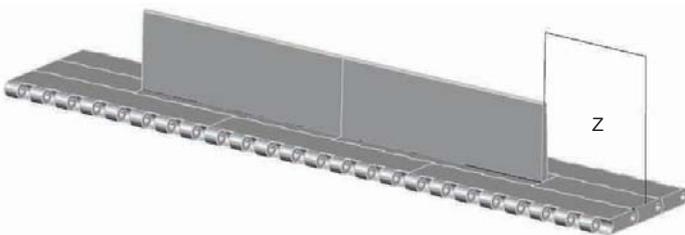
HT = PHT - Matière composite haute température / PA = Polyamide

Accessoires pour les séries NMMD254C et NMMD254FG

Taquets



Dans le cas où il est nécessaire de disposer d'un espace libre sur le côté des taquets pour le maintien des bandes sur la section de retour, il faut envisager les espaces normalisés indiqués ci-après. Toutefois, un écartement sur mesure peut être produit sur demande.

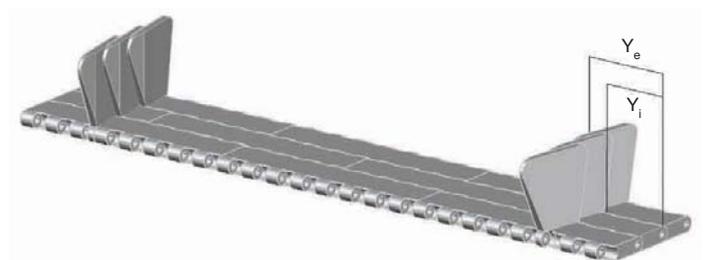
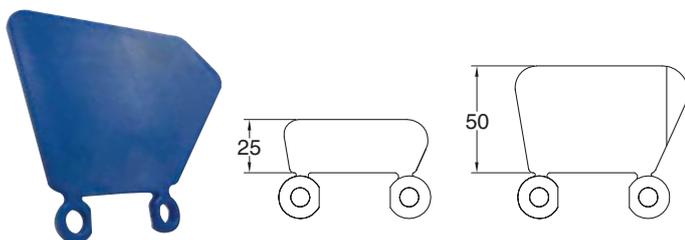


Distance standard entre taquets et bord de bande [mm]	Z	33	50	75
---	---	----	----	----

Avec des bandes larges, il est recommandé de prévoir un ou plusieurs espaces entre les taquets pour permettre à la bande de s'appuyer sur le chemin retour.

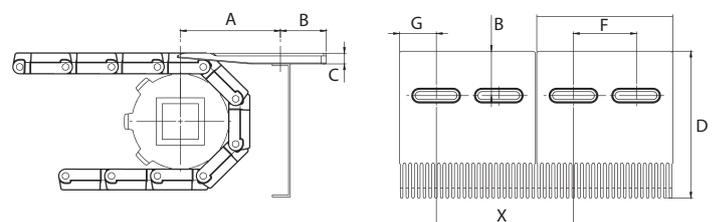
La largeur maximale sans support dépend de plusieurs facteurs tels que la charge sur la bande de transport, l'inclinaison et les matériaux de la chaîne et de ses entraxes.

Bords de contenance



Distances int. et ext. entre les rives et le bord de la bande [mm]	Y _i	25	33	41	50	58	66
	Y _e	34	42	50	59	67	75

Peigne pour Modèle NMMD254RR



Dimension [mm]	A	B	C	D	E	F	G	X
	105-115	25	12,5	146	150	75	37,5	155

Pignons pour la série MD254



N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Alésage disponible en standard	
					Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
8	68,4	67,7	40	6	25x25	25
10	82,8	85,7	40	6	40x40	25 - 30
12	98,9	102,0	40	6	40x40	25 - 30
15	123,1	126,0	40	6	40x40	25 - 30
18	147,4	152,3	40	6	40x40	25 - 30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.
 Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.
 Dp = diamètre primitif
 Do = diamètre externe

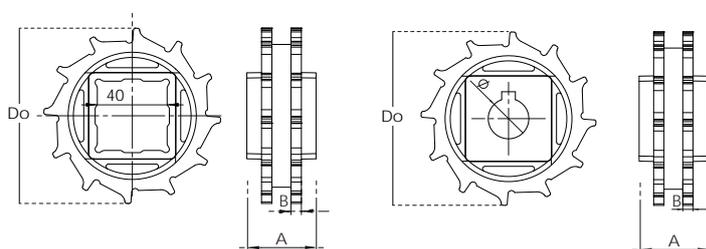
Code commande NSMD254 -Q 40 -Z12

Type _____

Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré _____

Diamètre d'alésage (mm) _____

Nombres de dents _____

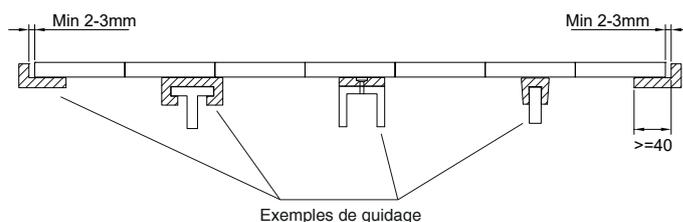


Largeur de la bande transporteuse [mm]		200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	Traction de la bande ≤ 50% de la capacité	2	3	4	5	6	6	7	8	8	9	10	11	13
		Traction de la bande = 100% de la capacité	2	4	5	6	8	9	11	13	14	16	17	19	22
	Arbre entraîné	2	2	3	3	3	4	4	4	5	5	6	6	7	
Nombre de glissières de support		2	3	4	4	5	6	7	7	8	9	9	10	12	

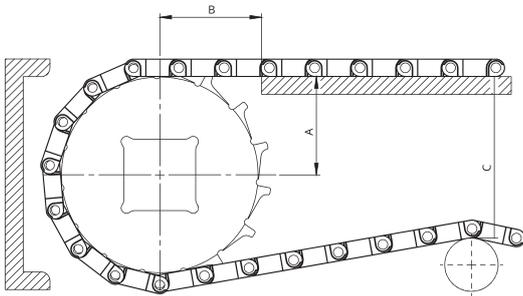
Largeur de la bande transporteuse [mm]		1800	2000	2200	2400	2600	
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	Traction de la bande ≤ 50% de la capacité	14	15	16	18	20
		Traction de la bande = 100% de la capacité	25	28	30	32	34
	Arbre entraîné	8	9	10	11	12	
Nombre de glissières de support		13	14	15	17	19	

Montage

Lors du montage, veillez à ce que les pignons soient synchrones. Bloquez axialement uniquement le pignon central et laissez les autres mobiles latéralement.



Pignons pour la série MD254



N° de dents	A _{max} [mm]	A _{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
8	28,7	26,1	38	28	54
10	37,7	36,3	40	28	75
12	45,2	43,6	44	28	91
15	56,5	54,5	50	28	116
18	67,8	65,4	57	28	140

A_{max} = hauteur maximum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

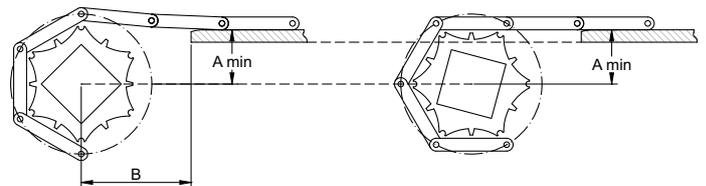
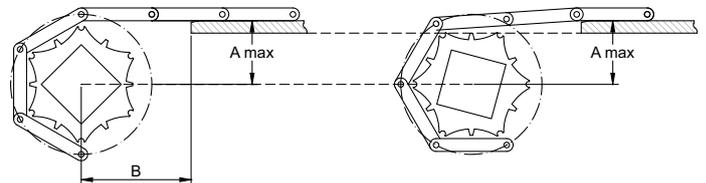
Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

A_{min} = hauteur minimum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

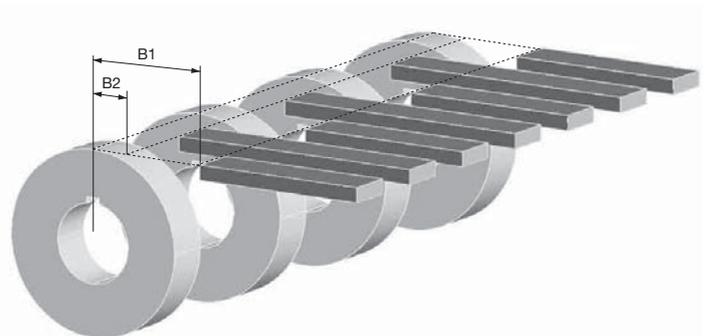
Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

Le choix de la dimension A dépend des articles que vous devez transporter, et de leur transfert sur la bande.

Il est toujours conseillé de chanfreiner le bord du support pour faciliter le passage de la bande.



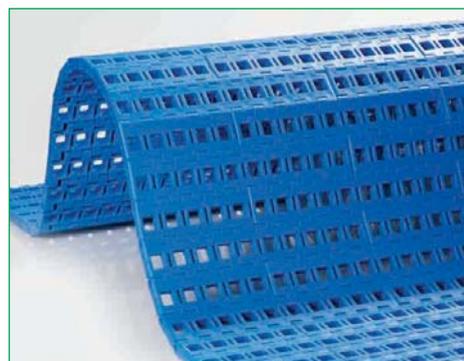
Afin d'éviter un éventuel "enfouissement" de la bande dans la partie située entre les supports et les pignons, le support peut être allongé entre les pignons. Deux cotes minimales B1 et B2 sont donc définies.



NMXP254FG

Pas 25,4 mm / 1"

- Exécution :** surface ouverte "flush grid"
- Diamètre des axes :** Ø 4,5 mm
- Perméabilité :** 24%
- Taille des ouvertures :** 9,4 x 8,4 / 9,4 x 1,2
- Largeur minimum :** 152,4 mm
- Épaisseur :** 8,8 mm
- Accessoires :** Taquets - Bords de contenance



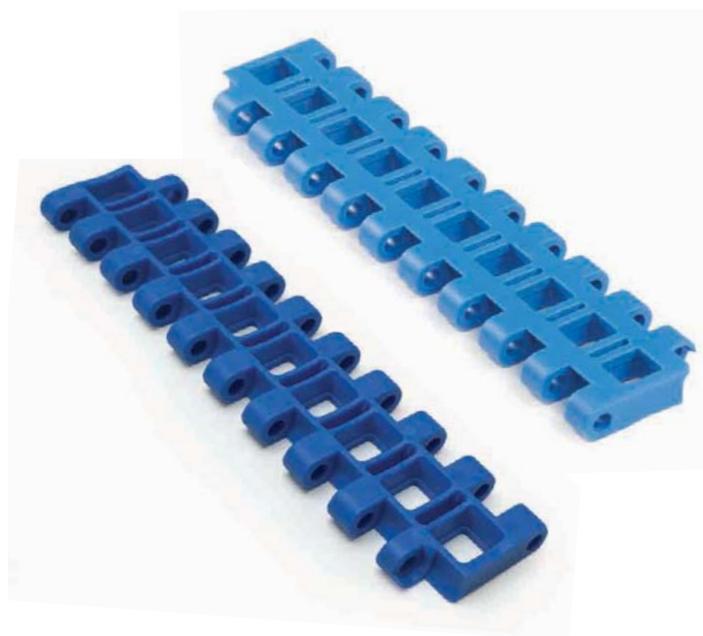
Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Bleu-Blanc	PP
POM	Bleu	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Poids [Kg/m²]
PP	PP	11300	+5 ÷ +90	5,3
PE	PE	10000	-73 ÷ +66	5,4
POM	PA	22500	-40 ÷ +80	7,4
POM	PP	18100	+5 ÷ +70	7,4

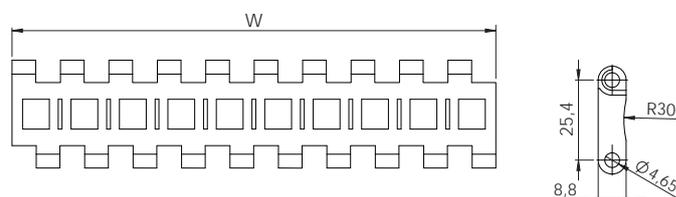
PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrément standard [mm]	Incrément non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	Multiple de : 15,24	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMXP 254 FG -PP -W

Type

Pas

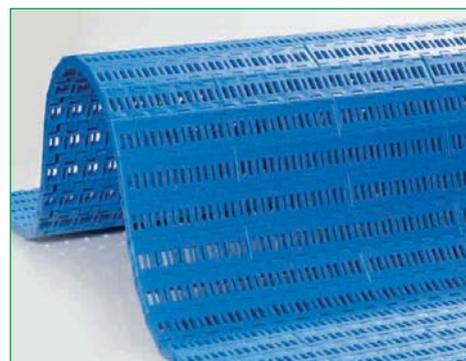
Surface ouverte "flush grid"

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

- Exécution :** surface ouverte
- Diamètre des axes :** Ø 4,5 mm
- Perméabilité :** 19%
- Taille des ouvertures :** 9,4 x 3 / 9,4 x 1,2 mm
- Largeur minimum :** 152,4 mm
- Épaisseur :** 8,8 mm
- Accessoires :** Taquets - Bords de contenance



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Bleu-Blanc	PP
POM	Bleu	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

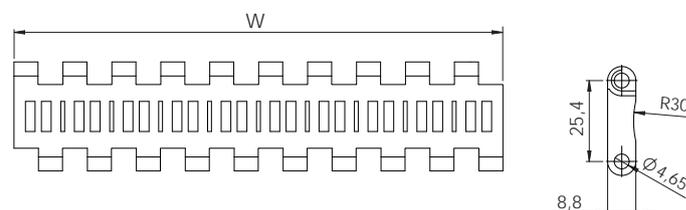


Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Poids [Kg/m²]
PP	PP	13100	+5 ÷ +90	5,3
PE	PE	11600	-73 ÷ +66	5,5
POM	PA	25500	-40 ÷ +80	7,5
POM	PP	21000	+5 ÷ +70	7,5

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	Multiple de : 15,24	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600



* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.

Code commande

NMXP 254 P17 -PP -W

Type _____

Pas _____

Surface ouverte à 17%

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:
 PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
 PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

NMXP254C

Pas 25,4 mm / 1"

Exécution : surface fermée.

Diamètre des axes : Ø 4,5 mm

Perméabilité : 0%

Taille des ouvertures : -

Largeur minimum : 152,4 mm

Épaisseur : 8,8 mm

Accessoires : Taquets - Bords de contenance



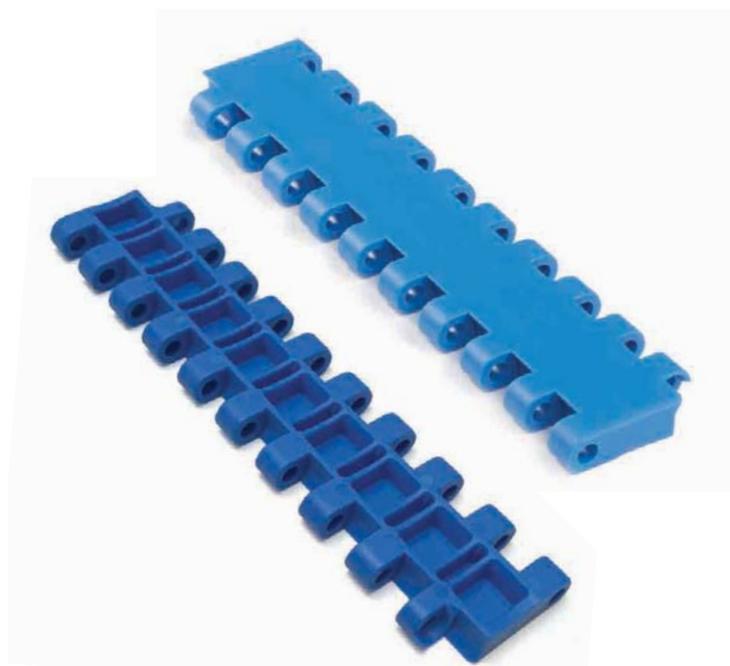
Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Bleu-Blanc	PP
POM	Bleu	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Poids [Kg/m²]
PP	PP	13800	+5 ÷ +90	5,6
PE	PE	12100	-73 ÷ +66	5,8
POM	PA	26700	-40 ÷ +80	7,9
POM	PP	22000	+5 ÷ +70	7,9

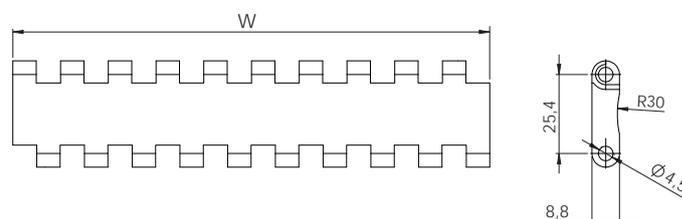
PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	Multiple de : 15,24	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMXP 254 C -PP -W

Type

Pas

Surface fermée

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène

PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

Exécution : surface fermée.

Diamètre des axes : Ø 4,5 mm

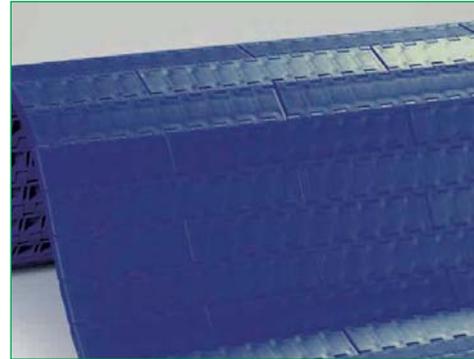
Perméabilité : 0%

Taille des ouvertures : -

Largeur minimum : 152,4 mm

Épaisseur : 8,8 mm

Accessoires : Taquets - Bords de contenance



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
POM	Bleu / Jaune	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

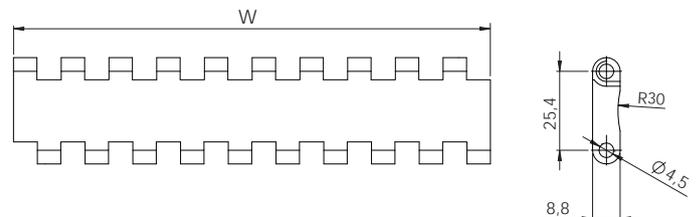
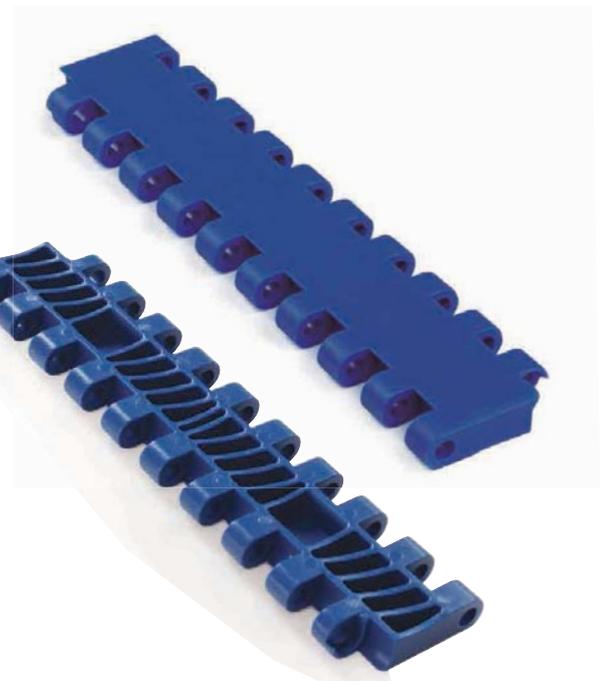
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Poids [Kg/m²]
PP	PP	14700	+5 ÷ +90	5,6
PE	PE	12900	-73 ÷ +66	5,8
POM	PA	28400	-40 ÷ +80	7,9
POM	PP	23400	+5 ÷ +70	7,9

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	-	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMXP 254 CL -PP -W

Type

Pas

Surface fermée

Couleur: B = Bleu/ Y = Jaune

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

NMXP254CR

Pas 25,4 mm / 1"

- Exécution :** surface fermée antidérapante
- Diamètre des axes :** Ø 4,5 mm
- Perméabilité :** 0%
- Taille des ouvertures :** -
- Largeur minimum :** 152,4 mm
- Épaisseur :** 8,8 + 0,5 mm
- Accessoires :** Taquets et bords de contenances



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
POM	Bleu / Jaune	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Poids [Kg/m²]
PP	PP	14700	+5 ÷ +90	5,7
PE	PE	12900	-73 ÷ +66	5,9
POM	PA	28400	-40 ÷ +80	8,0
POM	PP	23400	+5 ÷ +70	8,0

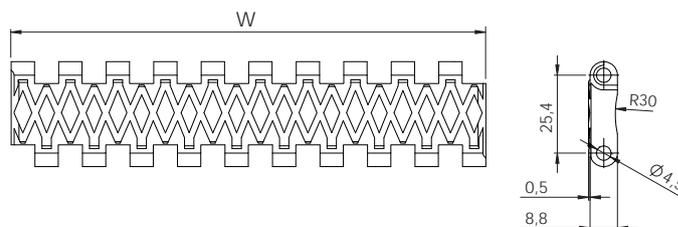
PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	-	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMXP 254 CR -PO -B

Type _____

Pas _____

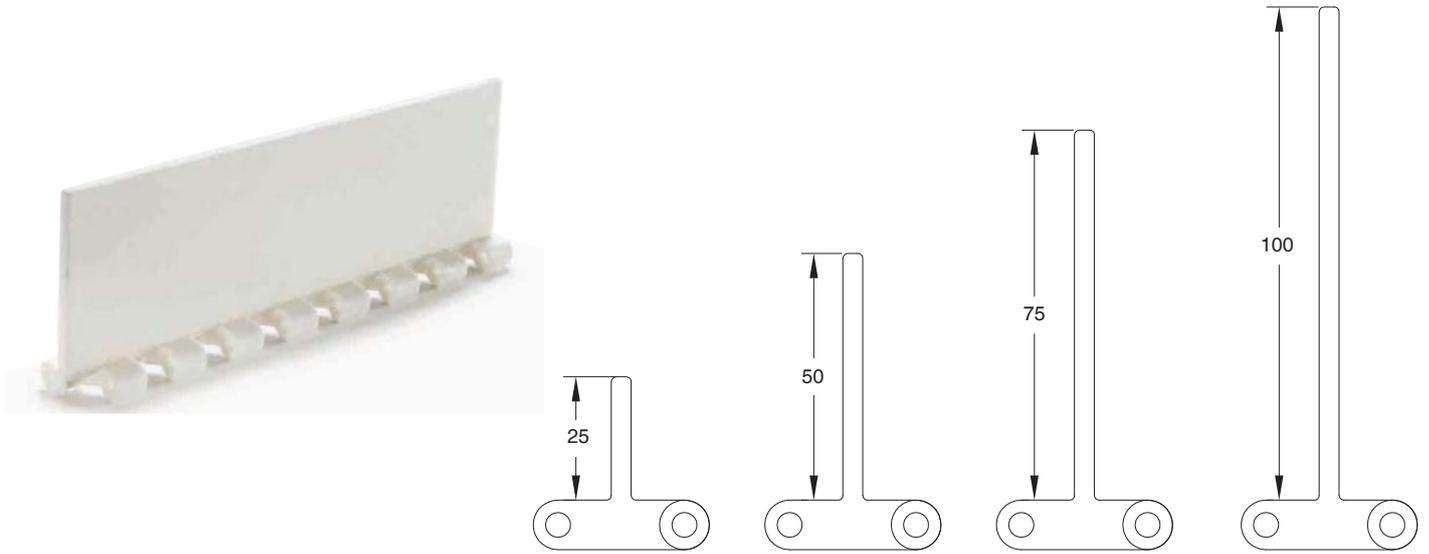
Surface fermée antidérapante

Couleur: B = Bleu / Y = Jaune

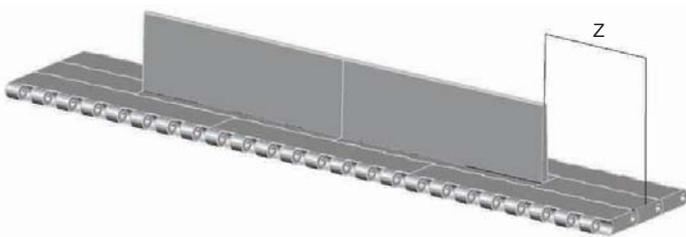
Matière:
 PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
 PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

Accessoires pour la série XP254

Taquets



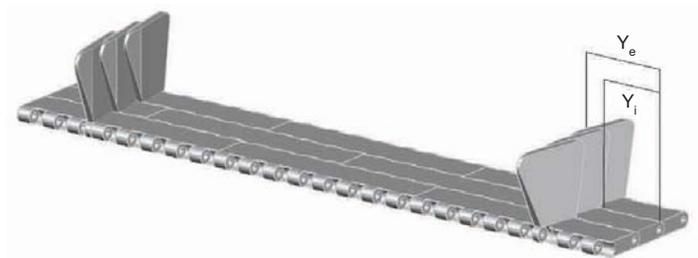
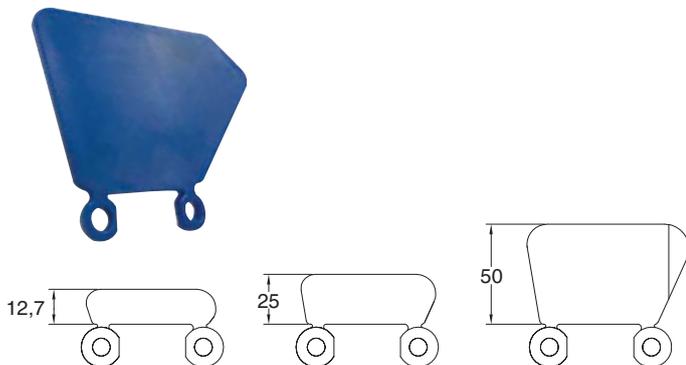
Dans le cas où il est nécessaire de disposer d'un espace libre sur le côté des taquets pour le maintien des bandes sur la section de retour, il faut envisager les espaces normalisés indiquées ci-après. Toutefois, un écartement sur mesure peut être produit sur demande.



Distance standard entre taquets et bord de bande [mm]	Z	30,4	45,6	60,8

Dans le cas de bandes larges, une ou plusieurs interruptions des taquets est recommandée afin de permettre le positionnement des rails de guidage sur la section de retour. La largeur maximale non supportée dépend de plusieurs facteurs tels que la charge sur la bande, le matériau de la bande et des axes ou l'inclinaison éventuelle du convoyeur.

Bords de contenance



Distances int. et ext. entre les rives et le bord de la bande [mm]	Y _i	16	23	30	38	46	53
	Y _e	26	33	40	48	56	63

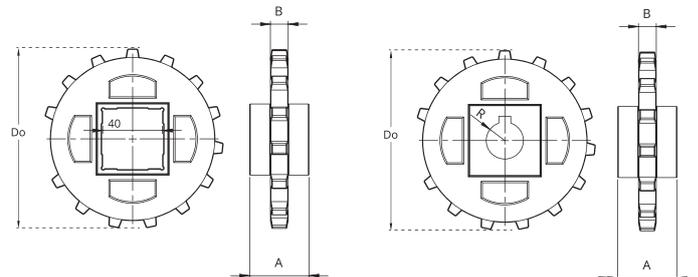
Pignons pour la série XP254



N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Alésage disponible en standard	
					Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
10	82,2	81	25	8	40x40	25 - 30
12	98,1	97	25	8	40x40	25 - 30
15	122,2	122	25	8	40x40 - 60x60	25 - 30
18	146,3	146	25	8	40x40 - 60x60	25 - 30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.
 Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.

Dp = diamètre primitif
 Do = diamètre externe



Code commande NSXP254 -Q 40 -Z12

Type _____

Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré _____

Diamètre d'alésage (mm) _____

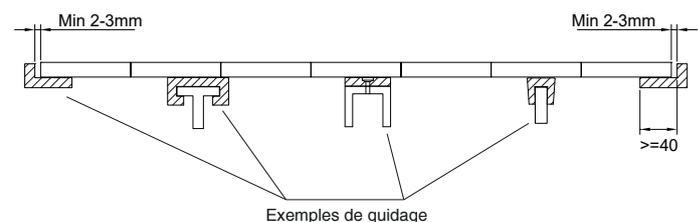
Nombres de dents _____

Largeur de la bande transporteuse [mm]		152,4	228,6	304,8	381,0	457,2	533,4	609,6	685,8	762,0	838,2	914,4	990,6	1066,8		
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	Traction de la bande ≤ 50% de la capacité		2	2	3	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9
		Traction de la bande = 100% de la capacité		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14	15
	Arbre entraîné	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5		
Nombre de glissières de support		2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8		

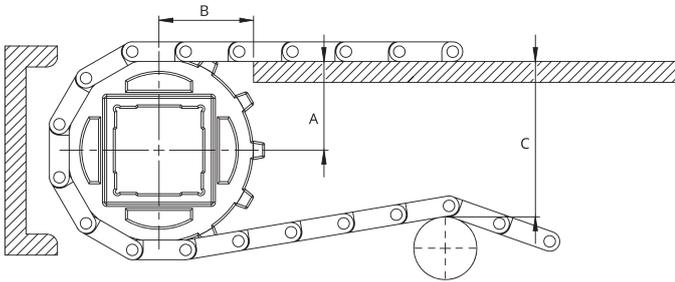
Largeur de la bande transporteuse [mm]		1143	1219,2	1295,4	1371,6	1447,8	1524	1600,2	1676,4	1752,6	1828,8	1905	1981,2	2057,4		
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	Traction de la bande ≤ 50% de la capacité		9	10	10	11	11	12	12	12	13	14	14	15	15
		Traction de la bande = 100% de la capacité		16	17	18	19	20	21	22	23	25	26	27	28	29
	Arbre entraîné	5	6	6	7	7	7	8	8	8	9	9	10	10		
Nombre de glissières de support		9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14	14	15		

Montage

Lors du montage, veillez à ce que les pignons soient synchrones. Bloquez axialement uniquement le pignon central et laissez les autres mobiles latéralement.



Pignons pour la série XP254



N° de dents	A_{max} [mm]	A_{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C_{max} [mm]
10	35,0	33,2	41	28	77
12	43,0	41,5	45	28	93
15	55,5	54,5	51	28	118
18	68,2	67,5	55	28	143

A_{max} = hauteur maximum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

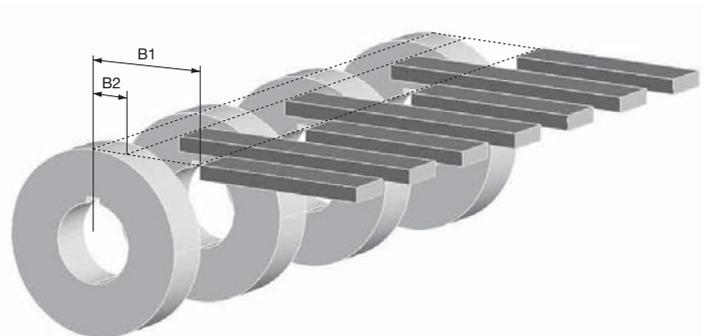
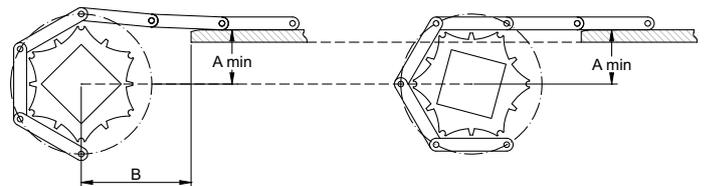
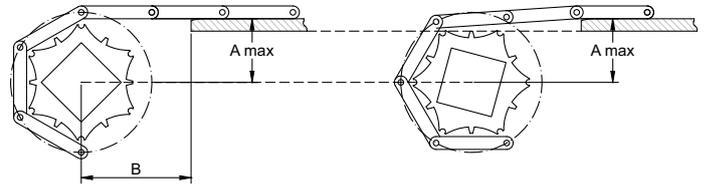
A_{min} = hauteur minimum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

Le choix de la dimension A dépend des articles que vous devez transporter, et de leur transfert sur la bande.

Il est toujours conseillé de chanfreiner le bord du support pour faciliter le passage de la bande.

Afin d'éviter un éventuel "enfouissement" de la bande dans la partie située entre les supports et les pignons, le support peut être allongé entre les pignons. Deux cotes minimales B1 et B2 sont donc définies.



NMHP254C

Pas 25,4 mm / 1"

Exécution : surface fermée.

Diamètre des axes : Ø 5 mm

Perméabilité : 0%

Taille des ouvertures : -

Largeur minimum : 152,4 mm

Épaisseur : 10 mm

Accessoires : Taquets et bords de contenances

Certification alimentaire : FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu- Gris	PP
PE	Blanc - Bleu	POM
POM	Blanc - Bleu	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

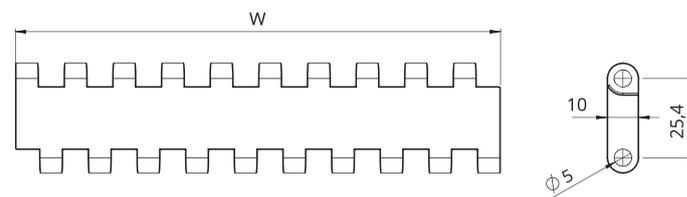


Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m²]
PP	PP	14620	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,9
PE	PE	13000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,1
POM	POM	26250	-43 ÷ +70	FDA - EU	9,9
POM	PA	28350	-40 ÷ +80	FDA - EU	9,7
POM	PP	23100	+5 ÷ +70	FDA - EU	9,7

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrément standard [mm]	Incrément non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	Multiple de : 15,24	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600



* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.

Code commande

NMHP 254 C -PO -W

Type

Pas

Surface fermée

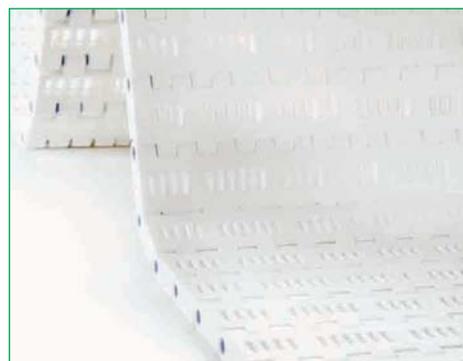
Couleur: W = Blanc / B = Bleu/ G = Gris

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène

PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

- Exécution :** surface ouverte
- Diamètre des axes :** Ø 5 mm
- Perméabilité :** 16%
- Taille des ouvertures :** 2,2 x 7,6 mm
- Largeur minimum :** 152,4 mm
- Épaisseur :** 10 mm
- Accessoires :** Taquets et bords de contenances
- Certification alimentaire :** FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
POM	Blanc - Bleu	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	13650	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,6
PE	PE	11880	-73 ÷ +66	FDA - EU	6,9
POM	POM	25120	-43 ÷ +70	FDA - EU	9,2
POM	PA	27100	-40 ÷ +80	FDA - EU	9,0
POM	PP	22100	+5 ÷ +70	FDA - EU	9,0

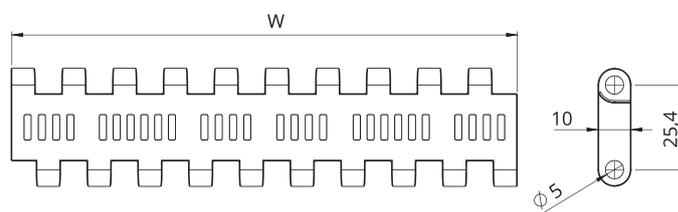
PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrément standard [mm]	Incrément non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	Multiple de : 15,24	+/-2 jusqu'à 300 +/-3 jusqu'à 600 +/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMHP 254 P22 -PO -W

Type _____

Pas _____

Surface ouverte à 22%

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:
PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

NMHP254GT

Pas 25,4 mm / 1"

Exécution : surface avec insert en caoutchouc

Diamètre des axes : Ø 5 mm

Perméabilité : 0%

Dureté du caoutchouc : 40° Sh

Largeur minimum : 152,4 mm

Épaisseur : 10 + 3 mm

Accessoires : Taquets - Bords de contenance



Exécution standard

Matière	Couleur	Couleur des inserts	Axes
PP	Blanc	Blanc	PP
PE	Gris	Noir	POM

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	14620	+5 ÷ +50	-	7,1
PE	PE	13000	-10 ÷ +50	-	7,4

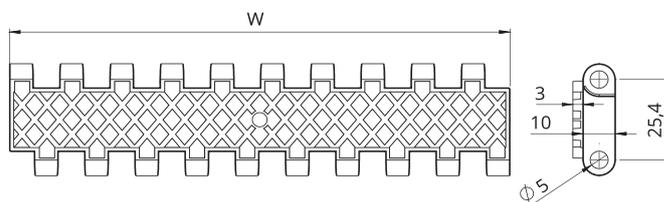
PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	Multiple de : 15,24	+/-2 jusqu'à 300 +/-3 jusqu'à 600 +/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMHP 254 GT -PO -W

Type

Pas

Surface avec insert en caoutchouc

Couleur: W = Blanc / G = Gris

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
PE = Polyéthylène

Exécution : surface ouverte rainurée

Diamètre des axes : Ø 5 mm

Perméabilité : 16%

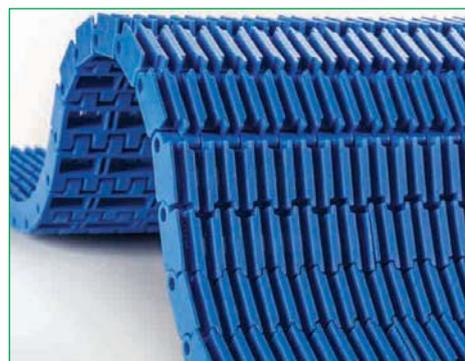
Surface de contact : 40%

Largeur minimum : 152,4 mm

Épaisseur : 15,7 mm

Accessoires : peignes de transfert

Certification alimentaire : FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
POM	Blanc - Bleu	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	14620	+5 ÷ +90	FDA - EU	7,3
PE	PE	13000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,6
POM	POM	25300	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,3
POM	PA	27300	-40 ÷ +80	FDA - EU	10,1
POM	PP	22250	+5 ÷ +70	FDA - EU	10,1

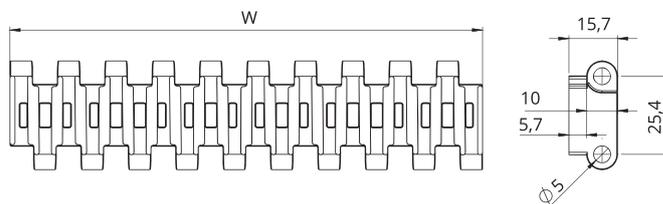
PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	Multiple de : 15,24	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMHP 254 RR -PO -W

Type

Pas

Surface ouverte et rainurée

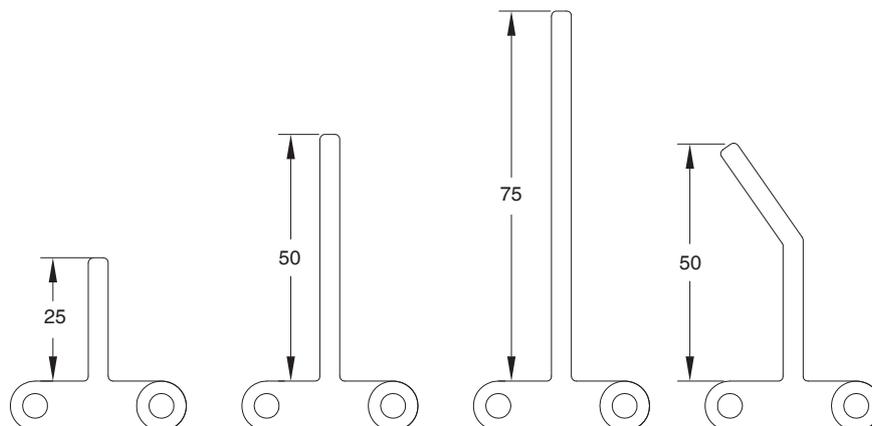
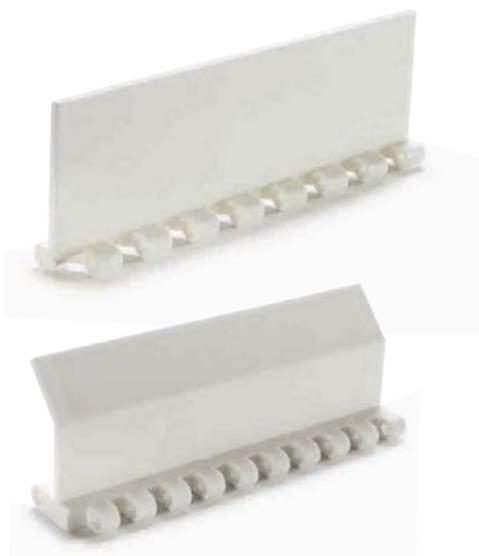
Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

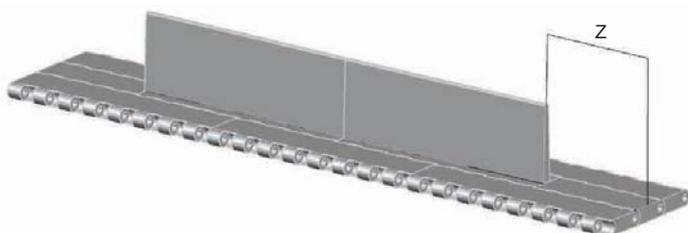
PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

Accessoires pour la série NMHP254

Taquets



Dans le cas où il est nécessaire de disposer d'un espace libre sur le côté des taquets pour le maintien des bandes sur la section de retour, il faut envisager les espaces normalisés indiqués ci-après. Toutefois, un écartement sur mesure peut être produit sur demande.

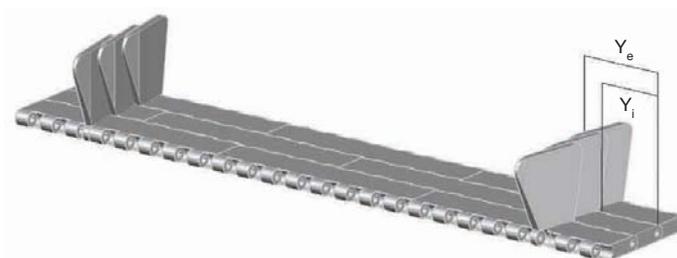
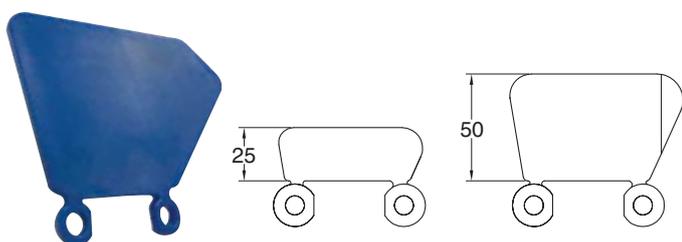


Distance standard entre taquets et bord de bande [mm]	Z	30,4	45,6	60,8

Dans le cas de bandes larges, une ou plusieurs interruptions des taquets est recommandée afin de permettre le positionnement des rails de guidage sur la section de retour.

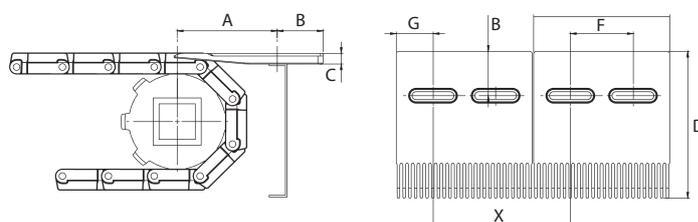
La largeur maximale non supportée dépend de plusieurs facteurs tels que la charge sur la bande, le matériau de la bande et des axes ou l'inclinaison éventuelle du convoyeur.

Bords de contenance



Distances int. et ext. entre les rives et le bord de la bande [mm]	Y _i	16	23	30	38	46	53
	Y _e	26	33	40	48	56	63

Peigne pour Modèle NMHP254RR



Dimension [mm]	A	B	C	D	E	F	G	X
	105-115	25	12,5	146	150	75	37,5	155

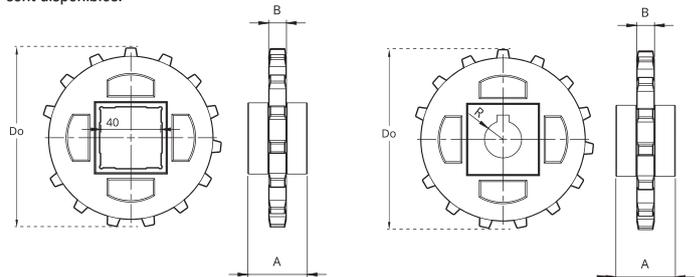
Pignons pour la série HP254



N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Alésage disponible en standard	
					Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
8	67,4	64,0	40	12	25x25	25 - 30
10	83,5	82,5	40	12	40x40	25 - 30
12	99,7	99,5	40	12	40x40	25 - 30
15	124,1	124,0	40	12	40x40	25 - 30
18	148,6	149,5	40	12	40x40	25 - 30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.

Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.



Code commande NSHP254 -Q 40 -Z15

Type _____

Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré _____

Diamètre d'alésage (mm) _____

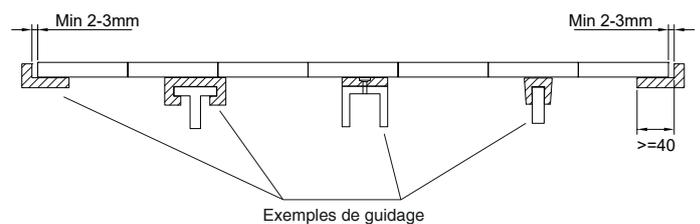
Nombres de dents _____

Largeur de la bande transporteuse [mm]		152,4	228,6	304,8	381,0	457,2	533,4	609,6	685,8	762,0	838,2	914,4	990,6	1066,8		
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	Traction de la bande ≤ 50% de la capacité		2	2	3	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9
		Traction de la bande = 100% de la capacité		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14	15
	Arbre entraîné	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5		
Nombre de glissières de support		2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8		

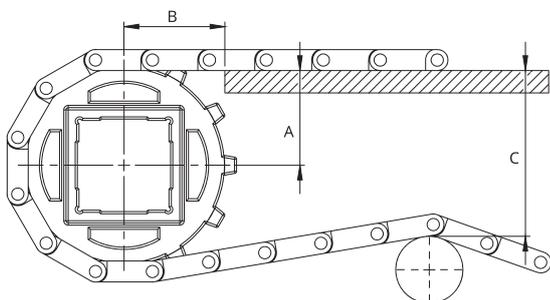
Largeur de la bande transporteuse [mm]		1143	1219,2	1295,4	1371,6	1447,8	1524	1600,2	1676,4	1752,6	1828,8	1905	1981,2	2057,4		
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	Traction de la bande ≤ 50% de la capacité		9	10	10	11	11	12	12	12	13	14	14	15	15
		Traction de la bande = 100% de la capacité		16	17	18	19	20	21	22	23	25	26	27	28	29
	Arbre entraîné	5	6	6	7	7	7	8	8	8	9	9	10	10		
Nombre de glissières de support		9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14	14	15		

Montage

Lors du montage, veillez à ce que les pignons soient synchrones. Bloquez axialement uniquement le pignon central et laissez les autres mobiles latéralement.



Pignons pour la série HP254



N° de dents	A _{max} [mm]	A _{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
8	28,0	26,0	39	28	58
10	36,8	35,0	41	28	77
12	45,0	43,5	45	28	93
15	57,0	56,0	51	28	118
18	69,0	68,3	55	28	143

A_{max} = hauteur maximum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

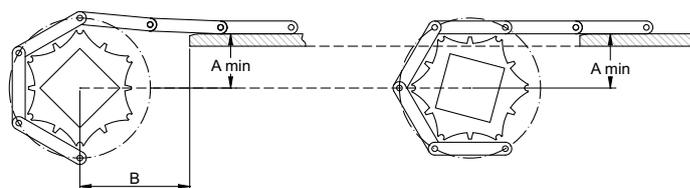
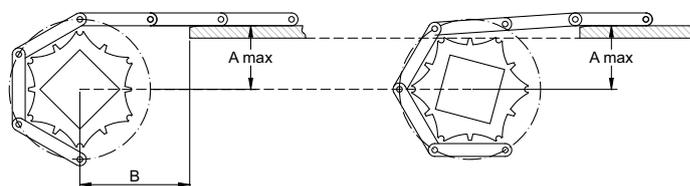
Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

A_{min} = hauteur minimum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

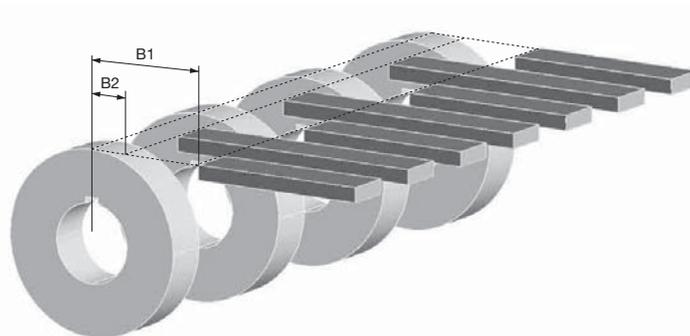
Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

Le choix de la dimension A dépend des articles que vous devez transporter, et de leur transfert sur la bande.

Il est toujours conseillé de chanfreiner le bord du support pour faciliter le passage de la bande.



Afin d'éviter un éventuel "enfouissement" de la bande dans la partie située entre les supports et les pignons, le support peut être allongé entre les pignons. Deux cotes minimales B1 et B2 sont donc définies.



Exécution : surface fermée.

Diamètre des axes : Ø 5,7 mm

Perméabilité : 0%

Taille des ouvertures : -

Largeur minimum : 152,4 mm

Épaisseur : 12,5 mm

Accessoires : Taquets et bords de contenances

Certification alimentaire : FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
PE	Blanc - Bleu	POM
POM	Blanc - Bleu	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

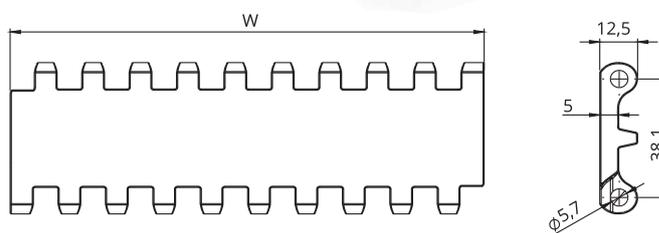
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	15900	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,35
PE	PE	15200	-73 ÷ +66	FDA - EU	6,60
POM	POM	26950	-43 ÷ +70	FDA - EU	9,60
POM	PA	29100	-40 ÷ +80	FDA - EU	9,30
POM	PP	24200	+5 ÷ +70	FDA - EU	9,30

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	Multiple de : 15,24	+/-2 jusqu'à 300 +/-3 jusqu'à 600 +/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMEC 381 C -PO -W

Type

Pas

Surface fermée

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène / PP = Polypropylène

PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

NMEC381P22

Pas 38,1 mm / 1,5"

- Exécution :** surface ouverte
- Diamètre des axes :** Ø 5,7 mm
- Perméabilité :** 22%
- Taille des ouvertures :** 2,5 x 8 mm
- Largeur minimum :** 152,4 mm
- Épaisseur :** 12,5 mm
- Accessoires :** Taquets et bords de contenances
- Certification alimentaire :** FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
PE	Blanc - Bleu	POM
POM	Blanc - Bleu	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

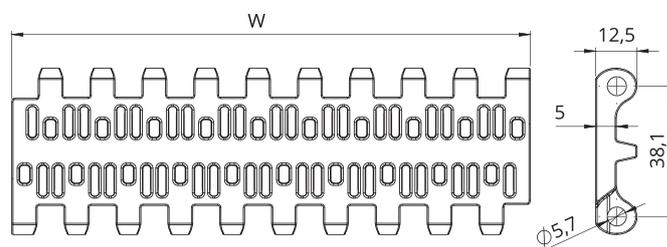
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m²]
PP	PP	15270	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,7
PE	PE	13970	-73 ÷ +66	FDA - EU	5,9
POM	POM	26900	-43 ÷ +70	FDA - EU	8,6
POM	PA	29000	-40 ÷ +80	FDA - EU	8,3
POM	PP	23650	+5 ÷ +70	FDA - EU	8,3

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	Multiple de : 15,24	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMEC 381 P22 -PO -W

Type

Pas

Surface ouverte

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène

PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

Exécution : surface ouverte "flush grid"

Diamètre des axes : Ø 5,7 mm

Perméabilité : 30%

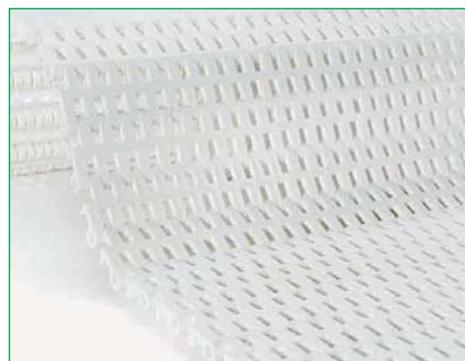
Taille des ouvertures : 6,5 x 11 mm

Largeur minimum : 152,4 mm

Épaisseur : 12,5 mm

Accessoires : Taquets et bords de contenances

Certification alimentaire : FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
PE	Blanc - Bleu	POM
POM	Blanc - Bleu	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m²]
PP	PP	14900	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,3
PE	PE	14300	-73 ÷ +66	FDA - EU	5,4
POM	POM	24800	-43 ÷ +70	FDA - EU	8,0
POM	PA	26850	-40 ÷ +80	FDA - EU	7,7
POM	PP	21850	+5 ÷ +70	FDA - EU	7,7

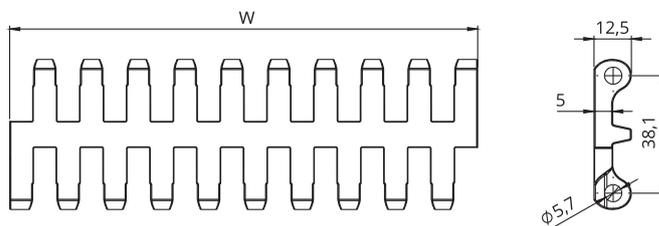
PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	Multiple de : 15,24	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMEC 381 FG -PO -W

Type

Pas

Surface ouverte "flush grid"

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

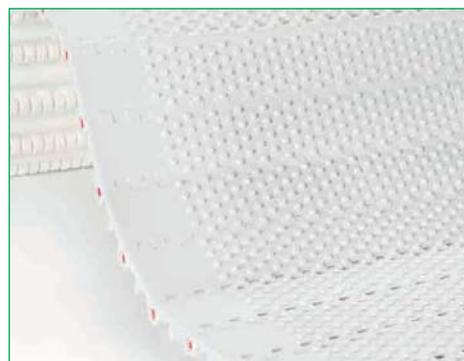
PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène

PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

NMEC381NT

Pas 38,1 mm / 1,5"

- Exécution :** surface fermée à picots
- Diamètre des axes :** Ø 5,7 mm
- Perméabilité :** 0%
- Taille des ouvertures :** -
- Largeur minimum :** 152,4 mm
- Épaisseur :** 14,5 mm
- Accessoires :** Taquets et bords de contenances
- Certification alimentaire :** FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
PE	Blanc - Bleu	POM
POM	Blanc - Bleu	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.



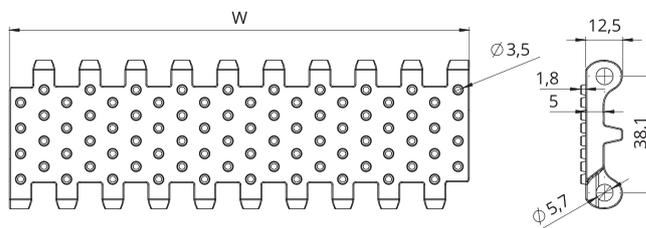
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m²]
PP	PP	15900	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,50
PE	PE	15200	-73 ÷ +66	FDA - EU	6,85
POM	POM	26950	-43 ÷ +70	FDA - EU	9,90
POM	PA	29100	-40 ÷ +80	FDA - EU	9,60
POM	PP	24200	+5 ÷ +70	FDA - EU	9,60

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	Multiple de : 15,24	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMEC 381 NT -PO -W

Type

Pas

Surface unie à picot

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

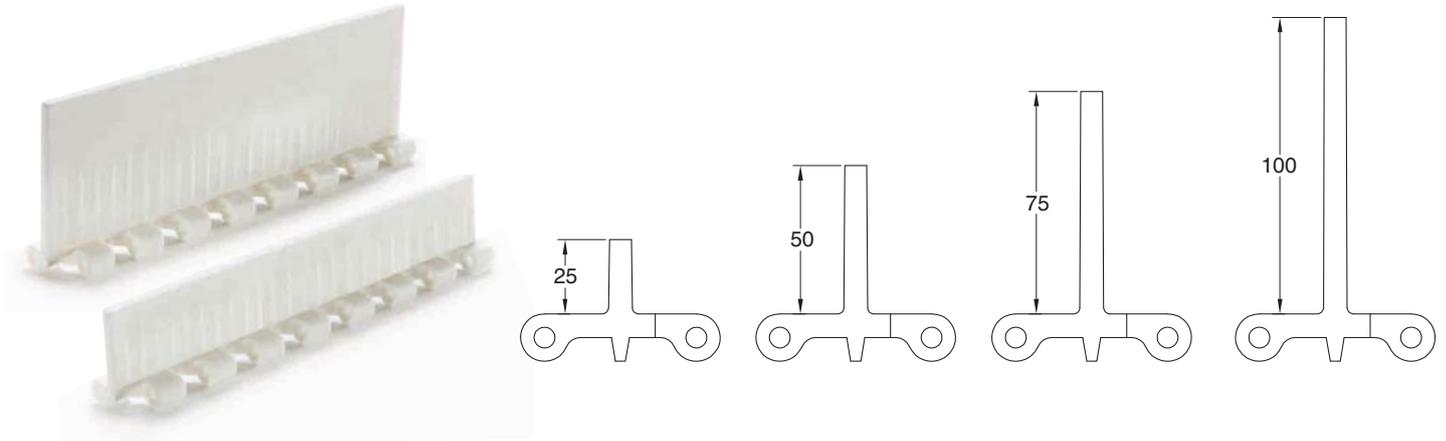
Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène

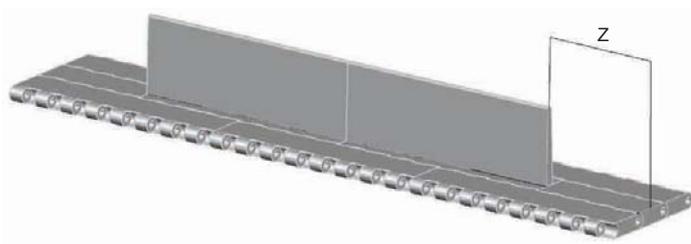
PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

Accessoires pour la série EC381

Taquets



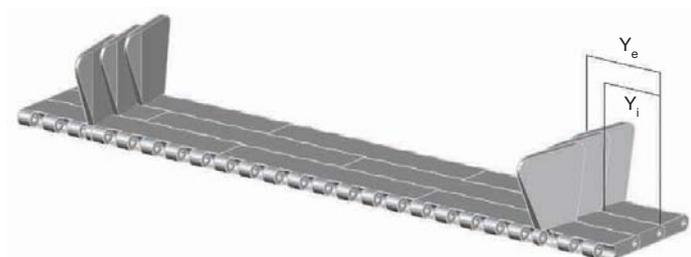
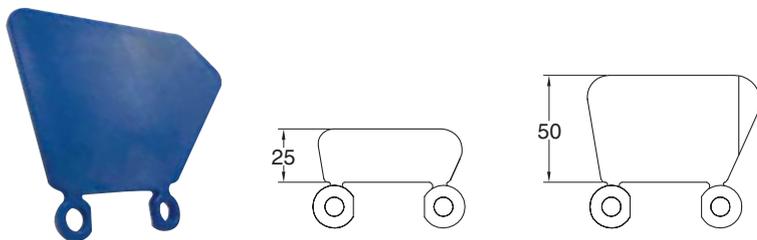
Dans le cas où il est nécessaire de disposer d'un espace libre sur le côté des taquets pour le maintien des bandes sur la section de retour, il faut envisager les espaces normalisés indiquées ci-après. Toutefois, un écartement sur mesure peut être produit sur demande.



Distance standard entre taquets et bord de bande [mm]	Z	15,2	30,4	45,6	60,8

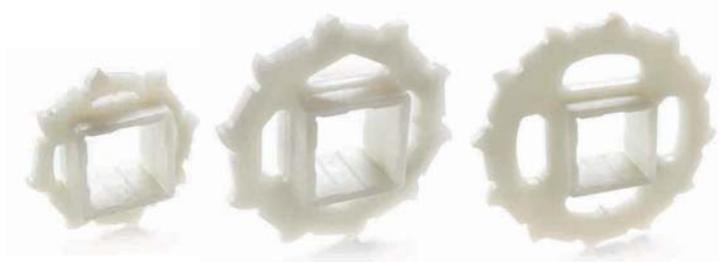
Dans le cas de bandes larges, une ou plusieurs interruptions des taquets est recommandée afin de permettre le positionnement des rails de guidage sur la section de retour. La largeur maximale non supportée dépend de plusieurs facteurs tels que la charge sur la bande, le matériau de la bande et des axes ou l'inclinaison éventuelle du convoyeur.

Bords de contenance



Distances int. et ext. entre les rives et le bord de la bande [mm]	Y_i	16	23	30	38	46	53
	Y_e	26	33	40	48	56	63

Pignons pour la série EC381



N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Alésage disponible en standard	
					Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
8	99,6	97,6	40	10	40x40	20 - 25 - 30
10	123,3	122,0	40	10	40x40	20 - 25 - 30
12	147,2	146,4	40	10	40x40	20 - 25 - 30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.
 Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.

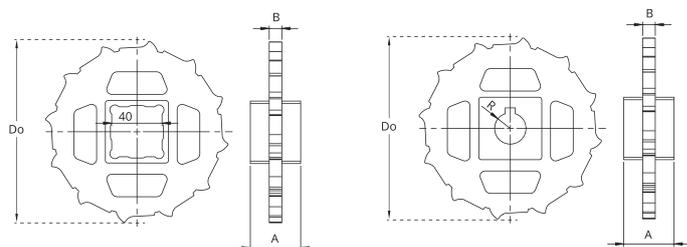
Code commande NSEC381 -Q 40 -Z10

Type _____

Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré _____

Diamètre d'alésage (mm) _____

Nombres de dents _____

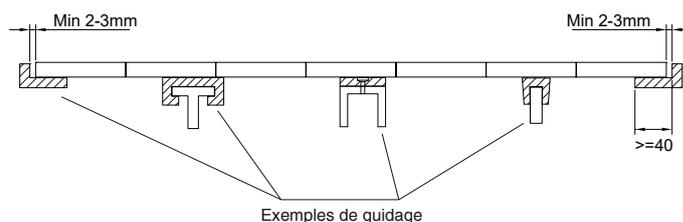


Largeur de la bande transporteuse [mm]		152,4	228,6	304,8	381,0	457,2	533,4	609,6	685,8	762,0	838,2	914,4	990,6	1066,8		
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	Traction de la bande ≤ 50% de la capacité		2	2	3	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9
		Traction de la bande = 100% de la capacité		2	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	Arbre entraîné	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5		
Nombre de glissières de support		2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	6	7		

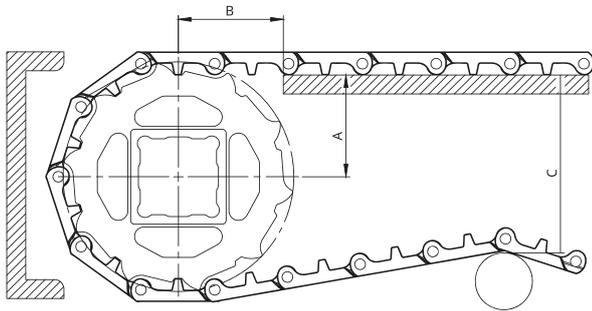
Largeur de la bande transporteuse [mm]		1143,0	1219,2	1295,4	1371,6	1447,8	1524,0	1600,2	1676,4	1752,6	1828,8	1905,0	1981,2	2057,4		
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	Traction de la bande ≤ 50% de la capacité		9	10	10	11	11	12	12	12	13	14	14	15	15
		Traction de la bande = 100% de la capacité		14	15	16	17	18	19	20	20	21	22	23	24	25
	Arbre entraîné	5	6	6	7	7	7	8	8	8	9	9	10	10		
Nombre de glissières de support		7	8	8	8	9	9	10	10	10	11	11	11	12		

Montage

Lors du montage, veillez à ce que les pignons soient synchrones. Bloquez axialement uniquement le pignon central et laissez les autres mobiles latéralement.



Pignons pour la série EC381



N° de dents	A _{max} [mm]	A _{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
8	44,0	41,0	49	42	91
10	55,5	54,0	55	42	116
12	67,5	66,5	59	42	140

A_{max} = hauteur maximum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

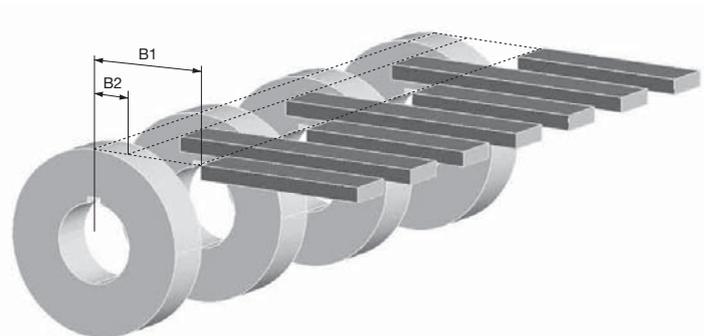
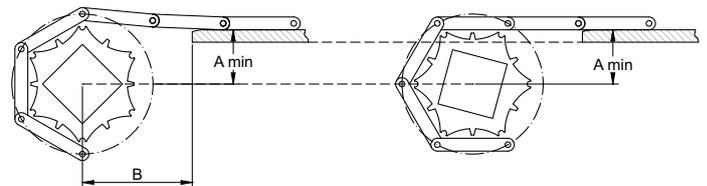
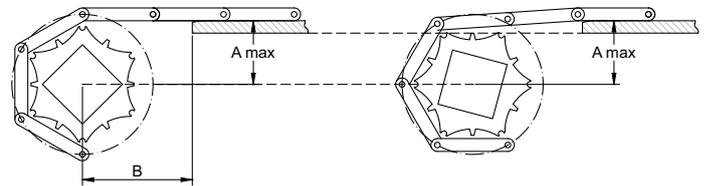
A_{min} = hauteur minimum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

Le choix de la dimension A dépend des articles que vous devez transporter, et de leur transfert sur la bande.

Il est toujours conseillé de chanfreiner le bord du support pour faciliter le passage de la bande.

Afin d'éviter un éventuel "enfouissement" de la bande dans la partie située entre les supports et les pignons, le support peut être allongé entre les pignons. Deux cotes minimales B1 et B2 sont donc définies.



NMEC508C

Pas 50,8 mm / 2"

Exécution : surface fermée.

Diamètre des axes : Ø 7 mm

Perméabilité : 0%

Taille des ouvertures : -

Largeur minimum : 200 mm

Épaisseur : 16 mm

Accessoires : Taquets et bords de contenances

Certification alimentaire : FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
PE	Blanc - Bleu	POM

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

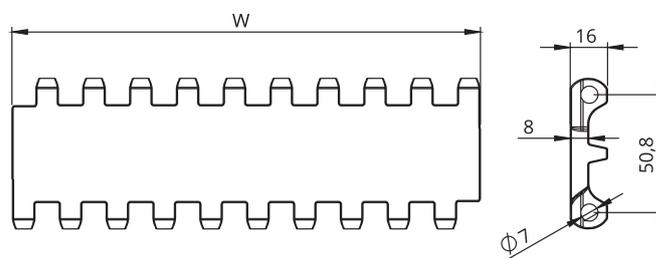
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m²]
PP	PP	17500	+5 ÷ +90	FDA - EU	8,0
PE	PE	16750	-73 ÷ +66	FDA - EU	8,2
POM	POM	29500	-43 ÷ +70	FDA - EU	12,1
POM	PA	31500	-40 ÷ +80	FDA - EU	11,7
POM	PP	25650	+5 ÷ +70	FDA - EU	11,7

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
200	Multiple de : 100	20	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMEC 508 C -PO -W

Type

Pas

Surface fermée

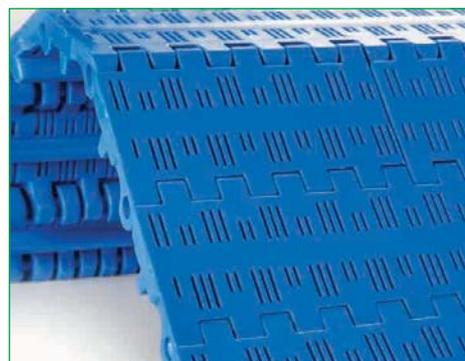
Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène

PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

- Exécution :** surface ouverte
- Diamètre des axes :** Ø 7 mm
- Perméabilité :** 11%
- Taille des ouvertures :** 1,2 x 12 mm
- Largeur minimum :** 200 mm
- Épaisseur :** 16 mm
- Accessoires :** Taquets et bords de contenances
- Certification alimentaire :** FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
POM	Blanc - Bleu	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

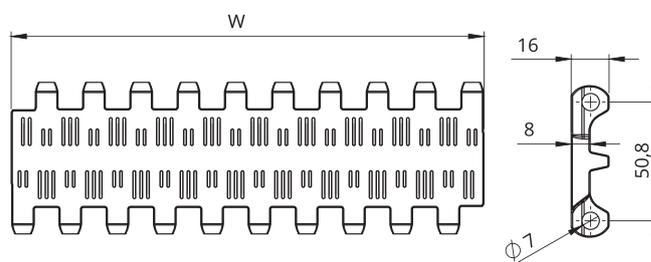
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	16060	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,9
PE	PE	15000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,2
POM	PA	30200	-40 ÷ +80	FDA - EU	10,2
POM	PP	24600	+5 ÷ +70	FDA - EU	10,2

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
200	Multiple de : 100	20	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMEC 508 P11 -PO -W

Type

Pas

Surface ouverte à 11%

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

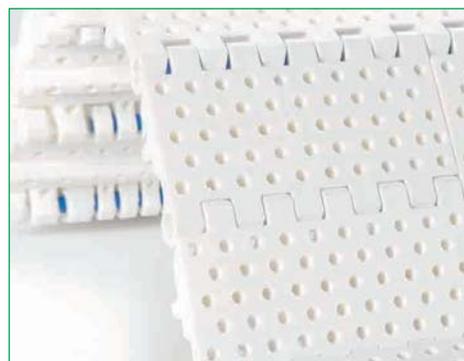
PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène

PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

NMEC508P13

Pas 50,8 mm / 2"

- Exécution :** surface percée
- Diamètre des axes :** Ø 7 mm
- Perméabilité :** 13%
- Taille des ouvertures :** Ø 4 mm
- Largeur minimum :** 200 mm
- Épaisseur :** 16 mm
- Accessoires :** Taquets et bords de contenances
- Certification alimentaire :** FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	16060	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,9
PE	PE	15000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,2
POM	POM	28400	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,5
POM	PA	30200	-40 ÷ +80	FDA - EU	10,2
POM	PP	24600	+5 ÷ +70	FDA - EU	10,2

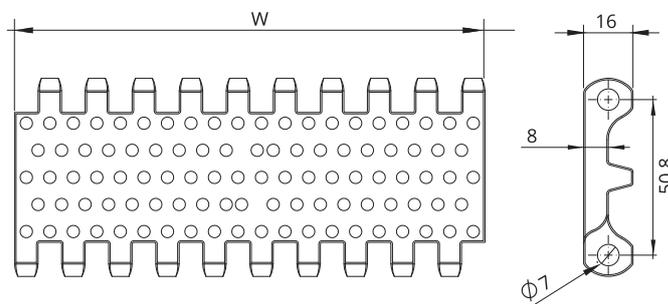
PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
200	Multiple de : 100	20	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMEC 508 P13 -PO -W

Type

Pas

Surface ouverte à 13%

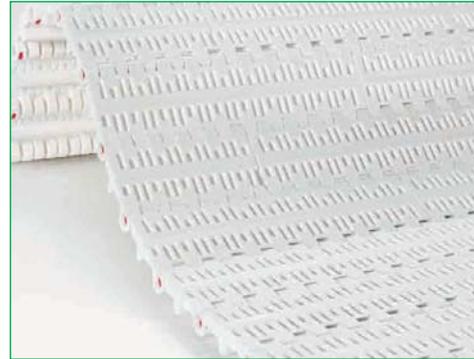
Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène

PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

- Exécution :** surface ouverte
- Diamètre des axes :** Ø 7 mm
- Perméabilité :** 22%
- Ouverture des espacement max. :** 3 x 12 mm
- Largeur minimum :** 200 mm
- Épaisseur :** 16 mm
- Accessoires :** Taquets et bords de contenances
- Certification alimentaire :** FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
PE	Blanc - Bleu	POM
PPH	Bleu	PPH

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

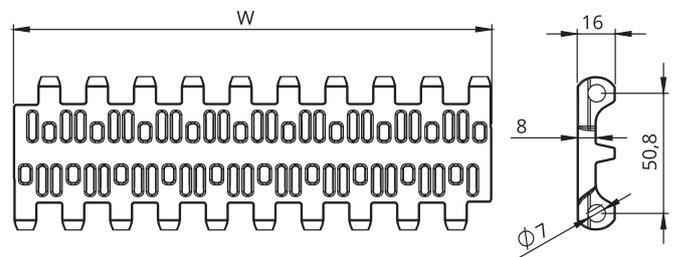
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	16060	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,9
PE	PE	15000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,2
POM	POM	28300	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,5
POM	PA	30200	-40 ÷ +80	FDA - EU	10,2
POM	PP	24600	+5 ÷ +70	FDA - EU	10,2
PH	PH	16200	+20 ÷ +105	FDA - EU	6,9

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide
 PPH = Polypropylène haute température Conditions humides

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
200	Multiple de : 100	20	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMEC 508 P22 -PO -W

Type _____

Pas _____

Surface ouverte à 22%

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:
 PO = POM - Polyoxyméthylène / PP = Polypropylène
 PE = Polyéthylène / PA = Polyamide / PH = Polypropylène haute température

NMEC508FG

Pas 50,8 mm / 2"

Exécution : surface ouverte "flush grid"

Diamètre des axes : Ø 7 mm

Perméabilité : 35%

Taille des ouvertures : 9 x 12 mm

Largeur minimum : 200 mm

Épaisseur : 16 mm

Accessoires : Taquets et bords de contenances

Certification alimentaire : FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
PE	Blanc - Bleu	POM
POM	Blanc - Bleu	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	15050	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,0
PE	PE	12100	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,0
POM	POM	24900	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,3
POM	PA	26600	-40 ÷ +80	FDA - EU	10,2
POM	PP	21600	+5 ÷ +70	FDA - EU	10,2

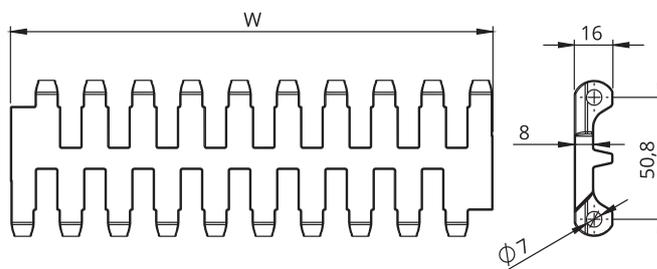
PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrément standard [mm]	Incrément non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
200	Multiple de : 100	20	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMEC 508 FG -PO -W

Type

Pas

Surface ouverte "flush grid"

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène

PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

Exécution : surface fermée avec motif pyramidal

Diamètre des axes : Ø 7 mm

Perméabilité : 0%

Taille des ouvertures : -

Largeur minimum : 200 mm

Épaisseur : 16 + 1 mm

Accessoires : Taquets et bords de contenances

Certification alimentaire : FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
PE	Blanc - Bleu	POM
POM	Blanc - Bleu	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

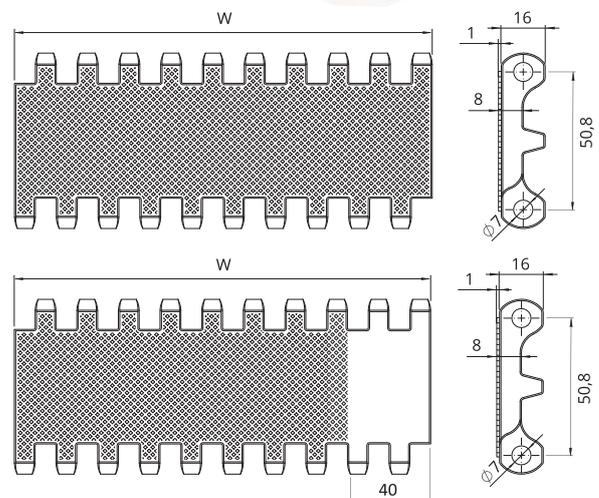
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	17500	+5 ÷ +90	FDA - EU	8,0
PE	PE	16750	-73 ÷ +66	FDA - EU	8,2
POM	POM	29500	-43 ÷ +70	FDA - EU	12,2
POM	PA	31500	-40 ÷ +80	FDA - EU	11,9
POM	PP	25650	+5 ÷ +70	FDA - EU	11,9

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
200	Multiple de : 100	20	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMEC 508 DT -PO -W

Type _____

Pas _____

Surface fermée avec motif pyramidal _____

Couleur: W = Blanc / B = Bleu _____

Matière:
 PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
 PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

NMEC508NT

Pas 50,8 mm / 2"

Exécution : surface fermée à picots - bord lisse 40 mm

Diamètre des axes : Ø 7 mm

Perméabilité : 0%

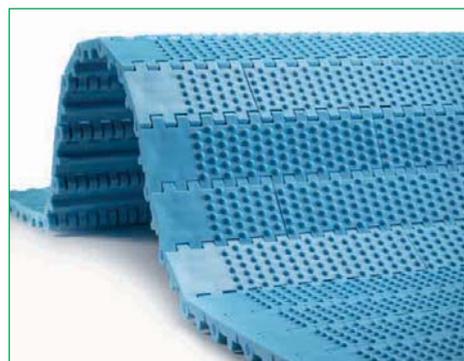
Taille des ouvertures : -

Largeur minimum : 200 mm

Épaisseur : 16 + 2,5 mm

Accessoires : Taquets et bords de contenances

Certification alimentaire : FDA - EU



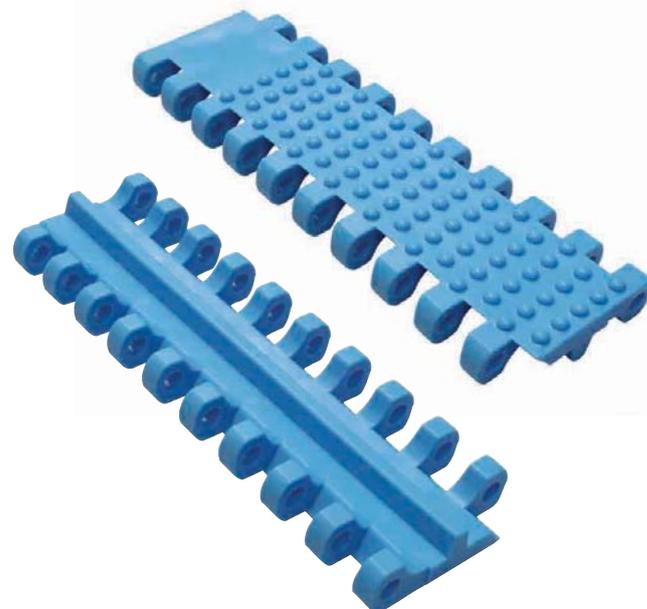
Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
PE	Blanc - Bleu	POM

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m²]
PP	PP	17500	+5 ÷ +90	FDA - EU	8,2
PE	PE	16750	-73 ÷ +66	FDA - EU	8,4
POM	POM	29500	-43 ÷ +70	FDA - EU	12,3
POM	PA	31500	-40 ÷ +80	FDA - EU	11,9
POM	PP	26550	+5 ÷ +70	FDA - EU	11,9

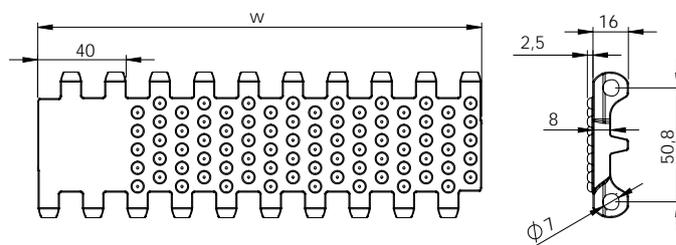
PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
200	Multiple de : 100	Multiple de : 20	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMEC 508 NT -PO -W

Type

Pas

Surface fermée à picots - bord lisse 40 mm

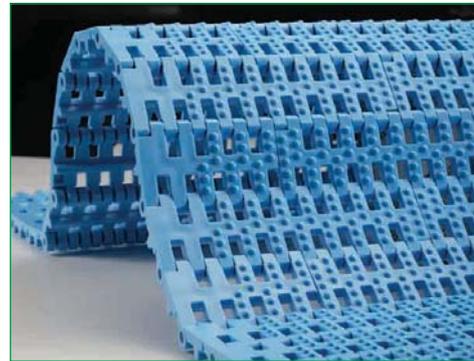
Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène

PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

- Exécution :** surface ouverte à picots - bord lisse 40 mm
- Diamètre des axes :** Ø 7 mm
- Perméabilité :** 35%
- Taille des ouvertures :** 9 x 12 mm
- Largeur minimum :** 200 mm
- Épaisseur :** 16 + 2,5 mm
- Accessoires :** Taquets et bords de contenances
- Certification alimentaire :** FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
PE	Blanc - Bleu	POM

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

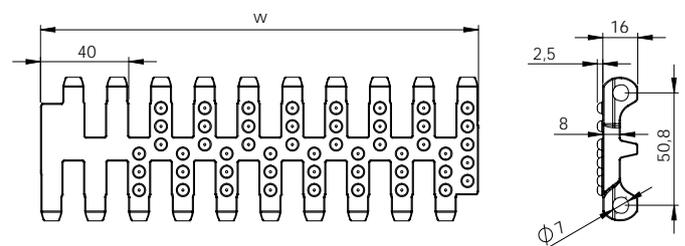
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	15050	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,2
PE	PE	12100	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,2
POM	POM	24900	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,5
POM	PA	26600	-40 ÷ +80	FDA - EU	10,4
POM	PP	21600	+5 ÷ +70	FDA - EU	10,4

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
200	Multiple de : 50	Multiple de : 16,7	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMEC 508 FT -PO -W

Type _____

Pas _____

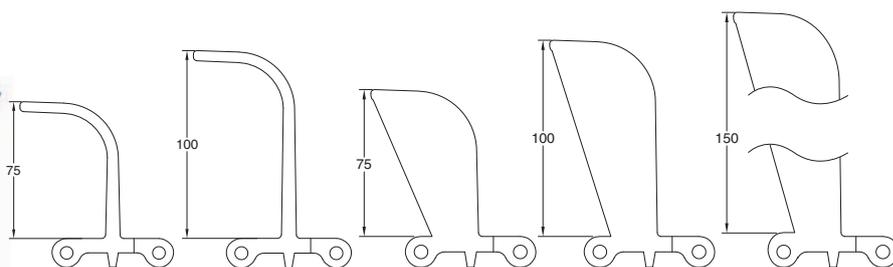
Surface ouverte à picots - bord lisse 40 mm

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

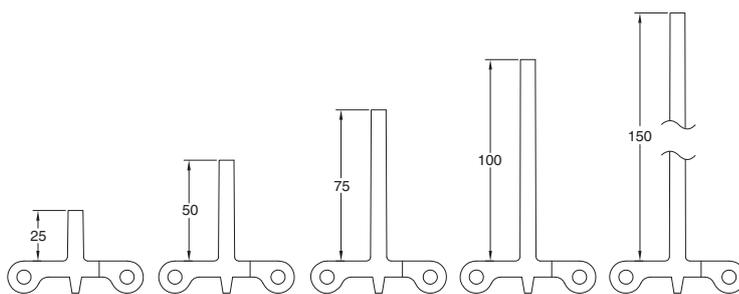
Matière:
 PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
 PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

Accessoires pour la série EC508

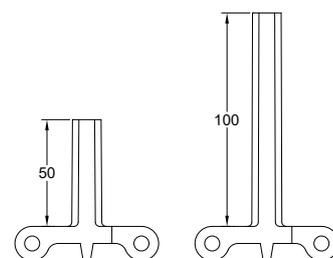
Godets



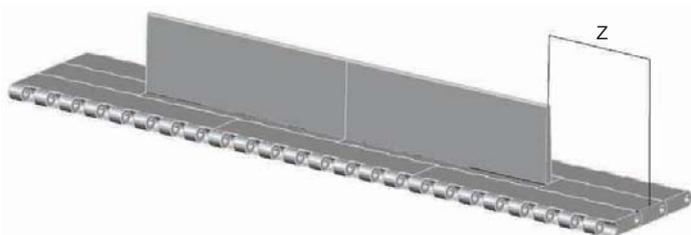
Taquets renforcés



Taquets anti-adhérents



Dans le cas où il est nécessaire de disposer d'un espace libre sur le côté des taquets pour le maintien des bandes sur la section de retour, il faut envisager les espaces normalisés indiqués ci-après. Toutefois, un écartement sur mesure peut être produit sur demande.

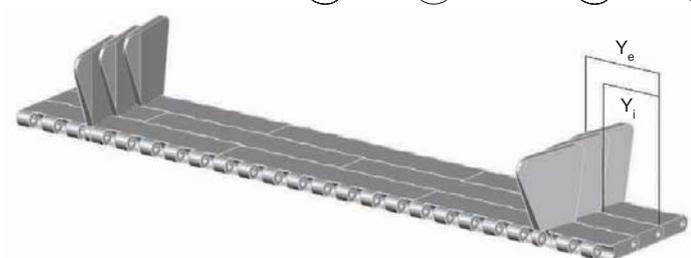
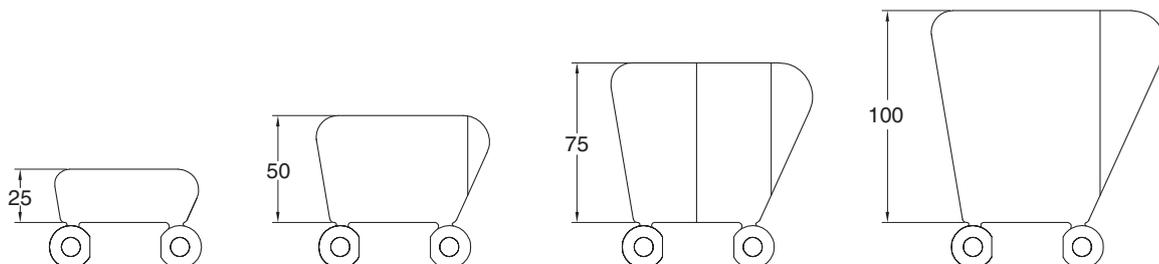


Distance standard entre volets et bord de bande [mm]	Z	40	60	80	100

Dans le cas de bandes larges, une ou plusieurs interruptions des taquets est recommandée afin de permettre le positionnement des rails de guidage sur la section de retour.

La largeur maximale non supportée dépend de plusieurs facteurs tels que la charge sur la bande, le matériau de la bande et des axes ou l'inclinaison éventuelle du convoyeur.

Bords de contenance



Distances int. et ext. entre les rives et le bord de la bande [mm]	Y _i	20	30	40	50	60	70
	Y _e	32	42	52	62	72	82

Pignons pour la série EC508



N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Alésage disponible en standard	
					Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
6	101,6	88,5	40	31	40x40	20 - 25 - 30
8	132,7	122,4	40	31	40x40	20 - 25 - 30
10	164,4	156,5	40	31	40x40	20 - 25 - 30
12	196,3	189,7	40	31	40x40	20 - 25 - 30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.
Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.

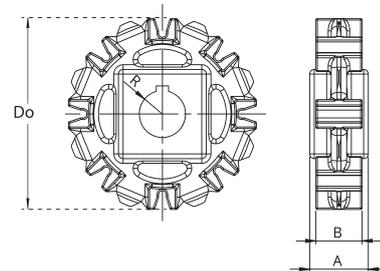
Code commande NSEC508 -R 30 -Z8

Type _____

Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré _____

Diamètre d'alésage (mm) _____

Nombres de dents _____

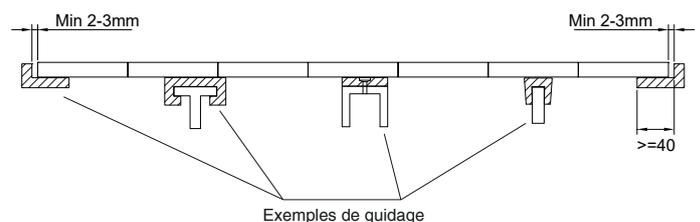


Largeur de la bande transporteuse [mm]		200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600		
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	Traction de la bande ≤ 50% de la capacité		2	2	3	3	4	5	5	6	6	7	8	9	10
		Traction de la bande = 100% de la capacité		2	3	5	6	7	8	10	11	12	13	15	17	20
	Arbre entraîné	2	2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	7	7		
Nombre de glissières de support		2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	7	8		

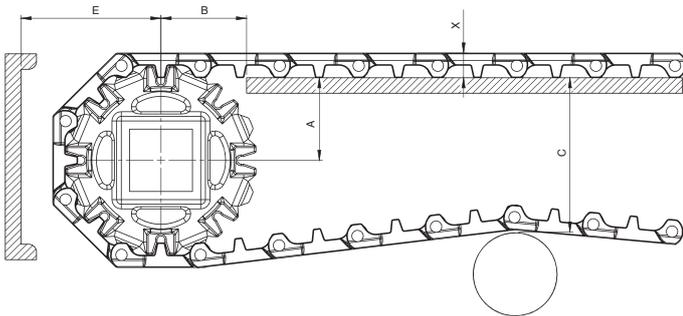
Largeur de la bande transporteuse [mm]		1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000		
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	Traction de la bande ≤ 50% de la capacité		11	12	13	15	16	17	18
		Traction de la bande = 100% de la capacité		22	25	27	30	32	35	37
	Arbre entraîné	8	8	9	10	11	12	13		
Nombre de glissières de support		9	9	10	11	12	13	13		

Montage

Lors du montage, veillez à ce que les pignons soient synchrones. Bloquez axialement uniquement le pignon central et laissez les autres mobiles latéralement.



Pignons pour la série EC508



N° de dents	A_{max} [mm]	A_{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C_{max} [mm]
6	42,0	38,0	54	56	89
8	58,0	56,0	62	56	122
10	74,0	72,5	66	56	155
12	90,5	89,0	73	56	187

A_{max} = hauteur maximum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

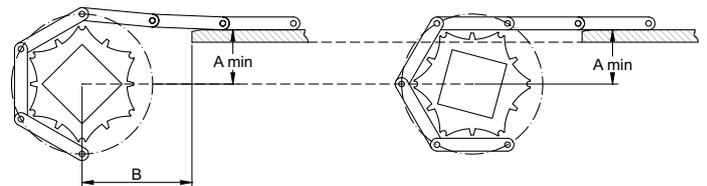
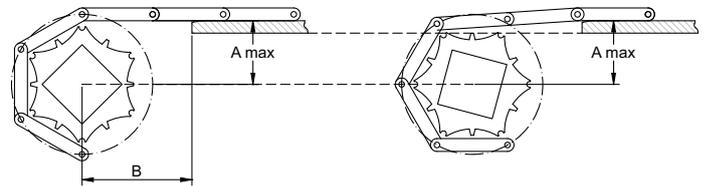
Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

A_{min} = hauteur minimum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

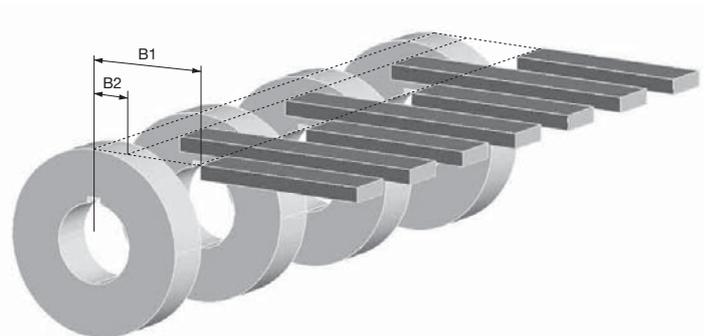
Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

Le choix de la dimension A dépend des articles que vous devez transporter, et de leur transfert sur la bande.

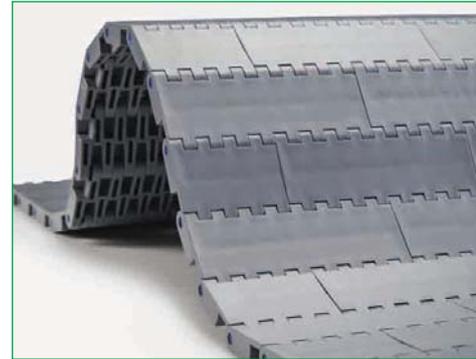
Il est toujours conseillé de chanfreiner le bord du support pour faciliter le passage de la bande.



Afin d'éviter un éventuel "enfouissement" de la bande dans la partie située entre les supports et les pignons, le support peut être allongé entre les pignons. Deux cotes minimales B1 et B2 sont donc définies.



Exécution : surface fermée.
Diamètre des axes : Ø 7 mm
Perméabilité : 0%
Taille des ouvertures : -
Largeur minimum : 150 mm
Épaisseur : 16 mm
Accessoires : Taquets et bords de contenances
Certification alimentaire : FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
POM	Blanc - Bleu- Gris	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m²]
PP	PP	38000	+5 ÷ +90	FDA - EU	7,8
PE	PE	24000	-73 ÷ +66	FDA - EU	8,6
POM	POM	55000	-43 ÷ +70	FDA - EU	12,2
POM	PA	57000	-40 ÷ +80	FDA - EU	12,2

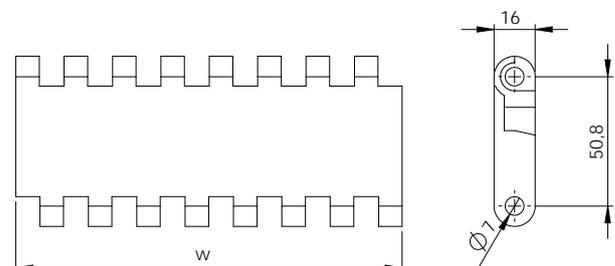
PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
150	Multiple de : 75	Multiple de : 18,75	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMMD 508 C -PP -W

Type _____
 Pas _____
 Surface fermée _____

Couleur: W = Blanc / B = Bleu _____

Matière:
 PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
 PE = Polyéthylène / PA = Polyamide _____

NMMD508P25

Pas 50,8 mm / 2"

- Exécution :** surface ouverte
- Diamètre des axes :** Ø 7 mm
- Perméabilité :** 25%
- Taille des ouvertures :** 2 x 8 - 2 x 12
- Largeur minimum :** 150 mm
- Épaisseur :** 16 mm
- Accessoires :** Taquets
- Certification alimentaire :** FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
POM	Blanc - Bleu	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	36000	+5 ÷ +90	FDA - EU	7,3
PE	PE	23000	-73 ÷ +66	FDA - EU	8,1
POM	POM	53000	-43 ÷ +70	FDA - EU	11,5
POM	PA	55000	-40 ÷ +80	FDA - EU	11,5

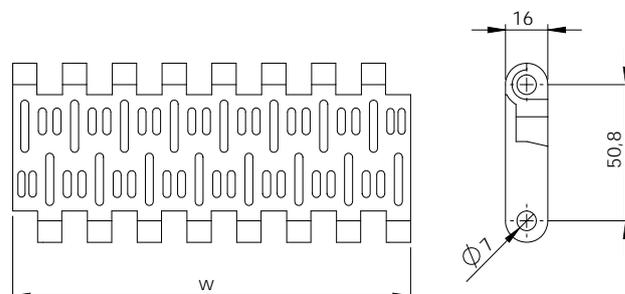
PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrément standard [mm]	Incrément non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
150	Multiple de : 75	Multiple de : 18,75	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMMD 508 P25 -PO -W

Type

Pas

Surface ouverte à 25%

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

Exécution : surface ouverte "flush grid"

Diamètre des axes : Ø 7 mm

Perméabilité : 37%

Taille des ouvertures : 20 x 7 - 9 x 7 mm

Largeur minimum : 150 mm

Épaisseur : 16 mm

Accessoires : Taquets

Certification alimentaire : FDA - EU

Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
POM	Blanc - Bleu	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

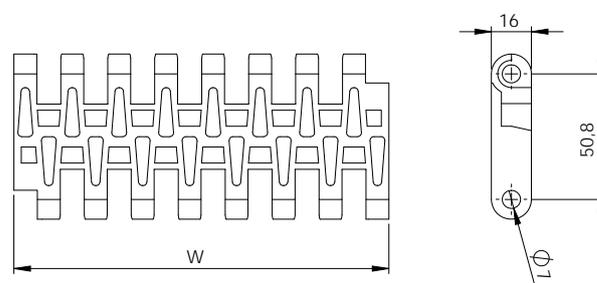
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PP	PP	35000	+5 ÷ +90	FDA - EU	7,2
PE	PE	22000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,9
POM	POM	51000	-43 ÷ +70	FDA - EU	11,2
POM	PA	52000	-40 ÷ +80	FDA - EU	11,2

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
150	Multiple de : 75	Multiple de : 18,75	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMMD 508 FG -PP -W

Type

Pas

Surface ouverte "flush grid"

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

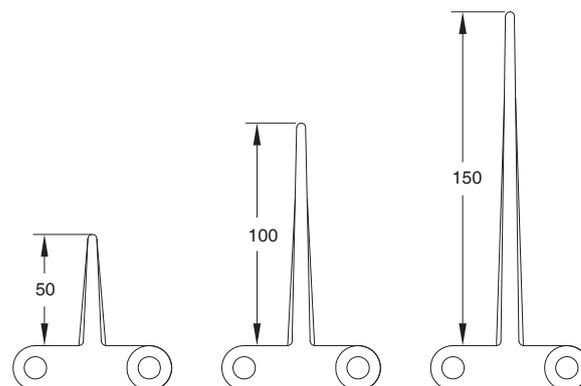
PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène

PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

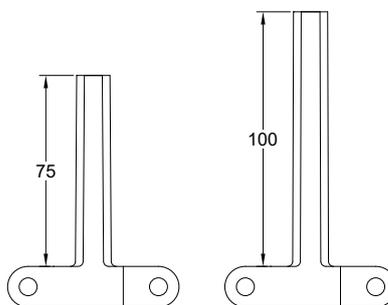
Accessoires pour la série MD508

Taquets

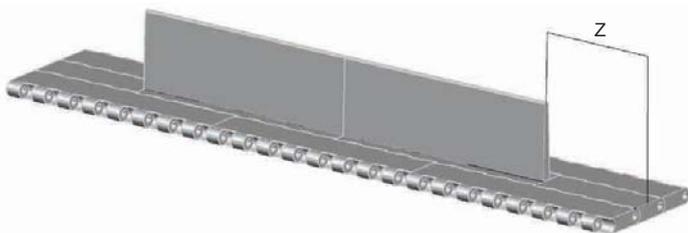
Taquets renforcés



Taquets anti-adhérents



Dans le cas où il est nécessaire de disposer d'un espace libre sur le côté des taquets pour le maintien des bandes sur la section de retour, il faut envisager les espaces normalisés indiqués ci-après. Toutefois, un écartement sur mesure peut être produit sur demande.



Distance standard entre taquets et bord de bande [mm]	Z	37,5	56	75

Dans le cas de bandes larges, une ou plusieurs interruptions des taquets est recommandée afin de permettre le positionnement des rails de guidage sur la section de retour.

La largeur maximale non supportée dépend de plusieurs facteurs tels que la charge sur la bande, le matériau de la bande et des axes ou l'inclinaison éventuelle du convoyeur.

Pignons pour la série MD508



N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Alésage disponible en standard	
					Carré [mm]	+ rainure de clavette UNI
6	72,33	88	40	7	40x40	25 - 30
8	107,12	123	40	7	40x40	25 - 30
10	141,00	157	40	7	40x40/60x60	30
12	174,33	190	40	7	40x40/60x60	30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.
 Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.
 Dp = diamètre primitif
 Do = diamètre externe

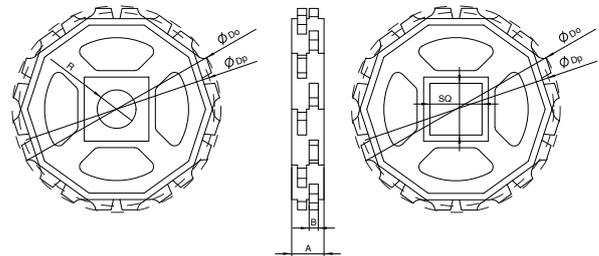
Code commande **NSMD508C -Q 40 - Z12**

Type _____

Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré _____

Diamètre d'alésage (mm) _____

Nombres de dents _____

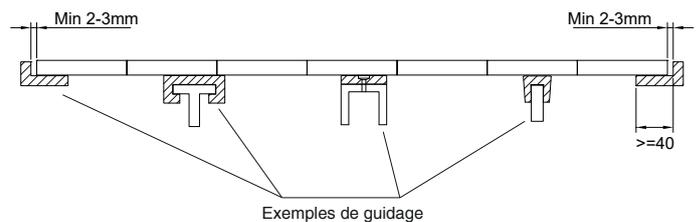


Largeur de la bande transporteuse [mm]		150	300	450	600	750	900	1050	1200	1350	1500	1650	1800	1950	
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	Traction de la bande ≤ 50% de la capacité	2	3	4	6	7	9	10	12	13	15	16	18	19
		Traction de la bande = 100% de la capacité	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
	Arbre entraîné	2	2	2	4	4	6	6	8	8	10	10	12	12	
Nombre de glissières de support		2	3	4	4	5	6	6	7	7	8	9	10	11	

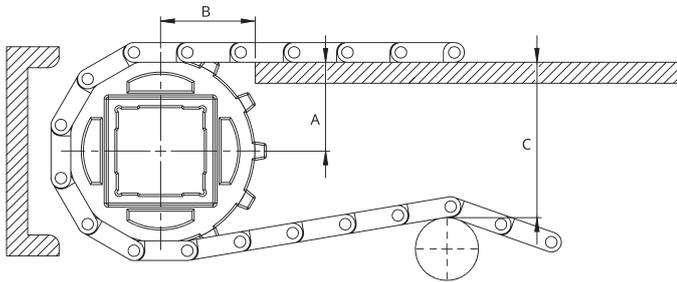
Largeur de la bande transporteuse [mm]		2100	2250	2400	2550	2700	
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	Traction de la bande ≤ 50% de la capacité	21	22	24	25	27
		Traction de la bande = 100% de la capacité	28	30	32	34	36
	Arbre entraîné	14	14	16	16	18	
Nombre de glissières de support		12	13	14	14	15	

Montage

Lors du montage, veillez à ce que les pignons soient synchrones. Bloquez axialement uniquement le pignon central et laissez les autres mobiles latéralement.



Pignons pour la série MD508



Modèle	N° de dents	A _{max} [mm]	A _{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
NMMD254C NMMD254FG	6	47	37	54	56	80
	8	61	55	62	56	110
	10	77	72	66	56	150
	12	92	88	73	56	180

A_{max} = hauteur maximum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

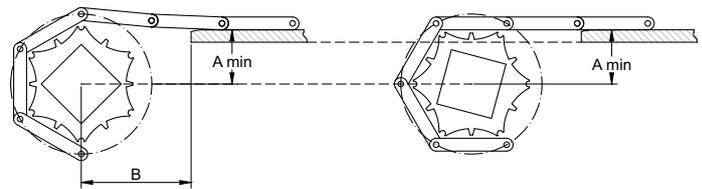
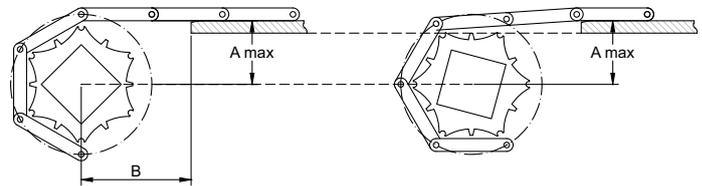
Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

A_{min} = hauteur minimum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

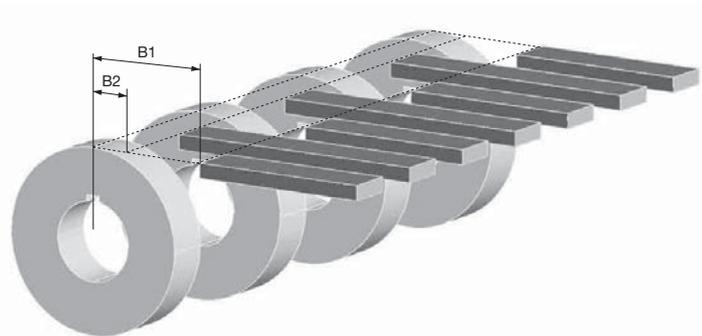
Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

Le choix de la dimension A dépend des articles que vous devez transporter, et de leur transfert sur la bande.

Il est toujours conseillé de chanfreiner le bord du support pour faciliter le passage de la bande.



Afin d'éviter un éventuel "enfouissement" de la bande dans la partie située entre les supports et les pignons, le support peut être allongé entre les pignons. Deux cotes minimales B1 et B2 sont donc définies.



- Exécution :** surface fermée.
- Diamètre des axes :** Ø 7 mm
- Perméabilité :** 0%
- Taille des ouvertures :** -
- Largeur minimum :** 152,4 mm
- Épaisseur :** 16 mm
- Accessoires :** -
- Certification alimentaire :** FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Blanc - Bleu	PP
PE	Blanc - Bleu	POM
POM	Blanc - Bleu- Gris	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m²]
PP	PP	26970	+5 ÷ +90	FDA - EU	7,8
PE	PE	24080	-73 ÷ +66	FDA - EU	8,6
POM	POM	40600	-43 ÷ +70	FDA - EU	12,2
POM	PA	43400	-40 ÷ +80	FDA - EU	12,0
POM	PP	35300	+5 ÷ +70	FDA - EU	12,0

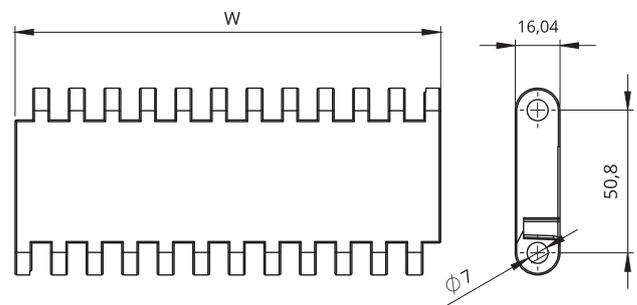
PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	Multiple de : 38,1	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande	NMHP 508 P22 -PO -W
Type	Couleur: W = Blanc / B = Bleu/ G = Gris
Pas	Matière: PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène PE = Polyéthylène / PA = Polyamide
Surface fermée	

NMHP508FG

Pas 50,8 mm / 2"

Exécution : surface ouverte "flush grid"

Diamètre des axes : Ø 7 mm

Perméabilité : 36%

Taille des ouvertures : 3,5 x 18,5 mm

Largeur minimum : 152,4 mm

Épaisseur : 16 mm

Accessoires : -

Certification alimentaire : FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Gris	PP
PE	Blanc	POM
POM	Bleu	PA

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m²]
PP	PP	27000	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,7
PE	PE	24000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,4
POM	POM	39500	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,9
POM	PA	42000	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,6
POM	PP	34000	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,6

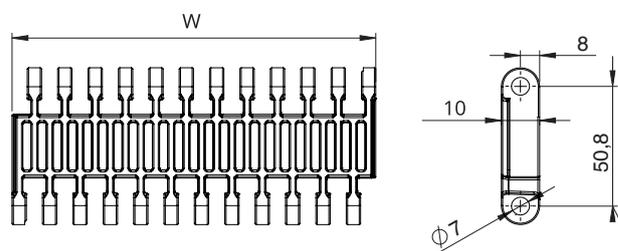
PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	-	+/-2 jusqu'à 300 +/-3 jusqu'à 600 +/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMHP 508 FG -PO -W

Type

Pas

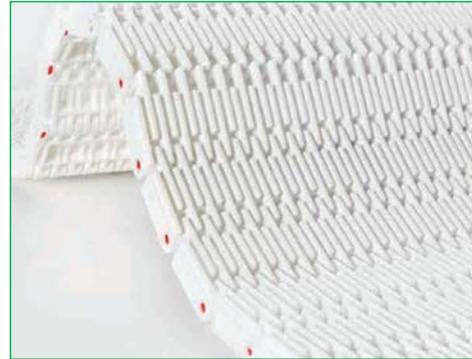
Surface ouverte "flush grid"

Couleur: W = Blanc / B = Bleu/ G = Gris

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
PE = Polyéthylène / PA = Polyamide

- Exécution :** surface ouverte rainurée
- Diamètre des axes :** Ø 7 mm
- Perméabilité :** 36% (ouverture max 3,5 x 18,5 mm)
- Surface de contact :** 25%
- Largeur minimum :** 152,4 mm
- Épaisseur :** 24 mm
- Accessoires :** peignes de transfert
- Certification alimentaire :** FDA - EU



Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PPH	Gris	PPH

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

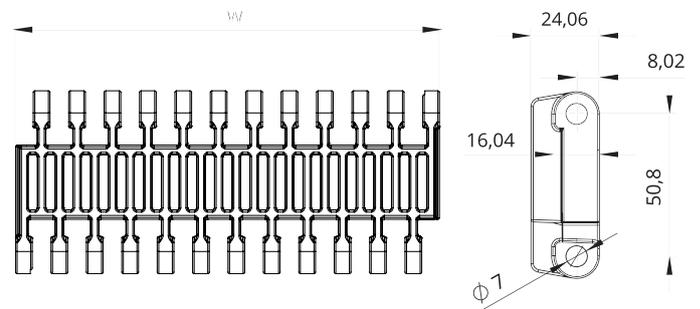
Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]	Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
PPH	PPH	26050	+15 ÷ +105	FDA - EU	8,9
POM	POM	39500	-43 ÷ +70	FDA - EU	13,5
POM	PA	42200	-40 ÷ +80	FDA - EU	13,2
POM	PP	34350	+5 ÷ +70	FDA - EU	13,2

PPH = Polypropylène haute température - PE = Polyéthylène
 POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide

Largeur de la bande [W]

Minimum [mm]	Incrémentation standard [mm]	Incrémentation non standard [mm]	Tolérance de largeur* [mm]
152,4	Multiple de : 76,2	-	+/-2 jusqu'à 300
			+/-3 jusqu'à 600
			+/-4 plus de 600

* Il est conseillé de tenir compte des variations dimensionnelles de la largeur et du développé de la bande en fonction des températures et de l'humidité de fonctionnement dans le cas où la bande est en polyamide.



Code commande

NMHP 508 RR -PH -G

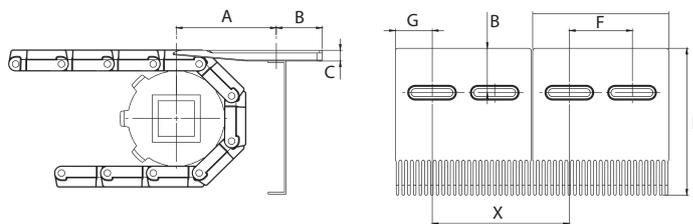
Type _____
 Pas _____
 Surface ouverte et rainurée

Couleur: G = Gris

Matière:
 PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène / PA = Polyamide
 PH = Polypropylène haute température

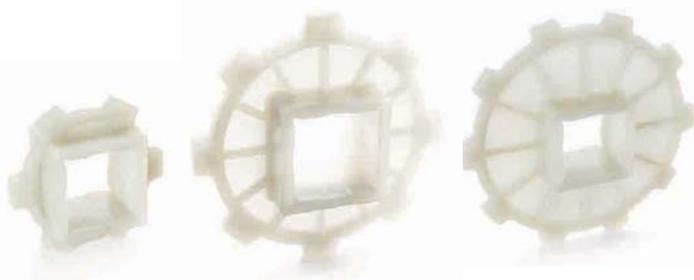
Accessoires pour le modèle NMHP508RR

Peigne pour NMHP508RR



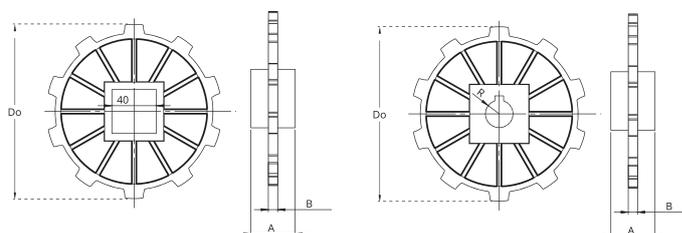
Dimension [mm]	A	B	C	D	E	F	G	X
	105-115	25	12,5	146	150	75	37,5	155

Pignons pour la série HP508



N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Alésage disponible en standard	
					Carré [mm]	+ rainure de clavette UNI
6	101,6	94,6	40	8,5	40x40	20 - 25 - 30
8	132,7	125,0	40	8,5	40x40	20 - 25 - 30
10	164,4	159,0	40	8,5	40x40	20 - 25 - 30
12	196,3	192,0	40	8,5	40x40	20 - 25 - 30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.
Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.



Code commande NSHP508 -R 25 -Z6

Type _____

Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré _____

Diamètre d'alésage (mm) _____

Nombres de dents _____

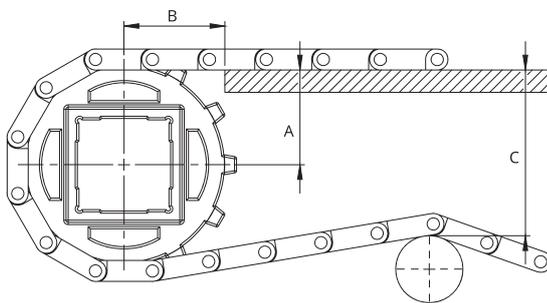
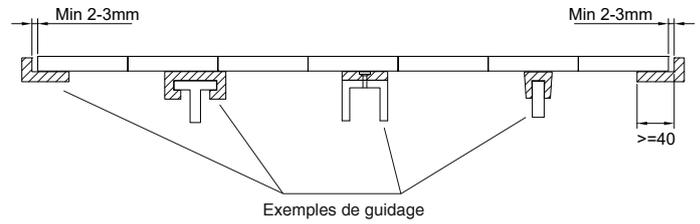
Largeur de la bande transporteuse [mm]		152,4	228,6	304,8	381	457,2	533,4	609,6	685,8	762	838,2	914,4	990,6	1066,8	1143	1219,2	1295,4	1371,6	1447,8
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	2	2	2	3	3	4	4	5	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9
	Arbre entraîné	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Nombre de glissières de support		2	2	3	3	3	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	7	7	7

Largeur de la bande transporteuse [mm]		1524	1600,2	1676,4	1752,6	1828,8	1905	1981,2	2057,4	2133,6	2209,8	2286	2514,6	2743,2	2971,8	3200,4	3429	3657,6	3810
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	9	10	10	11	11	12	12	13	13	13	14	15	17	18	19	21	22	23
	Arbre entraîné	19	20	20	21	22	23	24	25	26	27	28	31	34	37	40	42	45	47
Nombre de glissières de support		7	7	8	8	9	9	9	10	10	10	11	11	12	13	14	15	16	17

Pignons pour la série HP508

Montage

Lors du montage, veillez à ce que les pignons soient synchrones. Bloquez axialement uniquement le pignon central et laissez les autres mobiles latéralement.

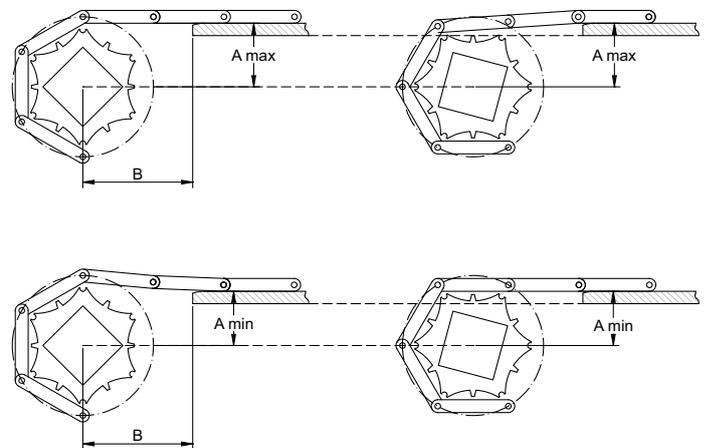


N° de dents	A _{max} [mm]	A _{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
6	42,0	38,0	54	56	89
8	58,0	56,0	62	56	122
10	74,0	72,5	66	56	155
12	90,5	89,0	73	56	187

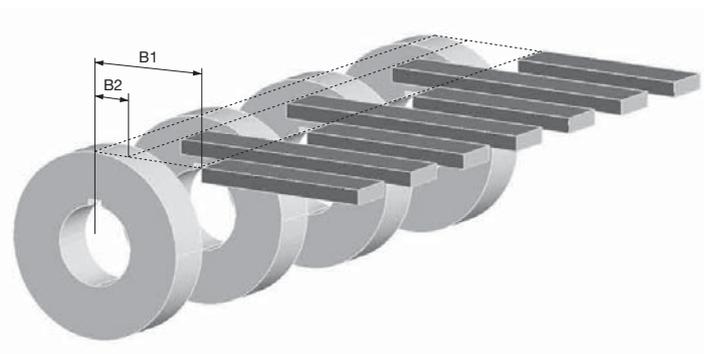
A_{max} = hauteur maximum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.
 Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

A_{min} = hauteur minimum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.
 Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

Le choix de la dimension A dépend des articles que vous devez transporter, et de leur transfert sur la bande.
 Il est toujours conseillé de chanfreiner le bord du support pour faciliter le passage de la bande.



Afin d'éviter un éventuel "enfouissement" de la bande dans la partie située entre les supports et les pignons, le support peut être allongé entre les pignons. Deux cotes minimales B1 et B2 sont donc définies.



BANDES MODULAIRES COURBES

The background of the page is a close-up photograph of blue modular bands. The bands are arranged in a grid pattern, with each band having a complex, interlocking geometric shape. The lighting creates highlights and shadows, emphasizing the three-dimensional texture of the plastic.

Bandes modulaires courbes

NREC254R

Pas 25,4 mm / 1"

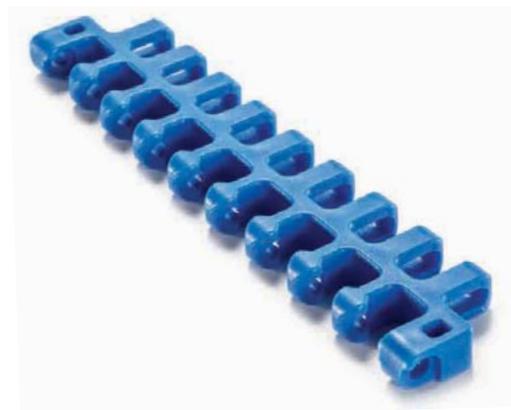
- Exécution :** surface ouverte
- Diamètre des axes :** Ø 5 mm
- Perméabilité :** 38%
- Taille des ouvertures :** 7,5 x 12
- Largeur minimum :** 83 mm
- Épaisseur :** 10,8 mm
- Accessoires :** Taquets
- Certification alimentaire :** FDA - EU
- Facteur de courbure :** 2,1 - 2,4



Exécution standard

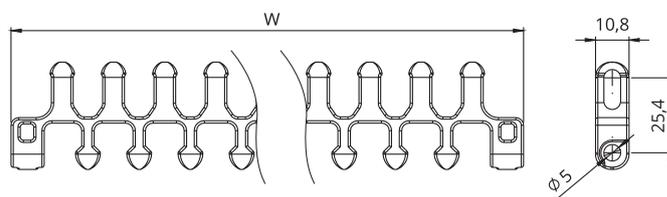
Matière	Couleur	Axes
PP	Bleu-Blanc	POM
POM	Bleu-Blanc	POM

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.



Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]		Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m²]
		Droite	Courbe			
PP	PP	9000	1200	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,1
POM	POM	16250	1600	-43 ÷ +70	FDA - EU	6,9
POM	PA	17600	1700	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,6
POM	PP	14300	1400	+5 ÷ +70	FDA - EU	6,6

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Code commande

NREC 254 R -PO -W

Type _____

Pas _____

Surface ouverte _____

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

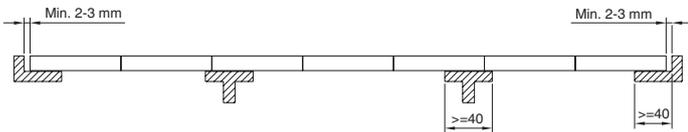
Matière:
 PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
 PA = Polyamide

Ergots TAB pour la série NREC254R

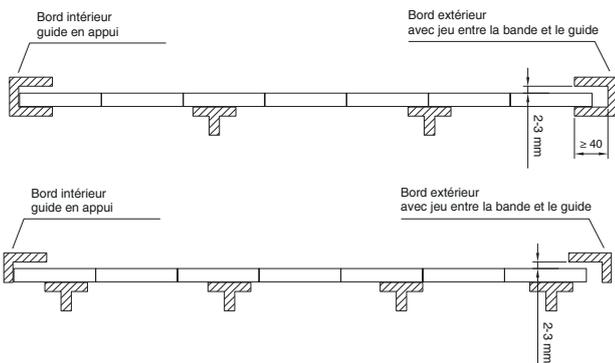
Disposition des guides dans les différentes exécutions de la bande :

EXÉCUTION STANDARD

Exemple de guidage sur trajet rectiligne

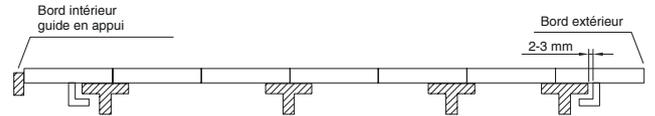


Exemple de guidage en section curviligne

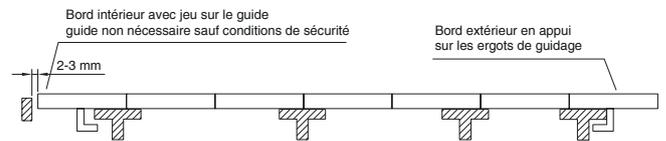


Configuration adaptée à des forces importantes sur la bande et à des vitesses soutenues :

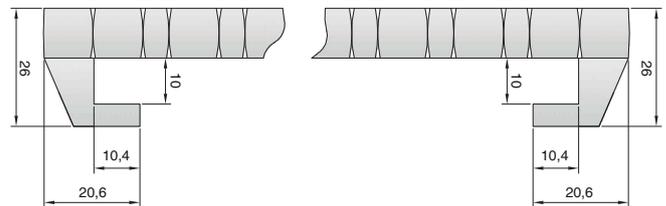
Exemple de guidage en section curviligne



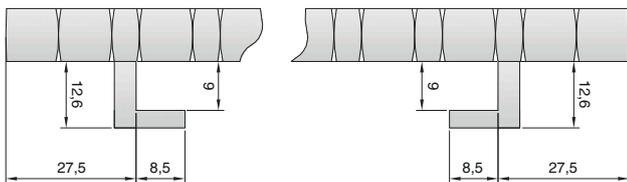
Configuration adaptée à des forces limitées sur la bande et à une vitesse allant jusqu'à 20m/min. Dans cette configuration, vous pouvez également réaliser des courbes plus importantes sans affaissement de la bande.



SYSTÈME DE RETENUE LATÉRALE TAB

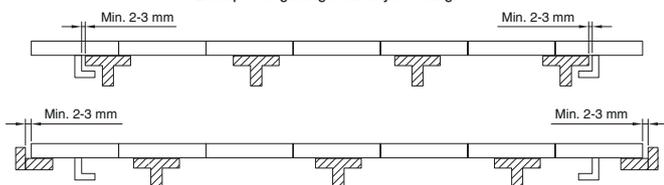


SYSTÈME DE RETENUE TAB

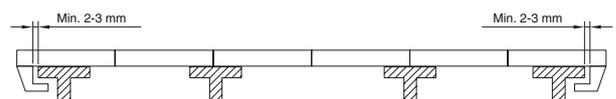


Le système de retenue TAB est applicable d'un côté ou des deux côtés de la bande selon que la bande transporteuse s'incurve dans un sens ou dans les deux. Le système est conçu et fabriqué principalement pour éviter le soulèvement de la bande et minimiser la largeur de celles-ci par rapport à la taille des objets transportés qui peuvent être plus larges que les bandes. Il est possible d'utiliser l'ergot comme surface de contact et de glissement sur les rails. Dans ce cas, la limite de maintien de ce dispositif dépend de la matière de la bande, du guide, de la traction et de la vitesse.

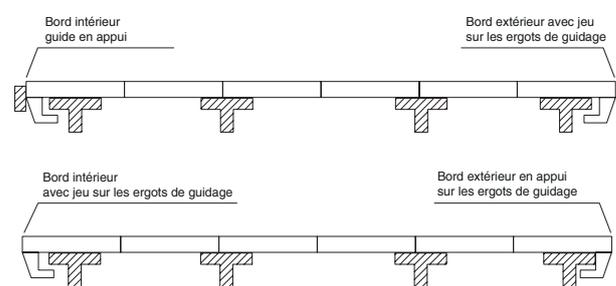
Exemple de guidage sur trajet rectiligne



Exemple de guidage sur trajet rectiligne



Exemple de guidage en section curviligne



BANDES MODULAIRES COURBES

NREC254RT

Pas 25,4 mm / 1"

Exécution : surface avec insert supérieur en caoutchouc

Diamètre des axes : Ø 5 mm

Perméabilité : 38%

Taille des ouvertures : 7,5 x 12

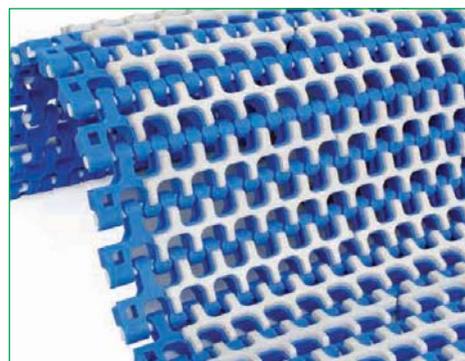
Largeur minimum : 83 mm

Épaisseur : 10,8 mm + 5 mm

Accessoires : Taquets

Certification alimentaire : FDA - EU

Facteur de courbure : 2,1 - 2,4



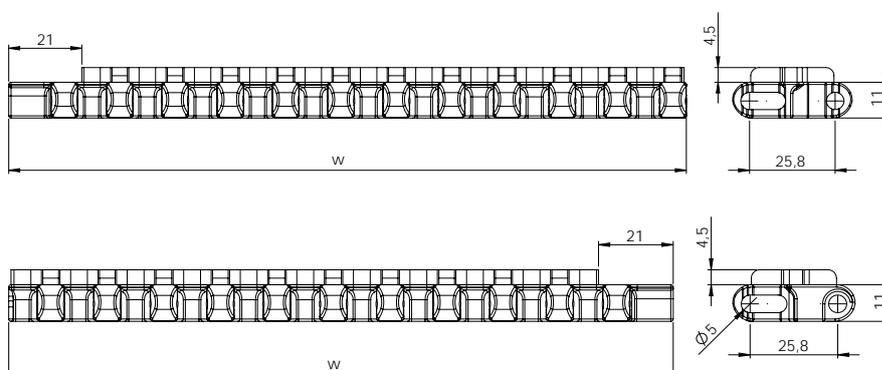
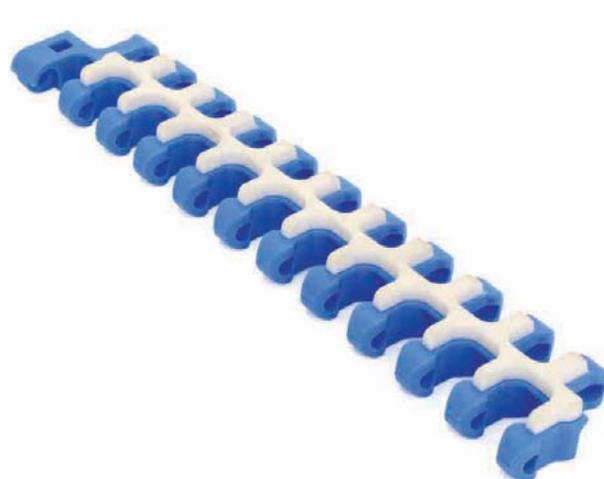
Exécution standard

Matière	Couleur	Axes
PP	Bleu-Blanc	POM

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]		Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m²]
		Droite	Courbe			
PP	PP	9000	1200	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,1
POM	POM	16250	1600	-43 ÷ +70	FDA - EU	6,9
POM	PA	17600	1700	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,6
POM	PP	14300	1400	+5 ÷ +70	FDA - EU	6,6

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Code commande

NREC 254 RT -PO -W

Type

Pas

Surface de la bande avec insert caoutchouc

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:

PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
PA = Polyamide

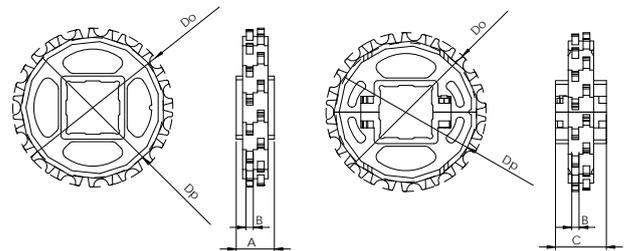
Pignons pour la série NREC254



N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm] Solid	C [mm] Split	B [mm]	Alésage disponible en standard	
						Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
8	68,4	67,7	30	40	7	25x25	25
10	82,8	85,7	30	40	7	40x40	25 - 30
12	98,9	102,0	30	40	7	40x40	25 - 30
15	123,1	126,0	30	40	7	40x40	25 - 30
16	134,1	131,0	30	40	7	40x40	25 - 30
18	147,4	152,3	30	40	7	40x40	25 - 30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.
 Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.

Dp = diamètre primitif
 Do = diamètre externe



Code commande **NSEC254TR -Q 40 -Z12**

Type _____

Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré _____

Diamètre d'alésage (mm) _____

Nombres de dents _____

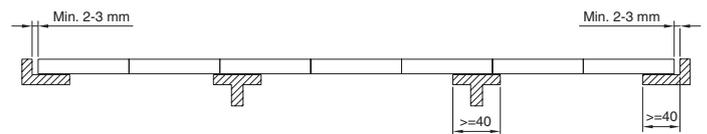
Largeur de la bande transporteuse W [mm]		167	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000			
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	Traction de la bande ≤ 50% de la capacité		2	2	2	3	3	3	4	4	4	5	6	6	7	8	8
	Arbre entraîné	Traction de la bande = 100% de la capacité		2	2	3	4	5	5	5	5	7	8	9	11	13	14	14
Nombre de glissières de support		2	2	2	3	3	4	4	4	4	4	5	6	7	7	8	8	8

Incrémentation en largeur non standard : 16,7 mm

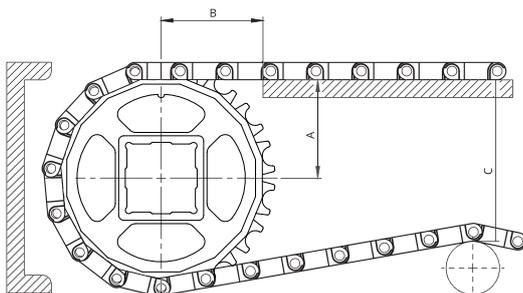
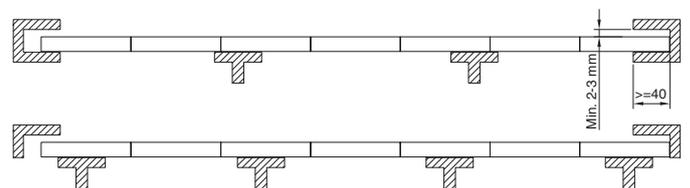
Montage

Lors du montage des pignons, veillez à ce qu'ils soient montés de la même manière et synchrones.
 Bloquez axialement uniquement le pignon central et laissez les autres mobiles latéralement.

Exemple de guidage en section droite



Exemple de guidage en section curviligne



N° de dents	A _{max} [mm]	A _{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
8	28,7	26,1	38	28	54
10	37,7	36,3	40	28	75
12	45,2	43,6	44	28	91
15	56,5	54,5	50	28	116
16	60,6	59,6	52	28	120
18	67,8	65,4	57	28	140

Pignons pour la série NREC254R

A_{max} = hauteur maximum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

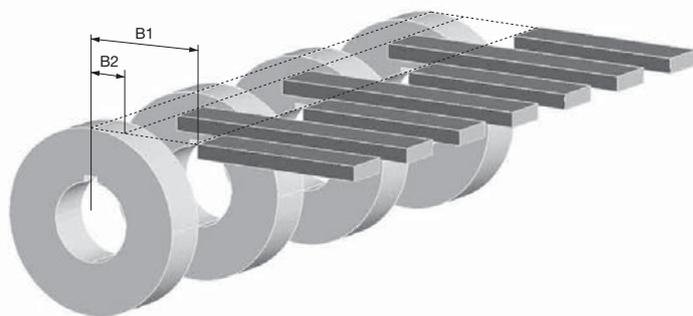
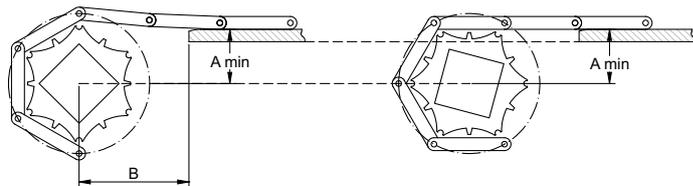
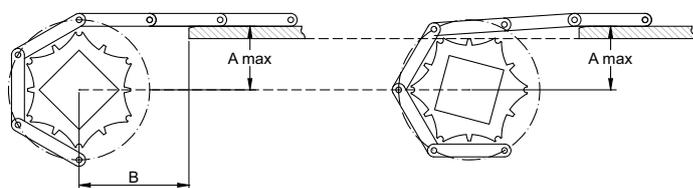
A_{min} = hauteur minimum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

Le choix de la dimension A dépend des articles que vous devez transporter, et de leur transfert sur la bande.

Il est toujours conseillé de chanfreiner le bord du support pour faciliter le passage de la bande.

Afin d'éviter un éventuel "enfouissement" de la bande dans la partie située entre les supports et les pignons, le support peut être allongé entre les pignons. Deux cotes minimales B1 et B2 sont donc définies.



A = Largeur de la bande transporteuse

B = section droite avant l'arbre d'entraînement.

Min. 2 x Largeur de la bande transporteuse

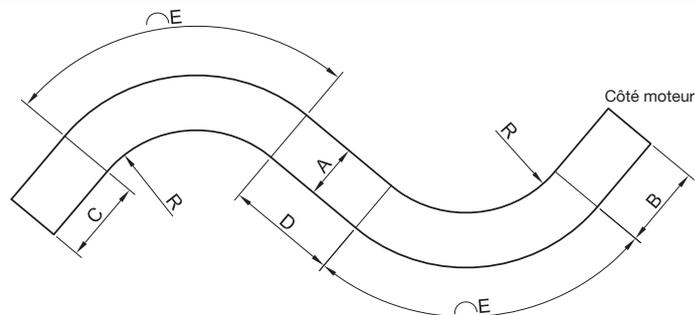
C = section droite avant l'arbre de renvoi. Min. 1,5 x Largeur de la bande transporteuse

D = section droite entre deux courbes. Min. 2 x Largeur de la bande transporteuse

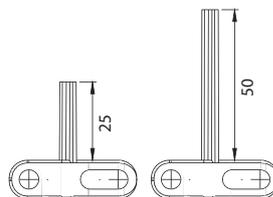
E = longueur de la bande transporteuse en courbe = $(R + A) \times$ angle en radians

R = Rayon intérieur minimum : Largeur de la bande transporteuse x Facteur de courbure.

Facteur de courbe variant de 2,1 à 2,4 selon les largeurs de la bande transporteuse.



Taquets disponibles pour la série NMEC254R



Attention : Considérez que dans les courbes, les taquets se rapprochent les uns des autres. Si possible, précisez toujours la distance des guides par rapport au bord de la bande transporteuse.

Largeur de la bande transporteuse [mm]	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Facteur de courbure fc	2,1	2,15	2,19	2,23	2,26	2,28	2,30	2,32	2,34	2,35	2,36	2,37	2,38	2,39	2,40
Rayon intérieur minimum [mm]	420	538	657	781	904	1026	1150	1276	1404	1528	1652	1778	1904	2032	2160

- Exécution :** surface ouverte
- Diamètre des axes :** Ø 5 mm
- Perméabilité :** 38%
- Taille des ouvertures :** 6,5 x 12
- Largeur minimum :** 167 mm
- Épaisseur :** 13 mm
- Accessoires :** système de retenue TAB
- Certification alimentaire :** FDA - EU
- Facteur de courbure :** 1,4 - 1,6



Exécution standard

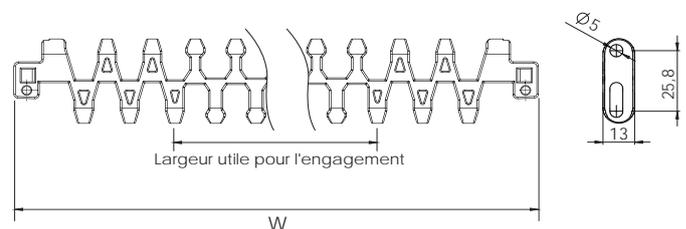
Matière	Couleur	Axes
PP	Bleu-Blanc	POM
POM	Bleu-Blanc	POM

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.



Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]		Plage de température [°C]	Homologation	Poids [Kg/m ²]
		Droite	Courbe			
PP	PP	9400	1250	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,6
POM	POM	17050	1680	-43 ÷ +70	FDA - EU	7,2
POM	PA	18400	1800	-40 ÷ +80	FDA - EU	7,1
POM	PP	15000	1500	+5 ÷ +70	FDA - EU	7,1

PP = Polypropylène - PE = Polyéthylène - POM = Polyoxyméthylène - PA = Polyamide



Code commande

NREC 254 TR -PO -W

Type _____

Pas _____

Surface ouverte _____

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

Matière:
 PO = POM - Polyoxyméthylène/ PP = Polypropylène
 PA = Polyamide

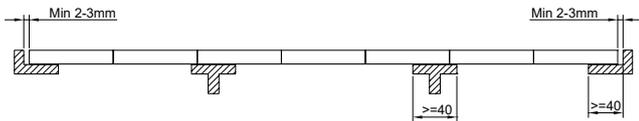
TAB EXT pour la série NREC254TR

SYSTÈME DE RETENUE TAB EXT

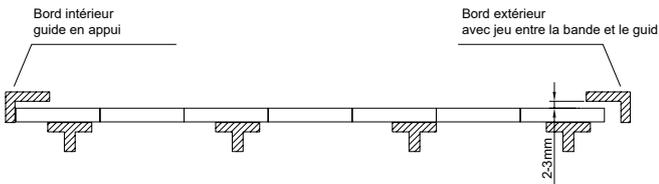
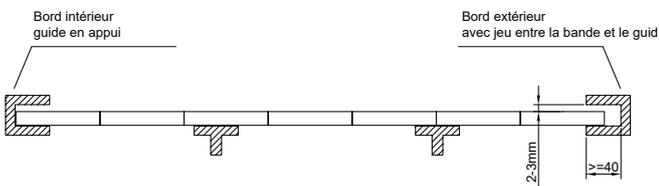
Disposition des guides dans les différentes exécutions de chaîne palette :

EXECUTION STANDARD

Exemple de guidage sur trajet rectiligne



Exemple de guidage en section curviligne

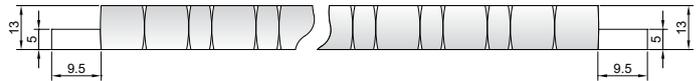
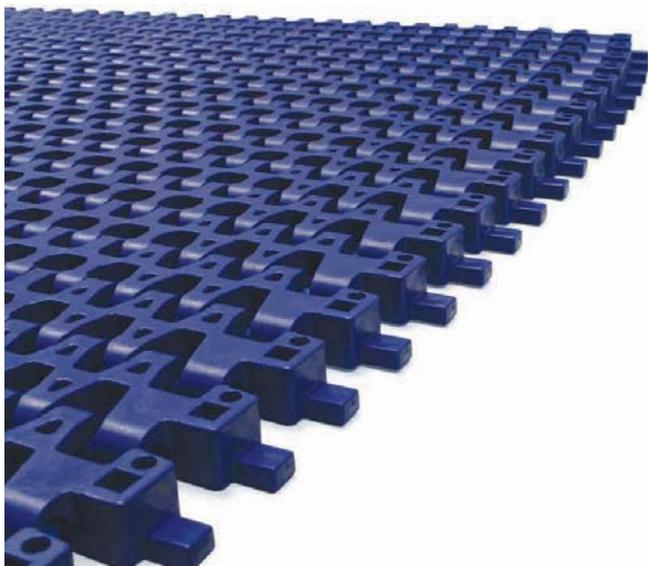


Le système TAB EXT peut être appliqué à l'un ou aux deux bords de la bande transporteuse au besoin. Ce dispositif est principalement utilisé pour minimiser la largeur de la bande par rapport à l'objet à transporter. En effet, l'objet peut dépasser de la bande, il n'est pas nécessaire d'avoir un guide latéral plus haut ou d'accrocher le côté de la bande.

En réduisant la largeur de la bande, il est également possible de réduire son rayon intérieur.

C'est le cas, par exemple, des emballages en carton.

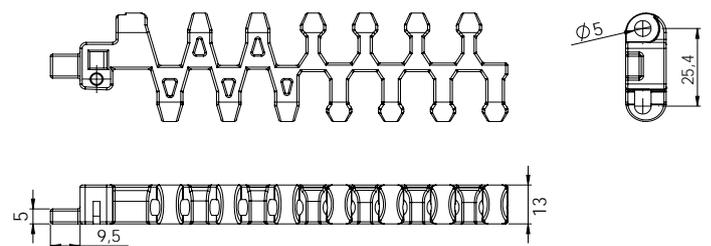
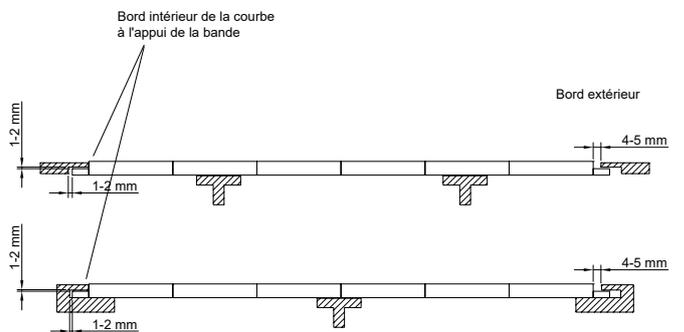
Le système TAB EXT peut également être employé dans le cas où il est nécessaire de permettre aux marchandises transportées de quitter la bande latéralement.



Exemple de guidage sur trajet rectiligne



Exemple de guidage en section curviligne



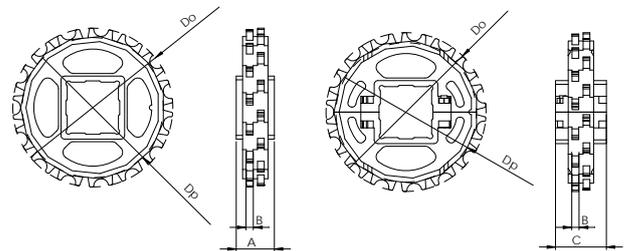
Pignons pour la série NREC254TR



N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm] Solid	C [mm] Split	B [mm]	Alésage disponible en standard	
						Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
8	68,4	67,7	30	40	7	25x25	25
10	82,8	85,7	30	40	7	40x40	25 - 30
12	98,9	102,0	30	40	7	40x40	25 - 30
15	123,1	126,0	30	40	7	40x40	25 - 30
16	134,1	131,0	30	40	7	40x40	25 - 30
18	147,4	152,3	30	40	7	40x40	25 - 30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.
 Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.

Dp = diamètre primitif
 Do = diamètre externe



Code commande **NSEC254TR -Q 40 -Z12**

Type _____

Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré _____

Diamètre d'alésage (mm) _____

Nombres de dents _____

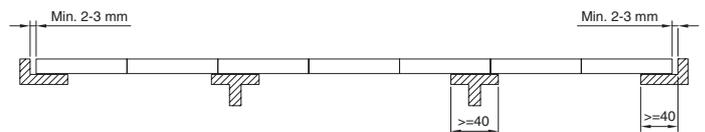
Largeur de la bande transporteuse W [mm]		167	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	2	2	2	3	3	4	4	4	5	6	6	7	8	8
	Arbre entraîné	2	2	3	4	5	5	5	5	7	8	9	11	13	14
Nombre de glissières de support		2	2	2	3	3	4	4	4	4	5	6	7	7	8

Incrément en largeur non standard : 16,7 mm

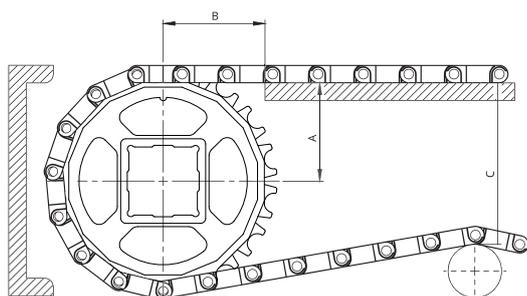
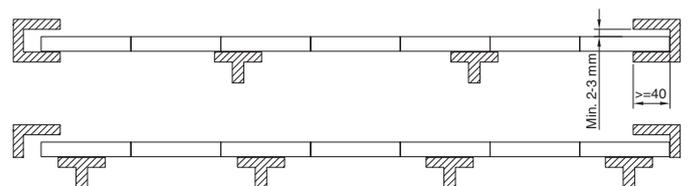
Montage

Lors du montage des pignons, veillez à ce qu'ils soient montés de la même manière et synchrones.
 Bloquez axialement uniquement le pignon central et laissez les autres mobiles latéralement.

Exemple de guidage sur trajet rectiligne



Exemple de guidage en section curviligne



N° de dents	A _{max} [mm]	A _{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
8	28,7	26,1	38	28	54
10	37,7	36,3	40	28	75
12	45,2	43,6	44	28	91
15	56,5	54,5	50	28	116
16	60,6	59,6	52	28	120
18	67,8	65,4	57	28	140

BANDES MODULAIRES COURBES

Pignons pour la série NREC254TR

A_{max} = hauteur maximum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

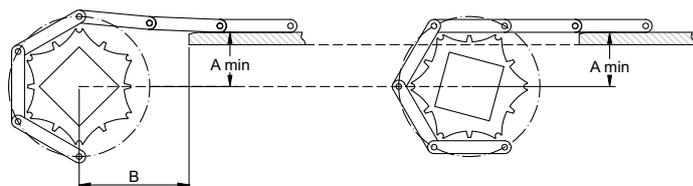
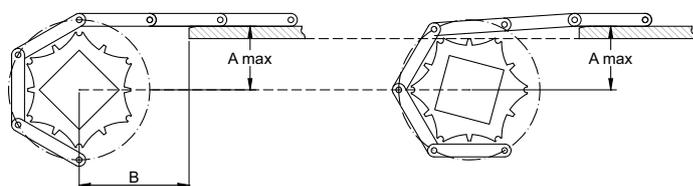
Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

A_{min} = hauteur minimum de la sole de glisse par rapport à l'axe des pignons afin de permettre le bon désengagement de la bande.

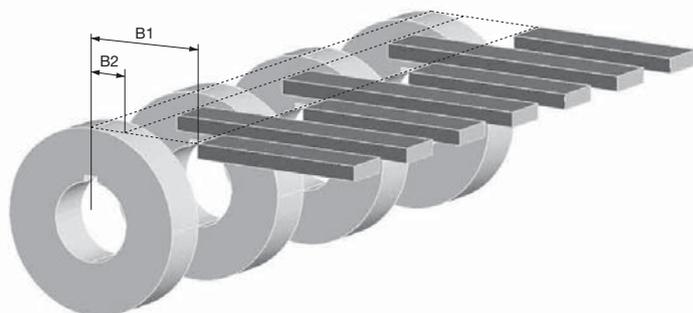
Cette valeur dépend du nombre de dents du pignon et du pas de la bande.

Le choix de la dimension A dépend des articles que vous devez transporter, et de leur transfert sur la bande.

Il est toujours conseillé de chanfreiner le bord du support pour faciliter le passage de la bande.



Afin d'éviter un éventuel "enfouissement" de la bande dans la partie située entre les supports et les pignons, le support peut être allongé entre les pignons. Deux cotes minimales B1 et B2 sont donc définies.



A = Largeur de la bande transporteuse

B = section droite avant l'arbre d'entraînement.

Min. 2 x Largeur de la bande transporteuse

C = section droite avant l'arbre de renvoi.

Min. 1,5 x Largeur de la bande transporteuse

D = section droite entre deux courbes.

Min. 1 x Largeur de la bande transporteuse

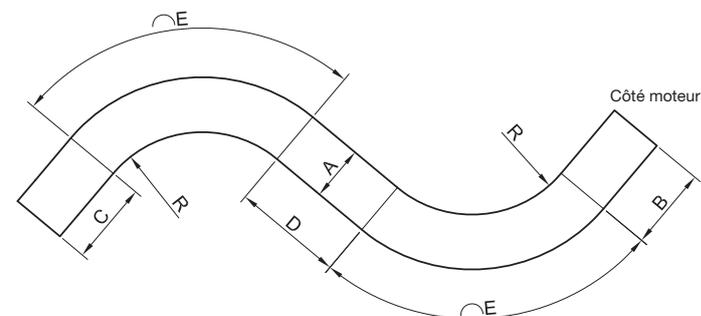
E = longueur de la bande transporteuse en courbe

$$= (R + A) \times \text{angle en radians}$$

R = Rayon intérieur minimum :

Largeur de la bande transporteuse x Facteur de courbure (f_c).

Facteur de courbure variant de 1,4 à 1,6 selon la largeur de la bande.



Exemple :

A = 200 mm

R = 200 · 1,4 = 280 mm

E = (280 + 200) · $\frac{\pi}{2}$ = 753 mm

Largeur de la bande transporteuse [mm]	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Facteur de courbure f_c	1,40	1,44	1,47	1,50	1,52	1,54	1,55	1,56	1,57	1,58	1,59	1,60	1,61	1,62	1,63
Rayon intérieur minimum [mm]	280	360	441	525	608	693	775	858	942	1027	1113	1200	1288	1377	1467

Exécution : surface ouverte

Diamètre des axes : Ø 6 mm en Inox AISI 304

Perméabilité : 66% en droit - 47% minimum en courbe

Taille des ouvertures : 14 x 18 mm

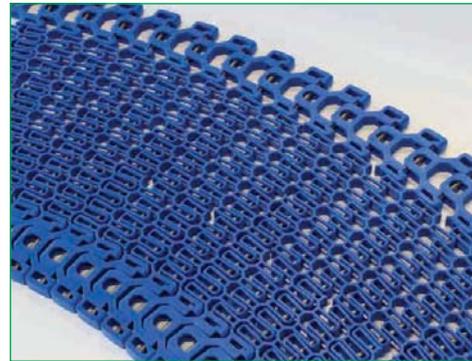
Largeur minimum : 406 mm - 16"

Épaisseur : 14,5 mm

Accessoires : Bords de contenance latéraux et centraux

Certification alimentaire : FDA - EU

Facteur de courbure : 1,6 - 1,9 - 2,2



Exécution standard

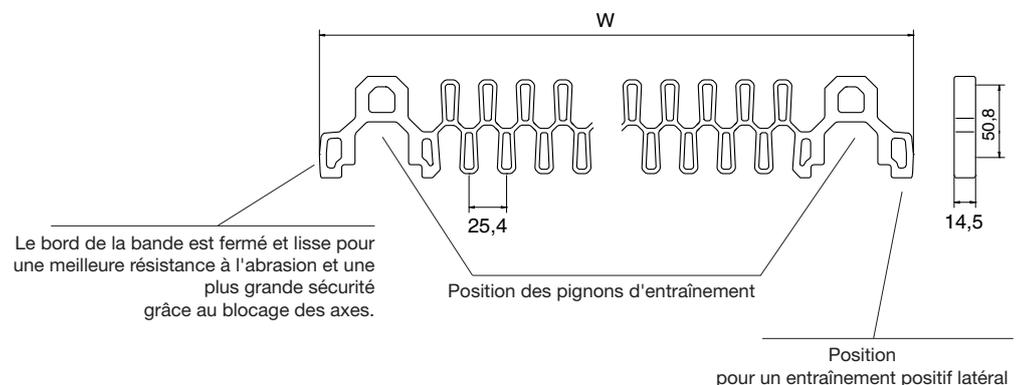
Matière	Couleur	Axes
PPH	Blanc	Inox AISI 304
PPF	Blanc	Inox AISI 304
POM	Bleu	Inox AISI 304

D'autres matériaux et couleurs sont disponibles sur demande.

Matière de la bande	Matière axes	Résistance de la bande [N/m]		Plage de température [°C]
		Droite	Courbe	
PPH	Inox AISI 304	4200	1900	+20 ÷ +70 umido
PPF	Inox AISI 304	6400	2900	+20 ÷ +105 umido
POM	Inox AISI 304	6000	2700	-40 ÷ +70

PPH = Polypropylène haute température - PPF = Polypropylène chargé de fibre de verre

POM = Polyoxyméthylène



BANDES MODULAIRES COURBES

Code commande

NREC 508 S -PO -B

Type _____

Pas _____

Surface ouverte _____

Couleur: W = Blanc / B = Bleu

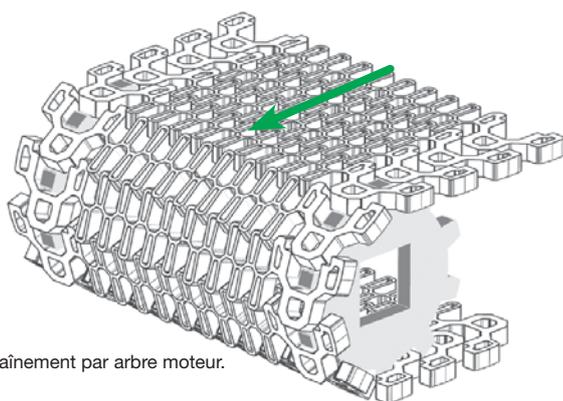
Matière: PO = POM - Résine acétal
 PPH = Polypropylène haute température
 PPF = Polypropylène chargé de fibre de verre

Accessoires et pignons pour la série NREC508S

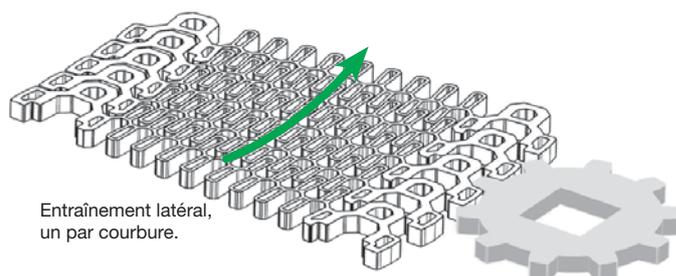
Code commande	NSEC254TR -Q 40 -Z12
Type	
Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré	
Diamètre d'alésage (mm)	
Nombres de dents	

Largeur de la bande transporteuse W [mm]		406	457	508	558	609	660	711	762	812	863	914	965	1016
Largeur de la bande transporteuse W [pouce]		16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	38"	40"
Nombre minimum de pignons	Arbre moteur	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Arbre de tension	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Pignon latéral sur les courbes ascendantes	1 par courbure												

Incrémentation en largeur non standard : 25,4 mm / 1"



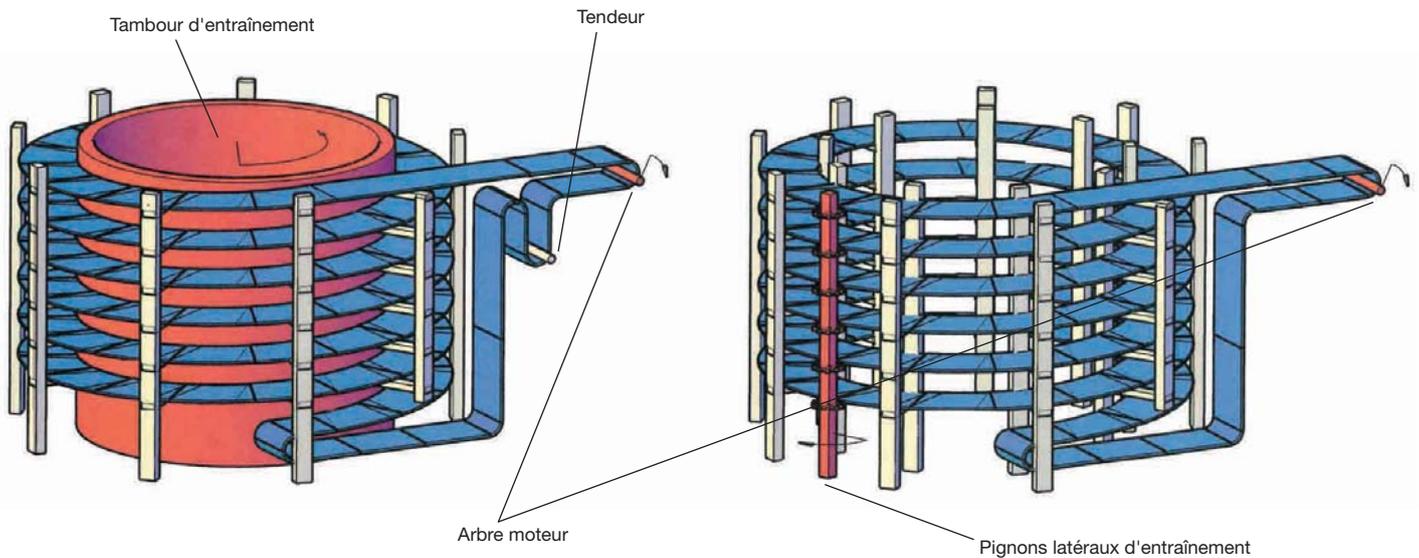
Entraînement par arbre moteur.



Entraînement latéral, un par courbure.

Largeurs et rayons de courbure standard

Largeur de la bande transporteuse		[mm]	406	457	508	558	609	660	711	762	812	863	914	965	1016
		[pouce]	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
Rayon interne	RC 1,6	[mm]	650	732	813	893	975	96	1138	1220	1300	1381	1463	1544	1626
		[pouce]	25,6	28,8	32	35,2	38,4	3,8	44,8	48	51,2	54,4	57,6	60,8	64
	RC 1,9	[mm]	772	869	966	1061	1158	114	1351	1448	1543	1640	1737	1834	1931
		[pouce]	30,4	34,2	38	41,8	45,6	4,5	53,2	57	60,7	64,6	68,4	72,2	76
	RC 2,2	[mm]	894	1006	1118	1228	1340	132	1565	1677	1787	1899	2011	2123	2236
		[pouce]	35,2	39,6	44	48,3	52,8	5,2	61,6	66	70,4	74,8	79,2	83,6	88
Portage	Côté convoyage		2	2	2	2	2	2	2-3	2-3	2-3	2-3	3	3	3
	Retour		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2



Grâce à la robustesse et à la rigidité des axes en acier inoxydable, le nombre de guides/supports peut être réduit de manière drastique par rapport aux autres bandes de convoyage à axes en plastique.

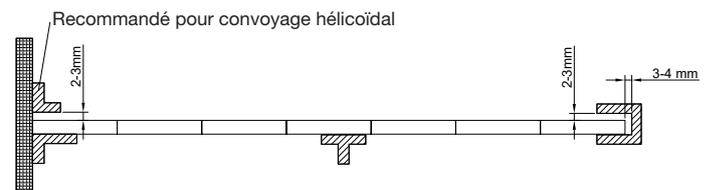
La distance entre les supports de glisse est déterminée en fonction du poids du produit et de sa répartition sur la bande. Dans la plupart des cas, cette distance est comprise entre 250 et 450 mm.

Sur le brin retour, les supports peuvent être espacés d'un mètre. Grâce à la tolérance étroite de largeur, l'espace latéral entre le bord de la bande et les guides est de quelques millimètres, mais il est important de prendre en compte les coefficients de dilatation thermique de la matière de la bande transporteuse qui correspond à la dilatation des axes en acier inoxydable.

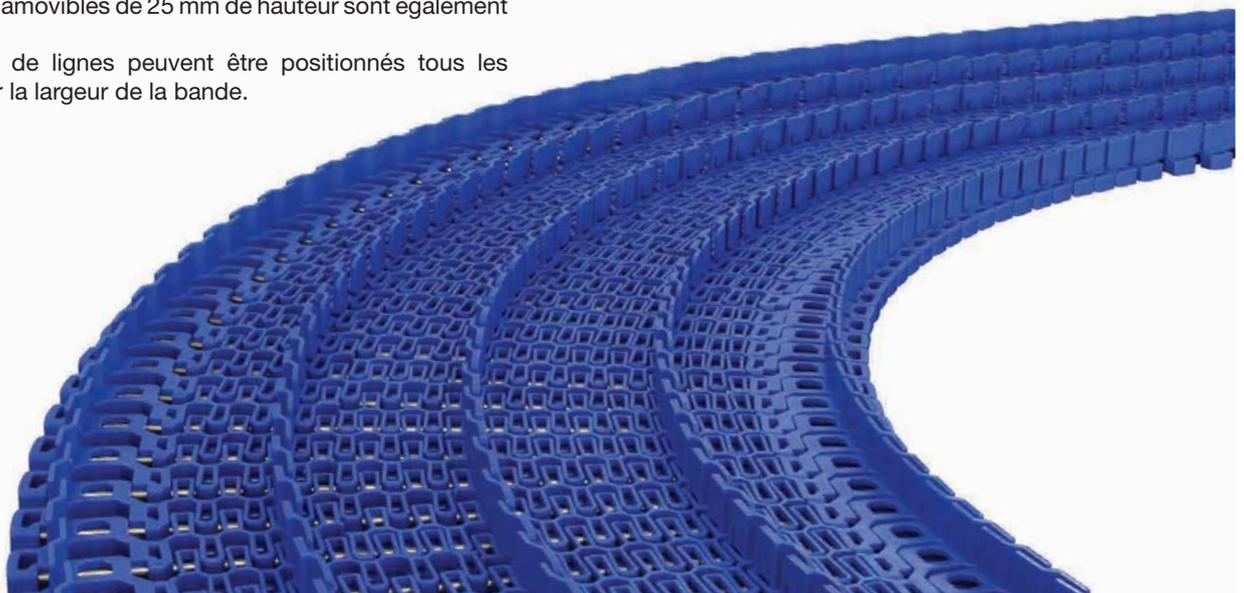
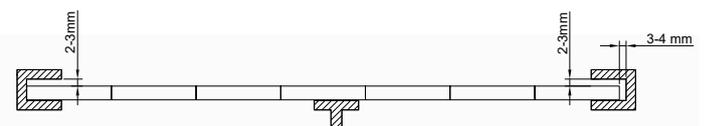
Bords de contenance

La bande transporteuse est disponible avec des bords de contenance de 25 ou 50 mm moulés d'un seul tenant. Des intercalaires amovibles de 25 mm de hauteur sont également disponibles. Les séparateurs de lignes peuvent être positionnés tous les demi-pouces sur la largeur de la bande.

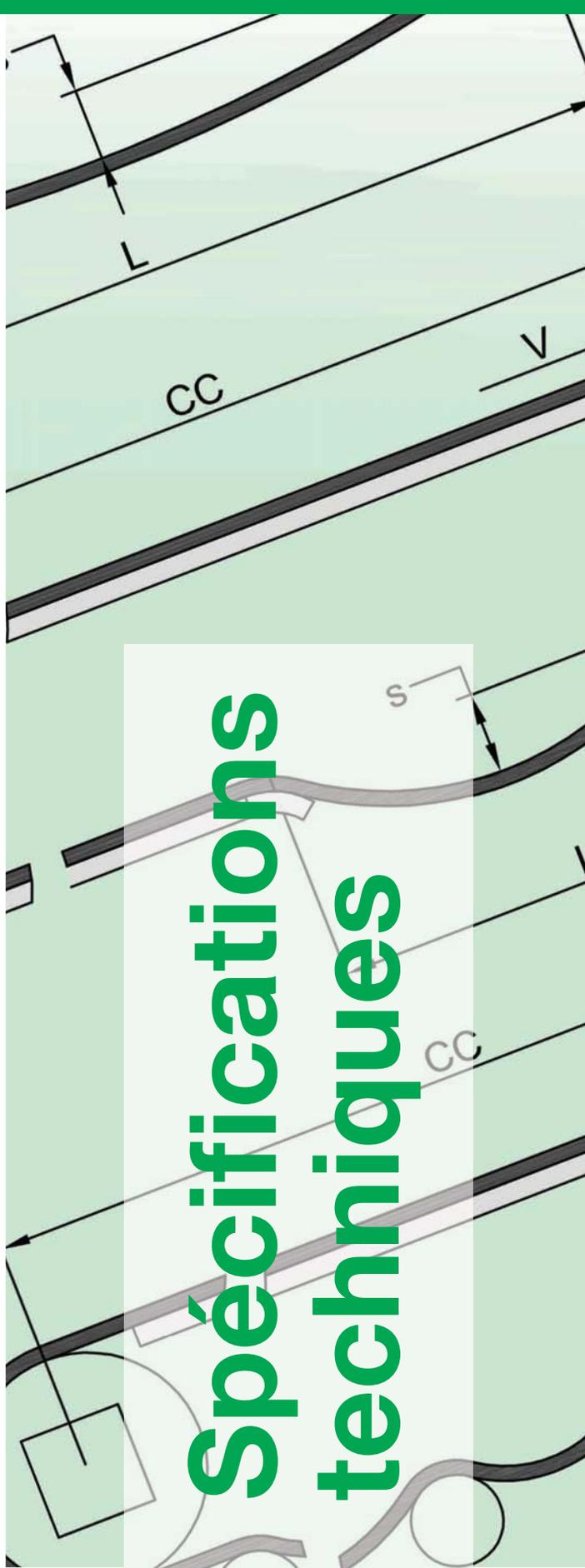
Entraînement par tambour



Entraînement latéral



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

The background of the page is a technical drawing of a cable or pipe system. It features several parallel lines representing different components, with various labels and dimensions. Labels include 'L' for length, 'CC' for centerline, 'V' for a vertical dimension, and 'S' for a specific offset or distance. The drawing is rendered in black lines on a light green background.

Spécifications techniques

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Disposition pour convoyage horizontal

De par sa construction, la longueur de la bande modulaire varie en fonction de divers facteurs tels que la charge, la température et l'usure.

Il n'est donc pas possible de tendre la bande entre deux arbres fixes.

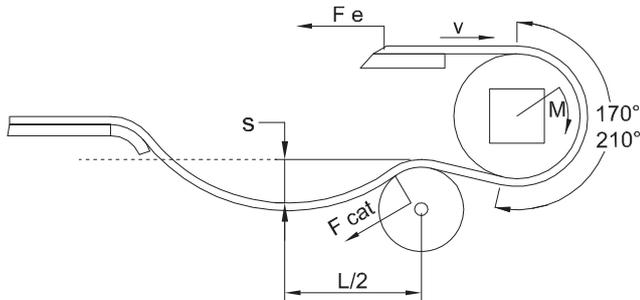
La tension de la bande sur le pignon d'entraînement est nécessaire pour éviter que la bande ne saute sur le pignon.

Cette tension est obtenue en laissant une partie de la bande pendre immédiatement après le pignon. Cette partie de la bande forme un brin mou qui, en plus de fournir la tension de retour (F_{cat}), permet également de rattraper l'allongement de la bande entre les sections.

Les valeurs "L" et "S" déterminent la valeur de F_{cat} . Les valeurs "S" trop petites ou "L" trop grandes entraînent une tension excessive de la bande.

Le poids de la bande et la géométrie du creux déterminent la F_{cat} .

Il est également important de s'assurer que l'angle d'enroulement de la bande sur le pignon se situe entre 170° et 210° .

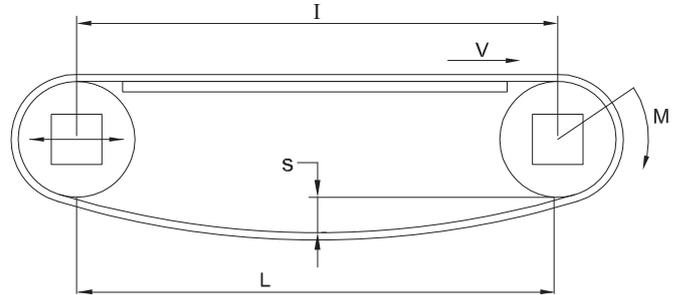


Pour une tension de bande correcte qui optimise l'usure de la bande, il est important de vérifier que les dimensions "L" et "S" se situent dans la plage suivante.

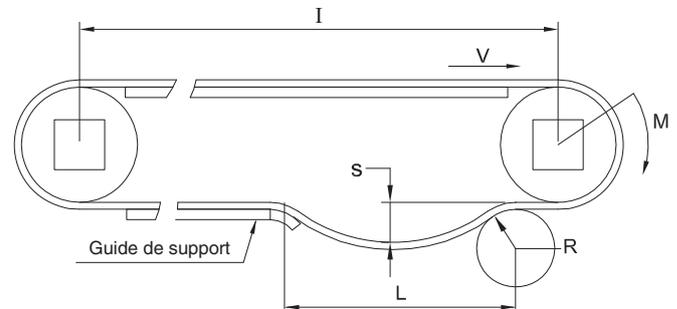
Valeurs suggérées pour la gamme S [mm]					
L [m]	Poids de la bande transporteuse [Kg/m ²]				
	4	8	10	12	14
0,9	20-40	25-60	30-70	40-90	50-100
1,1	25-50	40-90	50-100	60-120	70-130
1,3	30-70	50-100	60-120	70-150	80-160

Le trajet de retour de la bande peut être supporté de différentes façons ou non, selon la taille de la bande.

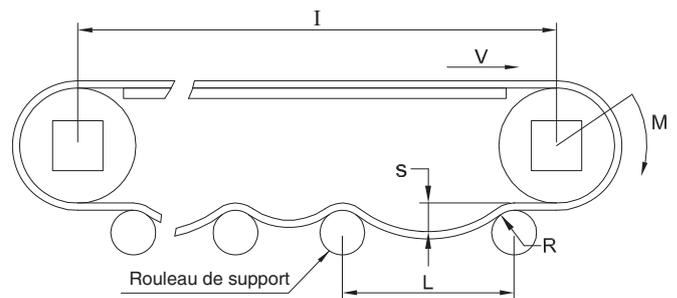
Intervalle I maximum 2 mètres.



Intervalle I compris entre 2 et 4 mètres.



Cas d'une distance centrale I de plus de 4 mètres (si celle-ci est supérieure à 20 mètres, il est conseillé d'installer un dispositif de tension par gravité après l'arbre d'entraînement, car les variations peuvent être trop importantes pour garantir une tension correcte).

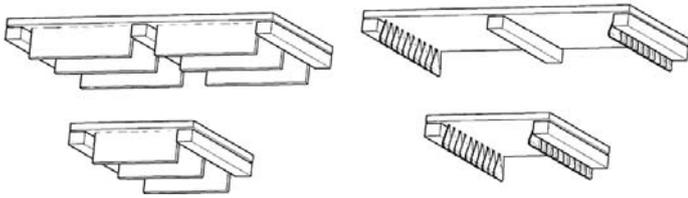


Pas de la bande	Valeur du rayon "R" en mm	
	Bande sans rive	Bande avec rives
1/2"	25	-
1"	25	100
1-1/2"	35	125
2"	50	150

900 < L < 1200 mm

Les distances entre les supports doivent être comprises entre L max et L min.

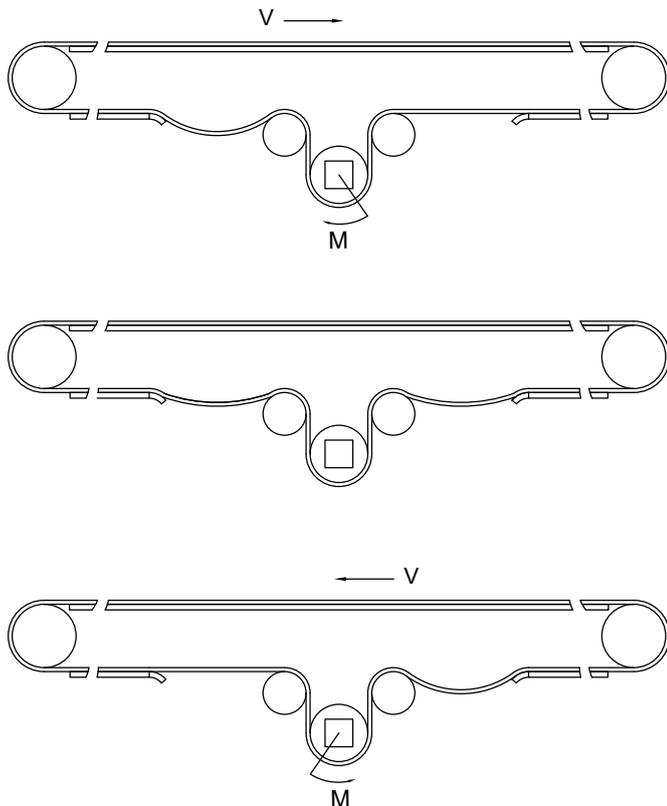
Si la bande est munie de taquets, il peut être nécessaire d'avoir un support sur le retour (nécessaire : l plus de 2 m). Dans le cas de bandes particulièrement larges, il convient de prévoir l'interruption des volets également dans la partie centrale pour permettre la maintien de la bande de convoyage avec un guide central.



Pas de la bande	1/2"	1"	1-1/2"	2"
Largeur max sans support	800	1000	1200	1700

Disposition pour convoyage bidirectionnel

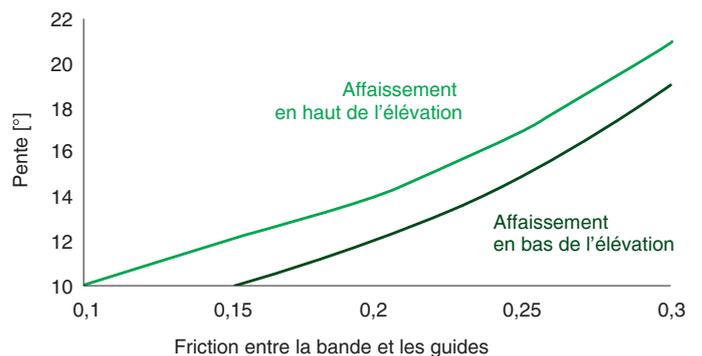
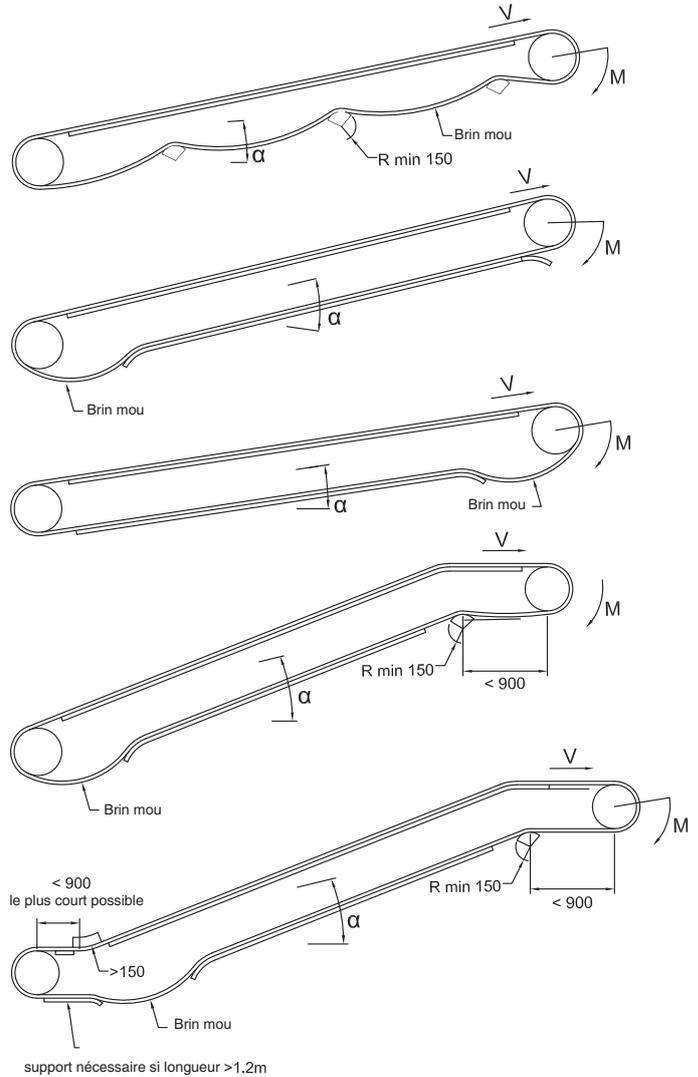
S'il est nécessaire que la bande tourne dans les deux sens, il faut que l'arbre d'entraînement soit situé approximativement au milieu du brin de retour afin que deux brins mous puissent être formés de chaque côté de l'arbre d'entraînement juste après les rouleaux.



Disposition pour convoyage incliné

Pour toutes les configurations de convoyeurs inclinés, les principes de conception restent les mêmes. Il convient toutefois d'assurer une tension minimum sur le brin retour avec un brin mou suffisant pour rattraper les variations de longueur et un système de support adapté.

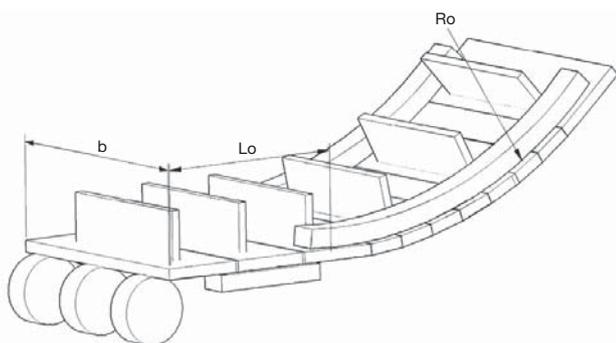
Dans la plupart des cas, le support du brin retour se trouve en position basse, mais si le coefficient de friction entre la bande modulaire et le support est trop important, il convient de placer le support en partie haute afin que le brin mou tire la bande vers le bas.



Les bandes de convoyage avec taquets sont souvent utilisées de manière ascendante. Dans ce cas, comme pour les convoyeurs horizontaux, les bords de la bande doivent laisser de la place pour les guides, et si la largeur dépasse les valeurs limites, un support central doit également être installé.

Si la bande comporte des rives, il faut vérifier les diamètres minimums de contre-enroulement (voir les fiches techniques des produits).

Dans le cas d'une inflexion placée juste après l'arbre mené, la section horizontale doit être aussi courte que possible. De plus, comme il est impossible de maintenir la bande dans la partie centrale, il est suggéré de limiter la largeur de la bande comme indiqué dans le tableau suivant :



Pas de la bande	1/2"				1"			
	<50%		>50%		<50%		>50%	
Charge de la bande	<50%		>50%		<50%		>50%	
Longueur Lo [mm]	<800	de 800 à 2000						
Largeur max b [mm]								
Inclinaison <45°	1500	1200	1000	800	1200	1000	800	600
Inclinaison >45°	1050	-	700	-	850	-	550	-

Ro = Rayon Minimum = 150 mm

Pas de la bande	1-1/2"				2"			
	<50%		>50%		<50%		>50%	
Charge de la bande	<50%		>50%		<50%		>50%	
Longueur Lo [mm]	<800	de 800 à 2000	<800	de 800 à 2000	<800	de 800 à 2000	<800	de 800 à 2000
Largeur max b [mm]								
Inclinaison <45°	800	600	600	500	700	550	500	400
Inclinaison >45°	550	-	400	-	500	-	300	-

Ro = Rayon Minimum = 150 mm

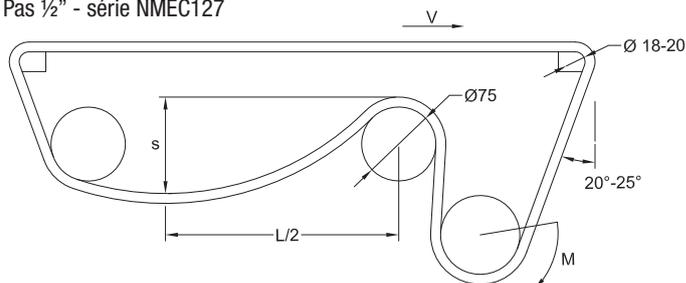
Disposition pour convoyage en tension

Pour les bandes au pas 1/2 pouce et 8 mm, des "sabres fixes" peuvent être utilisés pour minimiser l'espace entre deux convoyeurs, ils peuvent être placés à une ou aux deux extrémités du convoyeur.

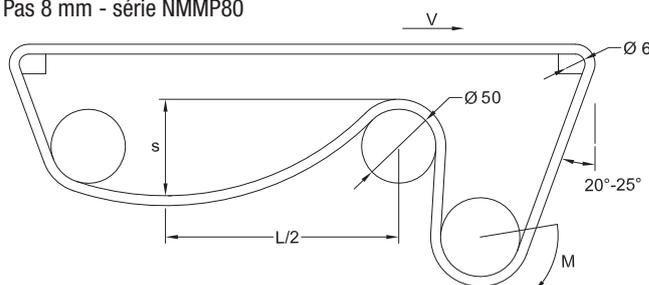
Le rouleau de contre enroulement en sortie d'arbre moteur doit être plus grand que les rouleaux de support standard.

Dans cette disposition de convoyage, il est tout aussi important de s'assurer de la présence d'un brin mou et d'un enroulement suffisant sur les pignons.

Pas 1/2" - série NMEC127



Pas 8 mm - série NMMP80



CHAÎNES PLASTIQUES DROITES

The background of the page is a vertical collage of three different types of plastic chains. At the top, there are grey, rectangular, interlocking plastic tiles. In the middle, there are white plastic chains with circular links and small metal rivets. At the bottom, there are blue plastic chains with a complex, interlocking, lattice-like structure.

Chaînes plastiques droites

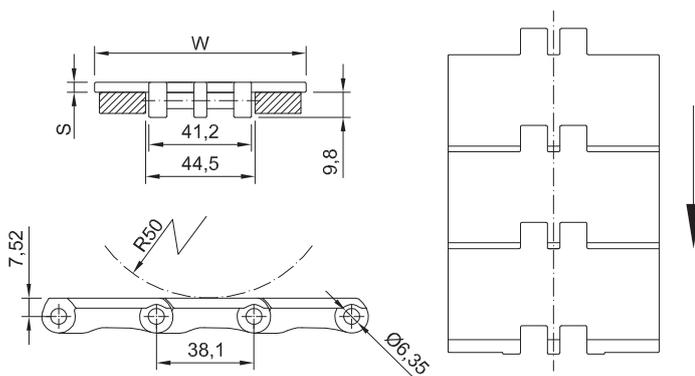
Matière standard : POM LF

Disponible sur demande en Delrin Kevlar®

Matière des axes : Inox AISI 304

Conditionnement standard : 80 pas = 3048 mm

Code de commande	Largeur		Épaisseur [mm]	Charge admissible [N]	Poids [Kg/m]
	[mm]	[pouce]			
NCMD820K325-LF	82,5	3,25	4	1400	0,84
NCMD820K400-LF	101,6	4,00	4	1400	0,95
NCMD820K450-LF	114,3	4,50	4	1400	1,05
NCMD820K600-LF	152,4	6,00	4,8	1400	1,30
NCMD820K750-LF	190,5	7,50	4,8	1400	1,55



Code commande NCMD 820 K325 -LF

Type _____

Pas _____

Largeur en pouces x 100 _____

Frottement réduit _____

Pignons pour la série NCMD820



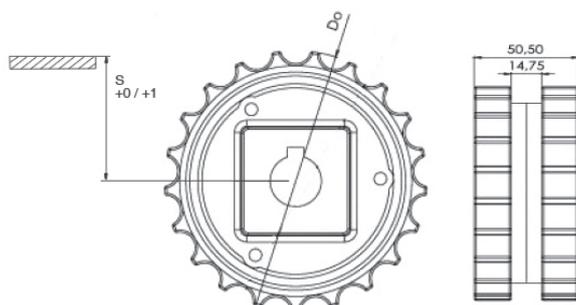
Code commande NSMD820 - R 20 Z21

Type _____

Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré _____

Diamètre d'alésage (mm) _____

Nombres de dents _____



N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	S [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
21	129,3	129	67,8	25-30
23	141,2	142	74,8	25-30
25	153,2	154	79,8	25-30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.
 Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.
 Dp = diamètre primitif
 Do = diamètre externe

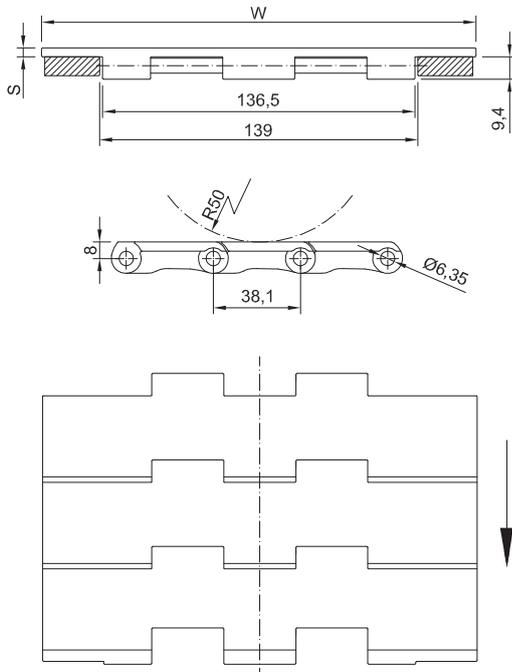
Matière standard : POM LF

Disponible sur demande en Delrin Kevlar®

Matière des axes : Inox AISI 304

Conditionnement standard : 80 pas = 3048 mm

Code de commande	Largeur		Épaisseur [mm]	Charge admissible [N]	Poids [Kg/m]
	[mm]	[pouce]			
NCMD821K750-LF	190,5	7,5	4,8	2700	2,7
NCMD821K1000-LF	254,0	10,0	4,8	2700	3,1
NCMD821K1200-LF	304,8	12,0	4,8	2700	3,4



Code commande

NCMD 821 K750 -LF

Type

Pas

Largeur en pouces x 100

Frottement réduit

Matière standard : POM LF

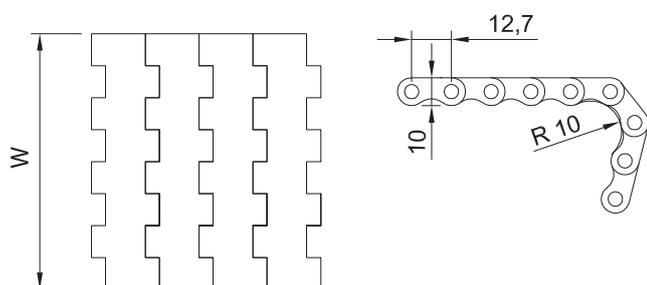
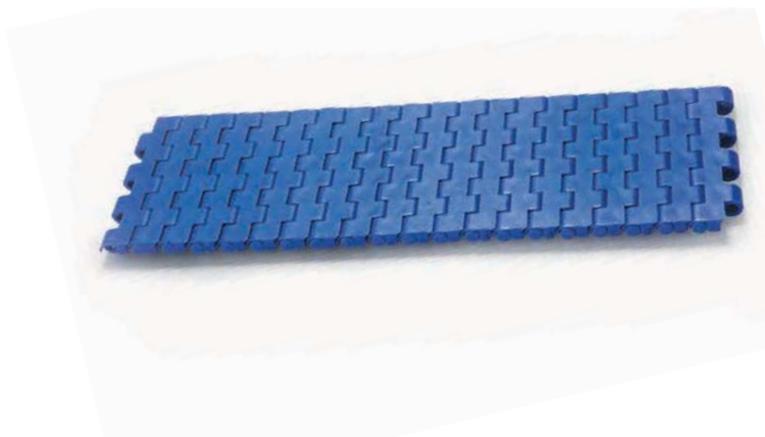
Exécution : surface fermée.

Pas : 12,7 mm (1/2")

Diamètre d'enroulement : 20 mm

Largeur : 50 - 83 - 100 - 150 mm

Pignon standard : 19 - 24 - 28 - 30 - 36 dents

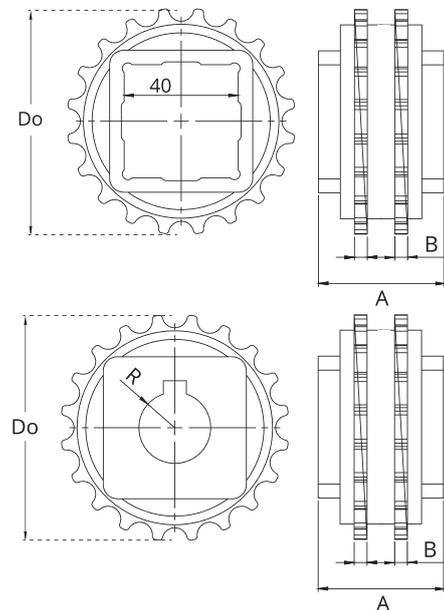


Code commande	NCEC	127	C	-B	-83
Type					
Pas					
Surface fermée					
Couleur: B = Bleu/ N = marron					
Largeur en mm					

Pignons pour la série NCEC127



Code commande	NSEC127 - R	20	Z20
Type			
Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré			
Diamètre d'alésage (mm)			
Nombres de dents			



N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Alésage disponible en standard	
					Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
19	77,3	78,1	40	3,5	40x40	20 - 25 - 30
24	97,6	99,0	40	3,5	40x40	20 - 25 - 30
28	113,9	115,3	40	3,5	40x40	25 - 30
30	122,0	123,4	40	3,5	40x40	25 - 30
36	146,4	147,9	40	3,5	40x40	25 - 30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.
 Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.
 Dp = diamètre primitif
 Do = diamètre externe

Matière standard : POM LF

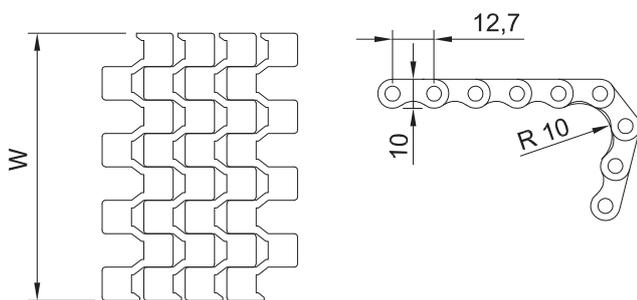
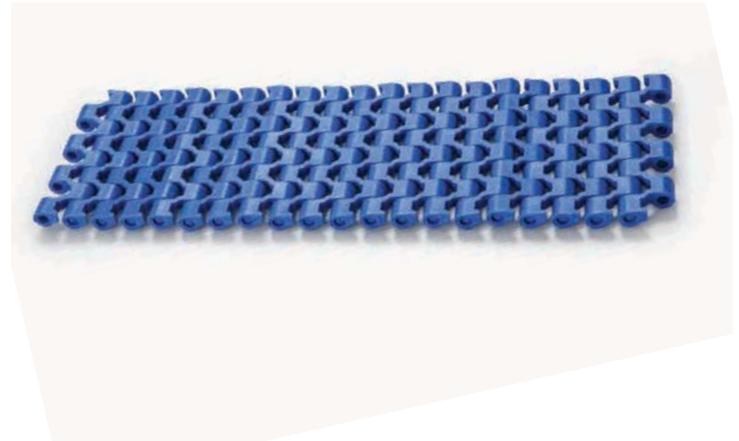
Exécution : surface ouverte "flush grid"

Pas : 12,7 mm (1/2")

Diamètre d'enroulement : 20 mm

Largeur : 50 - 83 - 100 - 150 mm

Pignon standard : 19 - 24 - 28 - 30 - 36 dents



Code commande **NCEC 127 FG -B -83**

Type _____

Pas _____

surface ouverte "flush grid" _____

Couleur: B = Bleu/ N = marron _____

Largeur en mm _____

Pignons pour la série NCEC127



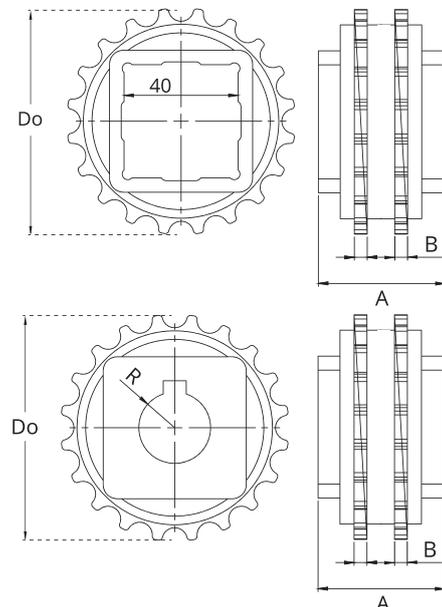
Code commande **NSEC127 - R 20 Z20**

Type _____

Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré _____

Diamètre d'alésage (mm) _____

Nombres de dents _____



N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Alésage disponible en standard	
					Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
19	77,3	78,1	40	3,5	40x40	20 - 25 - 30
24	97,6	99,0	40	3,5	40x40	20 - 25 - 30
28	113,9	115,3	40	3,5	40x40	25 - 30
30	122,0	123,4	40	3,5	40x40	25 - 30
36	146,4	147,9	40	3,5	40x40	25 - 30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.

Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.

Dp = diamètre primitif

Do = diamètre externe

NCMD254C

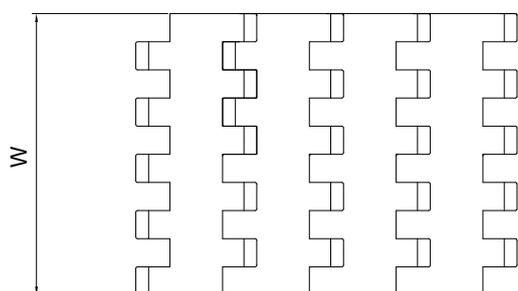
Matière standard : POM

Exécution : surface fermée.

Pas : 25,4 mm (1")

Largeur : 100 - 150 - 200 mm

Pignon standard : 8, 10, 12, 15, 18 dents

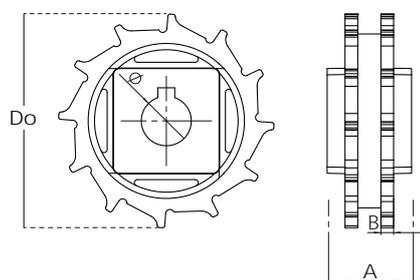
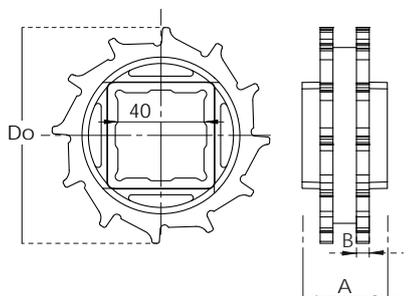


Code commande	NCMD 254 C -B -100
Type	
Pas	
Surface fermée	
Couleur: B = Bleu/ W = Blanc	
Largeur en mm	

Pignons pour la série NCMD254



Code commande	NSMD254 - Q 40 -Z12
Type	
Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré	
Diamètre d'alésage (mm)	
Nombres de dents	



N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Alésage disponible en standard	
					Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
8	68,4	67,7	30	6	25x25	25
10	82,8	85,0	30	6	40x40	25 - 30
12	98,9	102,0	30	6	40x40	25 - 30
15	123,1	126,0	30	6,0	40x40	25 - 30
18	147,4	152,0	30	6	40x40	25 - 30

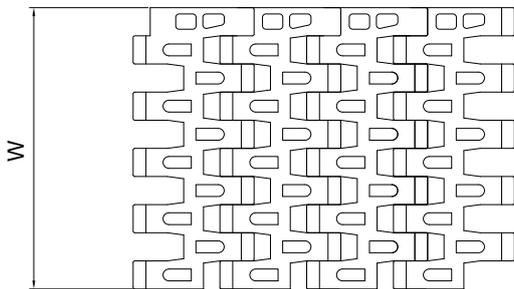
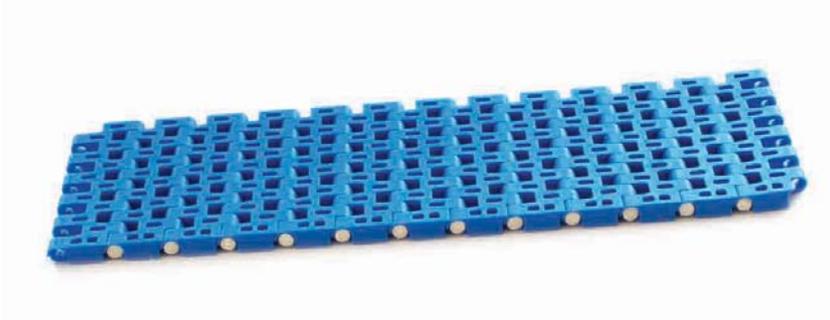
Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.
 Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.

Dp = diamètre primitif

Do = diamètre externe

NCMD254FG

Matière standard : POM
Exécution : surface ouverte "flush grid"
Pas : 25,4 mm (1")
Largeur : 100 - 150 - 200 mm
Pignon standard : 8, 10, 12, 15, 18 dents

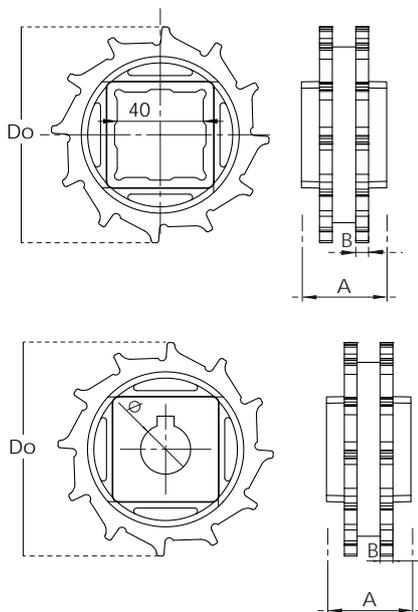


Code commande	NCMD	100	FG	-B	-100
Type					
Pas					
Surface ouverte "flush grid"					
Couleur: B = Bleu/ W = Blanc					
Largeur en mm					

Pignons pour la série NCMD254



Code commande	NSMD254	- Q	40	-Z12
Type				
Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré				
Diamètre d'alésage (mm)				
Nombres de dents				



N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Alésage disponible en standard	
					Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
8	68,4	67,7	30	6	25x25	25
10	82,8	85,0	30	6	40x40	25 - 30
12	98,9	102,0	30	6	40x40	25 - 30
15	123,1	126,0	30	6	40x40	25 - 30
18	147,4	152,0	30	6	40x40	25 - 30

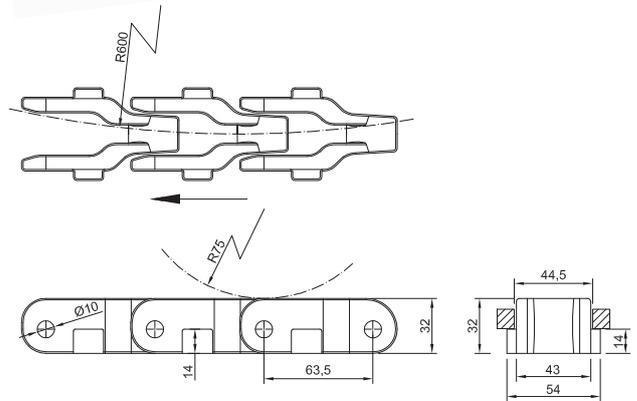
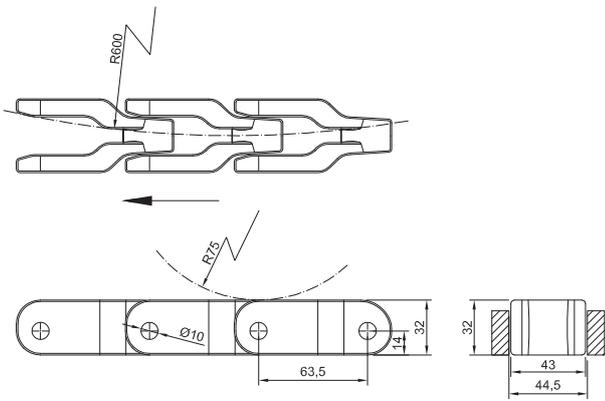
Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.
 Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.
 Dp = diamètre primitif
 Do = diamètre externe

CHAÎNES PLASTIQUES DROITES

NCMD600-S - NCMD600TAB-S

Matière standard : POM LF
Matière des axes : Inox AISI 304
Pignon standard : 8, 40 dents
Largeur avec TAB : 54 mm
Épaisseur de la chaîne : 32 mm

Code de commande	Pas [mm]	Largeur		Charge admissible [N]	Poids [Kg/m]
		[mm]	[pouce]		
NCMD600-S	63,5	43,0	1,70	400	1,55
NCMD600TAB-S	63,5	43,0	1,70	400	1,65



Code commande **NCMD 600-S**

Type _____

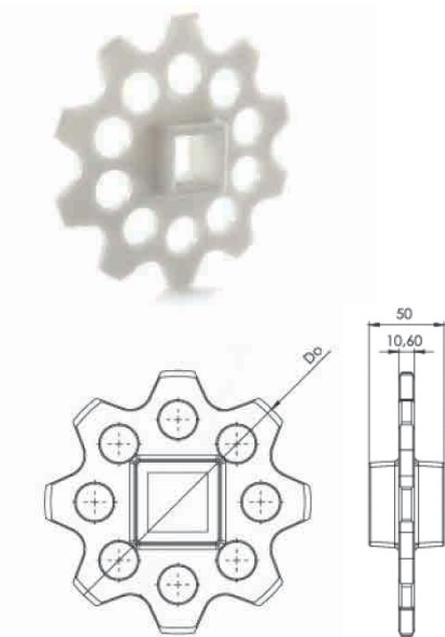
Dimension _____

Code commande **NCMD 600TAB-S**

Type _____

Dimension - exécution TAB _____

Pignons pour la série NCMD600



Code commande **NSMD600 - R 20 Z10**

Type _____

Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré _____

Diamètre d'alésage (mm) _____

Nombres de dents _____

N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	Alésage disponible en standard	
			Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
8	166	172	40x40	25-30
10	205	215	40x40	25-30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.
 Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.
 Dp = diamètre primitif
 Do = diamètre externe

CHAÎNES PLASTIQUES COURBES

A close-up photograph of several white plastic curved chain components. The components are interlocking and have a curved, S-like shape. They are arranged in a way that shows their flexibility and how they connect to form a chain. The background is a soft, out-of-focus white.

Chaînes plastiques courbes

NCMD880 - NCMD879

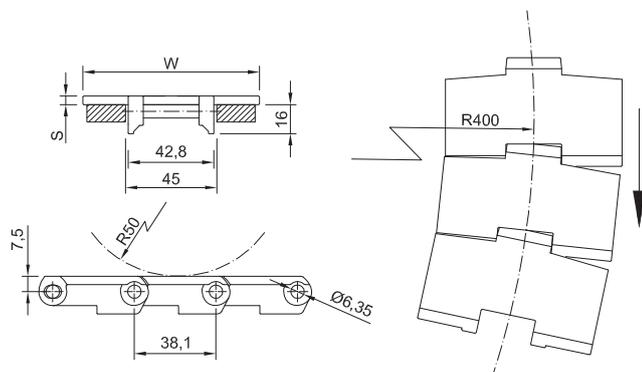
Matière standard : POM LF

Disponible sur demande en Delrin Kevlar®

Matière des axes : Inox AISI 304

Conditionnement standard : 80 pas = 3048 mm

	Largeur		Rayon de courbure [mm]	Épaisseur [mm]	Charge admissible [N]	Poids [Kg/m]
	[mm]	[pouce]				
NCMD880K325-LF	82,5	3,25	400	4,0	2000	0,9
NCMD880K400-LF	101,6	4,00	400	4,0	2000	1,0
NCMD880K450-LF	114,3	4,50	400	4,0	2000	1,1
NCMD879K600-LF	152,4	6,00	400	4,8	2200	1,3
NCMD879K750-LF	190,5	7,50	400	4,8	2200	1,5



Code commande

NCMD 880 K325 -LF

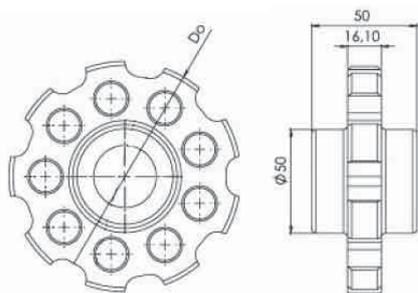
Type

Pas

Largeur en pouces x 100

Frottement réduit

Pignons pour les séries NCMD880 et NCMD879



Code commande

NSMD880 - R 20 Z11

Type

Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré

Diamètre d'alésage (mm)

Nombres de dents

N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	S [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
9	111,4	110	59,3	20-25-30
11	135,2	135	71,2	20-25-30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.

Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.

Dp = diamètre primitif

Do = diamètre externe

NCMD880TAB - NCMD879TAB

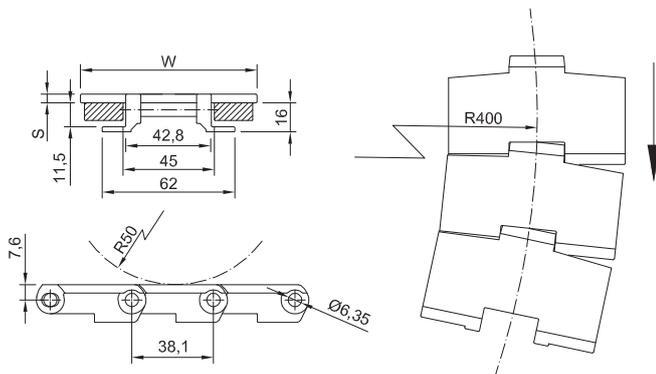
Matière standard : POM LF

Disponible sur demande en Delrin Kevlar®

Matière des axes : Inox AISI 304

Conditionnement standard : 80 pas = 3048 mm

Code de commande	Largeur		Rayon de courbure [mm]	Épaisseur [mm]	Charge admissible [N]	Poids [Kg/m]
	[mm]	[pouce]				
NCMD880K325-TAB	82,5	3,25	400	4,0	2000	0,95
NCMD880K400-TAB	101,6	4,00	400	4,0	2000	1,05
NCMD880K450-TAB	114,3	4,50	400	4,0	2000	1,15
NCMD879K600-TAB	152,4	6,00	400	4,8	2200	1,35
NCMD879K750-TAB	190,5	7,50	400	4,8	2200	1,55



Code commande

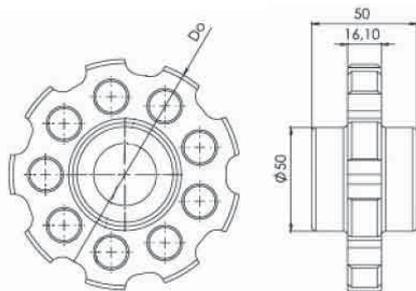
NCMD880 K325 -TAB

Dimension

Largeur en pouces x 100

Dimension - exécution TAB

Pignons pour les séries NCMD880TAB et NCMD879TAB



Code commande

NSMD880 - R 20 Z11

Type

Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré

Diamètre d'alésage (mm)

Nombres de dents

N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	Alésage disponible en standard	
			Carré [mm]	+ rainure de clavette UNI Ø
9	111,4	110	40x40	20-25-30
11	135,2	135	40x40	20-25-30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.

Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.

Dp = diamètre primitif

Do = diamètre externe

NCMD1701-R

Matière standard : POM LF

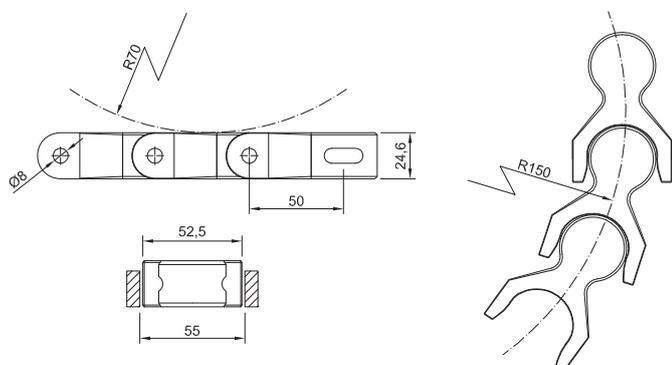
Disponible sur demande en Delrin Kevlar®

Matière des axes : Inox AISI 304

Pignon standard : 8, 10 dents

Largeur : 55 mm

Code de commande	Pas [mm]	Largeur		Rayon de courbure [mm]	Charge admissible [N]	Poids [Kg/m]
		[mm]	[pouce]			
NCMD1701-R	50	52,5	2,05	150	2550	1,58



Code commande	NCMD 1701-R
Type	
Pas	

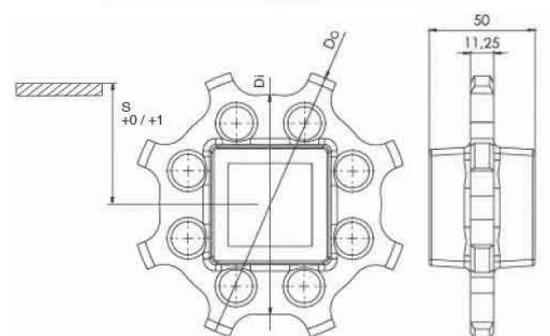
Pignons pour la série NCMD1701



Code commande	NSMD1701 - R 20 Z10
Type	
Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré	
Diamètre d'alésage (mm)	
Nombres de dents	

N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	S [mm]	Alésage disponible en standard	
				Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
8	106,8	136	53	40x40	25-30
10	136,8	165	69	40x40	25-30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.
 Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.
 Dp = diamètre primitif
 Do = diamètre externe



NCMD1701TAB-R

Matière standard : POM LF

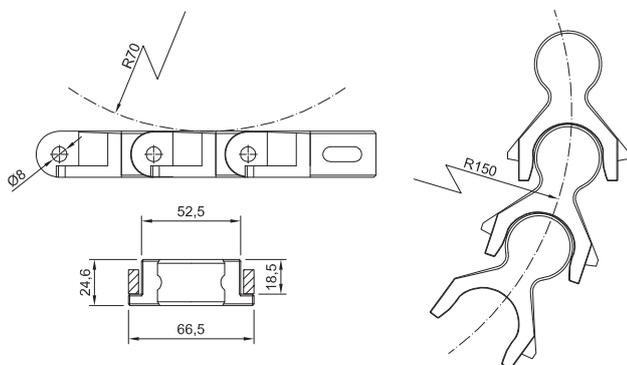
Disponible sur demande en Delrin Kevlar®

Matière des axes : Inox AISI 304

Pignon standard : 8, 10 dents

Largeur avec TAB : 66,5 mm

Code de commande	Pas [mm]	Largeur		Rayon de courbure [mm]	Charge admissible [N]	Poids [Kg/m]
		[mm]	[pouce]			
NCMD1701TAB-R	50	52,5	2,05	150	2550	1,65



Code commande NCMD 1701-TAB-R

Type _____

Dimension - exécution TAB _____

Pignons pour la série NCMD1701



Code commande NSMD1701 - R 20 Z10

Type _____

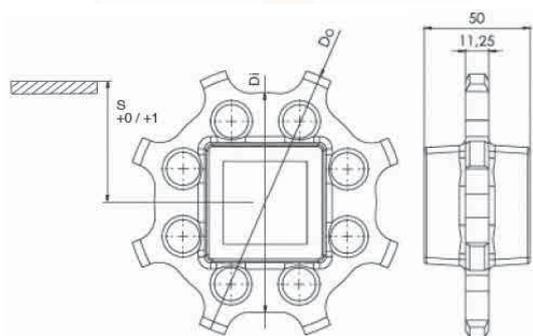
Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré _____

Diamètre d'alésage (mm) _____

Nombres de dents _____

N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	S [mm]	Alésage disponible en standard	
				Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
8	106,8	136	53	40x40	25-30
10	136,8	165	69	40x40	25-30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.
 Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.
 Dp = diamètre primitif
 Do = diamètre externe



Matière standard : POM LF

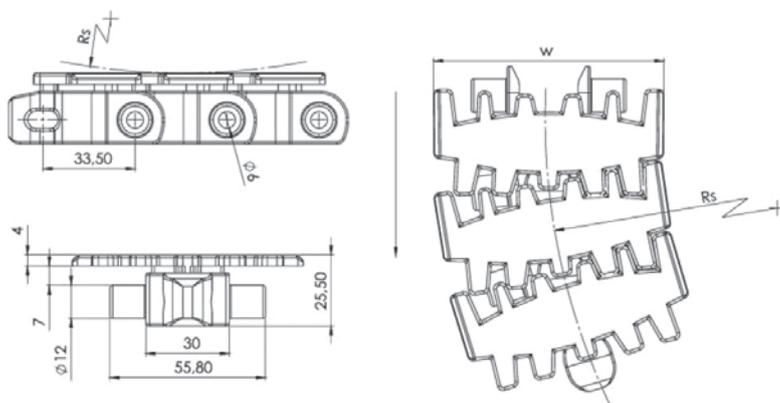
Disponible sur demande en Delrin Kevlar®

Pas : 33,5 mm

Matière des axes : Inox AISI 304

Pignon standard : 12 dents

Code de commande	Largeur		Rayon de courbure [mm]	Épaisseur [mm]	Charge admissible [N]	Poids [Kg/m]
	[mm]	[pouce]				
NCFLEXI-LF	82,5	3,25	140	4	1100	1,25
	114,3	4,50	160	4	1100	1,55



Code commande

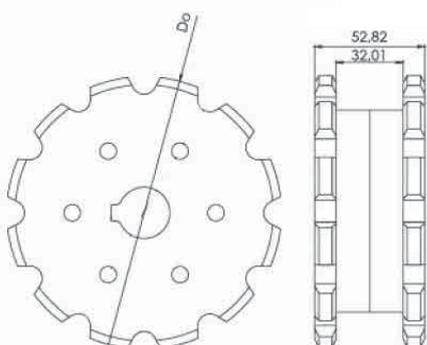
NCFLEXI -K325 -LF

Type

Largeur en pouces x 100

Matière: POM LF

Pignons pour la série FLEXI



Code commande

NSFLEXI - R 20 Z12

Type

Type d'alésage : R = circulaire / Q = carré

Diamètre d'alésage (mm)

Nombres de dents

N° de dents	Dp [mm]	Do [mm]	Alésage disponible en standard	
			Carré [mm]	Ø + rainure de clavette UNI
12	131	133	40x40	25-30

Matière standard : Nylon PA6 renforcé de fibres de verre.

Sur demande, des exécutions de pignons avec un nombre de dents et dans des matières différents sont disponibles.

Dp = diamètre primitif

Do = diamètre externe

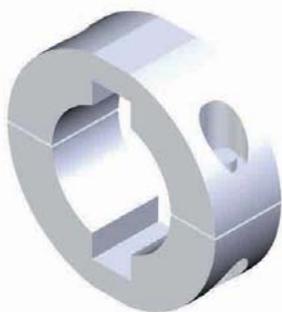
BAGUES DE FIXATION
POUR LES PIGNONS



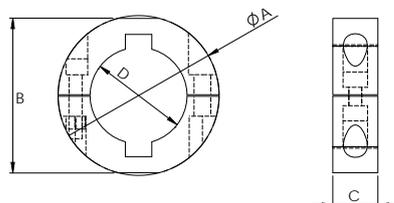
Bagues de fixation pour les pignons

Bagues de fixation pour les pignons

Bagues de fixation alésage circulaire



D Alésage + rainure de clavette UNI [mm]	Diamètre externe A [mm]	Hauteur B [mm]	Épaisseur C [mm]	Matière	Vis et écrous
25	44	43	14	PA + fibre de verre	AISI304

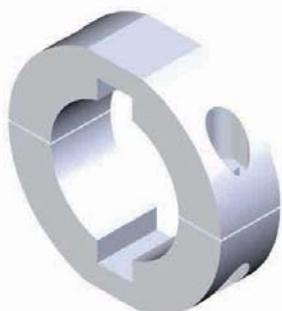


Code commande **N-CLAMP - R 25**

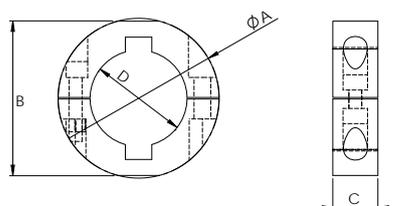
Bague de fixation

Type d'alésage : R = circulaire

Diamètre d'alésage (mm)



D Alésage + rainure de clavette UNI [mm]	Diamètre externe A [mm]	Hauteur B [mm]	Épaisseur C [mm]	Matière	Vis et écrous
30	50	48	14	PA + fibre de verre	AISI304



Code commande **N-CLAMP - R 30**

Bague de fixation

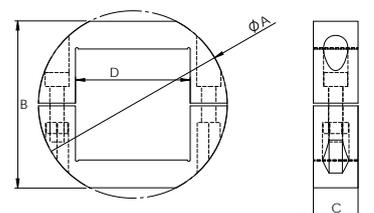
Type d'alésage : R = circulaire

Diamètre d'alésage (mm)

Bagues de fixation alésage carré



D [mm]	Diamètre externe A [mm]	Hauteur B [mm]	Épaisseur C [mm]	Matière	Set de vis et instructions
40x40	67,5	60	16	PA + fibre de verre	AISI304



Code commande **N-CLAMP - Q 40**

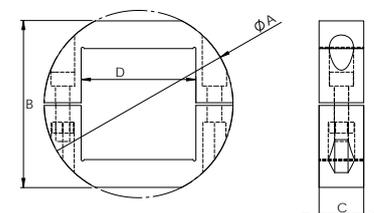
Bague de fixation

Type d'alésage : Q = carré

Diamètre d'alésage (mm)



D [mm]	Diamètre externe A [mm]	Hauteur B [mm]	Épaisseur C [mm]	Matière	Set de vis et instructions
60x60	100,5	84	16	PA + fibre de verre	AISI304



Code commande **N-CLAMP - Q 60**

Bague de fixation

Type d'alésage : Q = carré

Diamètre d'alésage (mm)



FOGEX

215, Rue Henri Barbusse
F - 95100 Argenteuil

Tel. +33 (0)1 34 34 46 00
Fax +33 (0)1 34 34 46 01

E-mail: info@fogex.com
Web: www.fogex.com



SIT ITALY

SIT S.p.A.

Viale A. Volta, 2
20090 Cusago (MI) - Italy
Tel. +39.02.89144.1
Fax +39.02.89144293
export@sitspa.it
www.sitspa.com

Factory

Via G. Carminati, 15
24012 Val Brembilla (BG) - Italy

SIT GERMANY

SIT ANTRIEBSELEMENTE GmbH

Rieseler Feld 9 (Gewerbegebiet
West)
D - 33034 Brakel
Tel. +49.5272.3928.0
Fax. +49.5272.392890
E-mail: info@sit-antriebselemente.de

SIT SWITZERLAND

SIT (Schweiz) AG

Lenzbüel 13
CH - 8370 Sirmach
Tel. +41.71.969.50.00
Fax +41.71.969.50.01
E-mail: info@sit-antriebstechnik.ch

SIT SPAIN

DINAMICA DISTRIBUCIONES S.A.

Ctra. N-II, Km 592,6
E - 08740 S. Andreu De La Barca
(Barcellona)
Tel. +34.93.6533500
Fax. +34.93.6533508
E-mail: dinamica@dinamica.net

SIT USA

S.I.T. INDEVA, Inc.

3630 Green Park Circle
NC - 28217 Charlotte
Tel. 001.704.357.8811
Fax 001.704.357.8866
E-mail: info@sit-indeva.com

SIT CHINA

SIT INDEVA (SHANGHAI) LTD.

Building 2, 269 YuanZhong Road
Nanhui Industrial park
Pudong new area
PRC - 201300 ShanghaTel.
+86.021.51082206
Fax +86.021.64863511
E-mail: info@sit-shanghai.com

SIT INDIA

SIT PTC INDIA PVT. LTD. (INDIA)

Plot No. 677, s.no 269/3
Paud Road, Bhugaon
Taluka - MulshPune - 412 115
Maharastra
Tel. +91 9158 5921 11
E-mail: a.nangre@sitspa.com