

FOGEX



Courroies Polyuréthane

2023



Elatech[®]
Technology in Motion.

Sommaire

ELATECH® Courroies Polyuréthane		ELATECH® iSync®	
ELATECH® Tableau des profils	02	Courroies synchrones haute performance	115
L'entreprise ELATECH®	06	Introduction	116
Introduction aux courroies polyuréthane ELATECH®	08	Profils	116
Gamme	08	Câbles de tension	116
Caractéristiques mécaniques et chimiques	09	Taille de courroies standard - Simple denture	117
Résistance chimique	10	Taille de courroies standard - Double denture	119
Matières	11	Caractéristiques techniques	
		- Profil métrique T	120
		- Profil métrique AT	123
		- Profil pas en pouce XL - L	125
ELATECH® M et V	13	Applications de convoyage	127
Introduction	14	Revêtements	128
Homologation	14	- Tissu	129
Câbles de tension	14	- Mousse cellulaire	130
Caractéristiques mécaniques et chimiques	14	- PVC et PU	132
Désignation des courroies	15	- Caoutchouc	134
Caractéristiques techniques		- Spéciaux	136
- Profil métrique T, AT, ATF, SAT, ATL	16	EMF - Système mécanique d'attache rapide	138
- Profil pas en pouce MXL, XL, L, H, XH	30	EFT - Système pour fixation des taquets	140
- Profils HTD et HTD XHPL charge élevée	35	Traitement mécanique	142
- Profils RPD et STD	40	Profils des courroies polyuréthane	143
- Profil EAGLE	47	ELACLEATS - télécharger en CAD ou en PDF le taquet le plus approprié	144
- Profil PG	52		
- Profils auto-centreurs TK - ATK - HK - ATKK	54	Calcul de l'entraînement	147
- Courroies Total Protection (T10TP - T20TP - AT10TP - HTD8M TP)	62	Principes généraux	148
- Courroies plates,		Installation des courroies	149
- Courroies plates série charges lourdes, Poly-V et Courroies plates (Lift)	66	ELADRIVE - logiciel de calcul en ligne	150
- TT5	74	- Calcul des entraînements linéaires	151
Plaques de jonction	75	- Entraînement et transmission de puissance ELA-Flex SD® et iSync®	156
		Poulies dentées	158
ELATECH® SYNCRO MAX® - Extra-large	77	Détection des défauts	204
Introduction	78		
Caractéristiques techniques			
Profil métrique T10	79		
Profil pas en pouce H	80		
Courroies synchrones ELA-flex SD®	81		
Introduction	82		
Tolérances et câbles de tension spéciaux	82		
Courroies synchrones double denture	82		
Homologation	82		
Désignation des courroies	82		
Caractéristiques techniques			
- Profils métriques T et AT	83		
- Profil pas en pouce XL, L, H, XH	92		
- Profil HTD	96		
- Profil RPD et STD	99		
- Profil EAGLE	105		
- Profils auto-centreurs ATK5-K6, ATK10-K6	109		
- Courroies plates	111		

M Extrémités ouvertes

F ELA-Flex SD®

W Syncro Max®

U iSync®

* Double denture disponible (sur demande pour câbles de tension spéciaux)

1/2

PROFIL DE DENT TRAPÉZOÏDAL
PROFIL ENT - PAS MÉTRIQUE

T 2,5

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•			•

T 5

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M*	•	•	•	•
	F*	•	•	•	•
	U*	•			

T 10

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M*	•	•	•	•
	F*	•	•	•	•
	W	•			
	U*	•			

TK20 K13

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•			

PROFIL DE DENT TRAPÉZOÏDAL
PROFIL AT - PAS MÉTRIQUE

AT3

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•			•

AT5

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M*	•	•	•	•
	F*	•	•	•	•
	U	•			

ATK5 K6

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•	•	•	•
	F	•	•	•	•

ATK10 K6

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•	•	•	•
	F	•	•	•	•

ATK10 K13

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•	•		

ATM10

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	F	•	•	•	•

PROFIL DE DENT
TRAPÉZOÏDALE
PAS IMPERIAL

MXL

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•			•

XL

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•	•	•	
	F	•	•	•	
	U	•			

L

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M*	•	•	•	
	F*	•	•	•	
	U	•			

PROFIL D'EN-
TRAINEMENT À
COUPLE ÉLEVÉ

HTD3M

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•			•

HTD5M

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M*	•	•	•	
	F*	•	•	•	

HTD8M

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M*	•	•	•	•
	F*	•	•	•	

PROFIL D'ENTRAÎNE-
MENT À COUPLE TRÈS
ÉLEVÉ

STD5M

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•	•	•	
	F	•	•	•	

STD8M

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M*	•	•	•	•
	F*	•	•	•	

STD14M

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•			
	F	•	•	•	

PROFIL
PARABOLIQUE

RPD5M

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•	•	•	
	F	•	•	•	

RPD8M

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M*	•	•	•	•
	F*	•	•	•	

RPD14M

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL	XHPL
DISPONIBLE	M*	•	•	•		•
	F*	•	•	•		

PROFIL DE DENT
HÉLICOÏDALE DÉ-
CALÉE

EAGLE 5M

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•			
	F	•			

EAGLE 8M

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M*	•	•	•	•
	F*	•			

EAGLE 10M

CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M*	•			
	F*	•			

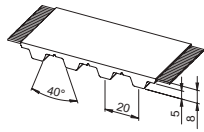
CÂBLE

- A** Acier
- K** Aramide (Kevlar)
- S** Inox
- HFE** Haute flexibilité
- HPF** Hautes flexibilité et performance
- HPL** Haute performance
- XHPL** Très haute performance

PAS/PROFIL

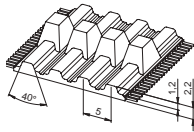
- T**
- STD**
- PLATE**
- AT**
- RTD**
- TOTAL PROTECTION**
- IMPÉRIAL**
- EAGLE**
- TT5**
- HTD**
- PG**
- SPÉCIAL**

T 20



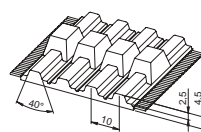
CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M*	•	•	•	
	F*	•	•	•	

TK5 K6



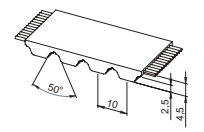
CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•			

TK10 K6 K13



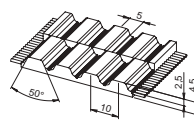
CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•			

AT10



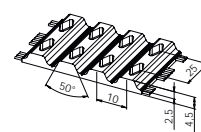
CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M*	•	•	•	•
	F*	•	•	•	•
	U	•			

SAT10



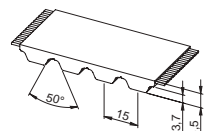
CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•		•	

ATF10



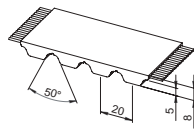
CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•			

AT15



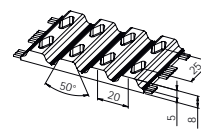
CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	F	•	•		

AT20



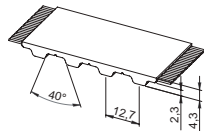
CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M*	•	•	•	•
	F*	•	•	•	•

ATF20



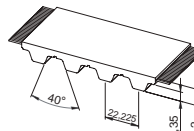
CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•			

H



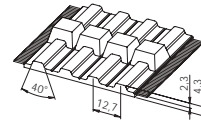
CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M*	•	•	•	
	F*	•	•	•	•
	W	•			

XH



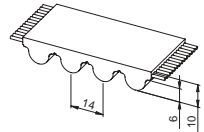
CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•	•		
	F	•	•	•	

H K13



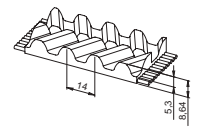
CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•			

HTD14M



CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL	XHPL
DISPONIBLE	M*	•				•
	F*	•	•	•	•	

EAGLE 14M



CÂBLES	A	K	S	HFE	HPF	XHPL
DISPONIBLE	M	•			•	•
	F	•				

M Extrémités ouvertes

F ELA-Flex SD®

W Syncro Max®

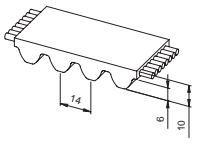
U iSync®

* Double denture disponible (sur demande pour câbles de tension spéciaux)

2/2

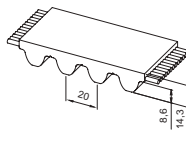
PROFIL PG
PROFIL DE DENT
ARRONDI

PG14M



CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
M	•				

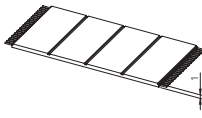
PG20M



CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
M	•				

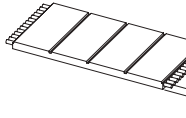
PROFIL PLAT

F1



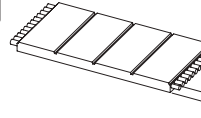
CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
M	•	•		•	

F2



CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
M	•	•	•		
F	•	•	•	•	

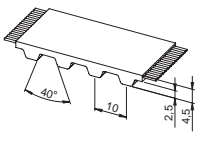
F2.5



CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
M	•	•	•		
F	•	•	•	•	

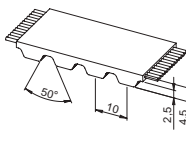
TOTAL PROTECTION

T10 TP Total Protection



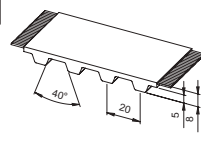
CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
M	•				

AT10 TP Total Protection



CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
M	•				

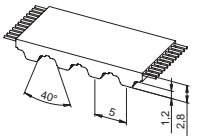
T20 TP Total Protection



CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
M	•				

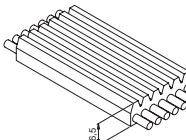
PROFILS SPÉ-
CIAUX

TT5



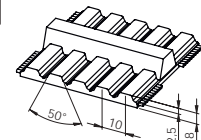
CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
M	•	•			

POLY-V K



CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
M	•				

ATK10P K13 SOLID



CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
M					•

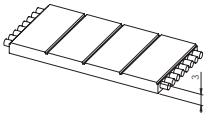
CÂBLE

- A** Acier
- K** Aramide (Kevlar)
- S** Inox
- HFE** Haute flexibilité
- HPF** Hautes flexibilité et performance
- HPL** Haute performance
- XHPL** Très haute performance

PAS/PROFIL

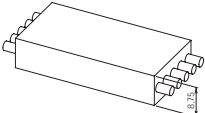
- T
- STD
- PLATE
- AT
- RTD
- TOTAL PROTECTION
- IMPÉRIAL
- EAGLE
- TT5
- HTD
- PG
- SPÉCIAL

F3



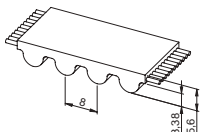
	CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•	•			
	F	•	•	•	•	

F8.75



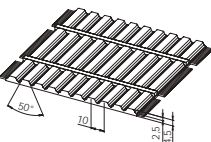
	CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•				•

HTD8M TP Total Protection

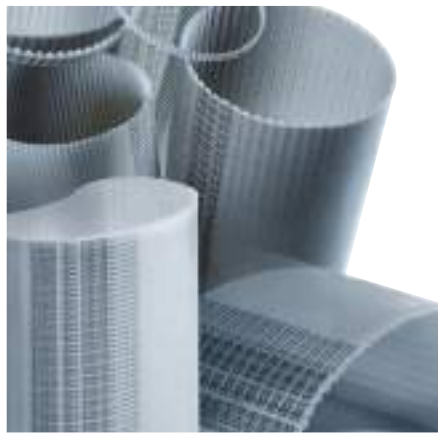


	CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•				

ATKK10



	CÂBLES	A	K	S	HFE	HPL
DISPONIBLE	M	•				



ELATECH® est une entreprise dédiée entièrement à la recherche, au développement des courroies en polyuréthane pour les applications industrielles, qu'elle conçoit et produit.

Les processus industriels uniques rendus possible avec des technologies de dernière génération, avec des tests efficaces et un contrôle moderne et notre équipe de techniciens et ingénieurs qualifiés, permettent à **ELATECH®** d'offrir des produits supérieurs avec la plus grande flexibilité de services.

Notre Présence

Avec 6 entreprises associées sur 3 continents et une grande variété de distributeurs qualifiés, **ELATECH®** garantit des services techniques et de livraison dans le monde entier.

Notre Mission

Constamment évoluer, ensemble avec nos clients, dans l'innovation de produits et de processus pour développer la courroie en polyuréthane la plus adaptée possible à chaque application industrielle.

Pensées pour la Performance Conçues pour l'Excellence

Recherche & Développement

Nous croyons fortement que l'innovation est le facteur de succès de nos clients. La qualité et la coopération avec nos clients sont des valeurs clés pour résoudre les problèmes avec nos ingénieurs, de la façon la plus avancée technologiquement et cependant économique.

Nos techniciens qualifiés et notre laboratoire de test disposant des ressources modernes nous permettent d'offrir aux solutions les plus efficaces dans toutes les applications de transmission, de levage ou de convoyage.

Notre engagement qualité

Chez **ELATECH**[®] le terme "qualité" n'est pas seulement limité au produit. Nous offrons des services de conseil technique professionnels et compétents, des livraisons rapides et fiables. La certification de notre système de qualité confirme notre engagement dans une démarche qualité de notre entreprise et de tous nos employés. Notre direction est certifiée ISO 9001.



Introduction

ELATECH® fabrique des courroies polyuréthane pour les applications d'entraînement linéaire, de convoyage et de transmission de puissance. La combinaison d'une structure en polyuréthane renforcé par des éléments de tension en acier inox ou Aramide garantit une qualité de courroie capable de satisfaire aux exigences les plus poussées dans toutes les applications industrielles.

Les courroies de distribution **ELATECH®** ont un corps en polyuréthane thermoplastique pour résister à l'usure et des câbles de tension d'acier pour résister à la traction. Disponible sur demande, un revêtement en polyamide sur la denture diminue le coefficient de friction, améliore l'engagement de la dent et réduit le bruit.

Gamme



ELATECH® M - COURROIES À EXTRÉMITÉS OUVERTES

Les courroies ELATECH® M sont fabriquées en rouleaux standard de 100 m et fournies à la longueur désirée. Grâce à leur précision et leur stabilité dimensionnelle excellentes ainsi qu'à leur grande résistance à l'abrasion, elles sont idéales pour toutes les applications d'entraînement linéaire.



COURROIES JONCTIONNÉES ELATECH® V

Les courroies jonctionnées sont fabriquées à partir de courroies à extrémités ouvertes. Leur procédé de fabrication spécifique permet de les commercialiser à la longueur désirée. En raison de leur flexibilité élevée et de leur précision unique de positionnement, les courroies ELATECH® V sont le produit idéal pour toutes les applications de convoyage nécessitant une synchronisation. ELATECH® V ont été conçus spécifiquement pour les applications de transport avec des vitesses linéaires jusqu'à 2 m/s. Elles ne peuvent pas être utilisées pour des applications de transmission de puissance.



COURROIES ELATECH® SYNCRO MAX®

ELATECH® SYNCRO MAX® sont des courroies dentées extra-larges en polyuréthane avec des câbles de tension en Aramide qui étendent les avantages des courroies synchrones à des surfaces plus larges, adaptées aux applications typiques des convoyeurs plats ou modulaires. Disponibles dans les gammes les plus courantes en largeur maximale de 500 mm.



ELATECH® ELA-FLEX SD®

Les courroies pour entraînement synchrone ELA-flex SD® sont fabriquées avec des câbles de tension sans fin. Ne possédant ni raccord ni soudure de jonction, la section des courroies ELA-flex SD® ne comporte pas de point faible. Ces courroies sont donc idéales pour les applications comme les transmissions de puissance ou le convoyage à forte charge.

Elles sont disponibles dans une large gamme de profils et de pas, et en n'importe quelle longueur à la dent près, de 800 mm à 24 000 mm.



ELATECH® iSync®

Les courroies ELATECH® iSync® sont fabriquées en polyuréthane et des câbles de tension en acier haute résistance traités avec une technologie de pointe unique pour obtenir une courroie de polyuréthane haute qualité. Les courroies iSync® offrent des performances optimales sur tous types d'applications industrielles et en particulier là où la haute précision et l'exactitude sont nécessaires. Les courroies iSync® sont capables de transmettre jusqu'à 30% de plus que les courroies T ou AT dans le même espace ou la même puissance avec une transmission plus compacte.

Caractéristiques mécaniques et chimiques

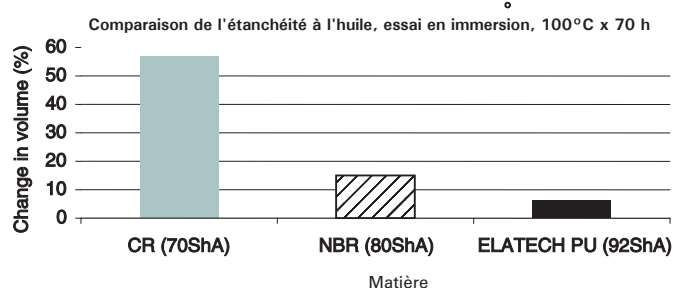
Les courroies ELATECH® sont fabriquées en standard en polyuréthane thermoplastique de dureté 92 Sh. Des matériaux et composés non standard sont disponibles pour des applications dans les environnements spéciaux ou pour répondre à des prescriptions spéciales.

Couleur blanche de série, d'autres couleurs disponibles sur demande.

Résistance aux huiles

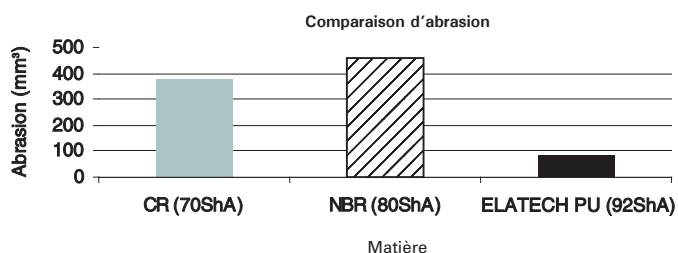
Les polyuréthanes ELATECH® ont une haute résistance à la plupart des huiles.

Le graphique suivant compare les caoutchoucs synthétiques CR et NBR avec les polyuréthane ELATECH®.



Résistance à l'abrasion

Les polyuréthanes ELATECH® possèdent d'excellentes propriétés de résistance à l'abrasion. Le graphique ci-dessous montre la comparaison avec du caoutchouc synthétique.



Compatibilité alimentaire FDA/USDAI

Le matériau standard n'est pas approuvé par la FDA. Pour les applications où celle-ci est nécessaire, un matériau spécial sera utilisé.

Résistance chimique

L'effet des produits chimiques sur les polyuréthanes ELATECH® est différent selon la composition des matériaux. Comme la résistance dépend principalement des concentrations et des températures d'utilisation, les informations fournies ne peuvent qu'être générales. Pour tout complément d'information, veuillez contacter notre département technique.

Huiles et graisses

Le polyuréthane ELATECH® offre une bonne résistance aux huiles et graisses, en particulier aux huiles pures, même à 80 ° C.

Solutions acides et alcalines

La résistance aux acides et solutions alcalines du polyuréthane ELATECH® est limitée. Il s'est avéré être résistant aux acides dilués et les solutions alcalines à température ambiante moyenne et peu aux solutions à haute concentration. Des composés spéciaux sont disponibles sur demande.

Bactéries et microbes

En cas de forte exposition aux attaques microbiennes, il est recommandé d'utiliser un matériau spécial. Pour tout complément d'information, veuillez contacter notre département technique.

Résistance aux UV

Le polyuréthane ELATECH® est résistant aux UV. Une longue exposition aux rayonnements UV (lumière du soleil) peut modifier légèrement la couleur de la bande. Toutefois, les performances techniques du produit resteront inchangées.

Composé basse température

Pour une utilisation à basse température, un composé spécial (-30 à +80° C) est disponible.

Composé haute température

Pour les températures élevées, un composé spécial (+20 à +110° C) est disponible.

Résistance chimique

Référence chimique	20°C
Acide acétique	B
Acétone	D
Chlorure d'aluminium	A
Ammoniaque	B
Acétate d'amyle	D
Aniline	D
ASTM Combustible A	A
ASTM Combustible B	C
ASTM Combustible C	C
Bicarbonate de soude	A
Benzène	C
Sang	B
Saumure	B
Acétate de butyle	C
Butanol	B
Beurre	A
Acide butyrique / butyrate / acide butanoïque	C
Chlorobenzène	C
Chloroforme	D
Cyclohexanol	B
Cyclohexanone	C
Dibutylphthalate	B
Lubrifiant (huile)	A
Dichlorométhane / chlorure de méthylène / R 30	C
Diméthylformamide / N-diméthylformamide / DMF	D
Phtalate de dioxyde	B
Éthanol	B
Acétate d'éthyle / éthanoate d'éthyle	C
Éther éthylique	B
Dichlorure d'éthylène / 1,2-dichloroéthane /1,2-DCE	D
Éthylène glycol	A
Chlorure de fer	B
Formaldéhyde / formol / méthanal	B
Fructose	A
Jus de fruit	A
Essence	B
Glycérol	B
Glycantin / Liquide de refroidissement	B
Miel	A
Acide chlorhydrique	C
Peroxyde d'hydrogène	B
IRM 901 (huile ASTM 1)	A
IRM 902 (huile ASTM 2)	A
IRM 903 (huile ASTM 3)	A
Isopropanol / alcool isopropylique	B
Kérosène	A
Acide lactique	B
Méthanol	C
Méthyléthylcétone (MEK) / butanone	C
Lait	A
Huile minérale	A
Mélasses	A
N-méthylpyrrolidone	D

Référence chimique	20°C
Nicotine	B
Acide nitrique	C
Huiles et graisses	A
Acide oléique	C
Ozone	A
Paraffine	B
Éther de pétrole	B
Pyridine / azine	D
Eau de mer	A
Huile de silicone	A
Solution savonneuse	B
Chlorure de sodium	A
Hydroxyde de sodium	B
Amidon	A
Styrène	B
Sucre	A
Acide sulfurique	C
Acide tannique	B
Huile de goudron	B
Tétrachloroéthylène	C
Tétrahydrofurane / oxyde de tétraméthylène/THF	D
Toluène	B
Trichloréthylène	C
Phosphate de tricrésyle /TCP	C
Térébenthine	C
Vaseline	A
Huiles végétales	A
Eau	A
Cire	A

A = excellent
 B = bon
 C = limité
 D = déconseillé

Pour toute demande,
 veuillez contacter notre Département technique.

Matières

Matières pour les applications standard

Matières	Type de courroie	Coloris	Dureté	Plage de températures
TPU11	ELATECH® M ELA-flex SD®	Blanc	92 Sh.A	-10°C jusqu'à +80°C
TPU13	ELATECH® M ELA-flex SD®	Noir	92 Sh.A	-10°C jusqu'à +80°C
TPU12	ELATECH® M ELA-flex SD®	Transparent	92 Sh.A	-10°C jusqu'à +80°C
TPU22	ELATECH® M ELA-flex SD®	Transparent	85 Sh.A	0°C jusqu'à +60°C
PU51	iSync®	Transparent	90 Sh.A	-10°C jusqu'à +80°C

Matières pour les applications avec contacts avec des denrées alimentaires

Matières	Type de courroie	Coloris	Dureté	Plage de températures
TPU17	ELATECH® M ELA-flex SD®	Transparent	92 Sh.A	0°C jusqu'à +80°C
TPU16	ELATECH® M ELA-flex SD®	Blanc	92 Sh.A	0°C jusqu'à +80°C
TPU19	ELATECH® M ELA-flex SD®	Bleu	92 Sh.A	0°C jusqu'à +80°C
PU52	iSync®	Transparent	90 Sh.A	-10°C jusqu'à +80°C

Matières pour les applications haute température

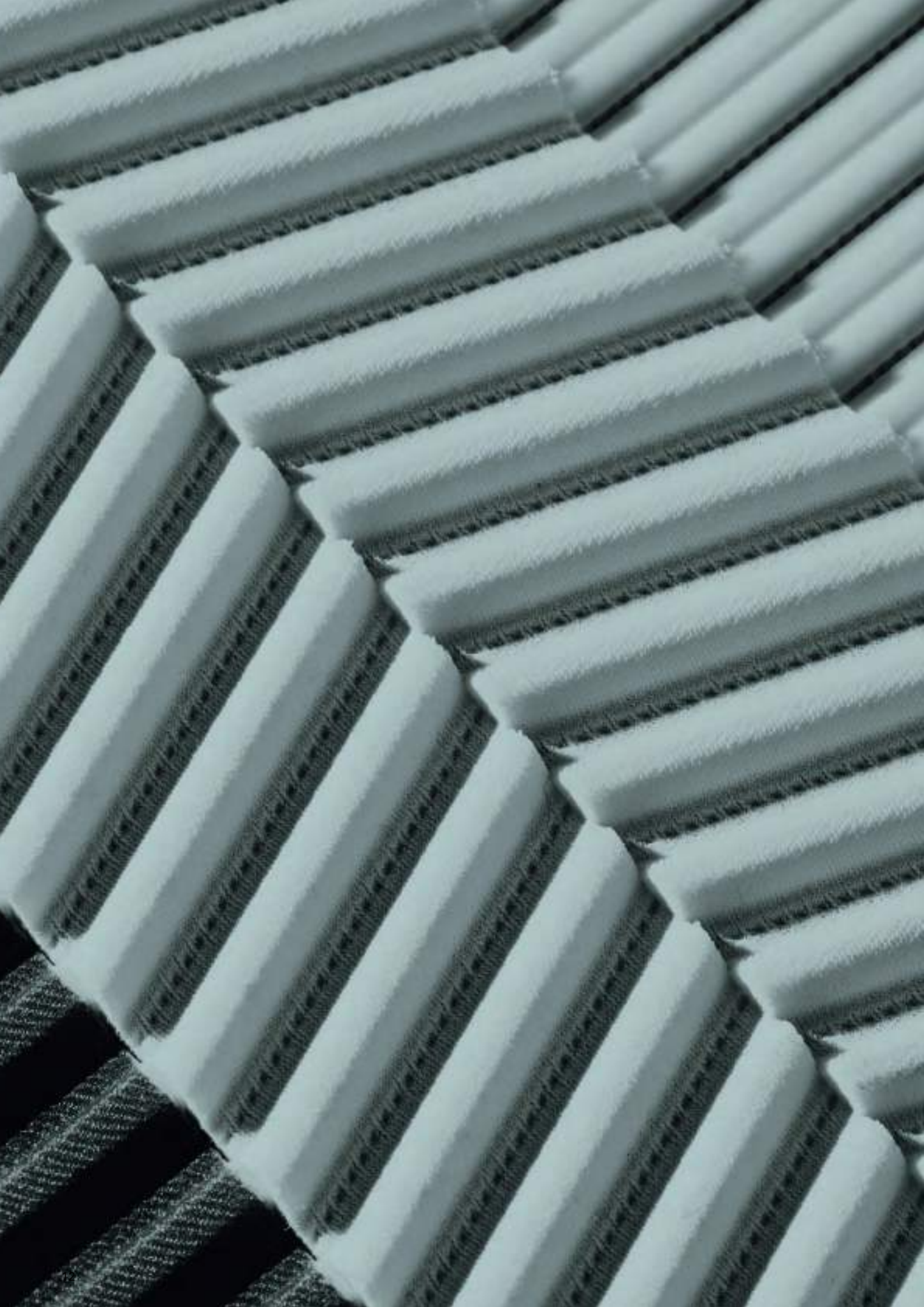
Matières	Type de courroie	Coloris	Dureté	Plage de températures
TPU32	ELATECH® M ELA-flex SD®	Transparent	92 Sh.A	-20°C jusqu'à +110°C
PU53	iSync®	Transparent	90 Sh.A	-20°C jusqu'à +125°C

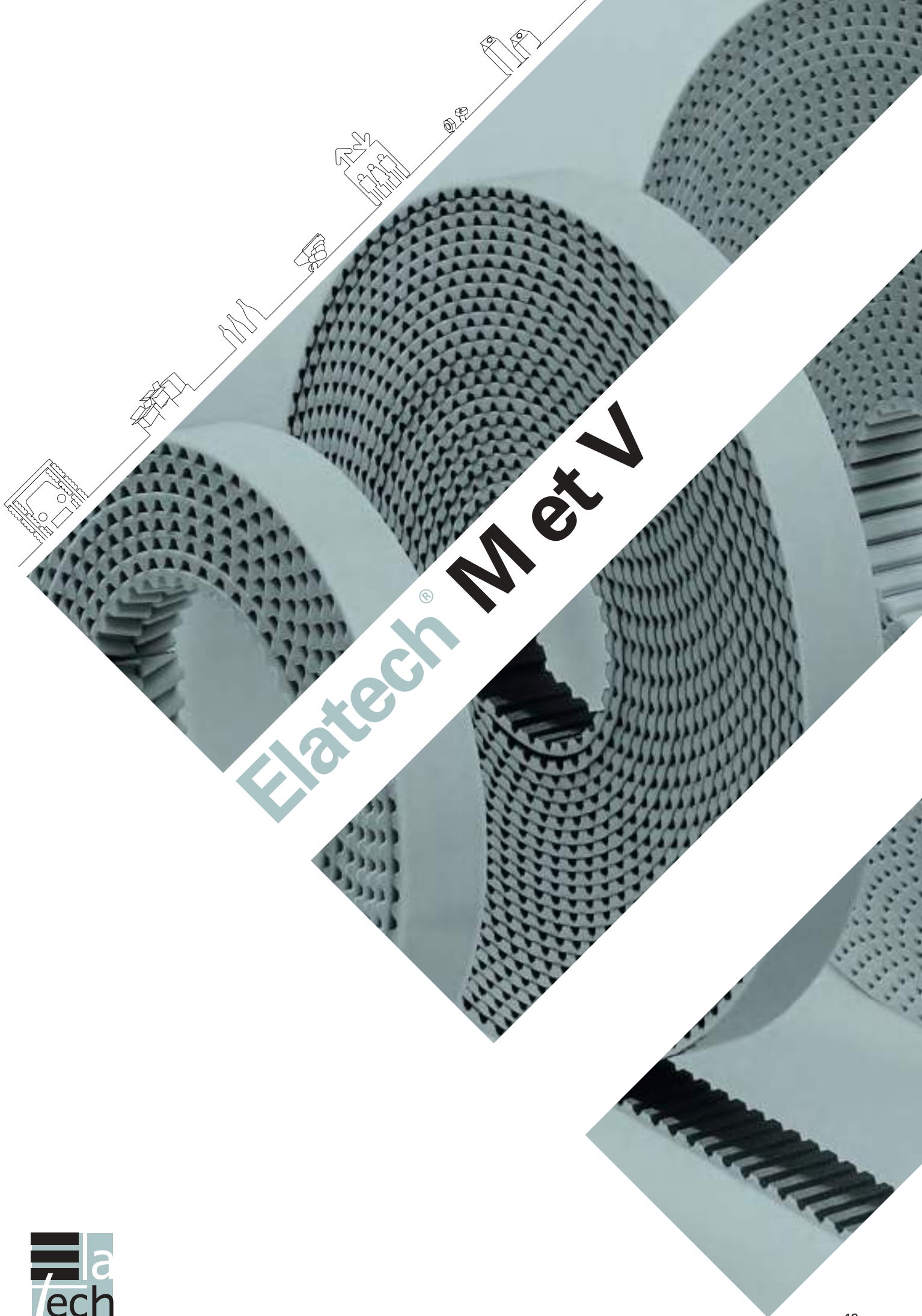
Matières pour les applications basse température

Matières	Type de courroie	Coloris	Dureté	Plage de températures
TPU18	ELATECH® M ELA-flex SD®	Transparent	92 Sh.A	-30°C jusqu'à +80°C
TPU27	ELATECH® M ELA-flex SD®	Transparent	85 Sh.A	-30°C jusqu'à +80°C
PU54	iSync®	Transparent	90 Sh.A	-30°C jusqu'à +80°C

Matières pour les applications sous condition antistatique - Matériaux conducteurs

→ Disponible sur demande, pour de plus amples détails, merci de contacter notre département technique.





Elatech® Met V

Courroies à extrémités ouvertes

ELATECH® - M et V

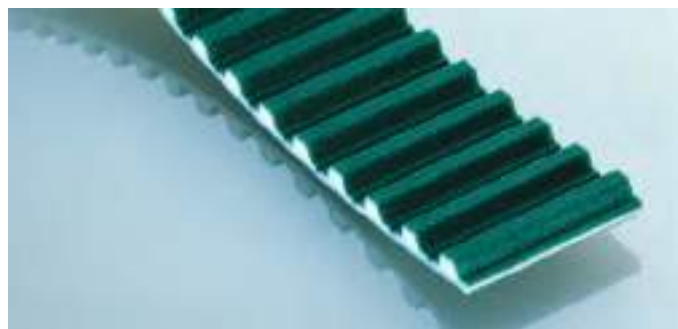
ELATECH® fabrique des courroies polyuréthane pour les applications d'entraînement linéaire, de convoyage et de transmission de puissance. La combinaison d'une structure en polyuréthane renforcé par des éléments de tension en acier inox ou Aramide garantit une qualité de courroie capable de satisfaire aux exigences les plus poussées dans toutes les applications industrielles.

Les courroies de distribution ELATECH® ont un corps de polyuréthane thermoplastique pour résister à l'usure et des câbles de tension d'acier pour résister à la traction. Disponible sur demande, un revêtement en polyamide sur la denture diminue le coefficient de friction, améliore l'engagement de la dent et réduit le bruit.

COURROIE STANDARD



COURROIE AVEC REVÊTEMENT DE DENTURE POLYAMIDE PAZ



Homologation

- Les courroies ELATECH® sont homologuées RoHS 20011/65/CE
- Sur demande, possibilité de livrer des courroies conformes :
- aux normes ISO 9563, aux propriétés antistatiques
- d'autres certifications spéciales disponibles sur demande.

Couleur

Les courroies synchrones ELATECH® sont blanches de série. Des coloris personnalisés sont disponibles sur demande.

Câbles de tension

Afin de maximiser les possibilités d'application des courroies synchrones ELATECH®, une fabrication avec des câbles spéciaux est disponible sur demande :

CÂBLE STANDARD



CÂBLE HFE



CÂBLE HPL



- Les câbles haute performance **HPL** : la section du câble est plus grande que sur le câble standard. Il en résulte un allongement moindre de la courroie et une meilleure précision de positionnement.
- Les câbles **HFE** haute flexibilité : la section du câble est répartie sur un nombre plus élevé de fils individuels, ce qui occasionne une moindre contrainte de traction et donc une résistance supérieure lors d'une flexion en sens inverse des câbles, ce type de câble permet d'utiliser des poulies et rouleaux-tendeurs d'un diamètre jusqu'à 30 % inférieur au diamètre standard.
- Ces câbles **INOX** sont adaptés pour les applications en environnements agressifs. Leur résistance à la traction est inférieure à celle des câbles standards.
- Les câble **Kevlar** augmentent la flexibilité et diminuent le poids de la courroie.

Veillez noter que les câbles acier présentent les meilleures caractéristiques techniques et la meilleure stabilité dimensionnelle de toutes les courroies.

Les tolérances de longueur des courroies sont indiquées pour les câbles acier. Pour les autres matériaux (Aramide), les tolérances de longueur peuvent varier.

Pour une application nécessitant des câbles spécifiques, veuillez contacter notre Département technique.

Caractéristiques mécaniques :

- Excellente stabilité dimensionnelle
- Résistance élevée à l'abrasion
- Faible précontrainte et faible charge de l'arbre
- Sans entretien
- Précision élevée de positionnement linéaire et angulaire
- Efficacité élevée

Caractéristiques chimiques :

Grande résistance aux éléments suivants :

- Hydrolyse
- Ozone
- UVA
- Vieillessement
- Huiles, graisses et matières grasses
- Essence
- Bonne résistance aux acides
- Plage de température de service -10°C à +80°C (crêtes jusqu'à 110°C). Pour les températures très basses, des composites spéciaux sont disponibles sur demande, voir tableau.
- Fabrication sans silicone sur demande

Désignation des courroies

ELATECH® M Ces courroies sont fabriquées par rouleaux d'une longueur standard de 100 m. Sur demande, des longueurs supérieures ou inférieures sont disponibles. Les applications principales sont les entraînements linéaires.

Exemple de commande rouleau de 100 m profil T :

ELATECH® "R" - Rouleau 100 m	R	025	T	10	A	/ Z
Courroie synchrone ELATECH® type "R"						
Largeur 25 mm (3 chiffres)						
Profil "T"						
Pas 10 mm						
A= câble acier S= câble inox K= câble Aramide Kevlar F= câble haute flexibilité P= câble haute résistance						
Z= revêtement de denture (PAZ) R= revêtement dorsal (PAR) D= revêtements PAZ + PAR						

Exemple de commande profil H sur mesure :

ELATECH® "M" sur mesure	M	100	H	A	01270	/ Z
Courroie synchrone ELATECH® type "M"						
Largeur (x 0,254 = mm) - 3 chiffres						
Profil "H"						
A= câble acier S= câble inox K= câble Aramide Kevlar F= câble haute flexibilité P= câble haute résistance						
Longueur 1270 mm (5 chiffres)						
Z= revêtement de denture (PAZ) R= revêtement dorsal (PAR) D= revêtements PAZ + PAR						

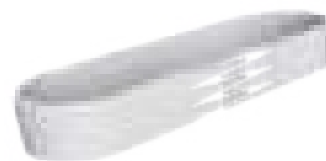
ELATECH® V Il s'agit de courroies jonctionnées fabriquées à partir de courroies ELATECH® à extrémités ouvertes. Grâce au procédé de fabrication spécifique, il est possible d'obtenir n'importe quelle longueur à la dent près. La liberté des combinaisons, avec les revêtements et les profils soudés spécifiques, rendent les courroies ELATECH® V idéales pour le convoyage synchronisé et pour les applications hautement spécialisées.

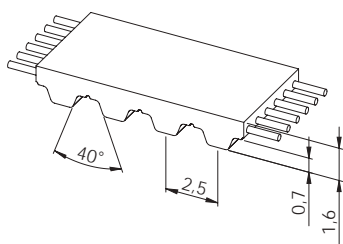
Exemple de commande profil AT :

ELATECH® "V" jonctionnée	V	020	AT5	A	03410	/ Z
Courroie synchrone ELATECH® type "V" jonctionnée						
Largeur 20 mm (3 chiffres)						
Profil "AT" - Pas 5 mm						
A= câble acier S= câble inox K= câble Aramide Kevlar F= câble haute flexibilité P= câble haute résistance						
Longueur 3 410 mm (5 chiffres)						
Z= revêtement de denture (PAZ) R= revêtement dorsal (PAR) D= revêtements PAZ + PAR						

Exemple de commande profil XL :

ELATECH® "V" jonctionnée	V	150	XL	A	00762	/ Z
Courroie synchrone ELATECH® type "V" jonctionnée						
Largeur (x 0,254 = mm) - 3 chiffres						
Profil "XL"						
A= câble acier S= câble inox K= câble Aramide Kevlar F= câble haute flexibilité P= câble haute résistance						
Longueur 762 mm (5 chiffres)						
Z= revêtement de denture (PAZ) R= revêtement dorsal (PAR) D= revêtements PAZ + PAR						




CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Pas métrique 2.5 mm.
- Idéale pour les entraînements nécessitant une flexibilité élevée de la courroie.
- Souvent utilisée pour le convoyage, les applications d'entraînement linéaire et de transmission de puissance légère.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,3 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,15 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		4	6	10	20	50	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	100	190	320	700	1 860	3 780
Effort de rupture	F_{Br} [N]	375	750	1 250	2750	7 250	14 750
Rigidité	C_{spez} [N]	2 4 000	47 500	80 000	175 000	465 000	945 000
Poids	[kg/m]	0,004	0,007	0,011	0,022	0,055	0,110

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		4	6	10	20	50	100
HFE Haute flexibilité	F_{Tzul} [N]*	110	215	360	790	2 090	4 250
	F_{Br} [N]	450	900	1 500	3 300	8 700	17 700

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
$F_{U\text{spez}}$ [N/cm]	9,10	8,77	8,51	8,30	8,13	8,00	7,39	7,00	6,71	6,48	6,29	6,13	5,99	5,86	5,75	5,64
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
$F_{U\text{spez}}$ [N/cm]	5,55	5,46	5,38	5,35	5,31	5,24	5,17	5,11	5,05	4,99	4,88	4,79	4,70	4,62	4,54	4,47
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
$F_{U\text{spez}}$ [N/cm]	4,40	4,34	4,28	4,22	4,09	3,97	3,86	3,76	3,67	3,59	3,51	3,44	3,37	3,30	3,24	3,18

Flexibilité

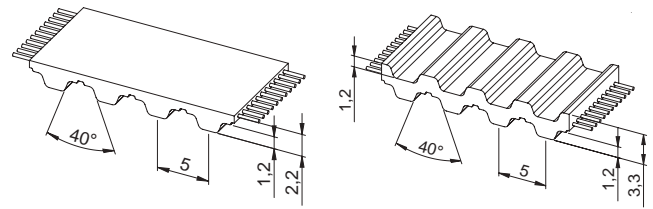
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	15	15 mm	18	18 mm
HFE	10	15 mm	18	15 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Pas métrique 5 mm.
- Idéale pour les entraînements nécessitant une flexibilité élevée de la courroie.
- Souvent utilisée pour le convoyage, les applications d'entraînement linéaire et de transmission de puissance légère.
- Disponible en exécution à double denture.



TOLÉRANCES STANDARD

- TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,15 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		10	16	25	32	50	75	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	320	540	900	1 150	1 860	2820	3 780
Effort de rupture	F_{Br} [N]	1 250	2 125	3 500	4 500	7 250	11 000	14 750
Rigidité	C_{spez} [N]	80 000	135 000	225 000	287 500	465 000	705 000	945 000
Poids	[kg/m]	0,021	0,034	0,053	0,067	0,105	0,158	0,210

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		10	16	25	32	50	75	100	150
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	700	1 190	1 960	2 520	4 060	6 160	8 260	-
	F_{Br} [N]	2 800	4 760	7 840	10 080	16 240	24 640	33 040	-
HFE Haute flexibilité	F_{Tzul} [N]*	360	610	1 010	1 295	2 090	3 170	4 250	-
	F_{Br} [N]	1 500	2 550	4 200	5 400	8 700	13 200	17 700	-
HPL Haute performance	F_{Tzul} [N]	920	1 610	2 645	3 450	5 520	8 395	11 270	16 905
	F_{Br} [N]	3 360	5 880	9 660	12 600	20 160	30 660	41 160	61 740

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	24,70	24,07	23,53	23,05	22,64	22,28	20,90	19,89	19,10	18,45	17,91	17,44	17,02	16,65	16,32	16,01

tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	15,73	15,47	15,22	15,13	15,00	14,78	14,58	14,39	14,21	14,03	13,71	13,42	13,14	12,89	12,65	12,43

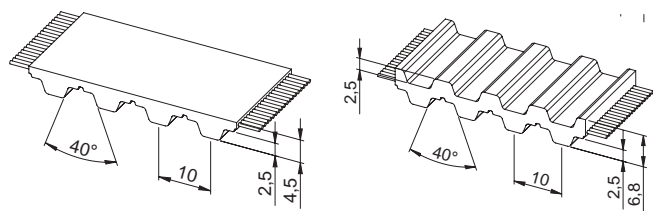
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	12,22	12,03	11,84	11,66	11,25	10,88	10,55	10,24	9,96	9,70	9,46	9,23	9,01	8,81	8,62	8,44

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	10	30 mm	15	30 mm
ARAMIDE	10	30 mm	15	30 mm
HFE	10	30 mm	12	30 mm
HPL	24	60 mm	38	60 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Pas métrique 10 mm.
- Idéale pour les entraînements nécessitant une flexibilité élevée de la courroie.
- Souvent utilisée pour le convoyage, les applications d'entraînement linéaire et de transmission de puissance moyenne.
- Disponible en exécution à double denture.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		10	16	25	32	50	75	100	150	200**
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	920	1 610	2 650	3 450	5 520	8 400	11 270	17 020	11 270
Effort de rupture	F_{Br} [N]	3 360	5 880	9 660	12 600	20 160	30 660	41 160	62 160	41 160
Rigidité	C_{spez} [N]	230 000	402 500	662 500	862 500	13 80 000	2 100 000	2 817 500	4 255 000	2 817 500
Poids	[kg/m]	0,05	0,07	0,11	0,15	0,23	0,34	0,45	0,68	0,60

Autres largeurs disponibles sur demande.

** = espacement des doubles câbles

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		10	16	25	32	50	75	100	150	200**
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	880	1 540	2 530	3 300	5 280	8 030	10 780	16 280	10 780
	F_{Br} [N]	3 600	6 300	10 350	13 500	21 600	32 850	44 100	66 600	44 100
INOX	F_{Tzul} [N]*	600	1 050	1 730	2 250	3 600	-	-	-	-
	F_{Br} [N]	2 400	4 200	6 900	9 000	14 400	-	-	-	-
HFE Haute flexibilité	F_{Tzul} [N]*	960	1 680	2 760	3 600	5 760	-	-	-	-
	F_{Br} [N]	3 440	6 020	9 890	12 900	20 640	-	-	-	-
HPL Haute performance	F_{Tzul} [N]	-	2 450	4 165	5 390	8 575	12 990	17 400	-	-
	F_{Br} [N]	-	9 500	16 150	20 900	33 250	50 350	67 450	-	-

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	51,80	50,32	49,04	47,92	46,95	46,11	42,75	40,28	38,36	36,80	35,49	34,35	33,34	32,44	31,63	30,89

tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	30,21	29,58	28,99	28,76	28,44	27,92	27,43	26,97	26,53	26,12	25,34	24,63	23,97	23,36	22,78	22,25

tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	21,74	21,27	20,81	20,39	19,40	18,51	17,70	16,97	16,29	15,66	15,07	14,52	14,00	13,51	13,05	12,61

Flexibilité

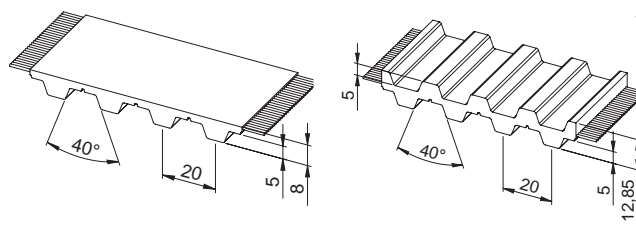
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	12	60 mm	20	60 mm
ARAMIDE	15	60 mm	20	60 mm
INOX	15	60 mm	25	70 mm
HFE	10	50 mm	15	50 mm
HPL	15	100 mm	30	100 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Pas métrique 20 mm.
- Idéale pour les entraînements nécessitant une flexibilité élevée de la courroie.
- Souvent utilisée pour le convoyage, les applications d'entraînement linéaire et de transmission de forte puissance.
- Disponible en exécution à double denture.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR :	±1,0 [mm]
TOLÉRANCE DE LONGUEUR :	±0,5 [mm/m]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR :	±0,4 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		25	32	50	75	100	150
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	4 170	5 390	8 580	12 990	17 400	26 220
Effort de rupture	F_{Br} [N]	16 150	20 900	33 250	50 350	67 450	101 650
Rigidité	C_{spez} [N]	104 2500	1 347 500	2 145 000	3 247 500	4 350 000	6 555 000
Poids	[kg/m]	0,20	0,26	0,41	0,61	0,82	1,23

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		25	32	50	75	100	150
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	3 740	4 840	7 700	11 660	15 620	23 540
	F_{Br} [N]	17 000	22 000	35 000	53 000	71 000	107 000
INOX	F_{Tzul} [N]*	3 060	3 960	6 300	-	-	-
	F_{Br} [N]	12 750	16 500	26 250	-	-	-
HFE Haute flexibilité	F_{Tzul} [N]*	3 400	4 400	7 000	-	-	-
	F_{Br} [N]	14 450	18 700	29 750	-	-	-

Effort de cisaillement de la dent

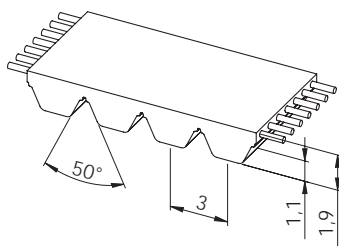
tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	104,50	101,10	98,15	95,58	93,35	91,41	83,50	77,84	73,49	69,96	66,98	64,41	62,15	60,13	58,31	56,64
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	55,11	53,7	52,38	51,87	51,14	49,98	48,89	47,86	46,88	45,94	44,2	42,61	41,13	39,77	38,49	37,29
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	-	-	-	-	-	-	-
F_{Uspez} [N/cm]	36,16	35,10	34,09	33,13	30,92	28,93	27,14	25,49	23,97	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	15	120 mm	25	120 mm
ARAMIDE	15	120 mm	25	120 mm
INOX	20	130 mm	30	150 mm
HFE	12	100 mm	22	120 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]


TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR :	±0,5 [mm]
TOLÉRANCE DE LONGUEUR :	±0,5 [mm/m]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR :	±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		8	10	12	16	20	25	50	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	260	320	416	540	700	900	1 860	3 780
Effort de rupture	F_{Br} [N]	1 000	1 250	1 625	2 125	2 750	3 500	72 50	14 750
Rigidité	C_{spez} [N]	65 000	80 000	104 000	135 000	175 000	225 000	465 000	945 000
Poids	[kg/m]	0,018	0,022	0,026	0,035	0,044	0,054	0,110	0,220

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		8	10	12	16	20	25	50	100
HFE Haute flexibilité	F_{Tzul} [N]*	290	360	470	610	790	1 010	2 090	4 250
	F_{Br} [N]	1 200	1 500	1 950	2 550	3 300	4 200	8 700	17 700

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	32,50	32,13	31,79	31,48	31,19	30,92	29,86	29,15	28,47	27,66	26,92	26,25	25,62	25,05	24,52	24,02

tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	23,56	23,13	22,72	22,57	22,34	21,97	21,63	21,29	20,98	20,68	20,11	19,59	19,1	18,64	18,22	17,81

tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	17,43	17,07	16,73	16,40	15,64	14,96	14,33	13,76	13,23	12,74	12,28	11,84	11,43	11,05	10,68	10,34

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	15	20 mm	20	20 mm
HFE	12	15 mm	15	18 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

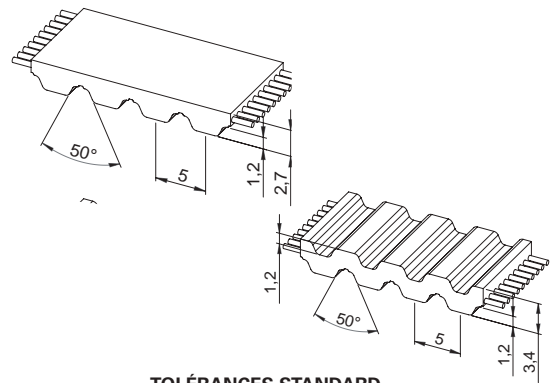
L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Pas métrique 3 mm.
- Profil de la denture et dimensions optimisés garantissant une répartition uniforme de la charge et une déformation en charge minimale.
- Grande résistance et câbles acier à élasticité réduite garantissant une grande stabilité ainsi qu'un faible allongement.
- Effet polygonal réduit pour une réduction de vibration de l'entraînement.
- Particulièrement adaptée aux entraînements linéaires et aux applications de transmission de puissance légère ayant une précision de positionnement axial et angulaire élevée.
- Tolérance négative en longueur disponible sur demande.

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Pas métrique 5 mm.
- Profil et dimensions de la dent optimisés garantissant une distribution uniforme de la charge et une déformation minimale en charge.
- Grande résistance et câbles acier à élasticité réduite garantissant une grande stabilité ainsi qu'un faible allongement.
- Effet polygonal réduit pour une réduction de vibration de l'entraînement.
- Particulièrement adaptée aux entraînements linéaires et aux applications de transmission de puissance légère ayant une précision de positionnement axial et angulaire élevée.
- Disponible en exécution à double denture.
- Tolérance négative en longueur disponible sur demande.



TOLÉRANCES STANDARD

- TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		10	16	25	32	50	75	100	150
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	640	1 120	1 840	2 400	3 840	5 840	7 840	11 840
Effort de rupture	F_{Br} [N]	2 160	3 780	6 210	8 100	12 960	19 710	26 460	39 960
Rigidité	C_{spez} [N]	160 000	280 000	460 000	600 000	960 000	1 460 000	1 960 000	2 960 000
Poids	[kg/m]	0,03	0,05	0,09	0,11	0,17	0,26	0,34	0,57

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		10	16	25	32	50	75	100	150
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	880	1 540	2 530	3 300	5 280	8 030	10 780	16 280
	F_{Br} [N]	3 600	6 300	10 350	13 500	21 600	32 850	44 100	66 600
INOX	F_{Tzul} [N]*	600	1 050	1 725	2 250	3 600	5 475	7 350	-
	F_{Br} [N]	2 400	4 200	6 900	9 000	14 400	21 900	29 400	-
HFE Haute flexibilité	F_{Tzul} [N]*	960	1 680	2 760	3 600	5 760	8 760	11 760	-
	F_{Br} [N]	3 440	6 020	9 890	12 900	20 640	31 390	42 140	-

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	36,40	35,88	35,40	34,97	34,59	34,24	32,92	31,92	30,89	29,95	29,12	28,37	27,69	27,06	26,49	25,96

tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	25,47	25,01	24,57	24,41	24,16	23,78	23,41	23,07	22,73	22,42	21,82	21,28	20,77	20,29	19,85	19,43

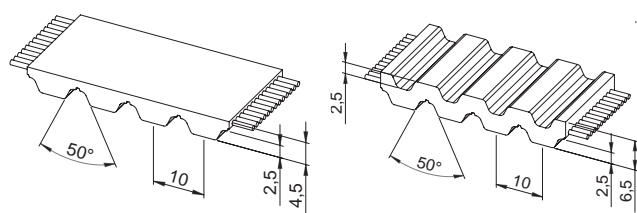
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	19,03	18,66	18,30	17,96	17,18	16,47	15,83	15,24	14,69	14,18	13,71	13,26	12,85	12,45	12,07	11,72

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	15	30 mm	25	60 mm
ARAMIDE	15	30 mm	25	60 mm
INOX	18	40 mm	25	65 mm
HFE	15	25 mm	20	50 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]


TOLÉRANCES STANDARD

 TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		16	25	32	50	75	100	150
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	2 450	4 170	5 390	8 580	12 990	17 400	26 220
Effort de rupture	F_{Br} [N]	9 500	16 150	20 900	33 250	50 350	67 450	101 650
Rigidité	C_{spez} [N]	612 500	1 042 500	1 347 500	2 145 000	3 247 500	4 350 000	6 555 000
Poids	[kg/m]	0,09	0,15	0,19	0,30	0,44	0,59	0,90

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		16	25	32	50	75	100	150
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	2 200	3 740	4 840	7 700	11 660	15 620	23 540
	F_{Br} [N]	10 000	17 000	22 000	35 000	53 000	71 000	107 000
INOX	F_{Tzul} [N]*	1 800	3 060	3 960	6 300	9 540	12 780	-
	F_{Br} [N]	7 500	12 750	16 500	26 250	39 750	53 250	-
HFE Haute flexibilité	F_{Tzul} [N]*	2 000	3 400	4 400	7 000	-	-	-
	F_{Br} [N]	8 500	14 450	18 700	29 750	-	-	-

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	88,57	87,06	85,66	84,35	83,13	81,99	77,36	75,09	71,99	69,27	66,88	64,75	62,83	61,09	59,49	58,02

tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	56,66	55,39	54,20	53,74	53,08	52,02	51,02	50,06	49,16	48,29	46,67	45,18	43,80	42,51	41,30	40,17

tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	39,09	38,08	37,11	36,20	34,08	32,17	30,43	28,84	27,37	26,01	24,73	23,53	22,41	21,34	20,33	19,37

Flexibilité

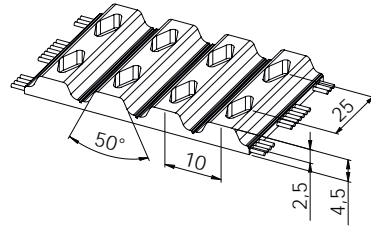
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	15	50 mm	25	120 mm
ARAMIDE	15	50 mm	20	120 mm
INOX	20	70 mm	40	120 mm
HFE	12	50 mm	20	80 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Pas métrique 10 mm.
- Particulièrement adaptée aux entraînements linéaires.
- Configuration et fixation rapides et faciles des taquets à l'aide d'un simple outil.
- Taquet inox M4 disponible.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR :	±0,5 [mm]
TOLÉRANCE DE LONGUEUR :	±0,5 [mm/m]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR :	±0,2 [mm]



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		25	50	75	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	2 940	5 880	8 820	11 760
Effort de rupture	F_B [N]	11 400	22 800	34 200	45 600
Rigidité	C_{spez} [N]	735 000	1 470 000	2 205 000	2 940 000
Poids	[kg/m]	0,15	0,30	0,44	0,59

Autres largeurs disponibles sur demande.

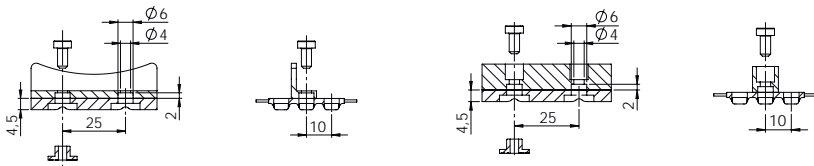
Type de taquets

Profil	Dimensions	Taraudage	Matière	Applications
		M4	INOX	- Charges légères - Charges dynamiques réduites

Atouts ATF :

- Hauteur variable de taquet
- Différentes matières de taquets possibles
- Les poulies de courroie dentée standard peuvent être utilisées
- Grande résistance au cisaillement
- Changement de taquet rapide et facile
- Espacement des taquets extrêmement précis
- Aucune cordon de soudure des taquets
- Réduction des temps d'arrêt

Exemple de configurations de taquets



Effort de cisaillement de la dent

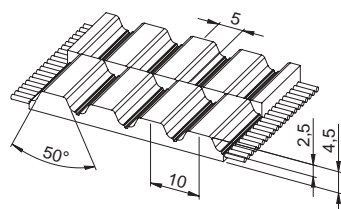
tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	-
F_{Uspez} [N/cm]	61,00	59,96	58,99	58,09	57,25	56,47	53,28	51,72	49,58	47,71	46,06	44,59	43,27	42,07	40,97	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	25	80 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]


TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		50	75	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	8 330	12 740	17 150
Effort de rupture	F_{Br} [N]	32 300	49 400	66 500
Rigidité	C_{spez} [N]	2 082 500	3 185 000	4 287 500
Poids	[kg/m]	0,29	0,43	0,57

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		50
INOX	F_{Tzul} [N]*	6 120
	F_{Br} [N]	25 500
HFE Haute flexibilité	F_{Tzul} [N]*	6 800
	F_{Br} [N]	28 900

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	88,57	87,06	85,66	84,35	83,13	81,99	77,36	75,09	71,99	69,27	66,88	64,75	62,83	61,09	59,49	58,02
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	56,66	55,39	54,20	53,74	53,08	52,02	51,02	50,06	49,16	48,29	46,67	45,18	43,80	42,51	41,30	40,17
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	39,09	38,08	37,11	36,20	34,08	32,17	30,43	28,84	27,37	26,01	24,73	23,53	22,41	21,34	20,33	19,37

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	15	50 mm	25	120 mm
INOX	20	70 mm	40	120 mm
HFE	12	50 mm	20	80 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

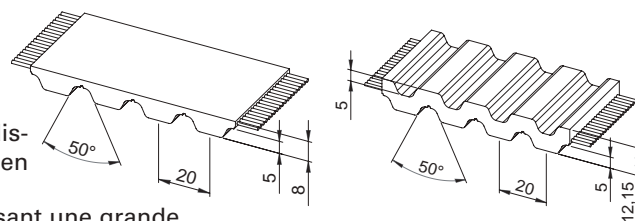
L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone, câbles de tension acier.
- Pas métrique 10 mm.
- Profil de la denture et dimensions optimisés garantissant une répartition uniforme de la charge et une déformation en charge minimale.
- Grande résistance et câbles acier à élasticité réduite garantissant une grande stabilité ainsi qu'un faible allongement.
- Effet polygonal réduit pour une réduction de vibration de l'entraînement grâce à la compensation des dents.
- Particulièrement adaptée aux entraînements linéaires et aux applications de transmission de puissance moyenne ayant une précision de positionnement axial et angulaire élevée.
- Tolérance négative en longueur disponible sur demande.

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Pas métrique 20 mm.
- Profil et dimensions de la dent optimisés garantissant une distribution uniforme de la charge et une déformation minimale en charge.
- Grande résistance et câbles acier à élasticité réduite garantissant une grande stabilité ainsi qu'un faible allongement.
- Effet polygonal réduit pour une réduction de vibration de l'entraînement.
- Particulièrement adaptée aux entraînements linéaires et applications de transport lourd grâce à la précision de positionnement angulaire et axial.
- Disponible en exécution à double denture.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR :	±1,0 [mm]
TOLÉRANCE DE LONGUEUR :	±0,5 [mm/m]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR :	±0,4 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		25	32	50	75	100	150
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	5 280	7 200	11 520	17 280	23 520	35 520
Effort de rupture	F_{Br} [N]	19 250	26 250	42 000	63 000	85 750	129 500
Rigidité	C_{spez} [N]	1 320 000	1 800 000	2 880 000	4 320 000	5 880 000	8 880 000
Poids	[kg/m]	0,24	0,31	0,48	0,73	0,97	1,45

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		25	32	50	75	100
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	2 420	3 300	5 280	7 920	10 780
	F_{Br} [N]	11 000	15 000	24 000	36 000	49 000
INOX	F_{Tzul} [N]*	3 300	4 500	7 200	10 800	14 700
	F_{Br} [N]	15 400	21 000	33 600	50 400	68 600
HFE Haute flexibilité	F_{Tzul} [N]*	5 060	6 900	11 040	16 560	22 540
	F_{Br} [N]	21 175	28 875	46 200	69 300	94 325

Effort de cisaillement de la dent

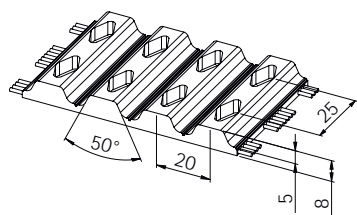
tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	151,40	148,56	145,89	143,38	141,01	138,78	129,43	122,28	115,96	110,45	105,61	101,31	97,44	93,93	90,73	87,77
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	85,02	82,47	80,07	79,16	77,82	75,70	73,69	71,77	69,96	68,22	64,97	61,98	59,20	56,62	54,20	51,92
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	-	-	-	-	-	-	-
F_{Uspez} [N/cm]	49,77	47,74	45,80	43,96	39,72	35,90	32,42	29,23	26,29	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	18	120 mm	25	180 mm
ARAMIDE	18	120 mm	25	160 mm
INOX	20	125 mm	30	200 mm
HFE	18	120 mm	25	150 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Pas métrique 20 mm.
- Particulièrement adaptée aux entraînements linéaires.
- Configuration et fixation rapides et faciles des taquets à l'aide d'un simple outil.
- Taquet inox M5 disponible.


TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,4 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		50	75	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	9 600	14 400	19 200
Effort de rupture	F_B [N]	35 000	52 500	70 000
Rigidité	C_{spez} [N]	2 400 000	3 600 000	4 800 000
Poids	[kg/m]	0,48	0,73	0,97

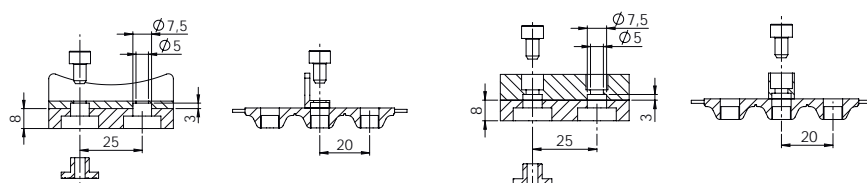
Autres largeurs disponibles sur demande.

Type de taquets

Profil	Dimensions	Taraudage	Matière	Applications
		M5	INOX	- Charges moyennes et importantes - Charges dynamiques importantes

Atouts ATF :

- Hauteur variable de taquet
- Différentes matières de taquets possibles
- Les poulies de courroie dentée standard peuvent être utilisées
- Grande résistance au cisaillement
- Changement de taquet rapide et facile
- Espacement des taquets extrêmement précis
- Aucune cordon de soudure des taquets
- Réduction des temps d'arrêt

Exemple de configurations de taquets

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	-
F_{Uspez} [N/cm]	100,00	98,13	96,36	94,70	93,14	91,66	85,49	80,77	76,59	72,95	69,75	66,91	64,36	62,04	59,92	-

Flexibilité

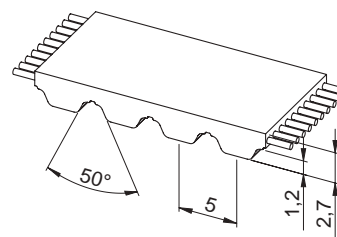
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	20	130 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie dentée en polyuréthane haute performance , câbles de tension HPL.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Pas métrique 5 mm.
- Spécialement conçu pour les entraînements linéaires.
- Câbles de tension admettant une charge de traction augmentée pour une moindre élongation.
- Produit avec prétension spécifique et tolérance de pas garantissant un positionnement de haute précision.
- Tolérance négative en longueur disponible sur demande.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		10	16	25	32	50	75	100	150
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]	920	1 610	2 650	3 450	5 520	8 400	11 270	17 020
Effort de rupture	F_B [N]	3 360	5 880	9 660	12 600	20 160	30 660	41 160	62 160
Rigidité	C_{spez} [N]	230 000	402 500	662 500	862 500	1 380 000	2 100 000	2 817 500	4 255 000
Poids	[kg/m]	0,04	0,06	0,1	0,12	0,19	0,29	0,38	0,57

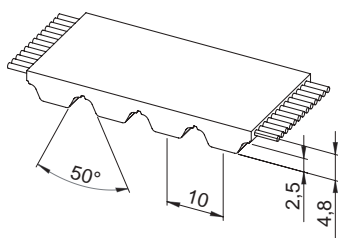
Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	36,40	35,88	35,40	34,97	34,59	34,24	32,92	31,92	30,89	29,95	29,12	28,37	27,69	27,06	26,49	25,96
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	25,47	25,01	24,57	24,41	24,16	23,78	23,41	23,07	22,73	22,42	21,82	21,28	20,77	20,29	19,85	19,43
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	19,03	18,66	18,30	17,96	17,18	16,47	15,83	15,24	14,69	14,18	13,71	13,26	12,85	12,45	12,07	11,72

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	25	40 mm	25	60 mm


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie dentée en polyuréthane haute performance , câbles de tension HPL.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Pas métrique 10 mm.
- Spécialement conçu pour les entraînements linéaires.
- Câbles de tension admettant une charge de traction augmentée pour une moindre élongation.
- Produit avec prétension spécifique et tolérance de pas garantissant un positionnement de haute précision.
- Tolérance négative en longueur disponible sur demande.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,1 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		16	25	32	50	75	100	150
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]	3 840	6 720	8 640	14 400	21 600	29 280	44 160
Effort de rupture	F_{Br} [N]	14 000	24 500	31 500	52 500	78 750	10 6750	161 000
Rigidité	C_{spez} [N]	960 000	1 680 000	2 160 000	3 600 000	5 400 000	7 320 000	11 040 000
Poids	[kg/m]	0,11	0,17	0,22	0,35	0,52	0,69	1,04

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		16	25	32	50	75	100	150
INOX	F_{Tzul} [N]	2 400	4 200	5 400	9 000	13 500	18 300	27 600
	F_{Br} [N]	11 200	19 600	25 200	42 000	63 000	85 400	128 800
HFE Haute flexibilité	F_{Tzul} [N]	3 680	6 440	8 280	13 800	20 700	28 060	42 320
	F_{Br} [N]	15 400	26 950	34 650	57 750	86 625	117 425	177 100

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	88,57	87,06	85,66	84,35	83,13	81,99	77,36	75,09	71,99	69,27	66,88	64,75	62,83	61,09	59,49	58,02

tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	56,66	55,39	54,20	53,74	53,08	52,02	51,02	50,06	49,16	48,29	46,67	45,18	43,80	42,51	41,30	40,17

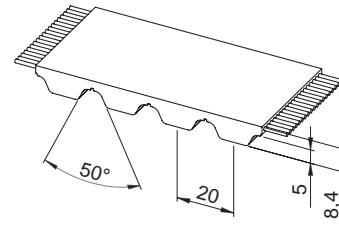
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	39,09	38,08	37,11	36,20	34,08	32,17	30,43	28,84	27,37	26,01	24,73	23,53	22,41	21,34	20,33	19,37

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre min du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
	STANDARD	25	80 mm	25
INOX	32	100 mm	40	250 mm
HFE	20	60 mm	20	100 mm

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie dentée en polyuréthane haute performance , câbles de tension HPL.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Pas métrique 20 mm.
- Spécialement conçu pour les entraînements linéaires.
- Câbles de tension admettant une charge de traction augmentée pour une moindre élongation.
- Produites avec prétension spécifique et tolérance de pas garantissant un positionnement de haute précision.



TOLÉRANCES STANDARD

- TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,1 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,4 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		25	32	50	75	100	150	200
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]	7 650	10 200	16150	24 650	33 150	51 000	68 000
Effort de rupture	F_{Br} [N]	28 800	38 400	60 800	92 800	12 4800	192 000	256 000
Rigidité	C_{spez} [N]	1 912 500	2 550 000	4 037 500	6 162 500	8 287 500	1 2750 000	17 000 000
Poids	[kg/m]	0,28	0,36	0,56	0,84	1,12	1,68	2,25

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

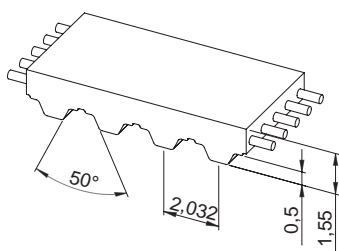
Largeur de la courroie b [mm]		25	32	50	75	100
INOX	F_{Tzul} [N]	5 220	6 960	11 020	16 820	22 620
	F_{Br} [N]	20 700	27 600	43 700	66 700	89 700

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	151,40	148,56	145,89	143,38	141,01	138,78	129,43	122,28	115,96	110,45	105,61	101,31	97,44	93,93	90,73	87,77
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	85,02	82,47	80,07	79,16	77,82	75,70	73,69	71,77	69,96	68,22	64,97	61,98	59,20	56,62	54,20	51,92
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	-	-	-	-	-	-	-
F_{Uspez} [N/cm]	49,77	47,74	45,8	43,96	39,72	35,90	32,42	29,23	26,29	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
	STANDARD	25	160 mm	25
INOX	32	200 mm	40	250 mm


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie synchrone de polyuréthane à profil de dent trapézoïdal selon DIN/ISO 5296 , câbles de tension en acier.
- Pas en pouce 2/25" = 2,032 mm.
- Permet l'utilisation d'une poulie de faible diamètre.
- Utilisée principalement dans les applications où le pas par pouce représente un avantage (USA/UK).
- Coloris transparent (naturel) PU.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,8 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,1 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [inch]/[mm]		0,25 / 6,35	0,50 / 12,7	1,00 / 25,4	2,00 / 50,8	4,00 / 101,6
Effort admissible à la traction	F _{Tzul} [N]*	220	450	900	1 790	3 580
Effort de rupture	F _{Br} [N]	875	1 750	3 500	7 000	14 000
Rigidité	C _{spez} [N]	55 000	112 500	225 000	447 500	895 000
Poids	[kg/m]	0,014	0,025	0,05	0,095	0,19

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		0,25 / 6,35	0,50 / 12,7	1,00 / 25,4	2,00 / 50,8	4,00 / 101,6
HFE Haute flexibilité	F _{Tzul} [N]*	250	505	1 010	2 015	4 030
	F _{Br} [N]	1 050	2 100	4 200	8 400	16 800

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F _{Uspesz} [N/cm]	7,58	7,31	7,09	6,92	6,78	6,67	6,15	5,83	5,59	5,40	5,24	5,11	4,99	4,88	4,79	4,70
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F _{Uspesz} [N/cm]	4,62	4,55	4,48	4,46	4,42	4,36	4,31	4,25	4,21	4,16	4,07	3,99	3,92	3,85	3,78	3,72
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F _{Uspesz} [N/cm]	3,67	3,61	3,56	3,52	3,41	3,31	3,22	3,14	3,06	2,99	2,93	2,86	2,81	2,75	2,70	2,65

Flexibilité

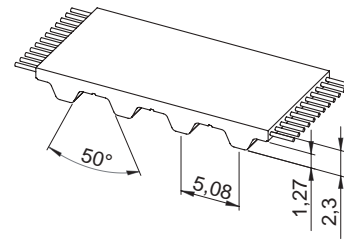
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	12	20 mm	15	25 mm
HFE	12	15 mm	15	20 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie synchrone de polyuréthane à profil de dent trapézoïdal selon DIN/ISO 5296 , câbles de tension en acier.
- Pas en pouce 1/5" = 5,08 mm.
- Permet l'utilisation d'une poulie de faible diamètre.
- Utilisée principalement dans les applications où le pas par pouce représente un avantage (USA/UK).



TOLÉRANCES STANDARD

- TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
- TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
- TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [inch]/[mm]		0,25 / 6,35	0,31 / 7,94	0,37 / 9,53	0,50 / 12,7	0,75 / 19,1	1,00 / 25,4	1,50 / 38,1	2,00 / 50,8	4,00 / 101,6
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	190	220	290	420	670	900	1410	1 890	3 840
Effort de rupture	F_{Br} [N]	750	875	1 125	1 625	2 625	3 500	5 500	7 375	15 000
Rigidité	C_{spez} [N]	47 500	55 000	72 500	105 000	167 500	225 000	352 500	472 500	960 000
Poids	[kg/m]	0,015	0,019	0,023	0,031	0,046	0,061	0,092	0,122	0,244

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [inch]/[mm]		0,25 / 6,35	0,31 / 7,94	0,37 / 9,53	0,50 / 12,7	0,75 / 19,1	1,00 / 25,4	1,50 / 38,1	2,00 / 50,8	4,00 / 101,6
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	420	490	630	910	1 470	1 960	3 080	4 130	8 400
	F_{Br} [N]	1 680	1 960	2 520	3 640	5 880	7 840	12 320	16 520	33 600
HFE Haute flexibilité	F_{Tzul} [N]*	215	250	325	470	755	1 010	1 585	2 125	4 320
	F_{Br} [N]	900	1 050	1 350	1 950	3 150	4 200	6 600	8 850	18 000

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	25,10	24,46	23,90	23,42	23,00	22,63	21,24	20,22	19,42	18,77	18,22	17,74	17,32	16,94	16,60	16,29

tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	16,01	15,74	15,49	15,40	15,26	15,04	14,84	14,64	14,46	14,28	13,96	13,66	13,38	13,12	12,88	12,65

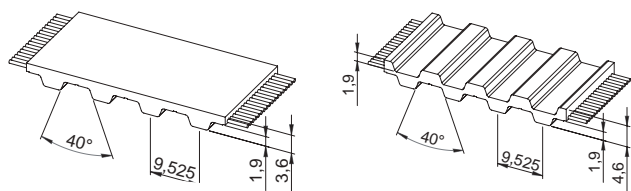
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	12,44	12,24	12,05	11,87	11,45	11,08	10,74	10,43	10,14	9,87	9,63	9,39	9,17	8,97	8,77	8,59

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	10	30 mm	15	30 mm
ARAMIDE	10	30 mm	15	30 mm
HFE	10	30 mm	12	30 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie synchrone de polyuréthane à profil de dent trapézoïdal selon DIN/ISO 5296 , câbles de tension en acier.
- Pas en pouce 3/8" = 9,525 mm.
- Permet l'utilisation d'une poulie de faible diamètre.
- Utilisée principalement dans les applications où le pas par pouce représente un avantage (USA/UK).
- Disponible en exécution à double denture.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [inch]/[mm]		0,50 / 12,7	0,75 / 19,1	1,00 / 25,4	1,50 / 38,1	2,00 / 50,8	3,00 / 76,2	4,00 / 101,6
Effort admissible à la traction	F _{Tzul} [N]*	1 270	1 960	2 760	4 260	5 640	8 510	11 390
Effort de rupture	F _{Br} [N]	4 620	7 140	10 080	15 540	20 580	31 080	41 580
Rigidité	C _{spez} [N]	317 500	490 000	690 000	1 065 000	1 410 000	2 127 500	2 847 500
Poids	[kg/m]	0,049	0,073	0,098	0,146	0,195	0,293	0,39

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [inch]/[mm]		0,50 / 12,7	0,75 / 19,1	1,00 / 25,4	1,50 / 38,1	2,00 / 50,8	3,00 / 76,2	4,00 / 101,6
Câble Aramide	F _{Tzul} [N]*	1 210	1 870	2 640	4 070	5 390	8 140	10 890
	F _{Br} [N]	4 950	7 650	10 800	16 650	22 050	33 300	44 550
INOX	F _{Tzul} [N]*	830	1 280	1 800	2 780	3 680	-	-
	F _{Br} [N]	3 300	5 100	7 200	11 100	14 700	-	-

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F _{Uspez} [N/cm]	38,60	37,42	36,40	35,51	34,74	34,07	31,59	29,79	28,39	27,25	26,28	25,44	24,70	24,04	23,44	22,89
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F _{Uspez} [N/cm]	22,38	21,91	21,48	21,31	21,07	20,69	20,33	19,98	19,66	19,35	18,77	18,24	17,76	17,30	16,88	16,48
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F _{Uspez} [N/cm]	16,10	15,75	15,41	15,09	14,36	13,70	13,10	12,55	12,05	11,58	11,14	10,73	10,35	9,98	9,64	9,31

Flexibilité

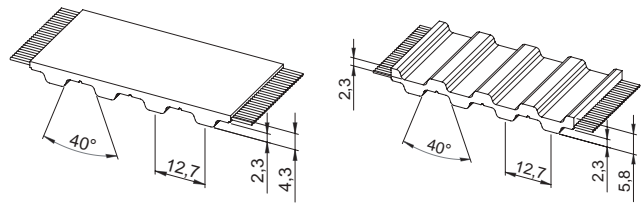
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	15	60 mm	20	60 mm
ARAMIDE	15	60 mm	20	60 mm
INOX	18	65 mm	20	65 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie synchrone de polyuréthane à profil de dent trapézoïdal selon DIN/ISO 5296, câbles de tension en acier.
- Pas en pouce 1/2" = 12,7 mm.
- Permet l'utilisation d'une poulie de faible diamètre.
- Utilisée principalement dans les applications où le pas par pouce représente un avantage (USA/UK).
- Disponible en exécution à double denture.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR :	±0,5 [mm]
TOLÉRANCE DE LONGUEUR :	±0,5 [mm/m]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR :	±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [inch]/[mm]		0,50 / 12,7	0,75 / 19,1	1,00 / 25,4	1,50 / 38,1	2,00 / 50,8	3,00 / 76,2	4,00 / 101,6	6,00 / 152,4	8,00/203,2**
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	1 270	1 960	2 760	4 260	5 640	8 510	11 390	17 370	11 390
Effort de rupture	F_{Br} [N]	4 620	7 140	10 080	15 540	20 580	31 080	41 580	63 420	41 580
Rigidité	C_{spez} [N]	317 500	490 000	690 000	1 065 000	1 410 000	2 127 500	2847 500	434 2500	2 847 500
Poids	[kg/m]	0,05	0,08	0,11	0,16	0,22	0,32	0,43	0,56	0,65

Autres largeurs disponibles sur demande.

** = espacement des doubles câbles

Spécialités

Largeur de la courroie b [inch]/[mm]		0,50 / 12,7	0,75 / 19,1	1,00 / 25,4	1,50 / 38,1	2,00 / 50,8	3,00 / 76,2	4,00 / 101,6	6,00 / 152,4	8,00/203,2**
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	1 210	1 870	2 640	4 070	5 390	8 140	10 890	16 610	10 890
	F_{Br} [N]	4 950	7 650	10 800	16 650	22 050	33 300	44 550	67 950	44 500
INOX	F_{Tzul} [N]*	830	1 280	1 800	2 780	3 680	-	-	-	-
	F_{Br} [N]	3 300	5100	7 200	11 100	14 700	-	-	-	-

** = espacement des doubles câbles

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	45,30	43,95	42,78	41,77	40,88	40,11	37,22	35,07	33,41	32,05	30,90	29,91	29,04	28,26	27,55	26,90

tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	26,31	25,76	25,25	25,05	24,77	24,32	23,89	23,49	23,11	22,74	22,07	21,44	20,87	20,34	19,84	19,37

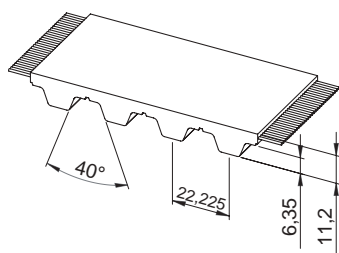
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	18,93	18,51	18,12	17,75	16,88	16,11	15,41	14,76	14,17	13,62	13,11	12,63	12,18	11,75	11,35	10,96

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	14	60 mm	20	80 mm
ARAMIDE	14	60 mm	20	80 mm
INOX	20	80 mm	40	100 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie synchrone de polyuréthane à profil de dent trapézoïdal selon DIN/ISO 5296 , câbles de tension en acier.
- Pas en pouce 7/8" = 22,225 mm.
- Utilisée principalement dans les applications où le pas par pouce représente un avantage (USA/UK).

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,4 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [inch]/[mm]		1,00 / 25,4	2,00 / 50,8	3,00 / 76,2	4,00 / 101,6	6,00 / 152,4
Effort admissible à la traction	F _{Tzul} [N]*	3 920	8 330	12 740	17 150	25 970
Effort de rupture	F _{Br} [N]	1 5200	32 300	49 400	66 500	100 700
Rigidité	C _{spez} [N]	980 000	2 082 500	3 185 000	4 287 500	6 492 500
Poids	[kg/m]	0,37	0,66	0,99	1,33	1,99

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [inch]/[mm]		1,00 / 25,4	2,00 / 50,8	3,00 / 76,2	4,00 / 101,6	6,00 / 152,4
Câble Aramide	F _{Tzul} [N]*	3 520	7 480	11 440	15 400	23 320
	F _{Br} [N]	16 000	34 000	52 000	70 000	106 000
INOX	F _{Tzul} [N]*	2 880	6 120	9 360	12 600	-
	F _{Br} [N]	12 000	25 500	39 000	52 500	-

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F _{Uspez} [N/cm]	96,00	92,98	90,27	87,85	85,68	83,73	74,80	69,42	65,53	62,48	59,97	57,84	55,99	54,35	52,88	51,55

tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F _{Uspez} [N/cm]	50,33	49,20	48,16	47,77	47,19	46,29	45,43	44,62	43,86	43,14	41,79	40,56	39,43	38,37	37,40	36,48

tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
F _{Uspez} [N/cm]	35,62	34,81	34,04	33,31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

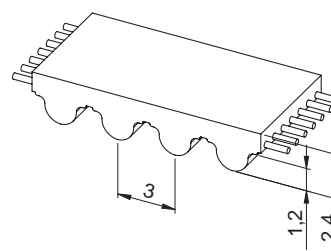
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	18	150 mm	20	180 mm
ARAMIDE	18	150 mm	20	180 mm
INOX	24	160 mm	30	200 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroies en polyuréthane à profil de dent rond et câbles de tension haute résistance.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 13050.
- Pas métrique 3 mm.
- Profil de dent rond permettant une distribution uniforme de la charge garantissant : une performance élevée, un couple de transmission élevé et un engagement précis des dents.
- Largement utilisée en positionnement linéaire, dans les applications de transmission légère.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		10	15	25	50	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	320	510	900	1 860	3 780
Effort de rupture	F_{Br} [N]	1 250	2 000	3 500	7 250	14 750
Rigidité	C_{spez} [N]	80 000	127 500	225 000	465 000	945 000
Poids	[kg/m]	0,02	0,03	0,06	0,12	0,24

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		10	15	25	50	100
HFE Haute flexibilité	F_{Tzul} [N]*	360	575	1 010	2 090	4 250
	F_{Br} [N]	1 500	2 400	4 200	8 700	17 700

Effort de cisaillement de la dent

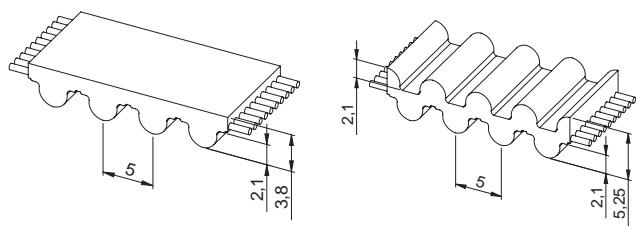
tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	25,20	24,60	24,06	23,57	23,12	22,72	21,22	20,31	19,75	19,14	18,50	17,88	17,30	16,75	16,24	15,75
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	15,29	14,86	14,45	14,29	14,06	13,69	13,33	12,99	12,67	12,36	11,77	11,22	10,71	10,24	9,79	9,36
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	8,96	8,57	8,21	7,86	7,05	6,32	5,66	5,04	4,47	3,94	3,44	2,98	2,54	2,12	1,72	1,35

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	20	30 mm	20	30 mm
HFE	15	20 mm	20	20 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroies en polyuréthane à profil de dent rond et câbles de tension haute résistance.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 13050
- Pas métrique 5 mm.
- Profil de dent rond permettant une distribution uniforme de la charge garantissant : une performance élevée, un couple de transmission élevé et un engagement précis des dents.
- Largement utilisée en positionnement linéaire, dans les applications de transmission légère.
- Disponible en exécution à double denture.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		10	15	25	50	75	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	920	1 500	2 650	5 520	8 400	11 270
Effort de rupture	F_{Br} [N]	3 360	5 460	9 660	20 160	30 660	41 160
Rigidité	C_{spez} [N]	230 000	375 000	662 500	1 380 000	2 100 000	2 817 500
Poids	[kg/m]	0,05	0,07	0,12	0,24	0,36	0,48

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		10	15	25	50	75	100
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	880	1 430	2 530	5 280	8 030	10 780
	F_{Br} [N]	3 600	5 850	10 350	21 600	32 850	44 100
INOX	F_{Tzul} [N]*	600	980	1 730	3 600	5 475	7 350
	F_{Br} [N]	2 400	3 900	6 900	14 400	21 900	29 400

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	36,80	36,25	35,75	35,30	34,89	34,52	33,13	30,87	30,10	29,31	28,56	27,86	27,21	26,61	26,05	25,52

tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	25,03	24,56	24,13	23,96	23,71	23,32	22,94	22,58	22,24	21,91	21,30	20,72	20,19	19,69	19,23	18,78

tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	18,37	17,97	17,59	17,23	16,40	15,64	14,95	14,32	13,74	13,19	12,68	12,20	11,75	11,33	10,92	10,53

Flexibilité

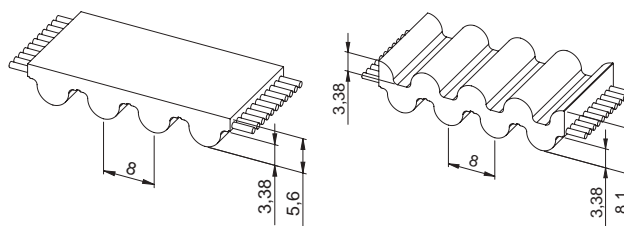
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	16	30 mm	25	60 mm
ARAMIDE	16	30 mm	25	60 mm
INOX	18	40 mm	25	65 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroies en polyuréthane à profil de dent rond et câbles de tension haute résistance.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 13050.
- Pas métrique 8 mm.
- Profil de dent rond permettant une distribution uniforme de la charge garantissant : une performance élevée, un couple de transmission élevé et un engagement précis des dents.
- Largement utilisée en positionnement linéaire, dans les applications de transmission de puissance moyenne.
- Disponible en exécution à double denture.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR :	±0,5 [mm]
TOLÉRANCE DE LONGUEUR :	±0,5 [mm/m]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR :	±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		10	15	20	30	50	85	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	1 470	2 210	3 190	4 660	8 580	14 700	17 400
Effort de rupture	F_{Br} [N]	5 700	8 550	12 350	18 050	33 250	57 000	67 450
Rigidité	C_{spez} [N]	367 500	552 500	797 500	1 165 000	2 145 000	3 675 000	4 350 000
Poids	[kg/m]	0,07	0,10	0,14	0,21	0,35	0,59	0,69

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		10	15	20	30	50	85	100
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	1 320	1 980	2 860	4 180	7 700	13 200	15 620
	F_{Br} [N]	6 000	9 000	13 000	19 000	35 000	60 000	71 000
INOX	F_{Tzul} [N]*	1 080	1 620	2 340	3 420	6 300	10 800	12 780
	F_{Br} [N]	4 500	6 750	9 750	14 250	26 250	45 000	53 250
HPL Haute performance	F_{Tzul} [N]	-	-	5 280	8 160	14 400	24 480	29 280
	F_{Br} [N]	-	-	19 250	29 750	52 500	89 250	106 750

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	74,00	72,62	71,34	70,16	69,07	68,07	64,09	61,68	59,03	56,71	54,66	52,84	51,20	49,71	48,35	47,09

tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	45,93	44,84	43,82	43,43	42,86	41,96	41,10	40,29	39,52	38,78	37,39	36,12	34,94	33,83	32,80	31,83

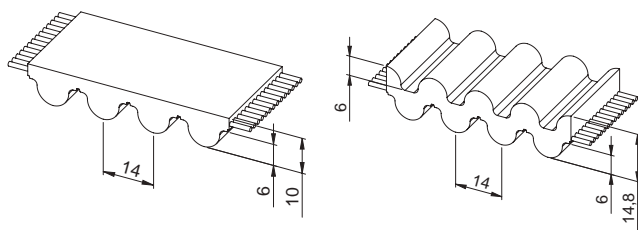
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	-	-	-	-	-	-	-	-
F_{Uspez} [N/cm]	30,91	30,05	29,22	28,44	26,63	25,00	23,51	22,15	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	18	50 mm	30	120 mm
ARAMIDE	18	50 mm	30	120 mm
INOX	24	70 mm	40	120 mm
HPL	30	80 mm	30	150 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,4 [mm]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroies en polyuréthane à profil de dent rond et câbles de tension haute résistance.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 13050.
- Pas métrique 14 mm.
- Profil de dent rond permettant une distribution uniforme de la charge garantissant : une performance élevée, un couple de transmission élevé et un engagement précis des dents.
- Largement utilisée en positionnement linéaire, dans les applications de transmission de forte puissance.
- Disponible en exécution à double denture.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		25	40	55	85	115	150
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	5 280	9 120	12 480	19 680	26 880	35 520
Effort de rupture	F_{Br} [N]	19 250	33 250	45 500	71 750	98 000	129 500
Rigidité	C_{spez} [N]	1 320 000	2 280 000	3 120 000	4 920 000	6 720 000	8 880 000
Poids	[kg/m]	0,28	0,44	0,61	0,94	1,25	1,68

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	130,00	127,69	125,56	123,60	121,78	120,11	109,77	104,29	99,19	94,65	90,64	87,04	83,80	80,85	78,14	75,63
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	73,31	71,14	69,11	68,33	67,19	65,38	63,67	62,04	60,49	59,01	56,23	53,68	51,30	49,09	47,01	45,06
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
F_{Uspez} [N/cm]	43,22	41,48	39,82	38,24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

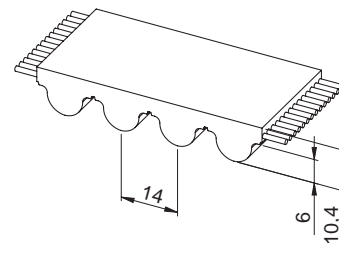
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	28	120 mm	28	180 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroies en polyuréthane à profil de dent rond et câbles de tension haute résistance.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 13050.
- Pas métrique 14 mm.
- Profil de dent rond permettant une distribution uniforme de la charge garantissant : une performance élevée, un couple de transmission élevé et un engagement précis des dents.
- HTD14M - XHPL, idéale pour les applications de levage synchrone de fortes charges.
- Coloris noir et tissu PAZ en série pour la version XHPL.



TOLÉRANCES STANDARD

- TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
- TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
- TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,5 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		40	55	85	115	150
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]	22 000	32 000	50 000	68 000	90 000
Effort de rupture	F_{Br} [N]	77 000	112 000	175 000	238 000	315 000
Rigidité	C_{spez} [N]	5 500 000	800 0000	12 500 000	17 000 000	22 500 000
Poids	[kg/m]	0,59	0,75	1,29	1,75	2,21

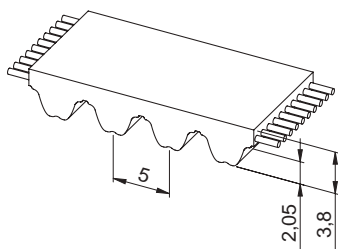
Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	130,00	127,69	125,56	123,60	121,78	120,11	109,77	104,29	99,19	94,65	90,64	87,04	83,80	80,85	78,14	75,63
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	73,31	71,14	69,11	68,33	67,19	65,38	63,67	62,04	60,49	59,01	56,23	53,68	51,30	49,09	47,01	45,06
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
F_{Uspez} [N/cm]	43,22	41,48	39,82	38,24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	34	140 mm	34	200 mm


TOLÉRANCES STANDARD

 TOLÉRANCE DE LARGEUR : $\pm 0,5$ [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : $\pm 0,5$ [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : $\pm 0,2$ [mm]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroies en polyuréthane à profil de dent rond et câbles de tension haute résistance.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 13050.
- Pas métrique 5 mm.
- Profil de dent rond permettant une distribution uniforme de la charge garantissant : une performance élevée, un couple de transmission élevé et un engagement précis des dents.
- Tissu PAZ de série sur la face dentée réduisant le bruit d'engrènement.
- Largement utilisée en positionnement linéaire, dans les applications de transmission légère.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		10	15	25	30	50	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	920	1 500	2 650	3220	5 520	11 270
Effort de rupture	F_{Br} [N]	3 360	5 460	9 660	11 760	20 160	41 160
Rigidité	C_{spez} [N]	230 000	375 000	662 500	805 000	13 80 000	2 817 500
Poids	[kg/m]	0,05	0,07	0,12	0,15	0,23	0,46

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		10	15	25	30	50	100
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	880	1 430	2 530	3 080	5 280	10 780
	F_{Br} [N]	3 600	5 850	10 350	12 600	21 600	44 100
INOX	F_{Tzul} [N]*	600	980	1 730	2 100	3 600	-
	F_{Br} [N]	2 400	3 900	6 900	8 400	14 400	-
HFE Haute flexibilité	F_{Tzul} [N]*	960	1 560	2 760	3 360	5 760	-
	F_{Br} [N]	3 440	5 590	9 890	12 040	20 640	-

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	37,80	37,25	36,75	36,30	35,89	35,52	34,13	32,87	32,10	31,31	30,56	29,86	29,21	28,61	28,05	27,52

tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	27,03	26,56	26,13	25,96	25,71	25,32	24,94	24,58	24,24	23,91	23,30	22,72	22,19	21,69	21,23	20,78

tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	20,37	19,97	19,59	19,23	18,40	17,64	16,95	16,32	15,74	15,19	14,68	14,20	13,75	13,33	12,92	12,53

Flexibilité

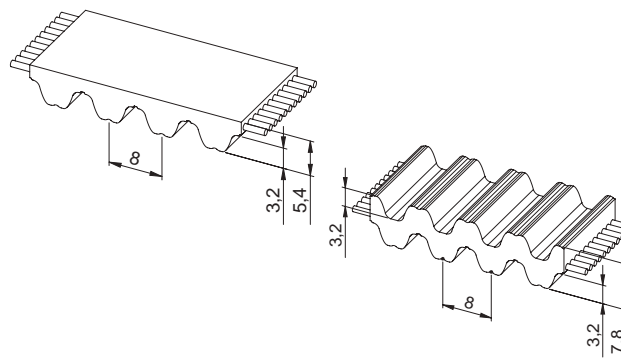
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	16	30 mm	25	60 mm
ARAMIDE	16	30 mm	25	60 mm
INOX	18	40 mm	25	65 mm
HFE	15	25 mm	20	40 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroies en polyuréthane à profil de dent rond et câbles de tension haute résistance.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 13050.
- Pas métrique 8 mm.
- Profil de dent rond permettant une distribution uniforme de la charge garantissant : une performance élevée, un couple de transmission élevé et un engagement précis des dents.
- Tissu PAZ de série sur la face dentée réduisant le bruit d'engrènement.
- Largement utilisée en positionnement linéaire, dans les applications de transmission de puissance moyenne.
- Disponible en exécution à double denture.



TOLÉRANCES STANDARD

- TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
- TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
- TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		10	15	20	30	50	85	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	1 470	2 210	3 190	4 660	8 580	14 700	17 400
Effort de rupture	F_{Br} [N]	5 700	8 550	12 350	18 050	33 250	57 000	67 450
Rigidité	C_{spez} [N]	367 500	552 500	797 500	1 165 000	2 145 000	3 675 000	4 350 000
Poids	[kg/m]	0,07	0,10	0,14	0,20	0,35	0,60	0,75

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		10	15	20	30	50	85	100
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	1 320	1 980	2 860	4 180	7 700	13 200	15 620
	F_{Br} [N]	6 000	9 000	13 000	19 000	35 000	60 000	71 000
INOX	F_{Tzul} [N]*	1 080	1 620	2 340	3 420	6 300	10 800	127 80
	F_{Br} [N]	4 500	6 750	9 750	14 250	26 250	45 000	53 250
HPL Haute performance	F_{Tzul} [N]	-	-	5 280	8 160	14 400	24 480	29 280
	F_{Br} [N]	-	-	19 250	29 750	52 500	89 250	106 750

Effort de cisaillement de la dent

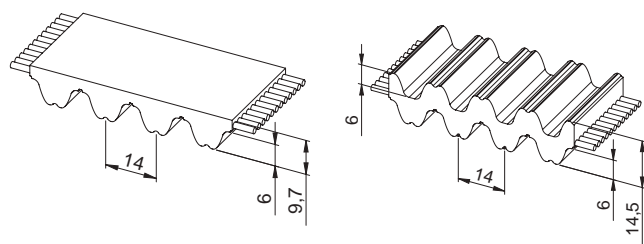
tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	76,00	74,62	73,34	72,16	71,07	70,07	66,09	63,68	61,03	58,71	56,66	54,84	53,20	51,71	50,35	49,09
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	47,93	46,84	45,82	45,43	44,86	43,96	43,10	42,29	41,52	40,78	39,39	38,12	36,94	35,83	34,80	33,83
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	-	-	-	-	-	-	-	-
F_{Uspez} [N/cm]	32,91	32,05	31,22	30,44	28,63	27,00	25,51	24,15	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	18	50 mm	30	120 mm
ARAMIDE	18	50 mm	30	120 mm
INOX	24	70 mm	40	120 mm
HPL	30	80 mm	30	150 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]


TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,4 [mm]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroies en polyuréthane à profil de dent rond et câbles de tension haute résistance.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 13050.
- Pas métrique 14 mm.
- Profil de dent rond permettant une distribution uniforme de la charge garantissant : une performance élevée, un couple de transmission élevé et un engagement précis des dents.
- Tissu PAZ de série sur la face dentée réduisant le bruit d'engrènement.
- Largement utilisée en positionnement linéaire, dans les applications de transmission de forte puissance.
- Disponible en exécution à double denture.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		40	55	85	115
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	12 750	17 850	28 050	39 100
Effort de rupture	F_{Br} [N]	48 000	67 200	105 600	147 200
Rigidité	C_{spez} [N]	3 187 500	4 462 500	7 012 500	9 775 000
Poids	[kg/m]	0,48	0,68	1,00	1,40

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		40	55	85	115
HPF Haute flexibilité and performance	F_{Tzul} [N]	1 5 000	21 000	33 000	46 000
	F_{Br} [N]	60 000	84 000	132 000	184 000

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	140,00	137,31	134,83	132,53	130,42	128,46	119,77	114,29	109,19	104,65	100,64	97,04	93,80	90,85	88,14	85,63
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	83,31	81,14	79,11	78,33	77,19	75,38	73,67	72,04	70,49	69,01	66,23	63,68	61,30	59,09	57,01	55,06
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
F_{Uspez} [N/cm]	53,22	51,48	49,82	48,24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

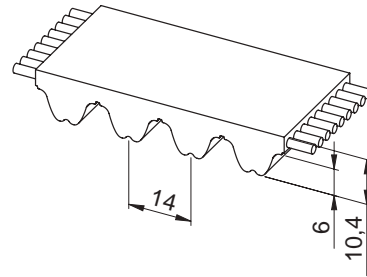
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	32	140 mm	32	200 mm
HPF	30	130 mm	30	180 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroies en polyuréthane à profil de dent rond et câbles de tension haute résistance.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 13050.
- Pas métrique 14 mm.
- Profil de dent rond permettant une distribution uniforme de la charge garantissant : une performance élevée, un couple de transmission élevé et un engagement précis des dents.
- Tissu PAZ de série sur la face dentée réduisant le bruit d'engrènement.
- RTD14M - XHPL, idéale pour les applications de levage synchrone de fortes charges. La couleur noire est la couleur standard



TOLÉRANCES STANDARD

- TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
- TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
- TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,4 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		40	55	85	115	150
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]	22 000	32 000	50 000	68 000	90 000
Effort de rupture	F_{Br} [N]	77 000	112 000	175 000	238 000	315 000
Rigidité	C_{spez} [N]	5 500 000	800 0000	12 500 000	17 000 000	22 500 000
Poids	[kg/m]	0,59	0,75	1,29	1,75	2,21

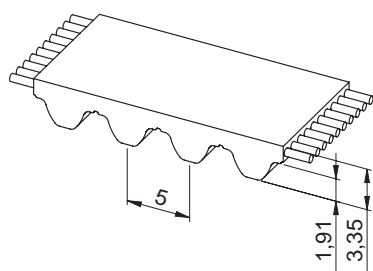
Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	140,00	137,31	134,83	132,53	130,42	128,46	119,77	114,29	109,19	104,65	100,64	97,04	93,80	90,85	88,14	85,63
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	83,31	81,14	79,11	78,33	77,19	75,38	73,67	72,04	70,49	69,01	66,23	63,68	61,30	59,09	57,01	55,06
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
F_{Uspez} [N/cm]	53,22	51,48	49,82	48,24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	34	140 mm	34	250 mm


TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone à dents évolutives, câbles acier à grande résistance à la traction et une capacité de couple élevée.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 13050.
- Pas métrique 5 mm.
- Faible génération de bruit sur entraînement à vitesse élevée.
- Offre une fiabilité de fonctionnement excellente sur les applications de positionnement linéaire et de transmission de puissance légère.
- Le profil spécial autorise des caractéristiques de fonctionnement stables.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		10	15	25	50	100	150
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	920	1 500	2 650	5 520	11 270	17020
Effort de rupture	F_{Br} [N]	3 360	5 460	9 660	20 160	41 160	62 160
Rigidité	C_{spez} [N]	230 000	375 000	662 500	13 80 000	2 817 500	4 255 000
Poids	[kg/m]	0,05	0,07	0,12	0,23	0,46	0,69

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		10	15	25	50	100	150
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	880	1 430	2 530	5 280	10 780	16 280
	F_{Br} [N]	3 600	5 850	10 350	21 600	44 100	66 600
INOX	F_{Tzul} [N]*	600	980	1 730	3 600	-	-
	F_{Br} [N]	2 400	3 900	6 900	14 400	-	-
HFE Haute flexibilité	F_{Tzul} [N]*	960	1 560	2 760	5 760	-	-
	F_{Br} [N]	3 440	5 590	9 890	20 640	-	-

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	36,90	36,35	35,85	35,40	34,99	34,62	33,23	31,37	30,60	29,81	29,06	28,36	27,71	27,11	26,55	26,02

tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	25,53	25,06	24,63	24,46	24,21	23,82	23,44	23,08	22,74	22,41	21,80	21,22	20,69	20,19	19,73	19,28

tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	18,87	18,47	18,09	17,73	16,90	16,14	15,45	14,82	14,24	13,69	13,18	12,70	12,25	11,83	11,42	11,03

Flexibilité

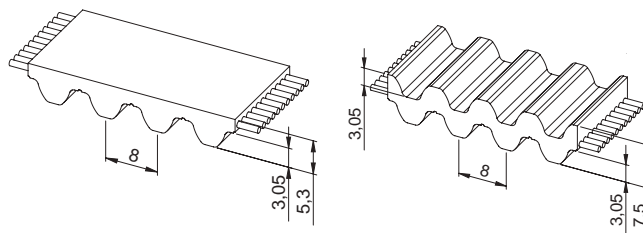
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	16	30 mm	25	60 mm
ARAMIDE	16	30 mm	25	60 mm
INOX	18	40 mm	25	65 mm
HFE	15	25 mm	20	40 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone à dents évolutives, câbles acier à grande résistance à la traction et une capacité de couple élevée.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 13050.
- Pas métrique 8 mm.
- Faible génération de bruit sur entraînement à vitesse élevée.
- Offre une fiabilité de fonctionnement excellente sur les applications de positionnement linéaire et de transmission de puissance moyenne.
- Adapté pour l'utilisation sur les portes automatiques.
- Profil spécial pour un fonctionnement stable.
- Disponible en exécution à double denture.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR :	±0,5 [mm]
TOLÉRANCE DE LONGUEUR :	±0,5 [mm/m]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR :	±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		10	15	20	30	50	85	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	1 470	2 210	3 190	4 660	8 580	14 700	17 400
Effort de rupture	F_{Br} [N]	5 700	8 550	12 350	18 050	33 250	57 000	67 450
Rigidité	C_{spez} [N]	367 500	552 500	797 500	1 165 000	2 145 000	3 675 000	4 350 000
Poids	[kg/m]	0,07	0,10	0,13	0,20	0,33	0,56	0,66

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		10	15	20	30	50	85	100
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	1 320	1 980	2 860	4 180	7 700	13 200	15 620
	F_{Br} [N]	6 000	9 000	13 000	19 000	35 000	60 000	71 000
INOX	F_{Tzul} [N]*	1 080	1 620	2 340	3 420	6 300	10 800	12 780
	F_{Br} [N]	4 500	6 750	9 750	14 250	26 250	45 000	53 250
HPL Haute performance	F_{Tzul} [N]	-	-	5 280	8 160	14 400	24 480	29 280
	F_{Br} [N]	-	-	19 250	29 750	52 500	89 250	106 750

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	74,10	73,05	72,06	71,13	70,26	69,43	65,98	62,11	59,43	57,08	55,02	53,18	51,53	50,03	48,66	47,39

tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	46,22	45,12	44,10	43,70	43,13	42,22	41,36	40,54	39,76	39,02	37,62	36,34	35,15	34,04	33,00	32,02

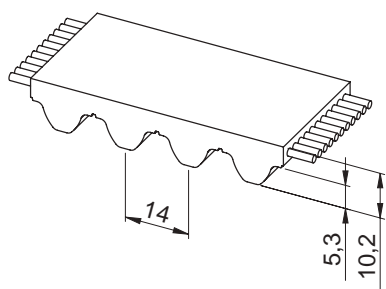
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	-	-	-	-	-	-	-	-
F_{Uspez} [N/cm]	31,10	30,23	29,40	28,61	26,79	25,14	23,65	22,28	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	18	50 mm	30	120 mm
ARAMIDE	18	50 mm	30	120 mm
INOX	24	70 mm	40	120 mm
HPL	30	80 mm	30	150 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]


TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : $\pm 1,0$ [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : $\pm 0,5$ [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : $\pm 0,4$ [mm]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone à dents évolutives, câbles acier à grande résistance à la traction et une capacité de couple élevée.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 13050.
- Pas métrique 14 mm.
- Faible génération de bruit sur entraînement à vitesse élevée.
- Câbles de tension avec effort de traction renforcé pour un allongement réduit.
- Excellentes performances dans les applications de levage.
- Le profil spécial autorise des caractéristiques de fonctionnement stables.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		40	55	85	115
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	1 2750	17 850	28 050	39 100
Effort de rupture	F_{Br} [N]	48 000	67 200	105 600	147 200
Rigidité	C_{spez} [N]	3 187 500	4 462 500	701 2500	9 775 000
Poids	[kg/m]	0,50	0,70	1,08	1,48

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
$F_{U_{spez}}$ [N/cm]	134,00	131,31	128,83	126,53	124,42	122,46	114,77	109,29	104,19	99,65	95,64	92,04	88,80	85,85	83,14	80,63
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
$F_{U_{spez}}$ [N/cm]	78,31	76,14	74,11	73,33	72,19	70,38	68,67	67,04	65,49	64,01	61,23	58,68	56,30	54,09	52,01	50,06
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
$F_{U_{spez}}$ [N/cm]	48,22	46,48	44,82	43,24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

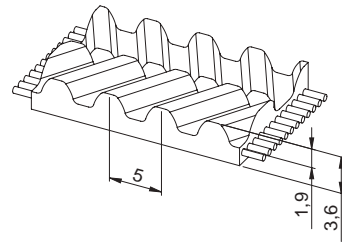
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	32	140 mm	32	250 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie synchrone de polyuréthane avec denture décalée hélicoïdale, câbles acier à grande résistance à la traction et une capacité de couple élevée.
- **Auto-centreuse, pas besoin de flasques de poulies.**
- Pas métrique 5 mm.
- **Génère très peu de bruit.**
- Offre une fiabilité de fonctionnement excellente sur les applications de positionnement linéaire et de transmission de puissance moyenne.
- Profil spécial pour un entraînement extrêmement compact.
- Coloris noir et tissu PAZ en série.



TOLÉRANCES STANDARD

- TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
- TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
- TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		12,5	25
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	1 150	2 530
Effort de rupture	F_{Br} [N]	4 200	9 240
Rigidité	C_{spez} [N]	287 500	632 500
Poids	[kg/m]	0,06	0,12

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

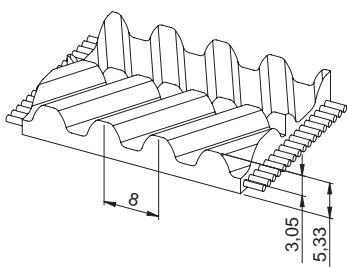
tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	37,80	37,25	36,75	36,30	35,89	35,52	34,13	32,87	32,10	31,31	30,56	29,86	29,21	28,61	28,05	27,52
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	27,03	26,56	26,13	25,96	25,71	25,32	24,94	24,58	24,24	23,91	23,30	22,72	22,19	21,69	21,23	20,78
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	20,37	19,97	19,59	19,23	18,40	17,64	16,95	16,32	15,74	15,19	14,68	14,20	13,75	13,33	12,92	12,53

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	16	30 mm	25	60 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : $\pm 0,8$ [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : $\pm 0,8$ [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : $\pm 0,3$ [mm]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie synchrone de polyuréthane avec denture décalée hélicoïdale, câbles acier à grande résistance à la traction et une capacité de couple élevée.
- **Auto-centreuse, pas besoin de flasques de poulies.**
- Pas métrique 8 mm.
- **Génère très peu de bruit.**
- Offre une fiabilité de fonctionnement excellente sur les applications de positionnement linéaire et de transmission de puissance moyenne.
- Profil spécial pour un entraînement extrêmement compact.
- Coloris blanc et le tissu PAZ gris sont standards.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		16	25	32	50
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	2 450	4 170	5 390	8 580
Effort de rupture	F_{Br} [N]	9 500	16 150	20 900	33 250
Rigidité	C_{spez} [N]	61 2500	1 042 500	1 347 500	2 145 000
Poids	[kg/m]	0,085	0,145	0,180	0,300

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		16	25	32	50
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	2 200	3 740	4 840	7 700
	F_{Br} [N]	10 000	17 000	22 000	35 000
INOX	F_{Tzul} [N]*	1 800	3 060	3 960	6 300
	F_{Br} [N]	7 500	12 750	16 500	26 250
HPL Haute performance	F_{Tzul} [N]	3 840	6 720	8 640	14 400
	F_{Br} [N]	14 000	24 500	31 500	52 500

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	85,00	83,78	82,62	81,49	80,42	79,38	74,78	71,01	67,93	65,52	63,36	61,42	59,66	58,05	56,58	55,22

tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	53,95	52,77	51,66	51,23	50,61	49,62	48,69	47,80	46,95	46,14	44,62	43,22	41,91	40,70	39,56	38,49

tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	37,48	36,52	35,61	34,75	32,75	30,94	29,30	27,79	26,40	25,11	23,90	22,77	21,70	20,69	19,73	18,82

Flexibilité

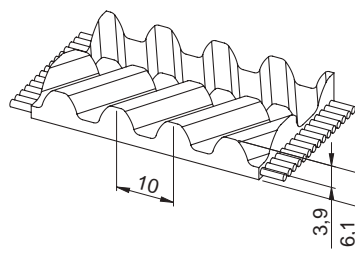
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	20	50 mm	30	120 mm
ARAMIDE	20	50 mm	30	120 mm
INOX	24	70 mm	40	120 mm
HPL	30	80 mm	30	150 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie synchrone de polyuréthane avec denture décalée hélicoïdale, câbles acier à grande résistance à la traction et une capacité de couple élevée.
- **Auto-centreuse, pas besoin de flasques de poulies.**
- Pas métrique 10 mm.
- **Génère très peu de bruit.**
- Offre une fiabilité de fonctionnement excellente sur les applications de positionnement linéaire et de transmission de puissance moyenne.
- Profil spécial pour un entraînement extrêmement compact.
- Coloris blanc et le tissu PAZ gris sont standards.



TOLÉRANCES STANDARD

- TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,8 [mm]
- TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,8 [mm/m]
- TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,3 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		25	32	50	75	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	6 720	8 640	14 400	21 120	28 800
Effort de rupture	F_{Br} [N]	24 500	31 500	52 500	77 000	105 000
Rigidité	C_{spez} [N]	1 680 000	21 60 000	3 600 000	52 80 000	7 200 000
Poids	[kg/m]	0,18	0,23	0,37	0,54	0,74

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

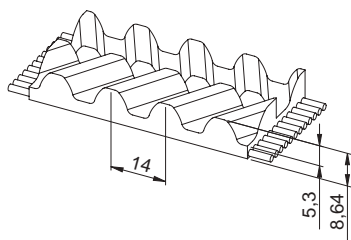
tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	93,50	92,03	90,63	89,28	88,00	86,77	81,36	77,02	73,54	70,76	68,43	66,33	64,43	62,70	61,11	59,63
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	58,27	56,99	55,79	55,33	54,66	53,59	52,58	51,62	50,70	49,83	48,19	46,67	45,27	43,96	42,73	41,57
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	40,48	39,45	38,46	37,53	35,37	33,42	31,65	30,02	28,51	27,12	25,81	24,59	23,43	22,34	21,31	20,33

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	25	80 mm	25	150 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : $\pm 1,2$ [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : $\pm 0,8$ [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : $\pm 0,4$ [mm]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie synchrone de polyuréthane avec denture décalée hélicoïdale, câbles acier à grande résistance à la traction et une capacité de couple élevée.
- **Auto-centreuse, pas besoin de flasques de poulies.**
- Pas métrique 14 mm.
- **Génère très peu de bruit.**
- Offre une fiabilité de fonctionnement excellente sur les applications de positionnement linéaire et de transmission de forte puissance.
- Profil spécial pour un entraînement extrêmement compact.
- Coloris blanc et le tissu PAZ gris sont standards.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		35	52,5	70	105
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	11 900	17 000	23 800	35 700
Effort de rupture	F_{Br} [N]	44 800	64 000	89 600	134 400
Rigidité	C_{spez} [N]	2 975 000	4 250 000	5 950 000	8 925 000
Poids	[kg/m]	0,40	0,60	0,80	1,20

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		35	52,5	70	105
HPF Haute flexibilité et performance	F_{Tzul} [N]	14 000	20 000	28 000	42 000
	F_{Br} [N]	56 000	80 000	112 000	168 000

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	160,00	157,00	154,22	151,64	149,24	147,01	138,04	129,87	123,12	117,24	112,07	107,48	103,35	99,60	96,17	93,01
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	90,08	87,35	84,80	83,82	82,39	80,12	77,97	75,93	73,99	72,13	68,66	65,46	62,50	59,73	57,15	54,71
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
F_{Uspez} [N/cm]	52,42	50,24	48,18	46,21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

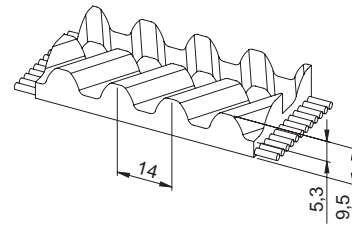
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	32	140 mm	32	200 mm
HPF	30	130 mm	30	180 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie synchrone de polyuréthane avec denture décalée hélicoïdale, câbles acier à grande résistance à la traction et une capacité de couple élevée.
- **Auto-centreuse, pas besoin de flasques de poulies.**
- Pas métrique 14 mm.
- **Génère très peu de bruit.**
- **E14M - XHPL, idéale pour les applications de levage synchrone de fortes charges.**
- Profil spécial pour un entraînement extrêmement compact.
- Coloris blanc et le tissu PAZ gris sont standards.



TOLÉRANCES STANDARD

- TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,2 [mm]
- TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±1,0 [mm/m]
- TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,5 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		35	52,5
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]	16 000	28 000
Effort de rupture	F_{Br} [N]	56 000	98 000
Rigidité	C_{spez} [N]	4 000 000	7 000 000
Poids	[kg/m]	0,50	0,70

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

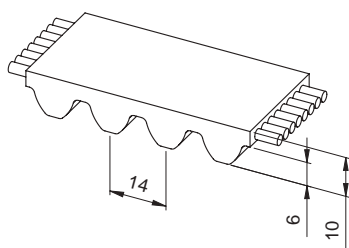
tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	160,00	157,00	154,22	151,64	149,24	147,01	138,04	129,87	123,12	117,24	112,07	107,48	103,35	99,60	96,17	93,01
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	90,08	87,35	84,80	83,82	82,39	80,12	77,97	75,93	73,99	72,13	68,66	65,46	62,50	59,73	57,15	54,71
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
F_{Uspez} [N/cm]	52,42	50,24	48,18	46,21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	34	140 mm	34	200 mm

Note

Profil de dents de poulie spécial requis.
Contactez le département technique de Fogex pour plus de détails.


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie dentée en polyuréthane avec profil curviligne et câbles en acier à haute résistance à la traction.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 13050.
- Pas métrique 14 mm.
- Offre une fiabilité de fonctionnement excellente dans les applications de levage de fortes charges.
- Le profil spécial permet une distribution uniforme de la charge garantissant : une performance élevée, un couple de transmission élevé et un engagement précis des dents.
- Coloris noir et tissu PAZ en série.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,4 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		50	100	150	180
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]	32 000	64 000	96 000	114 000
Effort de rupture	F_{Br} [N]	112 000	224 000	336 000	399 000
Rigidité	C_{spez} [N]	8 000 000	16 000 000	24 000 000	28 500 000
Poids	[kg/m]	0,74	1,50	2,25	2,70

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	156,00	153,23	150,68	148,32	146,14	144,13	131,72	125,15	119,02	113,59	108,76	104,45	100,56	97,01	93,76	90,76
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	87,97	85,37	82,93	81,99	80,63	78,46	76,40	74,45	72,59	70,81	67,48	64,41	61,56	58,91	56,42	54,08
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
F_{Uspez} [N/cm]	51,86	49,77	47,78	45,89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

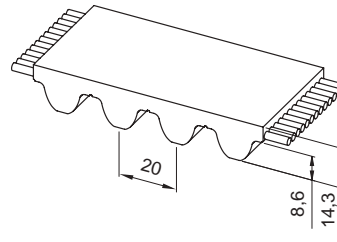
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	34	140 mm	34	250 mm

Note

Profil de dents de poulie spécial requis.
 Contactez le département technique de Fogex pour plus de détails.

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie dentée en polyuréthane avec profil curviligne et câbles en acier à haute résistance à la traction.
- Pas métrique 20 mm.
- Offre une fiabilité de fonctionnement excellente dans les applications de levage de fortes charges.
- Le profil spécial permet une distribution uniforme de la charge garantissant : une performance élevée, un couple de transmission élevé et un engagement précis des dents.
- Coloris noir et tissu PAZ en série.



TOLÉRANCES STANDARD

- TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,4 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		50	100	150	180
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]	40 000	80 000	120 000	142 500
Effort de rupture	F_{Br} [N]	152 000	304 000	456 000	541 500
Rigidité	C_{spez} [N]	10 000 000	20 000 000	30 000 000	35 625 000
Poids	[kg/m]	1,05	2,03	3,04	3,65

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

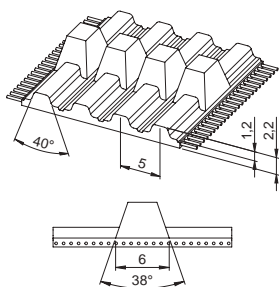
tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	212,00	208,03	204,29	200,76	197,45	194,32	181,23	171,22	162,37	154,65	147,88	141,85	136,44	131,53	127,04	122,90
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	119,06	115,48	112,12	110,84	108,97	106,00	103,18	100,50	97,96	95,53	90,98	86,79	82,9	79,28	75,89	72,70
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
F_{Uspez} [N/cm]	69,69	66,84	64,14	61,56	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	30	190 mm	34	280 mm

Note

Profil de dents de poulie spécial requis.
 Contactez le département technique de Fogex pour plus de détails.


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone auto-centreuse, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Profil T5 avec guidage central -K6 x 4 mm (+0/-1).
- Permet l'utilisation de poulies sans flasques.
- Guidage central encoché pour maximiser la souplesse de la courroie.
- Idéale pour les applications de convoyage où un effort latéral est généré lors du chargement/ déchargement/ transfert d'un produit.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		32	50	75	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	1 150	1 860	2 820	3 780
Effort de rupture	F_{Br} [N]	4 500	7 250	11 000	14 750
Rigidité	C_{spez} [N]	287 500	465 000	705 000	945 000
Poids	[kg/m]	0,080	0,130	0,200	0,260

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		32	50	75	100
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	2 520	4 060	6 160	8 260
	F_{Br} [N]	10 080	16 240	24 640	33 040

Flexibilité

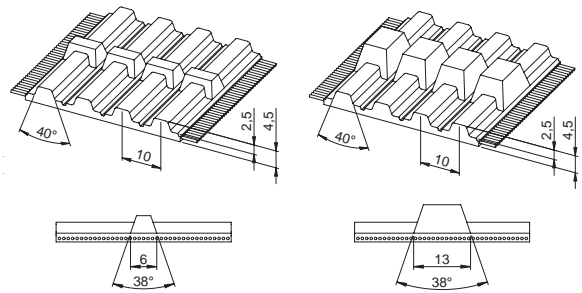
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet		Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
		z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	Guide K6	14	40 mm	15	50 mm
ARAMIDE	Guide K6	14	40 mm	15	50 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone auto-centreuse, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Profil T10 avec guidage central -K13 x 6,5 mm (+0/-1).
- Profil T10 avec guidage central -K6 x 4,0 mm (+0/-1).
- Permet l'utilisation de poulies sans flasques.
- Guidage central encoché pour maximiser la souplesse de la courroie.
- Idéale pour les applications de convoyage où un effort latéral est généré lors du chargement/ déchargement/ transfert d'un produit.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR :	±0,5 [mm]
TOLÉRANCE DE LONGUEUR :	±0,5 [mm/m]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR :	± 0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		32	50	75	100	150
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	3 450	5 520	8 400	11 270	17 020
Effort de rupture	F_{Br} [N]	12 600	20 160	30 660	41 160	62 160
Rigidité	C_{spez} [N]	862 500	1 380 000	2 100 000	2 817 500	4 255 000
Poids	[kg/m]	0,220	0,300	0,410	0,530	0,850

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

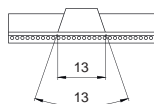
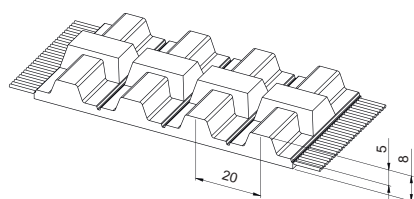
Largeur de la courroie b [mm]		32	50	75	100	150
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	3 300	5 280	8 030	10 780	16 280
	F_{Br} [N]	13 500	21 600	32 850	44 100	66 600

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet		Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
		z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	Guide K6	14	60 mm	20	60 mm
	Guide K13	16	80 mm	20	60 mm
ARAMIDE	Guide K6	14	60 mm	20	60 mm
	Guide K13	16	80 mm	20	60 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]



TOLÉRANCES STANDARD

- TOLÉRANCE DE LARGEUR : $\pm 1,0$ [mm]
- TOLÉRANCE DE LONGUEUR : $\pm 0,5$ [mm/m]
- TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : $\pm 0,4$ [mm]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Profil T20 avec guidage central - k13 x 6,5 mm (+0/-1).
- Idéale pour les entraînements nécessitant une flexibilité élevée de la courroie.
- Souvent utilisée pour le convoyage, les applications d'entraînement linéaire et de transmission de forte puissance.
- Disponible en exécution à double denture.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		32	50
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]	5 390	8 580
Effort de rupture	F_{Br} [N]	20 900	33 250
Rigidité	C_{sp002} [N]	1 347 500	2 145 000
Poids	[kg/m]	0,29	0,45

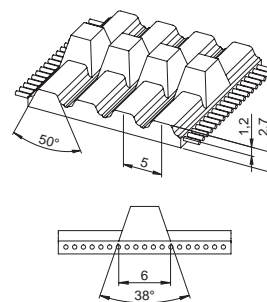
Autres largeurs disponibles sur demande.

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	20	120 mm	25	180 mm

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone auto-centreuse, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Profil AT5 avec guidage central -K6 x 4 mm (+0/-1).
- Permet l'utilisation de poulies sans flasques.
- Guidage central encoché pour maximiser la souplesse de la courroie.
- Idéale pour les applications de convoyage où un effort latéral est généré lors du chargement/ déchargement/ transfert d'un produit.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR :	±0,5 [mm]
TOLÉRANCE DE LONGUEUR :	±0,5 [mm/m]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR :	±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		32	50	75	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	3 450	5 520	8 400	11 270
Effort de rupture	F_{Br} [N]	12 600	20 160	30 660	41 160
Rigidité	C_{spez} [N]	862 500	1 380 000	2 100 000	2 817 500
Poids	[kg/m]	0,11	0,19	0,29	0,38

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

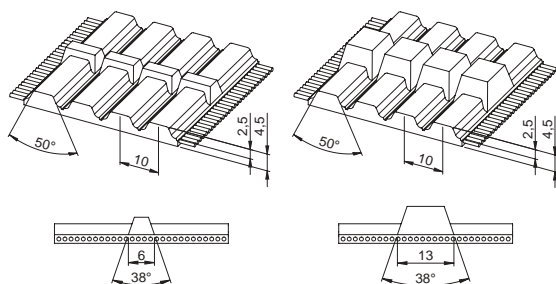
Largeur de la courroie b [mm]		32	50	75	100
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	3 300	5 280	8 030	10 780
	F_{Br} [N]	13 500	21 600	32 850	44 100

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet		Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
		z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	Guide K6	25	60 mm	25	80 mm
ARAMIDE	Guide K6	25	60 mm	25	80 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone auto-centreuse, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Profil AT10 avec guidage central -K13 x 6,5 mm (+0/-1).
- Profil AT10 avec guidage central -K6 x 4 mm (+0/-1).
- Permet l'utilisation de poulies sans flasques.
- Guidage central encoché pour maximiser la souplesse de la courroie.
- Idéale pour les applications de convoyage où un effort latéral est généré lors du chargement/ déchargement/ transfert d'un produit.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		32	50	75	100	150
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	5 390	8 580	12 990	17 400	26 220
Effort de rupture	F_{Br} [N]	20 900	33 250	50 350	67 450	101 650
Rigidité	C_{spez} [N]	1 347 500	2 145 000	3 247 500	4 350 000	6 555 000
Poids	[kg/m]	0,27	0,36	0,50	0,72	1,08

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		32	50	75	100	150
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	4 840	7 700	11 660	15 620	23 540
	F_{Br} [N]	22 000	35 000	53 000	71 000	107 000

Flexibilité

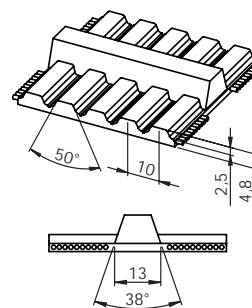
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion		
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}	
STANDARD	Guide K6	15	50 mm	25	120 mm
	Guide K13	17	50 mm	25	120 mm
ARAMIDE	Guide K6	15	50 mm	20	120 mm
	Guide K13	13	50 mm	20	120 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone auto-centreuse , câbles de tension HPL.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Profil AT10 avec guidage central -K13 x 8 mm (+0/-1).
- Auto-centreuse, pas besoin de flasques de poulies.
- Pas métrique 10 mm.



TOLÉRANCES STANDARD

- TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
- TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,2 [mm/m]
- TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		50
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	9 600
Effort de rupture	F_{Br} [N]	35 000
Rigidité	C_{spoz} [N]	2 400 000
Poids	[kg/m]	0,40

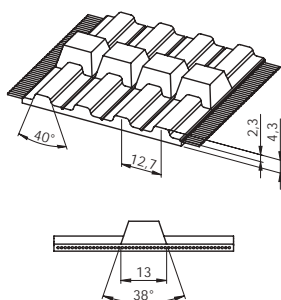
Autres largeurs disponibles sur demande.

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	30	95 mm	30	180 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]



CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone auto-centreuse, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme 5296.
- Profil H avec guidage central - K13 x 6,5 mm (+0/-1).
- Auto-centreuse, pas besoin de flasques de poulies.
- Pas en pouce 1/2" = 12,7 mm.
- Permet l'utilisation d'une poulie de faible diamètre.
- Utilisée principalement dans les applications où le pas par pouce représente un avantage (USA/UK).

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [inch]/[mm]		1,00 / 25,4	2,00 / 50,8	3,00 / 76,2	4,00 / 101,6	6,00 / 152,4
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	2 760	5 640	8 510	11 390	17 370
Effort de rupture	F_{Br} [N]	10 080	20 580	31 080	41 580	63 420
Rigidité	C_{spez} [N]	690 000	1 410 000	2 127 500	2 847 500	434 2500
Poids	[kg/m]	0,16	0,30	0,38	0,51	0,70

Autres largeurs disponibles sur demande.

Flexibilité

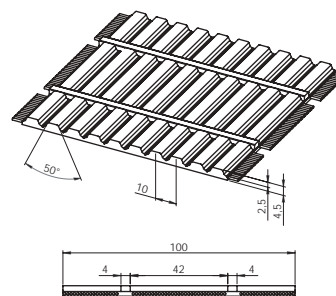
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	20	80 mm	22	160 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone auto-centreuse seulement disponible, câbles de tension en Aramide.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Auto-centreuse, pas besoin de flasques de poulies.
- Pas métrique 10 mm.
- Permet l'utilisation d'une poulie de faible diamètre.



TOLÉRANCES STANDARD

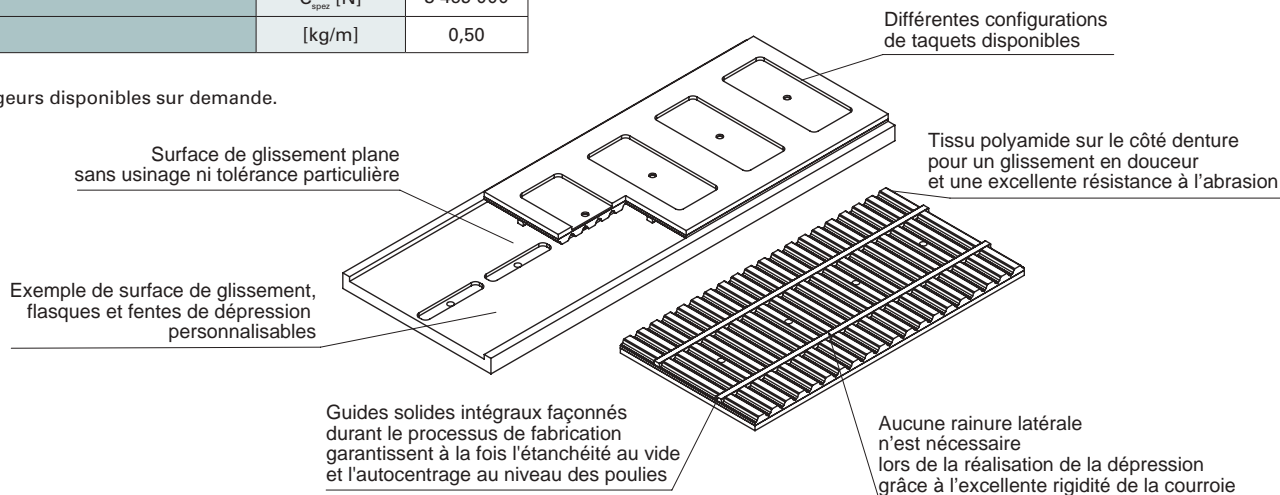
TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Standard câble Aramide

Largeur de la courroie b [mm]		100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	13 860
Effort de rupture	F_{Br} [N]	63 000
Rigidité	C_{spez} [N]	3 465 000
Poids	[kg/m]	0,50

Autres largeurs disponibles sur demande.



Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	81,48	80,10	78,80	77,60	76,48	75,43	71,17	69,09	66,23	63,73	61,53	59,57	57,80	56,20	54,73	53,38
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	52,12	50,95	49,86	49,44	48,83	47,85	46,93	46,06	45,22	44,43	42,94	41,56	40,29	39,10	37,99	36,95
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	35,96	35,03	34,14	33,29	31,34	29,59	27,99	26,53	25,17	23,92	22,74	21,64	20,60	19,63	18,70	17,81

Flexibilité

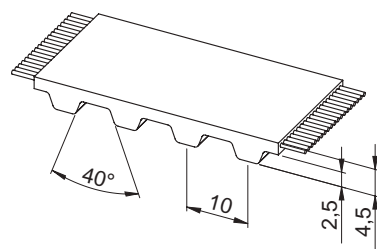
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
ARAMIDE	17	50 mm	25	120 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

Note

Profil de dents de poulie spécial requis.
Contactez le département technique de Fogex pour plus de détails.


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Pas métrique 10 mm.
- **Courroie TP (protection totale), l'absence d'entre-dents protège la courroie contre la corrosion.**
- **Utilisée à grande échelle pour toutes les applications en environnement corrosif et à forte hygrométrie.**
- Coloris bleu clair sur demande.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,5 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		10	16	25	32	50	75	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	920	1 610	2 650	3 450	5 520	8 400	11 270
Effort de rupture	F_B [N]	3 360	5 880	9 660	12 600	20 160	30 660	41 160
Rigidité	C_{spez} [N]	230 000	402 500	662 500	862 500	13 80 000	2 100 000	2 817 500
Poids	[kg/m]	0,05	0,07	0,11	0,15	0,23	0,34	0,45

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	51,80	50,32	49,04	47,92	46,95	46,11	42,75	40,28	38,36	36,80	35,49	34,35	33,34	32,44	31,63	30,89
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	30,21	29,58	28,99	28,76	28,44	27,92	27,43	26,97	26,53	26,12	25,34	24,63	23,97	23,36	22,78	22,25
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	21,74	21,27	20,81	20,39	19,40	18,51	17,70	16,97	16,29	15,66	15,07	14,52	14,00	13,51	13,05	12,61

Flexibilité

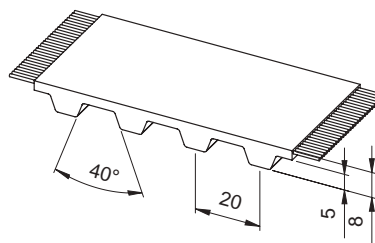
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	12	60 mm	20	60 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Pas métrique 20 mm.
- **Courroie TP (protection totale), l'absence d'entre-dents protège la courroie contre la corrosion.**
- **Utilisée à grande échelle pour toutes les applications en environnement corrosif et à forte hygrométrie.**



TOLÉRANCES STANDARD

- TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
- TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,85 [mm/m]
- TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		50	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	8 580	17 400
Effort de rupture	F_{Br} [N]	33 250	67 450
Rigidité	C_{spez} [N]	2 145 000	4 350 000
Poids	[kg/m]	0,41	0,82

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

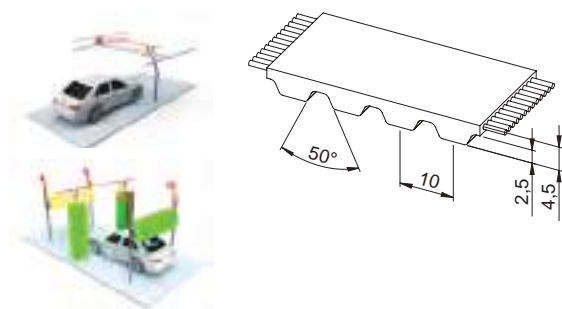
tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	104,50	101,10	98,15	95,58	93,35	91,41	83,50	77,84	73,49	69,96	66,98	64,41	62,15	60,13	58,31	56,64
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	55,11	53,70	52,38	51,87	51,14	49,98	48,89	47,86	46,88	45,94	44,20	42,61	41,13	39,77	38,49	37,29
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	-	-	-	-	-	-	-
F_{Uspez} [N/cm]	36,16	35,10	34,09	33,13	30,92	28,93	27,14	25,49	23,97	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	15	120 mm	25	120 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE DE LONGUEUR : ±0,8 [mm/m]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		16	25	32	50	75	100	120
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	2 450	4 170	5 390	8 580	12 990	17 400	20 830
Effort de rupture	F_B [N]	9 500	16 150	20 900	33 250	50 350	67 450	80 750
Rigidité	C_{spez} [N]	612 500	1 042 500	1 347 500	2 145 000	3 247 500	4 350 000	5 207 500
Poids	[kg/m]	0,09	0,15	0,19	0,30	0,44	0,59	0,71

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	88,57	87,06	85,66	84,35	83,13	81,99	77,36	75,09	71,99	69,27	66,88	64,75	62,83	61,09	59,49	58,02
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	56,66	55,39	54,20	53,74	53,08	52,02	51,02	50,06	49,16	48,29	46,67	45,18	43,80	42,51	41,30	40,17
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	39,09	38,08	37,11	36,20	34,08	32,17	30,43	28,84	27,37	26,01	24,73	23,53	22,41	21,34	20,33	19,37

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	15	50 mm	25	120 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

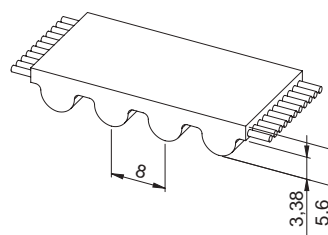
L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Pas métrique 10 mm.
- Profil de la denture et dimensions optimisés garantissant une répartition uniforme de la charge et une déformation en charge minimale.
- Grande résistance et câbles acier à élasticité réduite garantissant une grande stabilité ainsi qu'un faible allongement.
- Effet polygonal réduit pour une réduction de vibration de l'entraînement.
- **Courroie TP (protection totale), l'absence d'entre-dents protège la courroie contre la corrosion.**
- **Utilisée à grande échelle pour toutes les applications en environnement corrosif et à forte hygrométrie.**
- Coloris bleu clair sur demande.

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroies en polyuréthane à profil de dent rond et câbles de tension haute résistance.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 13050.
- Pas métrique 8 mm.
- Profil de dent rond permettant une distribution uniforme de la charge garantissant : une performance élevée, un couple de transmission élevé et un engagement précis des dents.
- **Courroie TP (protection totale), l'absence d'entre-dents protège la courroie contre la corrosion.**
- **Généralement utilisé dans les applications en milieu corrosif.**
- Coloris bleu clair sur demande.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR :	±0,5 [mm]
TOLÉRANCE DE LONGUEUR :	±0,5 [mm/m]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR :	±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		10	15	20	30	50	85	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	1 470	2 210	3 190	4 660	8 580	14 700	17 400
Effort de rupture	F_{Br} [N]	5 700	8 550	12 350	18 050	33 250	57 000	67 450
Rigidité	C_{spez} [N]	367 500	552 500	797 500	1 165 000	2 145 000	3 675 000	4 350 000
Poids	[kg/m]	0,07	0,11	0,14	0,21	0,35	0,60	0,70

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/mn	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	74,00	72,62	71,34	70,16	69,07	68,07	64,09	61,68	59,03	56,71	54,66	52,84	51,20	49,71	48,35	47,09
tr/mn	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	45,93	44,84	43,82	43,43	42,86	41,96	41,10	40,29	39,52	38,78	37,39	36,12	34,94	33,83	32,80	31,83
tr/mn	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	-	-	-	-	-	-	-	-
F_{Uspez} [N/cm]	30,91	30,05	29,22	28,44	26,63	25,00	23,51	22,15	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	18	50 mm	18	120 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

Courroies plates ELATECH®

Grâce à la construction haut de gamme des courroies plates ELATECH®, celles-ci constituent la meilleure solution à une vaste gamme d'applications de levage, comparées aux câbles acier, elles offrent une fiabilité éprouvée, des entraînements très compacts, un fonctionnement sans entretien et possèdent d'excellentes caractéristiques dynamiques.

La taille compacte et le fonctionnement sans entretien permettent :

- une faible inertie, un gain de place et par conséquent des solutions pour de plus faibles coûts de fabrication.
- une plus faible consommation d'énergie lors du fonctionnement et donc des coûts d'exploitation réduits.

Pour optimiser l'application en termes de charge et de flexibilité, la gamme des courroies plates ELATECH® est fabriquée en différentes épaisseurs et diamètres de câbles d'acier.

Poulies

Dans certains cas, il est également possible d'utiliser des poulies de guidage de forme cylindrique convexe. Dans ce cas, nous vous recommandons de suivre les spécifications de la norme ISO R22 - DIN 111. L'utilisation des poulies baril convexes, signifie une distribution de force inégale. Par conséquent, les forces admissibles dans les besoins de la courroie doivent être révisées.

Stockage

Les courroies doivent être stockées dans un endroit sec (taux max d'humidité relative de 60%) et à une température comprise entre 5 et 35 ° C.

Installation

Pour une installation correcte, il est important que les extrémités de la bande soient fixées fermement et en toute sécurité, à l'aide des attaches d'extrémité correctes. Il est également recommandé d'utiliser un ensemble très rigide et précis avec des arbres parfaitement parallèles et rigides. Les courroies et poulies doivent être exemptes d'huile et de graisse, de poussière ou de matières résiduelles qui peuvent affecter l'intégrité de la bande lors du fonctionnement.

Le diamètre de la poulie dépend du type de courroie et de la charge théorique nécessitée par l'application. Notre catalogue donne les diamètres minimaux à utiliser pour la charge maximale admissible.

Pour calculer avec précision le diamètre de la poulie dans différentes conditions de charge, veuillez contacter notre Département technique.

Il est recommandé d'utiliser une poulie de type cylindrique avec des flasques et de veiller à une conception correcte des extrémités de la courroie pour assurer la sécurité de l'application.

Quelques solutions de conception possibles d'extrémités de courroie présentées ici à titre d'exemple :

Les courroies plates ELATECH® sont fabriquées en polyuréthane garantissant une très grande résistance à l'usure. Les câbles de traction en acier de construction opposée (Z et S) sont disposés par paires pour maximiser les propriétés dynamiques. Elles offrent d'excellentes performances opérationnelles avec peu de bruit et de vibrations et une longue durée de vie. Les courroies sont sans entretien, cependant, une inspection

visuelle précise des courroies et des attaches doit avoir lieu au moins une fois par an.

Courroies TP (Total Protection)

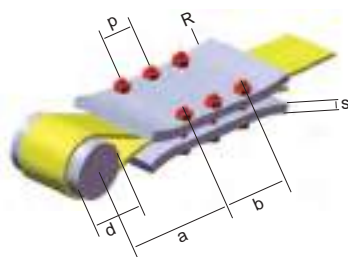
Courroies plates TP (sans écart de dents) sont disponibles sur demande, consultez notre département technique pour les spécifications du produit.

Durée de vie de la courroie

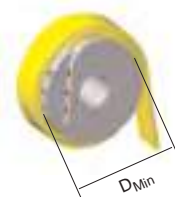
La large gamme d'applications, le fait que les courroies sont une composante d'équipements complexes dont les charges sont très rarement précisément prévisibles, ne permettent pas d'assurer une durée de vie de la courroie précise. Afin d'optimiser la durée d'utilisation des courroies, il est important de suivre les spécifications techniques du catalogue liées à la configuration des poulies, à l'installation et au stockage. Lorsque toutes les spécifications sont respectées 3 millions de cycles sur plus de 10 ans peuvent être envisagés, cette valeur a été déterminée par des tests en laboratoire.

Courroies plates ELATECH® série charges lourdes

Ces courroies ont été développées pour répondre aux besoins de l'industrie automobile. Elles sont utilisées pour les carrosseries dans les lignes de production ou pour transporter les carrosseries ou les voitures finies (bande transporteuse). Elles sont fabriquées en polyuréthane 85 Sh.A pour assurer une adhérence élevée sur la poulie du moteur et des câbles de tension en acier haute performance.



L'image n'est pas représentative du nombre réel de fixations minimums requis.



Directives de fixation

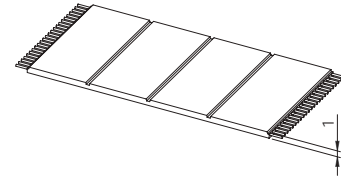
Largeur de la courroie b [mm]	F1	F2	F2,5	F3
a	25	45	50	75
b	40	60	80	125
p	20	20	20	25
s	3	5	5	5
d	15	30	30	50
Écrou	M5	M6	M8	M8
R (Radius)	12	12	12	20

Poulie [mm]	F1	F2	F2,5	F3
D _{min}	50	60	80	120

Il est recommandé de faire au moins deux tours autour de la poulie.

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane plate, câbles de tension acier.
- Principalement utilisée dans des applications de levage où aucune synchronisation n'est nécessaire.
- Permet l'utilisation de poulies de petit diamètre.
- Coloris noir de série.
- Sans entretien.
- Tolérance d'épaisseur réduite sur demande.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		10	20	30	40	50	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	320	700	1 090	1 470	1 860	3 780
Effort de rupture	F_{Br} [N]	1 250	2 750	4 250	5 750	7 250	14 750
Rigidité	C_{spez} [N]	80 000	175 000	272 500	367 500	465 000	945 000
Poids	[kg/m]	0,02	0,04	0,05	0,08	0,09	0,21

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

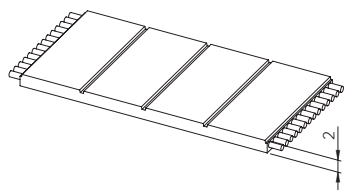
Largeur de la courroie b [mm]		10	20	30	40	50	100
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	700	1 540	2 380	3 220	4 060	8 260
	F_{Br} [N]	2 800	6 160	9 520	12 880	16 240	33 040
HFE Haute flexibilité	F_{Tzul} [N]*	360	790	1 225	1 655	2 090	4 250
	F_{Br} [N]	1 500	3 300	5 100	6 900	8 700	17 700

Flexibilité

Diamètre poulie minimum	Entraînement sans contreflexion	Entraînement avec contreflexion
	Galet tournant d_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	16 mm	30 mm
ARAMIDE	16 mm	30 mm
HFE	15 mm	15 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane plate, câbles de tension acier.
- Principalement utilisée dans des applications de levage où aucune synchronisation n'est nécessaire.
- Permet l'utilisation de poulies de petit diamètre.
- Coloris noir de série.
- Sans entretien.
- Tolérance d'épaisseur réduite sur demande.

TOLÉRANCES STANDARD

 TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		10	15	25	30	50	75	100
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	1 470	2 210	4 170	4 660	8 580	12 990	17 400
Effort de rupture	F_{Br} [N]	5 700	8 550	16 150	18 050	33 250	50 350	67 450
Rigidité	C_{spez} [N]	367 500	552 500	1 042 500	1 165 000	2 145 000	3 247 500	4 350 000
Poids	[kg/m]	0,03	0,05	0,08	0,10	0,17	0,25	0,34

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		10	15	25	30	50	75	100
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	1 320	1 980	3 740	4 180	7 700	11 660	15 620
	F_{Br} [N]	6 000	9 000	17 000	19 000	35 000	53 000	71 000
INOX	F_{Tzul} [N]*	1 080	1 620	3 060	3 420	6 300	9 540	12 780
	F_{Br} [N]	4 500	6 750	12 750	14 250	26 250	39 750	53 250

Flexibilité

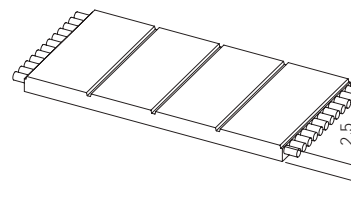
Diamètre poulie minimum	Entraînement sans contreflexion	Entraînement avec contreflexion
	Galet tournant d_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	50 mm	100 mm
ARAMIDE	50 mm	100 mm
INOX	70 mm	120 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane plate, câbles de tension acier.
- Principalement utilisée dans des applications de levage où aucune synchronisation n'est nécessaire.
- Permet l'utilisation de poulies de petit diamètre.
- Coloris noir de série.
- Sans entretien.
- Tolérance d'épaisseur réduite sur demande.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		20	25	50	75	100	120
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	5 280	6 720	14 400	21 600	29 280	35 040
Effort de rupture	F_{Br} [N]	19 250	24 500	52 500	78 750	106 750	127 750
Rigidité	C_{spoz} [N]	1 320 000	1 680 000	3 600 000	5 400 000	7 320 000	8 760 000
Poids	[kg/m]	0,08	0,09	0,18	0,27	0,36	0,42

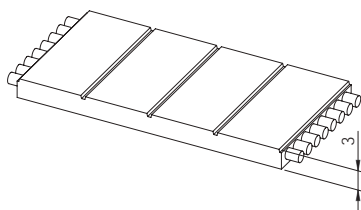
Autres largeurs disponibles sur demande.

Flexibilité

Diamètre poulie minimum	Entraînement sans contreflexion	Entraînement avec contreflexion
	Galet tournant d_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	80 mm	150 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane plate, câbles de tension acier HPL.
- Principalement utilisée dans des applications de levage où aucune synchronisation n'est nécessaire.
- Permet l'utilisation de poulies de petit diamètre.
- Coloris noir de série.
- Sans entretien.
- Tolérance d'épaisseur réduite sur demande.

TOLÉRANCES STANDARD

 TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		25	30	60	120	150
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	8 500	10 200	21 250	43 350	53 550
Effort de rupture	F_{Br} [N]	32 000	38 400	80 000	163 200	201 600
Rigidité	C_{spez} [N]	2 125 000	2 550 000	5 312 500	10 837 500	13 387 500
Poids	[kg/m]	0,11	0,12	0,24	0,48	0,60

Autres largeurs disponibles sur demande.

Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		25	30	60	120	150
Câble Aramide	F_{Tzul} [N]*	10 000	12 000	25 000	51 000	63 000
	F_{Br} [N]	40 000	48 000	100 000	204 000	252 000

Flexibilité

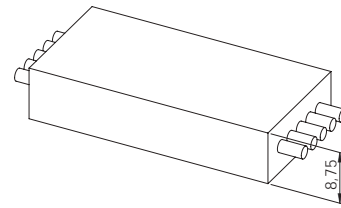
Diamètre poulie minimum	Entraînement sans contreflexion	Entraînement avec contreflexion
	Galet tournant d_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	120 mm	180 mm
ARAMIDE	120 mm	180 m

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane plate, câbles de tension acier.
- Durée de vie prolongée.
- Sans entretien.
- Pas de câble apparent.
- Coloris noir de série.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,5 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		75	150
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]	27 500	55 000
Effort de rupture	F_{Br} [N]	112 500	225 000
Rigidité	C_{spez} [N]	6 875 000	13 750 000
Poids	[kg/m]	0,93	1,85

Autres largeurs disponibles sur demande.

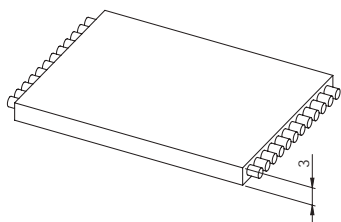
Spécialités

Largeur de la courroie b [mm]		75	90	150	180
HPL Haute Performance	F_{Tzul} [N]	34000	42000	72000	88000
	F_{Br} [N]	119000	147000	252000	308000
	C_{spez} [N]	8500000	10500000	18000000	22000000
	[kg/m]	1,10	1,60	2,30	2,80

Autres largeurs disponibles sur demande.

Flexibilité

Diamètre poulie minimum	Entraînement sans contreflexion	Entraînement avec contreflexion [mm]
	Galet tournant d_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	200	260
HPL	250	300


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane plate, câbles de tension conformes à la norme 2014/33EU.
- Durée de vie prolongée.
- Sans entretien.
- Pas de câble apparent.
- Coloris noir de série.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,5 [mm]

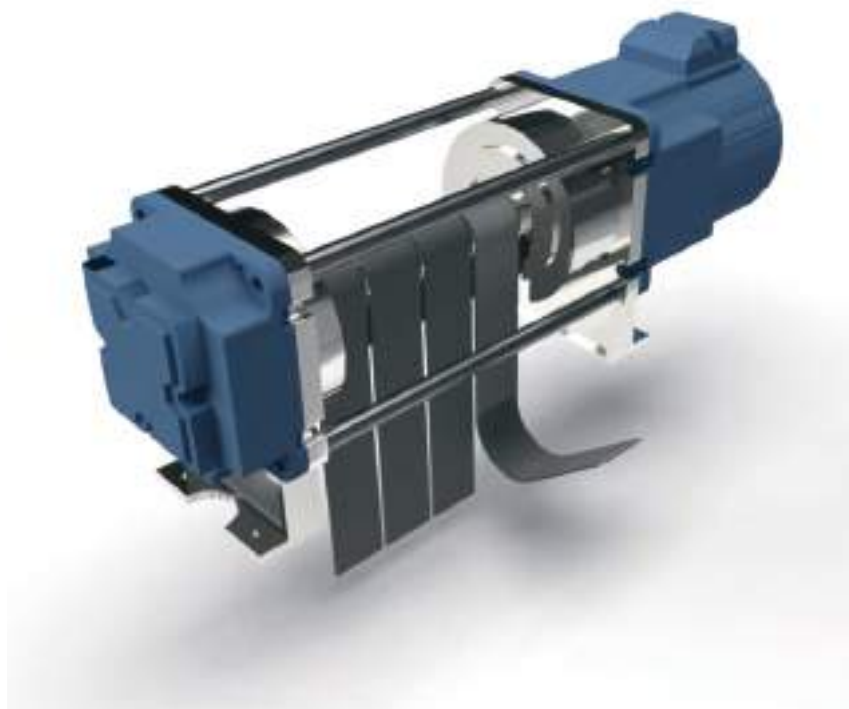
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Standard steel cord

Belt width b [mm]		30	60
Breaking load	F _B [N]	45 000	90 000
Weight	[kg/m]	0,24	0,48

Other widths are available on request

ATOUTS

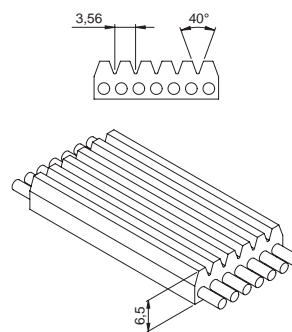
- Diamètre de poulie réduit.
- Réduction de l'encombrement.
- Pas de lubrification.
- Faible consommation d'énergie.
- Faible niveau sonore.
- Résistance à l'abrasion.
- Longue durée de vie.


Flexibilité

Diamètre poulie minimum	Entraînement sans contreflexion [mm]
	Galet tournant d _{min}
STANDARD	75

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane Poly-V, profil en K, câbles acier pour un effort de traction élevée permettant de hautes performances et une flexibilité accrue.
- Le profil Poly-V permet une transmission de couple élevée et un faible diamètre de poulie.
- Réduction des nuisances sonores.
- Généralement utilisé dans les applications de levage.
- Câbles spéciaux sur demande.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : $\pm 1,0$ [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : $\pm 0,4$ [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

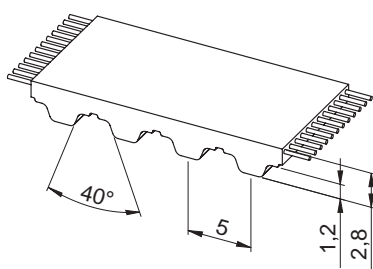
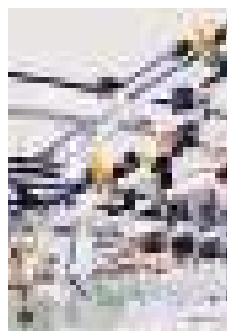
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]		25	30	75	100	150
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]	7 700	9 900	27 500	35 200	55 000
Effort de rupture	F_{Br} [N]	31 500	40 500	112 500	144 000	225 000
Rigidité	C_{spoz} [N]	1 925 000	2 475 000	6 875 000	8 800 000	13 750 000
Poids	[kg/m]	0,28	0,34	0,89	1,11	1,67

Autres largeurs disponibles sur demande.

Flexibilité

Diamètre poulie minimum	Entraînement sans contreflexion [mm]	Entraînement avec contreflexion [mm]
	Galet tournant d_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	150	250



CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Profil de dent trapézoïdal conforme à la norme ISO/DIN 17396.
- Pas métrique 5 mm.
- Coloris de série : bleu en exécution câble Aramide, blanc en exécution câble acier, autres coloris sur demande
- Polyuréthane 88 Sh A.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR :	±0,5 [mm]
TOLÉRANCE DE LONGUEUR :	±0,5 [mm/m]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR :	±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ELATECH® fabrique des courroies spéciales TT5 expressément conçues pour les entraînements des machines de tricot circulaire.

Les courroies TT5 ELATECH® sont disponibles dans les exécutions suivantes :

ELATECH® - V

- Un processus spécial d'épissage et de soudure offre une résistance supérieure à la traction.
- Disponible en exécution câble acier et câble Aramide.
- Coloris spéciaux sur demande.
- Disponible dans toutes les longueurs, dent par dent.

ELA-FLEX SD® RÉELLEMENT SANS FIN

- ELA-flex SD® TT5 n'ont pas d'épissure ni de soudure et offrant ainsi une résistance à la traction optimale.
- Disponibles en exécution câble acier et câble Aramide.
- Coloris spéciaux sur demande.
- Disponibles dans toutes les longueurs, dent par dent, jusqu'à 17 900 mm.

Type	Longueur de la courroie [mm]
10TT5/4800K	4 800
10TT5/5 000K	5 000
10TT5/5200K	5 200
10TT5/5600K	5 600
10TT5/5800K	5 800
10TT5/6 000K	6 000
10TT5/6200K	6 200
10TT5/6400K	6 400
10TT5/6600K	6 600
10TT5/6 800K	6 800
10TT5/7 000K	7 000
10TT5/ 7 200K	7 200
10TT5/7400K	7 400
10TT5/7 500K	7 500
10TT5/7 600K	7 600
10TT5/7800K	7 800
10TT5/8 000K	8 000
10TT5/8200K	8 200
10TT5/8300K	8 300
10TT5/8 400K	8 400
10TT5/8600K	8 600
10TT5/8800K	8 800
10TT5/8900K	8 900
10TT5/9 000K	9 000

Type	Longueur de la courroie [mm]
10TT5/9200K	9 200
10TT5/9400K	9 400
10TT5/9 600K	9 600
10TT5/9800K	9 800
10TT5/10 000K	10 000
10TT5/10 200K	10 200
10TT5/10300K	10 300
10TT5/1 0400K	10 400
10TT5/10600K	10 600
10TT5/1 0800K	10 800
10TT5/11 200K	11 200
10TT5/11 300K	11 300
10TT5/11 800K	11 800
10TT5/12 000K	12 000
10TT5/12 300K	12 300
10TT5/12700K	12 700
10TT5/12 800K	12 800
10TT5/13 000K	13 000
10TT5/13 200K	13 200
10TT5/13 400K	13 400
10TT5/13 600K	13 600
10TT5/15 400K	15 400
10TT5/17900K	17 900

Câbles		ARAMIDE	ACIER
Largeur de la courroie b [mm]		10	10
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	840	320
Effort de rupture	F_{Br} [N]	3 360	1 250
Poids	[kg/m]	0,019	0,021

Note : Câble de tension en acier disponible sur demande

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	12	30 mm	15	30 mm
ARAMIDE	12	30 mm	15	30 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte.[*]

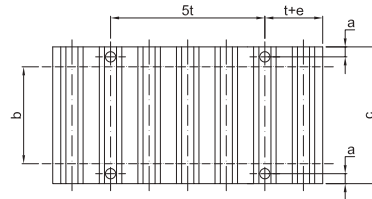
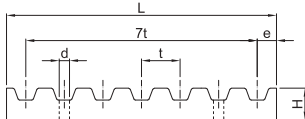
Plaques de jonctions

Dans de nombreuses applications d'entraînement linéaire, les plaques de jonction peuvent être utilisées comme accessoire de fixation des extrémités de courroie. Les plaques de jonction doivent avoir le bon profil de courroie, garantir une force de serrage uniforme sur toute la surface bloquée de la courroie et être rigides.

Pour les **applications standard**, un minimum de **7 dents de jonction** est recommandé.

Lors d'une utilisation sur des courroies synchrones en exécution avec câbles **HPL**, un minimum de **12 dents de jonction** est recommandé.

Les plaques de jonction EAGLE sont disponibles en produit semi-fini. Le matériau standard des plaques de jonction est l'aluminium.

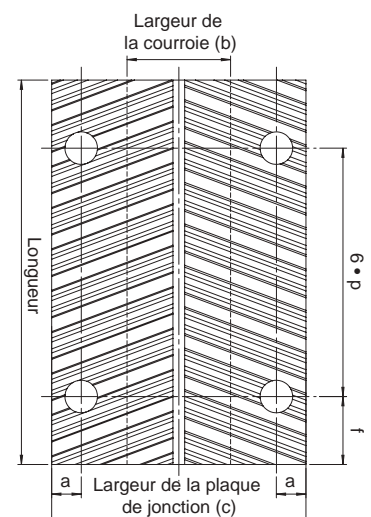
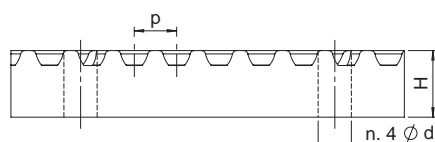


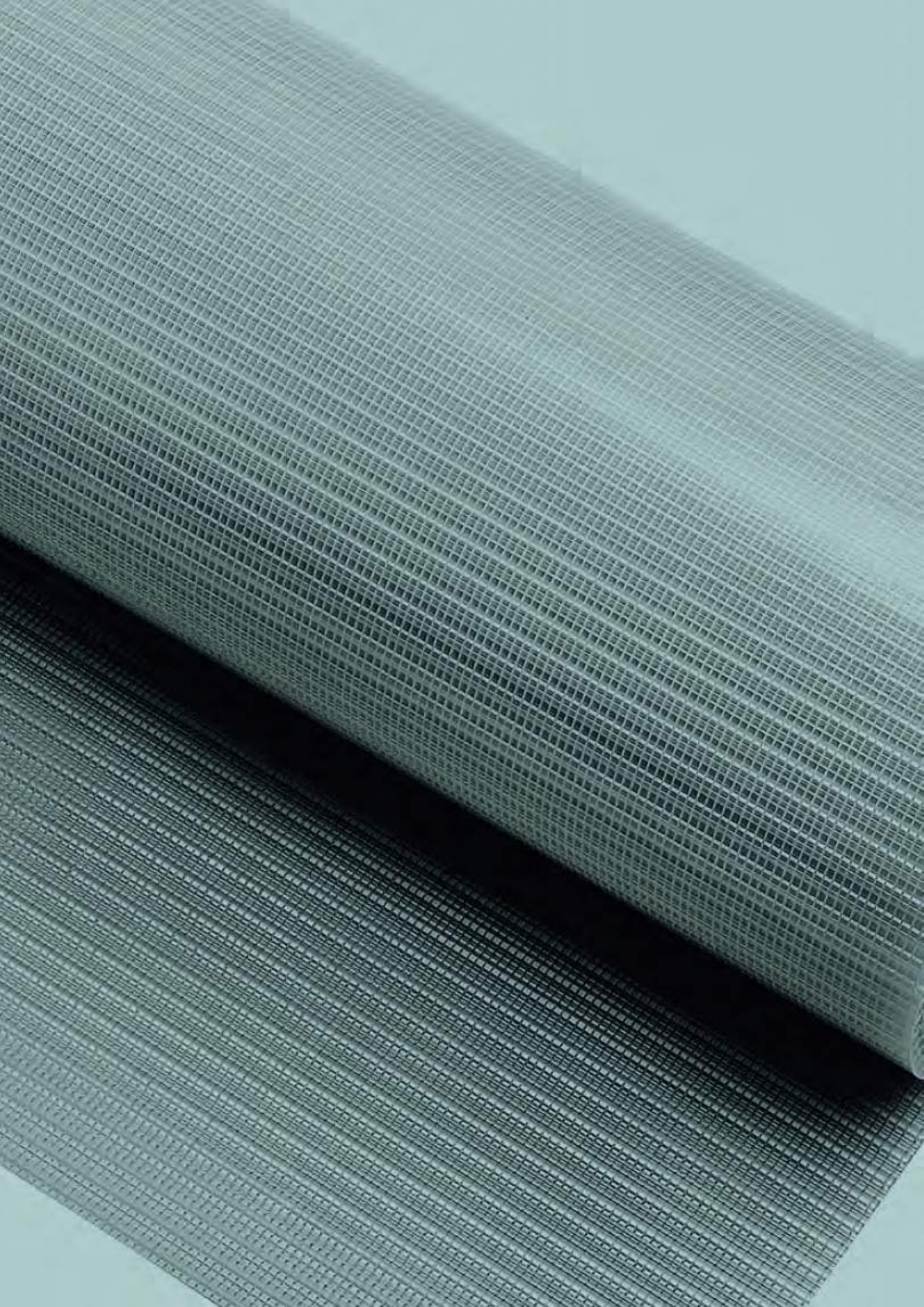
Type	a [mm]	d [mm]	e [mm]	L [mm]	H [mm]	Largeur de la courroie b [mm]							
						6	10	16	25	32	50	75	100
T5	6	5,5	3,2	41,8	8	-	29	35	44	-	-	-	-
AT5	6	5,5	3,2	41,8	8	-	29	35	44	-	-	-	-
T10	8	9	5	80	15	-	-	41	50	57	75	100	125
AT10	8	9	5	80	15	-	-	41	50	57	75	100	125
T20	10	11	10	160	20	-	-	-	56	63	81	106	132
AT20	10	11	10	160	20	-	-	-	56	63	81	106	132

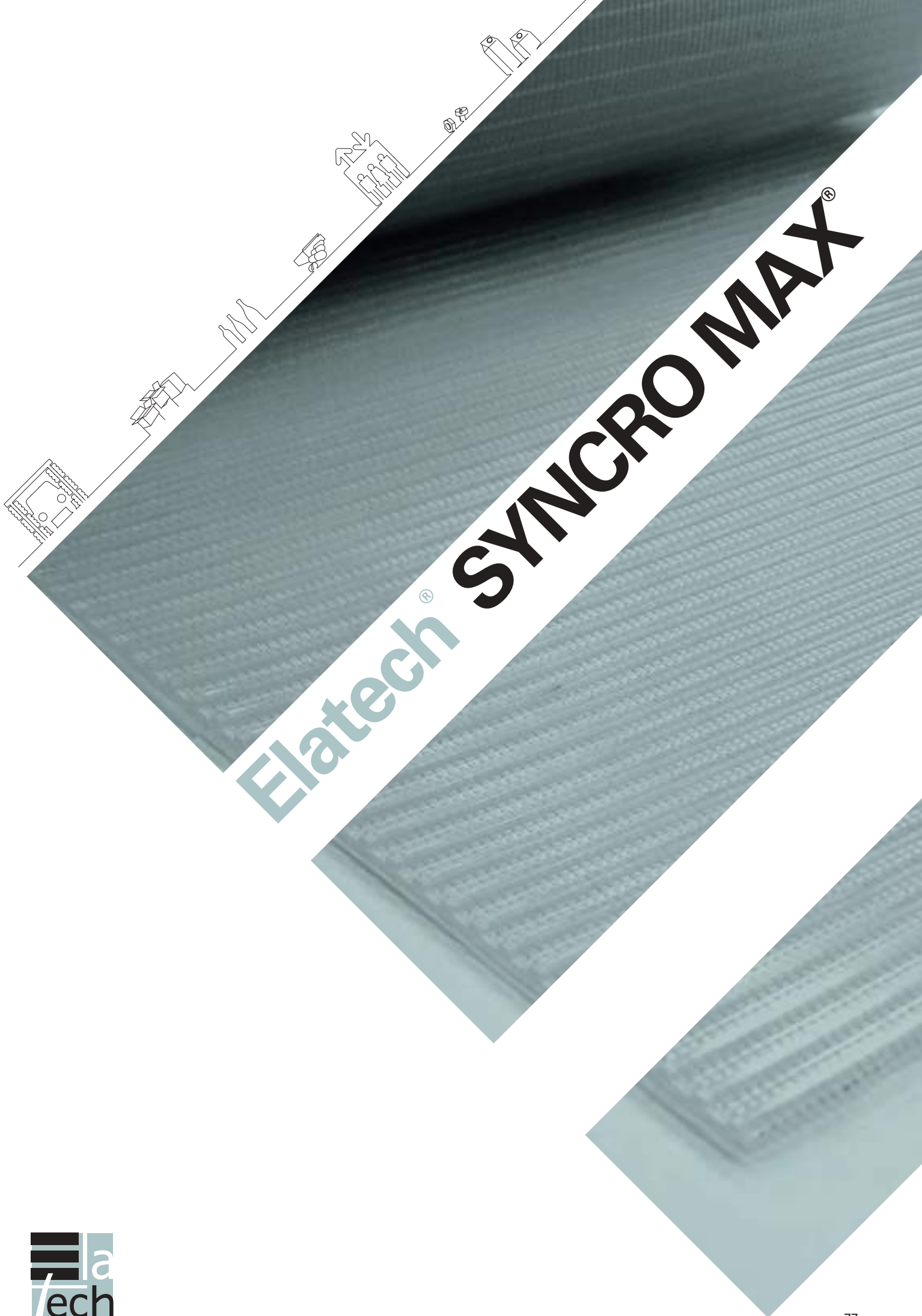
Type	a [mm]	d [mm]	e [mm]	L [mm]	H [mm]	Largeur de la courroie b [inch/100]							
						25	32	37	50	75	100	150	200
XL	6	5,5	3,5	42,5	8	25,5	27	28,5	-	-	-	-	-
L	8	9	6	76,6	15	-	-	36	39	45	51,5	64	77
H	10	11	9	106,9	22	-	-	-	45	51	57,5	70	83

Type	a [mm]	d [mm]	e [mm]	L [mm]	H [mm]	Largeur de la courroie c [mm]							
						15	20	25	30	40	50	55	85
3M	5	4,5	2	25	5	21	24	30	-	-	-	-	-
5M	6	5,5	3,4	41,8	8	34	-	44	-	-	-	-	-
8M	8	9	5	66	15	40	45	-	55	-	75	-	110
14M	10	11	9	116	22	-	-	56	-	71	-	86	116

EAGLE	Plaques de jonctions					Largeur de la courroie b [mm]									
	Pas	a	d	f	Longueur [mm]	H	12,5	16	25	32	35	50	52,5	70	105
EAGLE 5	6	5,5	8,5	47	7,5	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	7					-	45	-	-	-	-	-	-	-	-
EAGLE 8	7,5	9	13	74	14,5	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-
	8					-	50	57	-	75	-	-	-	-	
EAGLE 10	8	9	17	94	14,5	-	-	50	57	-	75	-	-	-	
EAGLE 14	9,5	11	23	130	22	-	-	-	-	65	-	82,5	100	-	
	10					-	-	-	-	-	-	-	-	-	136







Elatech[®] SYNCRO MAX[®]



ELATECH® SYNCRO MAX® – Extra-large

Les courroies extra-larges ELATECH® SYNCRO-MAX® polyuréthane étendent les avantages de courroies de convoyage synchrones à des surfaces plus larges et des applications typiques de courroies transporteuses plates et modulaires.

Fabriquées en polyuréthane renforcé d'Aramide, les courroies ELATECH® SYNCRO-MAX® extra-larges offrent un entraînement positif et un transport synchrone sans aucun glissement, avec un meilleur guidage, une précision d'indexation et de positionnement des poulies d'entraînement plus petites, une tension de la courroie et des charges de l'arbre inférieures et par conséquent, des économies d'énergie.

Caractéristiques

- Coloris naturel PU
- Haute durabilité
- Résistant à la coupe
- Résistant à la graisse, aux produits chimiques et à l'eau
- Non-marquantes
- Revêtement en câbles parallèles en Kevlar (Aramide)
- Pas d'exposition des câbles sur les bords de la courroie
- Tension des câbles égale

Ouvertes ou soudées, revêtues de silicone, caoutchouc, PU ou PVC, perforées ou rainurées selon un design complexe et équipées d'un large éventail de guides avec des profils de différentes formes et dimensions. Les courroies ELATECH® SYNCRO-Max® extra-larges offrent la meilleure solution pour un grand nombre d'applications telles que la production de couches pour bébés, les produits d'hygiène féminine et la production de pneus ainsi que dans de nombreux autres secteurs industriels, comme la nourriture, le tabac, le métal, le bois, le verre, le convoyage et l'emballage.

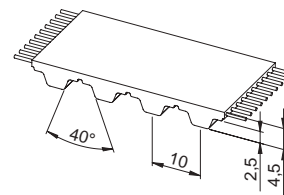
Options disponibles

- Revêtement PU conforme à la FDA
- Revêtements en PAZ / PAR pour une réduction du bruit
- Guides sur les dents et / ou sur le dos
- Revêtements en silicone, PU, PVC et caoutchouc
- Large gamme de taquets et profils
- Perforation précise par jet d'eau



CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone, câbles de tension en Aramide.
- Profil de dent trapézoïdal conforme à la norme ISO 17396.
- Pas métrique 10 mm.
- Coloris naturel, composé de polyuréthane 92 Sh A.
- Longueur de rouleau standard = 50 m.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,3 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble Aramide standard

Largeur de la courroie b [mm]		250	300	350	400	450	500/510
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	10 210	12 280	14 360	16 430	18 500	20 570
Effort de rupture	F_B [N]	39 088	47 016	54 945	62 874	70 802	787 31
Rigidité	C_{spez} [N]	1 276 250	1 535 000	1 795 000	2 053 750	2 312 500	2 571 250
Poids	[kg/m]	0,95	1,14	1,33	1,52	1,71	1,90

Autres largeurs disponibles sur demande.

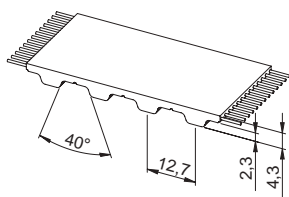
Effort de cisaillement de la dent

tr/min	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	51,80	50,32	49,04	47,92	46,95	46,11	42,75	40,28	38,36	36,80	35,49	34,35	33,34	32,44	31,63	30,89
tr/min	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	30,21	29,58	28,99	28,76	28,44	27,92	27,43	26,97	26,53	26,12	25,34	24,63	23,97	23,36	22,78	22,25
tr/min	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	21,74	21,27	20,81	20,39	19,40	18,51	17,70	16,97	16,29	15,66	15,07	14,52	14,00	13,51	13,05	12,61

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	15	60 mm	20	60 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V
 L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte. [*]


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone, câbles de tension en Aramide.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 5296.
- Pas en pouce 1/2" = 12,7 mm.
- Coloris naturel, composé de polyuréthane 92 Sh A.
- Longueur de rouleau standard = 50 m.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,3 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble Aramide standard

Largeur de la courroie b [inch]/[mm]		10 / 254	12 / 304,8	14 / 355,6	16 / 406,4	18 / 457,2	20 / 508
Effort admissible à la traction	F_{Tzul} [N]*	10 210	12 280	14 360	16 430	18 500	20 570
Effort de rupture	F_{Br} [N]	39 088	47 016	54 945	62 874	70 802	78 731
Rigidité	C_{spez} [N]	1 276 250	1 535 000	1 795 000	2 053 750	2 312 500	2 571 250
Poids	[kg/m]	0,90	1,05	1,24	1,42	1,60	1,80

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
F_{Uspez} [N/cm]	45,30	43,95	42,78	41,77	40,88	40,11	37,22	35,07	33,41	32,05	30,90	29,91	29,04	28,26	27,55	26,90
tr/min	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
F_{Uspez} [N/cm]	26,31	25,76	25,25	25,05	24,77	24,32	23,89	23,49	23,11	22,74	22,07	21,44	20,87	20,34	19,84	19,37
tr/min	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
F_{Uspez} [N/cm]	18,93	18,51	18,12	17,75	16,88	16,11	15,41	14,76	14,17	13,62	13,11	12,63	12,18	11,75	11,35	10,96

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z_{min}	Galet tournant d_{min}	z_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	14	60 mm	20	80 mm

Informations complémentaires concernant Elatech®V

L'effort admissible à la traction de la courroie jointe est de 50 % de M - extrémité ouverte. [*]

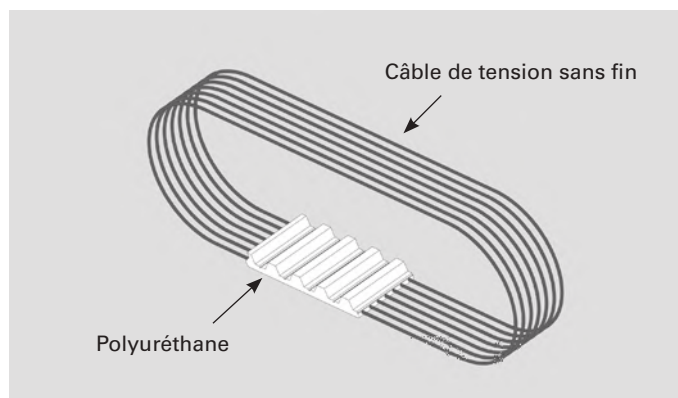


Courroies synchrones ELA-flex SD[®]

1400 Ela-flex SD 230.500 Made in France

Courroies synchrones ELA-flex SD®

Les courroies synchrones ELA-flex SD® sont fabriquées avec des câbles en acier à forte résistance en tension et réellement sans fin, en polyuréthane très résistant à l'usure, à l'abrasion et à la déchirure.



Ne possédant ni raccord, ni soudure de jonction, la section des courroies ELA-flex SD® ne comporte pas de point faible. Par conséquent, les courroies synchrones ELA-flex SD® sont idéales pour les applications de transmission de puissance à vitesse élevée et de convoyage de lourdes charges.

Le procédé de fabrication unique de haute technologie conçu par notre service Recherche et Développement permet de fabriquer n'importe quelle longueur de courroie à la dent près, depuis un minimum de **800 mm** jusqu'à un maximum de **24 000 mm** et assurer ainsi une meilleure flexibilité en application.

Tolérances en longueur

Longueur de la courroie [mm]	Tolérance en longueur (+/-) [mm]	Longueur de la courroie [mm]	Tolérance en longueur (+/-) [mm]
900	0,75	4 000	2,11
1 100	0,85	4 250	2,24
1 300	0,95	4 500	2,32
1 500	1,04	4 750	2,40
1 700	1,13	5 000	2,52
1 900	1,22	5 300	2,64
2 120	1,30	5 600	2,72
2 240	1,35	6 000	2,92
2 360	1,44	6 300	3,04
2 500	1,49	6 700	3,19
2 650	1,57	7 100	3,35
2 800	1,61	7 500	3,51
3 000	1,70	8 000	3,70
3 550	1,91	9 000	4,09
3 750	2,03	plus	sur demande

Courroies synchrones double denture

Sur demande, possibilité de livrer les courroies ELA-flex SD® en version double face, commandes acceptées à partir d'une quantité minimale.

Homologation

- Les courroies ELATECH® sont homologuées RoHS 2011/65/UE.
- Sur demande, possibilité de livrer des courroies antistatiques.

Câbles de tension spéciaux

Pour satisfaire aux différents besoins de conception, les courroies ELA-flex SD® peuvent être fabriquées en câbles spéciaux :

- HPL** haute performance
- HFE** haute flexibilité
- INOX** acier inox pour des environnements particulièrement agressifs

ARAMIDE faible masse, amagnétique (exécution avec câbles bifilaires sur demande).

Courroies antistatiques

Sur demande, les courroies ELA-flex SD® peuvent être livrées avec des caractéristiques antistatiques en appliquant un revêtement conducteur spécifique ou un composé spécial. Une quantité minimum de commande doit être respectée.

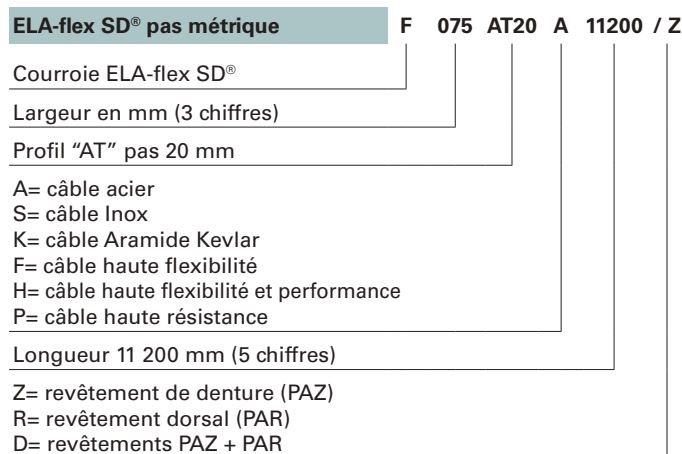
Tolérances d'épaisseur et de largeur

Le dos des courroies ELA-flex SD® est brut en standard. Les courroies sont fabriquées à certaines largeurs précises (voir tables des caractéristiques techniques).

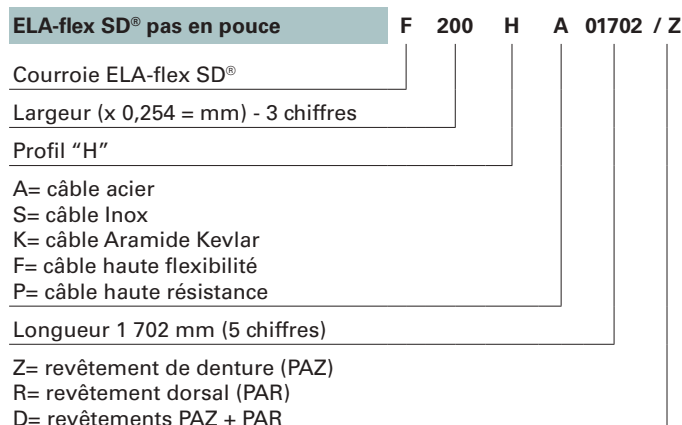
Pour les applications soumises à des exigences spécifiques, il est possible de fabriquer à des tolérances d'épaisseur et de largeur spécifiques.

Désignation des courroies

Exemple de commande "AT" Pas métrique :

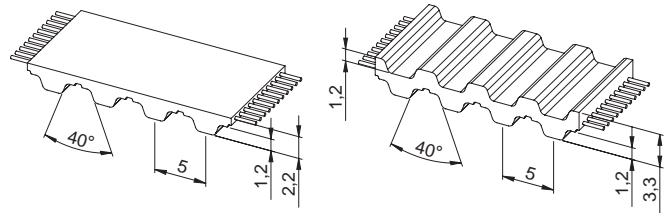


Exemple de commande "H" pas en pouce :



CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone sans fin, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO 17396.
- Pas métrique 5 mm.
- Idéal lorsqu'une grande flexibilité de la courroie est requise.
- Permet l'utilisation de poulies de petit diamètre.
- Puissance transmissible jusqu'à 5 kW.
- **Disponible à partir de 1 500 mm en double denture.**



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	10	16	25	32	50	75	100	150
Effort admissible à la traction [N]	384	610	930	1 215	1 890	2 815	3 775	5 665
Poids [kg/m]	0,02	0,03	0,05	0,07	0,11	0,16	0,21	0,32

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

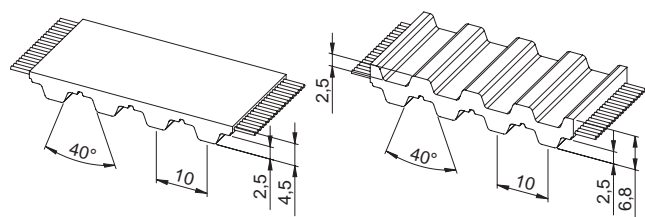
tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	1,966	1,915	1,872	1,834	1,802	1,773	1,663	1,583	1,520	1,468	1,425	1,388	1,354	1,325	1,299	1,274
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,040	0,078	0,115	0,151	0,186	0,348	0,497	0,637	0,769	0,895	1,017	1,135	1,249	1,360	1,467
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	1,252	1,231	1,211	1,204	1,194	1,176	1,160	1,145	1,131	1,116	1,091	1,068	1,046	1,026	1,007	0,989
P _{spez} [W/cm]	1,573	1,676	1,776	1,815	1,875	1,971	2,065	2,158	2,250	2,338	2,513	2,684	2,847	3,007	3,162	3,314
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	0,972	0,957	0,942	0,928	0,895	0,866	0,840	0,815	0,793	0,772	0,753	0,735	0,717	0,701	0,686	0,672
P _{spez} [W/cm]	3,462	3,609	3,749	3,886	4,218	4,533	4,835	5,120	5,395	5,658	5,912	6,153	6,382	6,607	6,824	7,033

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	Z _{min}	Galet tournant d _{min}	Z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	10	30 mm	15	30 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
100 mm	≥ 800 mm	≥ 900 mm
150 mm	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone sans fin, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO 17396.
- Pas métrique 10 mm.
- Idéal lorsqu'une grande flexibilité de la courroie est requise.
- Permet l'utilisation de poulies de petit diamètre.
- Puissance transmissible jusqu'à 30 kW.
- **Disponible à partir de 1 500 mm en double denture.**

TOLÉRANCES STANDARD

 TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	10	16	25	32	50	75	100	150
Effort admissible à la traction [N]	1 150	1 840	2 760	3 570	5 640	8 400	11 160	16 790
Poids [kg/m]	0,05	0,07	0,12	0,15	0,23	0,35	0,46	0,69

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	8,244	8,009	7,805	7,627	7,472	7,339	6,804	6,411	6,105	5,857	5,648	5,467	5,306	5,163	5,034	4,916
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,168	0,327	0,479	0,626	0,768	1,425	2,014	2,557	3,066	3,549	4,007	4,445	4,866	5,271	5,663
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	4,808	4,708	4,614	4,577	4,526	4,444	4,366	4,292	4,222	4,157	4,033	3,920	3,815	3,718	3,626	3,541
P _{spez} [W/cm]	6,042	6,409	6,764	6,902	7,109	7,445	7,771	8,090	8,401	8,706	9,291	9,851	10,386	10,901	11,389	11,866
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	3,460	3,385	3,312	3,245	3,088	2,946	2,817	2,701	2,593	2,492	2,398	2,311	2,228	2,150	2,077	2,007
P _{spez} [W/cm]	12,318	12,761	13,179	13,592	14,549	15,424	16,224	16,969	17,646	18,269	18,836	19,359	19,832	20,264	20,661	21,015

Flexibilité

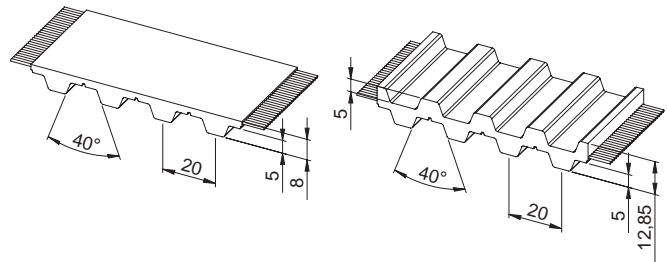
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	12	60 mm	20	60 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
100 mm	≥ 800 mm	≥ 900 mm
150 mm	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone sans fin, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO 17396.
- Pas métrique 20 mm.
- Idéal lorsqu'une grande flexibilité de la courroie est requise.
- Puissance transmissible jusqu'à 100 kW.
- **Disponible à partir de 1 500 mm en double denture.**
- **Exécution avec câble HPL disponible.**



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	25	32	50	75	100	150
Effort admissible à la traction [N]	4 165	5 390	8 330	12 740	16 905	25 480
Poids [kg/m]	0,18	0,23	0,37	0,55	0,73	1,10

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

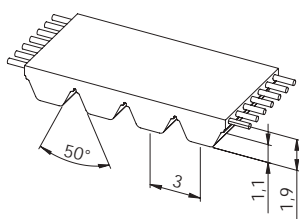
tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	33,263	32,181	31,242	30,424	29,714	29,097	26,579	24,777	23,393	22,269	21,320	20,502	19,783	19,140	18,561	18,029
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,674	1,309	1,911	2,489	3,047	5,566	7,783	9,798	11,659	13,395	15,028	16,572	18,038	19,435	20,766
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	17,542	17,093	16,673	16,511	16,278	15,909	15,562	15,234	14,922	14,623	14,069	13,563	13,092	12,659	12,252	11,870
P _{spez} [W/cm]	22,042	23,268	24,442	24,896	25,568	26,654	27,702	28,714	29,689	30,624	32,411	34,086	35,643	37,116	38,487	39,773
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	11,510	11,173	10,851	10,546	9,842	9,209	8,639	8,114	7,630	-	-	-	-	-	-	-
P _{spez} [W/cm]	40,978	42,117	43,178	44,170	46,377	48,213	49,753	50,976	51,931	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	15	120 mm	25	120 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
100 mm	≥ 900 mm	≥ 900 mm
150 mm	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone sans fin, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO 17396.
- Pas métrique 3 mm.
- Profil de la denture et dimensions optimisés garantissant une répartition uniforme de la charge et une déformation en charge minimale.
- Câble acier haute résistance et faible étirement garantissant une grande stabilité et une faible élongation.
- Effet polygonal réduit pour une réduction de vibration de l'entraînement et du bruit.
- Puissance transmissible jusqu'à 5 kW.
- **Longueur maximum 2 400 mm.**

TOLÉRANCES STANDARD

 TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	8	10	12	16	20	25	32	50	75	100
Effort admissible à la traction [N]	225	290	350	480	610	770	990	1 535	2 305	3 105
Poids [kg/m]	0,018	0,022	0,026	0,035	0,044	0,054	0,070	0,108	0,162	0,216

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	1,550	1,530	1,520	1,500	1,490	1,470	1,420	1,390	1,360	1,320	1,290	1,250	1,224	1,196	1,170	1,147
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,032	0,064	0,094	0,125	0,154	0,298	0,437	0,571	0,693	0,809	0,919	1,025	1,127	1,226	1,321
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	1,124	1,104	1,084	1,077	1,066	1,048	1,031	1,016	1,001	0,986	0,959	0,934	0,911	0,889	0,868	0,849
P _{spez} [W/cm]	1,413	1,502	1,589	1,623	1,674	1,756	1,836	1,914	1,991	2,065	2,209	2,347	2,479	2,606	2,728	2,845
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	0,831	0,814	0,797	0,782	0,746	0,713	0,683	0,656	0,631	0,607	0,585	0,565	0,545	0,527	0,510	0,493
P _{spez} [W/cm]	2,958	3,068	3,173	3,274	3,513	3,733	3,935	4,122	4,293	4,452	4,597	4,732	4,855	4,967	5,070	5,164

Flexibilité

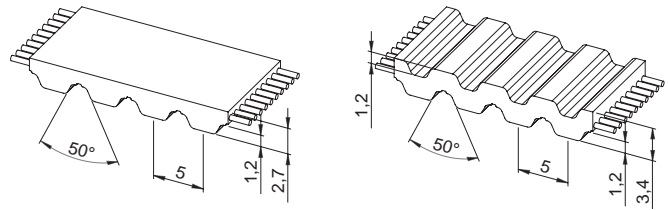
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	15	20 mm	20	20 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
100 mm	≥ 800 mm	≥ 900 mm

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone sans fin, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO 17396.
- Pas métrique 5 mm.
- Profil de la denture et dimensions optimisés garantissant une répartition uniforme de la charge et une déformation en charge minimale.
- Câble acier haute résistance et faible étirement garantissant une grande stabilité et une faible élongation.
- Effet polygonal réduit pour une réduction de vibration de l'entraînement et du bruit.
- Puissance transmissible jusqu'à 15 kW.
- **Disponible à partir de 1 500 mm en double denture.**



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	10	16	25	32	50	75	100	150
Effort admissible à la traction [N]	1 150	1 840	2 760	3 570	5 640	8 400	11 160	16 790
Poids [kg/m]	0,03	0,05	0,08	0,11	0,17	0,25	0,33	0,50

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

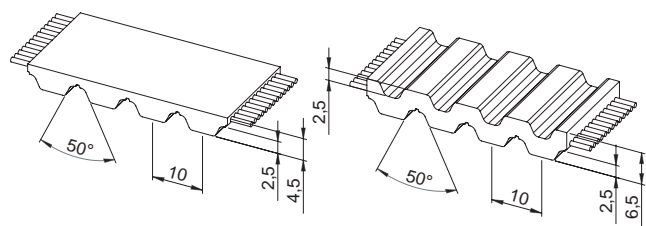
tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	2,897	2,855	2,817	2,783	2,753	2,725	2,62	2,54	2,458	2,383	2,317	2,258	2,204	2,153	2,108	2,066
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,060	0,118	0,175	0,231	0,285	0,549	0,798	1,030	1,248	1,456	1,655	1,846	2,029	2,207	2,379
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	2,027	1,990	1,955	1,942	1,923	1,892	1,863	1,836	1,809	1,784	1,736	1,693	1,653	1,615	1,580	1,546
P _{spez} [W/cm]	2,547	2,709	2,866	2,929	3,020	3,170	3,316	3,460	3,599	3,736	4,000	4,256	4,500	4,734	4,962	5,181
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	1,514	1,485	1,456	1,429	1,367	1,311	1,260	1,213	1,169	1,128	1,091	1,055	1,023	0,991	0,961	0,933
P _{spez} [W/cm]	5,391	5,598	5,795	5,986	6,442	6,862	7,255	7,619	7,957	8,271	8,568	8,839	9,101	9,337	9,555	9,766

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	Z _{min}	Galet tournant d _{min}	Z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	15	30 mm	25	60 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
100 mm	≥ 800 mm	≥ 900 mm
150 mm	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm


TOLÉRANCES STANDARD

 TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone sans fin, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO 17396.
- Pas métrique 10 mm.
- Profil de la denture et dimensions optimisés garantissant une répartition uniforme de la charge et une déformation en charge minimale.
- Câble acier haute résistance et faible étirement garantissant une grande stabilité et une faible élongation.
- Effet polygonal réduit pour une réduction de vibration de l'entraînement et du bruit.
- Puissance transmissible jusqu'à 70 kW.
- **Disponible à partir de 1 500 mm en double denture.**
- **Exécution avec câble HPL disponible.**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	16	25	32	50	75	100	150
Effort admissible à la traction [N]	2 695	4 165	5 390	8 330	12 740	16 905	25 480
Poids [kg/m]	0,09	0,14	0,18	0,29	0,43	0,57	0,86

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	14,096	13,856	13,633	13,424	13,23	13,049	12,312	11,951	11,457	11,025	10,644	10,305	10,000	9,723	9,469	9,235
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,290	0,571	0,843	1,108	1,366	2,578	3,754	4,799	5,772	6,687	7,553	8,377	9,163	9,915	10,637
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	9,018	8,815	8,626	8,553	8,447	8,279	8,119	7,968	7,824	7,686	7,429	7,191	6,971	6,766	6,573	6,393
P _{spez} [W/cm]	11,331	12,000	12,645	12,897	13,268	13,871	14,454	15,018	15,566	16,097	17,113	18,072	18,978	19,836	20,649	21,420
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	6,222	6,060	5,907	5,761	5,424	5,120	4,844	4,591	4,357	4,139	3,936	3,746	3,566	3,397	3,236	3,084
P _{spez} [W/cm]	22,152	22,846	23,504	24,130	25,557	26,807	27,897	28,841	29,652	30,339	30,912	31,377	31,742	32,012	32,193	32,289

Flexibilité

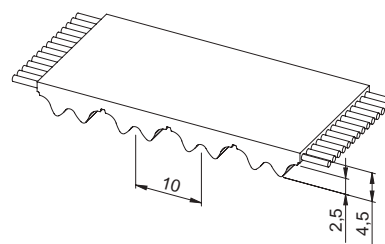
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	15	50 mm	25	120 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
100 mm	≥ 800 mm	≥ 900 mm
150 mm	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone sans fin, câbles de tension acier.
- Pas métrique 10 mm.
- Profil et dimensions de la dent optimisés garantissant une distribution uniforme et une déformation minimum en charge.
- Câble acier haute résistance et faible étirement garantissant une grande stabilité et une faible élongation.
- Effet polygonal réduit pour une réduction de vibration de l'entraînement et du bruit.
- Puissance transmissible jusqu'à 70 kW.
- **Longueur maximum 2 400 mm**



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	16	25	32	50	75	100
Effort admissible à la traction [N]	2 430	4 040	5 120	8 090	12 400	16 440
Poids [kg/m]	0,09	0,14	0,18	0,29	0,43	0,57

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	15,51	15,22	14,95	14,70	14,47	14,26	13,41	13,15	12,60	12,13	11,71	11,34	11,00	10,69	10,42	10,16
P _{spez} [W/cm]	0,00	0,32	0,63	0,92	1,21	1,49	2,81	4,13	5,28	6,35	7,36	8,31	9,21	10,08	10,91	11,70
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	9,92	9,70	9,49	9,41	9,29	9,11	8,93	8,76	8,61	8,45	8,17	7,91	7,67	7,44	7,23	7,03
P _{spez} [W/cm]	12,46	13,20	13,91	14,19	14,59	15,26	15,90	16,52	17,12	17,71	18,82	19,88	20,88	21,82	22,71	23,56
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	6,84	6,67	6,50	6,34	5,97	5,63	5,33	5,05	4,79	4,55	4,33	4,12	3,92	3,74	3,56	3,39
P _{spez} [W/cm]	24,37	25,13	25,85	26,54	28,11	29,49	30,69	31,73	32,62	33,37	34,00	34,51	34,92	35,21	35,41	35,52

Flexibilité

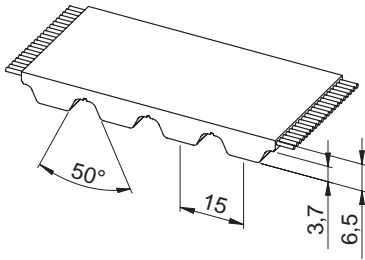
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	15	50 mm	25	120 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
100 mm	≥ 800 mm	≥ 900 mm

Note

Profil de dents de poulie spécial requis.
Contactez le département technique de Fogex pour plus de détails.


TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]

TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	25	32	50	75	100	150
Effort admissible à la traction [N]	5 760	7 200	11 520	17 280	23 040	34 560
Poids [kg/m]	0,22	0,28	0,44	0,66	0,88	1,33

Autres largeurs disponibles sur demande.

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone sans fin, câbles de tension acier.
- Pas métrique 15 mm.
- Profil de la denture et dimensions optimisés garantissant une répartition uniforme de la charge et une déformation en charge minimale.
- Câble acier haute résistance et faible étirement garantissant une grande stabilité et une faible élongation.
- Effet polygonal réduit pour une réduction de vibration de l'entraînement et du bruit.
- Puissance transmissible jusqu'à 200 kW.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	34,33	33,874	33,435	33,012	32,606	32,217	30,489	27,999	26,49	25,174	24,019	22,992	22,068	21,230	20,467	19, 760
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,709	1,400	2,074	2,731	3,374	6,385	8,795	11,095	13,180	15,090	16,853	18,487	20,008	21,431	22, 760
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	19,103	18,495	17,922	17,704	17,385	16,878	16,399	15,940	15,508	15,093	14,317	13,603	12,939	12,323	11,746	11,201
P _{spez} [W/cm]	24,004	25,176	26,273	26,696	27,306	28,278	29,191	30,044	30,854	31,608	32,981	34,186	35,227	36,131	36,897	37,533
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	10,688	10,203	9,740	9,301	8,289	7,377	6,546	5,784	-	-	-	-	-	-	-	-
P _{spez} [W/cm]	38,052	38,463	38,757	38,957	39,057	38,622	37,700	36,342	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	25	120 mm	40	180 mm

Longueur minimum

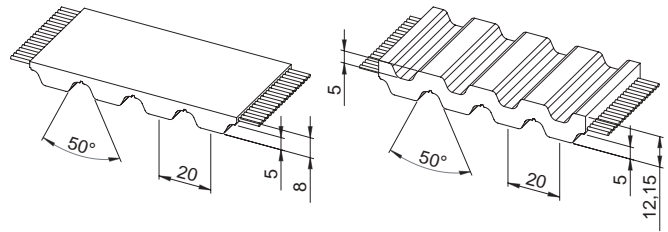
Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
150 mm	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm

Note

 Profil de dents de poulie spécial requis.
 Contactez le département technique de Fogex pour plus de détails.

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone sans fin, câbles de tension acier.
- Profil de dent trapézoïdal conforme à la norme ISO 17396.
- Pas métrique 20 mm.
- Profil et dimensions de la dent optimisés garantissant une distribution uniforme et une déformation minimum en charge.
- Câble acier haute résistance et faible étirement garantissant une grande stabilité et une faible élongation.
- Effet polygonal réduit pour une réduction de vibration de l'entraînement et du bruit.
- Puissance transmissible jusqu'à 200 kW.
- **Disponible à partir de 1 500 mm en double denture.**



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	25	32	50	75	100	150
Effort admissible à la traction [N]	5 760	7 200	11 520	17 280	23 040	34 560
Poids [kg/m]	0,24	0,31	0,48	0,73	0,97	1,45

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

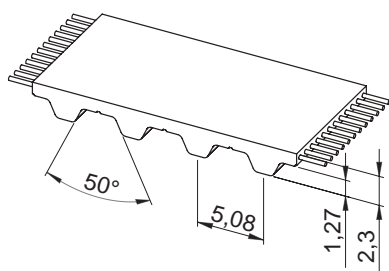
tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	48,192	47,288	46,438	45,639	44,885	44,175	41,199	38,923	36,911	35,157	33,617	32,248	31,016	29,899	28,880	27,938
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,990	1,945	2,867	3,760	4,626	8,628	12,227	15,460	18,407	21,120	23,637	25,982	28,177	30,241	32,180
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	27,063	26,251	25,487	25,197	24,771	24,096	23,456	22,845	22,269	21,715	20,681	19,729	18,844	18,023	17,252	16,527
P _{spez} [W/cm]	34,006	35,734	37,363	37,994	38,907	40,370	41,755	43,059	44,305	45,477	47,641	49,58	51,303	52,841	54,196	55,377
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	15,842	15,196	14,579	13,993	12,643	11,427	10,320	9,304	-	-	-	-	-	-	-	-
P _{spez} [W/cm]	56,402	57,284	58,009	58,609	59,576	59,829	59,432	58,456	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	Z _{min}	Galet tournant d _{min}	Z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	18	120 mm	25	180 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
100 mm	≥ 900 mm	≥ 900 mm
150 mm	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone sans fin, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 5296.
- Pas en pouce 1/5" = 5,08 mm.
- Permet l'utilisation d'une poulie de faible diamètre.
- Utilisée principalement dans les applications où le pas en pouce est un avantage.
- Puissance transmissible jusqu'à 5 kW.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [inch]/[mm]	0,25 / 6,35	0,37 / 9,53	0,50 / 12,7	0,75 / 19,1	1,00 / 25,4	1,50 / 38,1	2,00 / 50,8	4,00 / 101,6
Effort admissible à la traction [N]	224	352	480	704	960	1 440	1 920	3 840
Poids [kg/m]	0,016	0,024	0,033	0,049	0,065	0,098	0,130	0,260

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	2,029	1,978	1,932	1,894	1,860	1,830	1,717	1,635	1,570	1,518	1,473	1,434	1,400	1,370	1,342	1,317
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,041	0,081	0,119	0,156	0,192	0,360	0,514	0,658	0,795	0,926	1,051	1,173	1,291	1,405	1,517
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	1,294	1,273	1,252	1,245	1,234	1,216	1,200	1,184	1,169	1,155	1,129	1,104	1,082	1,061	1,041	1,023
P _{spez} [W/cm]	1,626	1,732	1,836	1,877	1,938	2,037	2,136	2,231	2,326	2,418	2,600	2,776	2,945	3,110	3,271	3,427
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	1,006	0,990	0,974	0,960	0,926	0,896	0,868	0,843	0,820	0,798	0,779	0,759	0,741	0,725	0,709	0,695
P _{spez} [W/cm]	3,581	3,730	3,877	4,020	4,362	4,690	5,001	5,298	5,580	5,849	6,115	6,360	6,599	6,835	7,053	7,272

Flexibilité

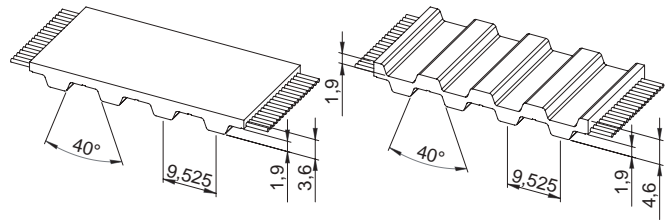
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	Z _{min}	Galet tournant d _{min}	Z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	10	30 mm	15	30 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
4"	≥ 800 mm	≥ 900 mm

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone sans fin, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 5296.
- Pas en pouce 3/8" = 9,525 mm.
- Utilisée principalement dans les applications où le pas en pouce est un avantage.
- Puissance transmissible jusqu'à 20 kW.
- **Disponible à partir de 1 500 mm en double denture.**



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [inch]/[mm]	0,50 / 12,7	0,75 / 19,1	1,00 / 25,4	1,50 / 38,1	2,00 / 50,8	3,00 / 76,2	4,00 / 101,6
Effort admissible à la traction [N]	1 380	2 185	2 875	4 255	5 635	8 510	11 385
Poids [kg/m]	0,05	0,08	0,10	0,15	0,20	0,30	0,40

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

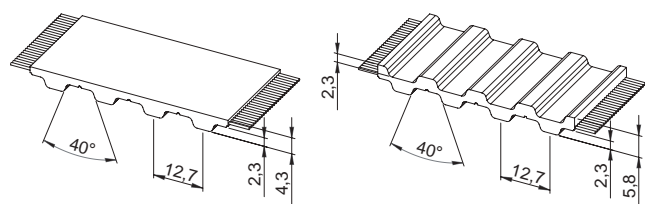
tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	5,852	5,673	5,518	5,383	5,266	5,165	4,789	4,516	4,304	4,131	3,984	3,857	3,744	3,644	3,553	3,470
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,119	0,231	0,338	0,441	0,541	1,003	1,419	1,803	2,163	2,503	2,827	3,137	3,434	3,721	3,997
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	3,393	3,321	3,256	3,230	3,194	3,137	3,082	3,029	2,980	2,933	2,845	2,765	2,692	2,623	2,559	2,498
P _{spez} [W/cm]	4,263	4,521	4,774	4,871	5,017	5,255	5,486	5,709	5,930	6,143	6,555	6,949	7,330	7,689	8,039	8,371
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	2,441	2,388	2,336	2,288	2,177	2,077	1,986	1,903	1,827	1,755	1,689	1,627	1,569	1,513	1,461	1,411
P _{spez} [W/cm]	8,689	9,000	9,295	9,581	10,258	10,874	11,437	11,953	12,433	12,867	13,263	13,626	13,965	14,258	14,537	14,779

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	15	60 mm	20	60 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
4"	≥ 800 mm	≥ 900 mm


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone sans fin, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 5296.
- Pas en pouce 1/2" = 12,7 mm.
- Permet l'utilisation d'une poulie de faible diamètre.
- Utilisée principalement dans les applications où le pas en pouce est un avantage.
- Puissance transmissible jusqu'à 30 kW.
- **Disponible à partir de 1 500 mm en double denture.**

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [inch]/[mm]	0,50 / 12,7	0,75 / 19,1	1,00 / 25,4	1,50 / 38,1	2,00 / 50,8	3,00 / 76,2	4,00 / 101,6
Effort admissible à la traction [N]	1 380	2 185	2 875	4 255	5 635	8 510	11 385
Poids [kg/m]	0,056	0,084	0,113	0,169	0,225	0,338	0,450

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	9,156	8,883	8,647	8,443	8,263	8,107	7,523	7,089	6,753	6,478	6,246	6,046	5,870	5,712	5,569	5,437
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,186	0,362	0,530	0,692	0,849	1,576	2,227	2,829	3,392	3,924	4,431	4,917	5,383	5,831	6,263
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	5,318	5,207	5,104	5,063	5,007	4,916	4,829	4,748	4,671	4,596	4,461	4,334	4,218	4,111	4,010	3,915
P _{spez} [W/cm]	6,682	7,088	7,482	7,635	7,864	8,236	8,596	8,949	9,293	9,626	10,277	10,891	11,485	12,054	12,597	13,119
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	3,826	3,741	3,663	3,588	3,412	3,256	3,115	2,983	2,864	2,753	2,650	2,553	2,462	2,375	2,294	2,215
P _{spez} [W/cm]	13,622	14,104	14,573	15,027	16,077	17,049	17,939	18,744	19,494	20,179	20,811	21,385	21,912	22,382	22,821	23,197

Flexibilité

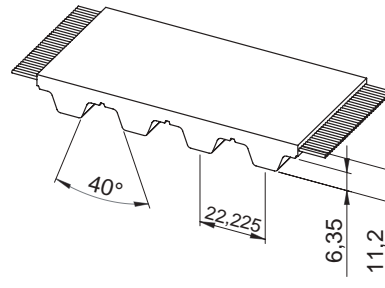
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	Z _{min}	Galet tournant d _{min}	Z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	14	60 mm	20	80 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
4"	≥ 800 mm	≥ 900 mm

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone sans fin, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO/DIN 5296.
- Pas en pouce 7/8" = 22,225 mm.
- Utilisée principalement dans les applications où le pas en pouce est un avantage.
- Puissance transmissible jusqu'à 100 kW.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [inch]/[mm]	1,00 / 25,4	2,00 / 50,8	3,00 / 76,2	4,00 / 101,6	6,00 / 152,4
Effort admissible à la traction [N]	4 165	8 575	12 985	17 150	25 970
Poids [kg/m]	0,27	0,53	0,80	1,06	1,59

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

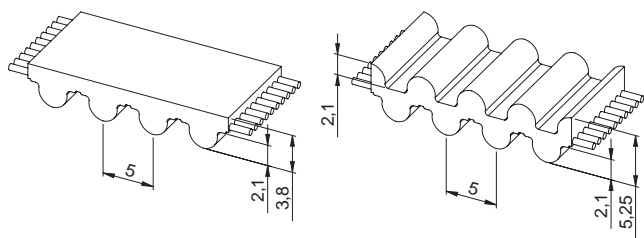
tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	33,957	32,889	31,932	31,074	30,306	29,618	26,46	24,554	23,178	22,100	21,213	20,459	19,804	19,224	18,704	18,233
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,689	1,337	1,952	2,539	3,101	5,541	7,713	9,708	11,571	13,327	14,996	16,590	18,117	19,586	21,001
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	17,802	17,405	17,037	16,897	16,693	16,372	16,070	15,785	15,515	15,259	14,782	14,347	13,946	13,574	13,228	12,904
P _{spez} [W/cm]	22,369	23,692	24,975	25,477	26,22	27,43	28,606	29,752	30,867	31,955	34,053	36,054	37,967	39,798	41,553	43,237
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M _{spez} [Ncm/cm]	12,599	12,312	12,040	11,782	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P _{spez} [W/cm]	44,855	46,411	47,907	49,347	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	18	150 mm	20	180 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
4"	≥ 800 mm	≥ 900 mm
6"	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone sans fin, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO 13050
- Pas métrique 5 mm.
- Profil de dent rond permettant une distribution uniforme de la charge garantissant : une performance élevée, un couple de transmission élevé et un engagement précis des dents.
- Puissance transmissible jusqu'à 6 kW.
- **Disponible à partir de 1 500 mm en double denture.**

TOLÉRANCES STANDARD

 TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	10	15	25	50	100	150
Effort admissible à la traction [N]	1 150	1 725	2 760	5 635	11 155	16 790
Poids [kg/m]	0,05	0,07	0,11	0,23	0,46	0,68

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	2,928	2,885	2,845	2,809	2,776	2,747	2,637	2,457	2,395	2,333	2,273	2,217	2,166	2,118	2,073	2,031
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,060	0,119	0,176	0,233	0,288	0,552	0,772	1,003	1,221	1,428	1,625	1,814	1,996	2,170	2,339
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	1,992	1,955	1,920	1,906	1,887	1,855	1,826	1,797	1,770	1,744	1,695	1,649	1,607	1,567	1,530	1,495
P _{spez} [W/cm]	2,503	2,661	2,814	2,875	2,964	3,109	3,25	3,387	3,521	3,652	3,904	4,145	4,375	4,595	4,806	5,009
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	1,461	1,430	1,400	1,371	1,305	1,245	1,190	1,140	1,093	1,050	1,009	0,971	0,935	0,901	0,869	0,838
P _{spez} [W/cm]	5,203	5,390	5,570	5,743	6,148	6,517	6,854	7,161	7,440	7,695	7,926	8,135	8,324	8,493	8,644	8,778

Flexibilité

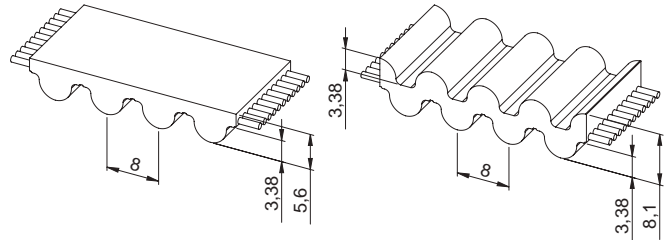
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	16	30 mm	25	60 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
100 mm	≥ 800 mm	≥ 900 mm
150 mm	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin à profil de dent rond et câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO 13050
- Pas métrique 8 mm.
- Profil de dent rond permettant une distribution uniforme de la charge garantissant : une performance élevée, un couple de transmission élevé et un engagement précis des dents.
- Puissance transmissible jusqu'à 80 kW.
- **Disponible à partir de 1 500 mm en double denture.**



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	10	15	20	30	50	85	100	150
Effort admissible à la traction [N]	1 715	2 450	3 185	4 900	8 330	14 455	16 905	25 480
Poids [kg/m]	0,07	0,10	0,13	0,20	0,33	0,56	0,66	1,00

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

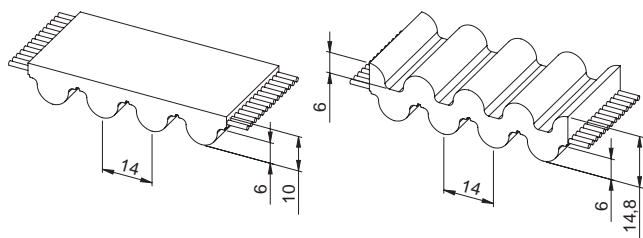
tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	9,422	9,246	9,083	8,933	8,794	8,666	8,160	7,853	7,516	7,220	6,959	6,728	6,519	6,330	6,156	5,996
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,194	0,380	0,561	0,737	0,907	1,709	2,467	3,148	3,780	4,372	4,931	5,461	5,965	6,446	6,907
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	5,848	5,709	5,580	5,530	5,458	5,343	5,233	5,130	5,031	4,937	4,761	4,599	4,448	4,308	4,176	4,053
P _{spez} [W/cm]	7,348	7,772	8,180	8,338	8,572	8,951	9,316	9,669	10,010	10,340	10,968	11,557	12,110	12,630	13,119	13,580
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	-	-	-	-	-	-	-	-
M _{spez} [Ncm/cm]	3,936	3,826	3,721	3,621	3,390	3,183	2,994	2,821	-	-	-	-	-	-	-	-
P _{spez} [W/cm]	14,013	14,421	14,805	15,166	15,975	16,663	17,241	17,720	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	Z _{min}	Galet tournant d _{min}	Z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	18	50 mm	30	120 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
100 mm	≥ 800 mm	≥ 900 mm
150 mm	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm



CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin à profil de dent rond et câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO 13050
- Pas métrique 14 mm.
- Profil de dent rond permettant une distribution uniforme de la charge garantissant : une performance élevée, un couple de transmission élevé et un engagement précis des dents.
- Puissance transmissible jusqu'à 200 kW.
- **Disponible à partir de 1 500 mm en double denture.**

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : $\pm 1,0$ [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : $\pm 0,2$ [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	40	55	85	115	150
Effort admissible à la traction [N]	9 120	12 480	19 680	26 400	34 560
Poids [kg/m]	0,42	0,57	0,89	1,24	1,70

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	28,966	28,452	27,978	27,540	27,136	26,762	24,458	23,239	22,100	21,091	20,195	19,394	18,672	18,014	17,410	16,853
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,596	1,172	1,730	2,273	2,802	5,122	7,300	9,257	11,042	12,688	14,216	15,641	16,976	18,230	19,411
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	16,335	15,852	15,398	15,225	14,972	14,569	14,187	13,824	13,478	13,148	12,530	11,960	11,431	10,938	10,476	10,041
P _{spez} [W/cm]	20,526	21,578	22,573	22,957	23,516	24,408	25,254	26,056	26,816	27,536	28,865	30,056	31,121	32,069	32,908	33,645
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M _{spez} [Ncm/cm]	9,630	9,242	8,872	8,521	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P _{spez} [W/cm]	34,286	34,837	35,303	35,688	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

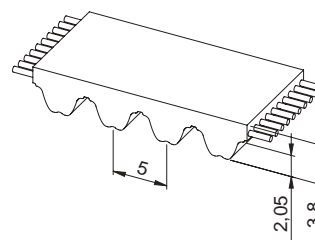
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	28	120 mm	28	180 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
150 mm	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin à profil de dent rond et câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO 13050
- Pas métrique 5 mm.
- Tissu PAZ de série sur la face dentée réduisant le bruit d'engrènement à haute vitesse.
- Puissance transmissible jusqu'à 6 kW.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	10	15	25	50	100	150
Effort admissible à la traction [N]	1 150	1 725	2 760	5 635	11 155	16 790
Poids [kg/m]	0,05	0,07	0,11	0,23	0,46	0,69

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

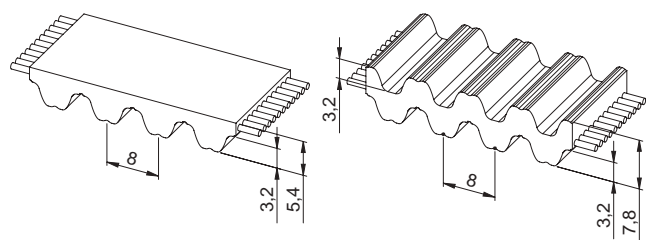
tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	3,01	2,96	2,92	2,89	2,86	2,83	2,72	2,62	2,55	2,49	2,43	2,38	2,32	2,28	2,23	2,19
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,062	0,122	0,181	0,239	0,296	0,569	0,822	1,070	1,305	1,528	1,742	1,947	2,146	2,337	2,523
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	2,15	2,11	2,08	2,07	2,05	2,01	1,98	1,96	1,93	1,90	1,85	1,81	1,77	1,73	1,69	1,65
P _{spez} [W/cm]	2,703	2,878	3,048	3,115	3,214	3,375	3,533	3,687	3,838	3,985	4,271	4,545	4,808	5,062	5,306	5,542
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	1,62	1,59	1,56	1,53	1,46	1,40	1,35	1,30	1,25	1,21	1,17	1,13	1,09	1,06	1,03	1,00
P _{spez} [W/cm]	5,770	5,990	6,203	6,410	6,898	7,351	7,770	8,161	8,524	8,861	9,176	9,468	9,740	9,993	10,228	10,445

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	16	30 mm	25	60 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
150 mm	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin à profil de dent rond et câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO 13050
- Pas métrique 8 mm.
- Tissu PAZ de série sur la face dentée réduisant le bruit d'engrènement à haute vitesse.
- Puissance transmissible jusqu'à 80 kW.
- **Disponible à partir de 1 500 mm en double denture.**

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	10	15	20	30	50	85	100	150
Effort admissible à la traction [N]	1 715	2 450	3 185	4 900	8 330	14 455	16 905	25 480
Poids [kg/m]	0,07	0,10	0,13	0,20	0,33	0,56	0,66	1,00

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	9,68	9,50	9,34	9,19	9,05	8,92	8,41	8,11	7,77	7,47	7,21	6,98	6,77	6,58	6,41	6,25
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,199	0,391	0,577	0,758	0,934	1,762	2,547	3,255	3,913	4,532	5,118	5,674	6,205	6,713	7,200
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	6,10	5,96	5,83	5,78	5,71	5,60	5,49	5,38	5,29	5,19	5,02	4,85	4,70	4,56	4,43	4,31
P _{spez} [W/cm]	7,668	8,118	8,553	8,722	8,972	9,377	9,769	10,149	10,517	10,873	11,554	12,197	12,803	13,377	13,919	14,433
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	-	-	-	-	-	-	-	-
M _{spez} [Ncm/cm]	4,19	4,08	3,98	3,88	3,64	3,44	3,25	3,08	-	-	-	-	-	-	-	-
P _{spez} [W/cm]	14,920	15,381	15,818	16,232	17,175	17,996	18,708	19,320	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

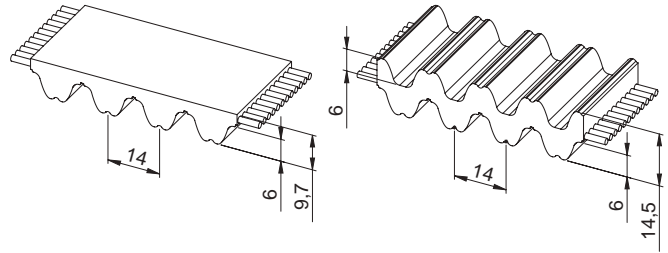
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	18	50 mm	30	120 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
100 mm	≥ 900 mm	≥ 900 mm
150 mm	≥ 1 800 mm	≥ 1 800 mm

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin à profil de dent rond et câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO 13050
- Pas métrique 14 mm.
- Tissu PAZ de série sur la face dentée réduisant le bruit d'engrènement à haute vitesse.
- Puissance transmissible jusqu'à 200 kW.
- **Disponible à partir de 1 500 mm en double denture.**



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	40	55	85	115	150
Effort admissible à la traction [N]	13 600	17 850	28 050	38 250	49 300
Poids [kg/m]	0,48	0,63	1,00	1,40	1,85

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

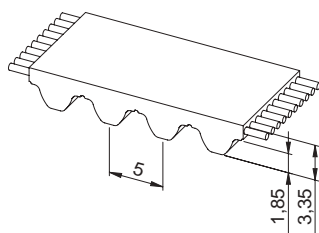
tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	31,19	30,59	30,04	29,53	29,06	28,62	26,69	25,47	24,33	23,32	22,42	21,62	20,9	20,24	19,64	19,08
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,641	1,258	1,855	2,434	2,997	5,589	8,000	10,190	12,209	14,088	15,849	17,508	19,076	20,564	21,978
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	18,56	18,08	17,63	17,45	17,20	16,80	16,42	16,05	15,71	15,38	14,76	14,19	13,66	13,17	12,70	12,27
P _{spez} [W/cm]	23,325	24,611	25,84	26,316	27,016	28,141	29,22	30,255	31,249	32,202	33,998	35,656	37,187	38,602	39,907	41,111
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M _{spez} [Ncm/cm]	11,86	11,47	11,10	10,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P _{spez} [W/cm]	42,219	43,237	44,169	45,021	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	Z _{min}	Galet tournant d _{min}	Z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	32	140 mm	32	200 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
100 mm	≥ 900 mm	≥ 900 mm
150 mm	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin, câbles de tension acier haute capacité et grande capacité de couple.
- Profil de dent conforme à la norme ISO 13050
- Pas métrique 5 mm.
- Faible génération de bruit sur entraînement à vitesse élevée.
- Offre une excellente fiabilité de fonctionnement.
- Profil spécial pour un fonctionnement stable.
- Puissance transmissible jusqu'à 6 kW.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	10	15	25	50	100
Effort admissible à la traction [N]	1 150	1 725	2 760	5 635	11 155
Poids [kg/m]	0,046	0,068	0,114	0,228	0,456

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	2,936	2,892	2,853	2,817	2,784	2,755	2,645	2,497	2,435	2,372	2,313	2,257	2,205	2,157	2,113	2,071
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,061	0,119	0,177	0,233	0,288	0,554	0,784	1,020	1,242	1,453	1,654	1,847	2,033	2,212	2,385
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	2,031	1,995	1,960	1,946	1,927	1,895	1,865	1,837	1,810	1,784	1,734	1,689	1,647	1,607	1,570	1,535
P _{spez} [W/cm]	2,553	2,715	2,873	2,935	3,026	3,175	3,321	3,462	3,600	3,735	3,996	4,245	4,483	4,712	4,931	5,142
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	1,501	1,470	1,440	1,411	1,345	1,285	1,230	1,180	1,133	1,090	1,049	1,011	0,975	0,941	0,909	0,878
P _{spez} [W/cm]	5,345	5,54	5,728	5,910	6,336	6,726	7,083	7,411	7,711	7,987	8,238	8,469	8,678	8,868	9,040	9,195

Flexibilité

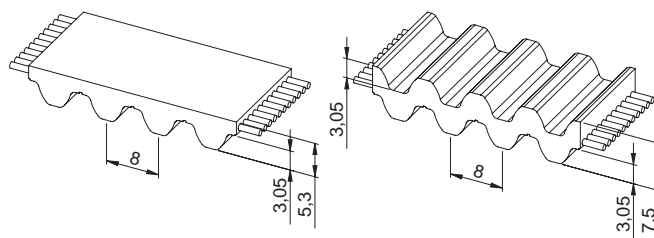
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	16	30 mm	25	60 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
100 mm	≥ 800 mm	≥ 900 mm

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin, câbles de tension acier haute capacité et grande capacité de couple.
- Profil de dent conforme à la norme ISO 13050
- Pas métrique 8 mm.
- Faible génération de bruit sur entraînement à vitesse élevée.
- Offre une excellente fiabilité de fonctionnement.
- Profil spécial pour un fonctionnement stable.
- Puissance transmissible jusqu'à 80 kW.
- **Disponible à partir de 1 500 mm en double denture.**



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	10	15	20	30	50	85	100	150
Effort admissible à la traction [N]	1 715	2 490	3 185	4 900	8 330	14 455	16 905	25 480
Poids [kg/m]	0,07	0,10	0,13	0,20	0,33	0,56	0,66	1,00

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

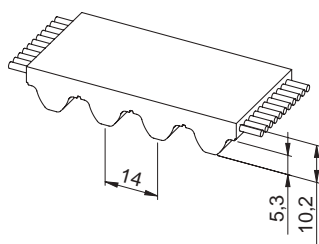
tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	9,435	9,301	9,176	9,057	8,946	8,841	8,401	7,908	7,567	7,268	7,005	6,772	6,561	6,370	6,195	6,034
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,195	0,384	0,569	0,749	0,926	1,759	2,484	3,169	3,805	4,401	4,963	5,496	6,003	6,487	6,950
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	5,885	5,745	5,615	5,565	5,492	5,376	5,266	5,162	5,063	4,968	4,790	4,627	4,475	4,334	4,202	4,077
P _{spez} [W/cm]	7,394	7,821	8,231	8,391	8,626	9,007	9,374	9,729	10,072	10,404	11,035	11,628	12,184	12,707	13,199	13,662
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	-	-	-	-	-	-	-	-
M _{spez} [Ncm/cm]	3,960	3,849	3,743	3,643	3,410	3,201	3,011	2,837	-	-	-	-	-	-	-	-
P _{spez} [W/cm]	14,098	14,508	14,894	15,257	16,07	16,762	17,343	17,824	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	18	50 mm	30	120 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
150 mm	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm



CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin, câbles de tension acier haute capacité et grande capacité de couple.
- Profil de dent conforme à la norme ISO 13050
- Pas métrique 14 mm.
- Faible génération de bruit sur entraînement à vitesse élevée.
- Offre une excellente fiabilité de fonctionnement.
- Profil spécial pour un fonctionnement stable.
- Puissance transmissible jusqu'à 200 kW.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	40	55	85	100
Effort admissible à la traction [N]	13 600	17 850	28 050	33 150
Poids [kg/m]	0,48	0,85	1,10	1,54

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	29,86	29,26	28,70	28,19	27,72	27,29	25,57	24,35	23,21	22,20	21,31	20,51	19,79	19,13	18,52	17,97
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,613	1,202	1,771	2,322	2,857	5,355	7,650	9,723	11,626	13,388	15,032	16,575	18,026	19,397	20,695
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	17,45	16,97	16,51	16,34	16,09	15,68	15,30	14,94	14,59	14,26	13,64	13,07	12,55	12,05	11,59	11,15
P _{spez} [W/cm]	21,925	23,095	24,207	24,636	25,266	26,275	27,237	28,156	29,032	29,869	31,431	32,856	34,154	35,335	36,408	37,378
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M _{spez} [Ncm/cm]	10,74	10,36	9,99	9,63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P _{spez} [W/cm]	38,252	39,037	39,736	40,354	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

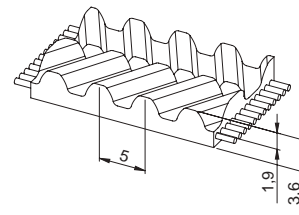
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	32	140 mm	32	250 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
100 mm	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin à denture hélicoïdale décalée, câbles de tension acier haute capacité et grande capacité de couple.
- **Auto-centreuse, pas besoin de flasques de poulies.**
- Pas métrique 5 mm.
- **Génère très peu de bruit.**
- Profil spécial pour un entraînement extrêmement compact.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,8 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	12,5	25
Effort admissible à la traction [N]	1 380	2 760
Poids [kg/m]	0,06	0,12

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

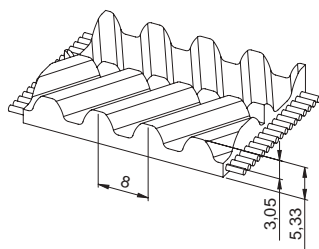
tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	3,01	2,96	2,92	2,89	2,86	2,83	2,72	2,62	2,55	2,49	2,43	2,38	2,32	2,28	2,23	2,19
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,062	0,122	0,182	0,240	0,296	0,570	0,823	1,068	1,304	1,527	1,745	1,944	2,149	2,335	2,523
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	2,15	2,11	2,08	2,07	2,05	2,01	1,98	1,96	1,93	1,90	1,85	1,81	1,77	1,73	1,69	1,65
P _{spez} [W/cm]	2,702	2,872	3,049	3,121	3,220	3,368	3,525	3,695	3,840	3,979	4,262	4,549	4,819	5,073	5,306	5,542
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	-	-	-	-	-	-	-
M _{spez} [Ncm/cm]	1,62	1,59	1,56	1,53	1,46	1,40	1,35	1,30	1,25	-	-	-	-	-	-	-
P _{spez} [W/cm]	5,768	5,994	6,208	6,409	6,880	7,330	7,775	8,168	8,508	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	16	30 mm	25	60 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
25 mm	≥ 900 mm	≥ 900 mm



CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin à denture hélicoïdale décalée, câbles de tension acier haute capacité et grande capacité de couple.
- **Auto-centreuse, pas besoin de flasques de poulies.**
- Pas métrique 8 mm.
- **Génère très peu de bruit.**
- Profil spécial permettant un entraînement extrêmement compact.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : $\pm 0,8$ [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : $\pm 0,3$ [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	16	25	32	50
Effort admissible à la traction [N]	2 695	4 165	5 390	8 330
Poids [kg/m]	0,085	0,145	0,18	0,30

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	10,82	10,67	10,52	10,38	10,24	10,11	9,52	9,04	8,65	8,34	8,07	7,82	7,60	7,39	7,20	7,03
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,223	0,441	0,652	0,858	1,058	1,994	2,840	3,623	4,368	5,068	5,732	6,363	6,966	7,543	8,098
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 880	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	6,87	6,72	6,58	6,52	6,44	6,32	6,20	6,09	5,98	5,87	5,68	5,50	5,34	5,12	5,04	4,90
P _{spez} [W/cm]	8,631	9,146	9,642	9,836	10,122	10,585	11,035	11,470	11,892	12,302	13,087	13,828	14,529	15,450	15,824	16,422
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	-	-	-	-	-	-	-
M _{spez} [Ncm/cm]	4,77	4,65	4,53	4,42	4,17	3,94	3,73	3,54	3,36	-	-	-	-	-	-	-
P _{spez} [W/cm]	16,991	17,531	18,044	18,531	19,647	20,627	21,486	22,234	22,880	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

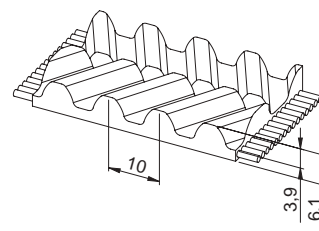
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	20	50 mm	30	120 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
50 mm	≥ 900 mm	≥ 900 mm

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin à denture hélicoïdale décalée, câbles de tension acier haute capacité et grande capacité de couple.
- **Auto-centreuse, pas besoin de flasques de poulies.**
- Pas métrique 10 mm.
- **Génère très peu de bruit.**
- Profil spécial permettant un entraînement extrêmement compact.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,8 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,3 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	25	32	50
Effort admissible à la traction [N]	5 810	7 920	12 140
Poids [kg/m]	0,18	0,23	0,37

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

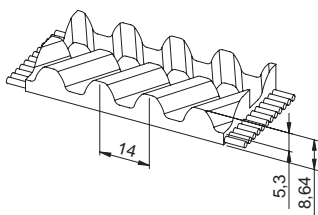
tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	14,881	14,647	14,424	14,21	14,005	13,809	12,949	12,259	11,705	11,263	10,89	10,556	10,254	9,979	9,725	9,491
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,307	0,604	0,893	1,173	1,446	2,712	3,851	4,903	5,897	6,842	7,738	8,590	9,404	10,184	10,932
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	9,273	9,070	8,879	8,806	8,699	8,530	8,369	8,215	8,070	7,930	7,669	7,428	7,205	6,996	6,800	6,616
P _{spez} [W/cm]	11,653	12,347	13,017	13,278	13,664	14,290	14,897	15,485	16,055	16,608	17,667	18,668	19,615	20,512	21,363	22,170
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	6,443	6,278	6,122	5,973	5,629	5,319	5,036	4,778	4,540	4,320	4,110	3,910	3,730	3,560	3,390	3,230
P _{spez} [W/cm]	22,937	23,666	24,359	25,017	26,523	27,847	29,006	30,016	30,890	31,630	32,260	32,780	33,190	33,510	33,740	33,870

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	Z _{min}	Galet tournant d _{min}	Z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	25	80 mm	25	150 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
50 mm	≥ 900 mm	≥ 900 mm



CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin à denture hélicoïdale décalée, câbles de tension acier haute capacité et grande capacité de couple.
- **Auto-centreuse, pas besoin de flasques de poulies.**
- Pas métrique 14 mm.
- **Génère très peu de bruit.**
- Profil spécial permettant un entraînement extrêmement compact.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,2 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,4 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	35	52,5	70	105
Effort admissible à la traction [N]	13 090	18 700	26 180	39 270
Poids [kg/m]	0,4	0,6	0,8	1,2

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	35,65	34,98	34,36	33,79	33,25	32,76	30,76	28,94	27,43	26,12	24,97	23,95	23,03	22,19	21,43	20,73
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,733	1,439	2,123	2,786	3,430	6,441	9,090	11,491	13,677	15,689	17,553	19,290	20,915	22,439	23,872
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	20,07	19,46	18,89	18,68	18,36	17,85	17,37	16,92	16,49	16,07	15,30	14,59	13,93	13,31	12,73	12,19
P _{spez} [W/cm]	25,222	26,495	27,698	28,160	28,834	29,909	30,926	31,888	32,798	33,659	35,243	36,656	37,912	39,023	39,999	40,849
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M _{spez} [Ncm/cm]	11,68	11,19	10,73	10,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P _{spez} [W/cm]	41,581	42,201	42,715	43,129	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Flexibilité

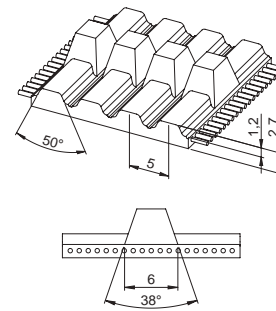
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	32	140 mm	32	200 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
105 mm	≥ 900 mm	≥ 900 mm

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone auto-centreuse, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO 17396.
- Profil AT5 avec guidage central -K6 x 4 mm.
- Hauteur du guide central : 4 mm.
- Permet l'utilisation de poulies sans flasques.
- Guidage central encoché pour maximiser la souplesse de la courroie.
- Idéale pour les applications de transport où une charge latérale est générée par le chargement/déchargement ou le transfert de produits.
- **Longueur maximum 2 500 mm.**
- **Disponible à partir de 1 500 mm en double denture.**



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	25	32	50
Effort admissible à la traction [N]	2 760	3 565	5 635
Poids [kg/m]	0,08	0,11	0,17

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

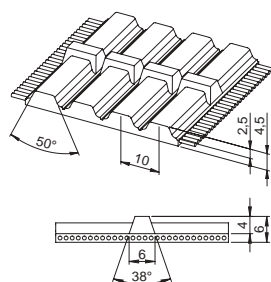
tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	2,897	2,855	2,817	2,783	2,753	2,725	2,620	2,540	2,458	2,383	2,317	2,258	2,204	2,153	2,108	2,066
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,060	0,118	0,175	0,231	0,285	0,549	0,798	1,030	1,248	1,456	1,655	1,846	2,029	2,207	2,379
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	2,027	1,990	1,955	1,942	1,923	1,892	1,863	1,836	1,809	1,784	1,736	1,693	1,653	1,615	1,580	1,546
P _{spez} [W/cm]	2,547	2,709	2,866	2,929	3,020	3,170	3,316	3,460	3,599	3,736	4,000	4,256	4,500	4,734	4,962	5,181
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	1,514	1,485	1,456	1,429	1,367	1,311	1,260	1,213	1,169	1,128	1,091	1,055	1,023	0,991	0,961	0,933
P _{spez} [W/cm]	5,391	5,598	5,795	5,986	6,442	6,862	7,255	7,619	7,957	8,271	8,568	8,839	9,101	9,337	9,555	9,766

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	Z _{min}	Galet tournant d _{min}	Z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	15	30 mm	25	60 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
50 mm	≥ 800 mm	≥ 900 mm



CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane synchrone auto-centreuse, câbles de tension acier.
- Profil AT10 à guidage central.
- Hauteur du guide central : 4 mm.
- Permet d'utiliser des poulies sans flasque.
- Guidage central encoché pour maximiser la souplesse de la courroie.
- Idéale pour les applications de transport où une charge latérale est générée par le chargement/déchargement ou le transfert de produits.
- **Disponible à partir de 1 500 mm en double denture.**

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	32	50	75
Effort admissible à la traction [N]	5 390	8 330	12 740
Poids [kg/m]	0,27	0,36	0,54

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	12,048	11,871	11,706	11,55	11,403	11,265	10,684	10,215	9,793	9,424	9,097	8,808	8,547	8,309	8,093	7,893
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,249	0,490	0,726	0,955	1,180	2,238	3,209	4,102	4,934	5,716	6,456	7,159	7,831	8,474	9,091
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	7,708	7,534	7,372	7,310	7,219	7,076	6,939	6,810	6,688	6,570	6,349	6,147	5,959	5,782	5,618	5,464
P _{spez} [W/cm]	9,685	10,256	10,807	11,022	11,339	11,855	12,352	12,836	13,305	13,759	14,625	15,447	16,223	16,953	17,649	18,308
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	5,317	5,180	5,048	4,924	4,636	4,377	4,140	3,923	3,724	3,538	3,365	3,202	3,048	2,903	2,766	2,636
P _{spez} [W/cm]	18,931	19,529	20,088	20,625	21,846	22,915	23,841	24,648	25,348	25,933	26,423	26,825	27,127	27,358	27,516	27,598

Flexibilité

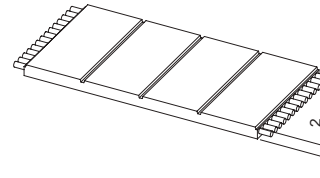
Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	Z _{min}	Galet tournant d _{min}	Z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	15	50 mm	25	120 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
75 mm	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane plate, câbles de tension acier.
- Principalement utilisée dans des applications de levage où aucune synchronisation n'est nécessaire.
- Permet l'utilisation de poulies de petit diamètre.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	25	32	50	75	100
Effort admissible à la traction [N]	4 040	4 850	8 090	12 400	16 440
Poids [kg/m]	0,07	0,10	0,16	0,24	0,30

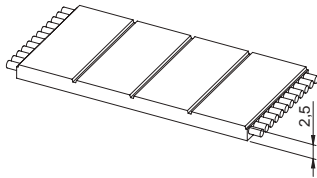
Autres largeurs disponibles sur demande.

Flexibilité

Diamètre de poulie minimum	Entraînement sans contreflexion	Entraînement avec contreflexion
	Galet tournant d_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	50 mm	100 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
100 mm	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane plate, câbles de tension acier.
- Principalement utilisée dans des entraînement où aucune synchronisation n'est nécessaire.
- Permet l'utilisation de poulies de petit diamètre.

TOLÉRANCES STANDARD

 TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,8 [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	20	25	50	75	100
Effort admissible à la traction [N]	4 800	5 760	11 520	17 280	23 040
Poids [kg/m]	0,08	0,09	0,18	0,27	0,36

Autres largeurs disponibles sur demande.

Flexibilité

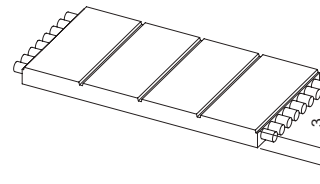
Diamètre de poulie minimum	Entraînement sans contreflexion	Entraînement avec contreflexion
	Galet tournant d_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	80 mm	150 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
100 mm	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane plate, câbles de tension acier.
- Principalement utilisée dans des entraînements où aucune synchronisation n'est nécessaire.
- Permet l'utilisation de poulies de petit diamètre.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±1,0 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	25	30	60	100
Effort admissible à la traction [N]	9 350	11 220	22 440	37 400
Poids [kg/m]	0,20	0,25	0,50	1,00

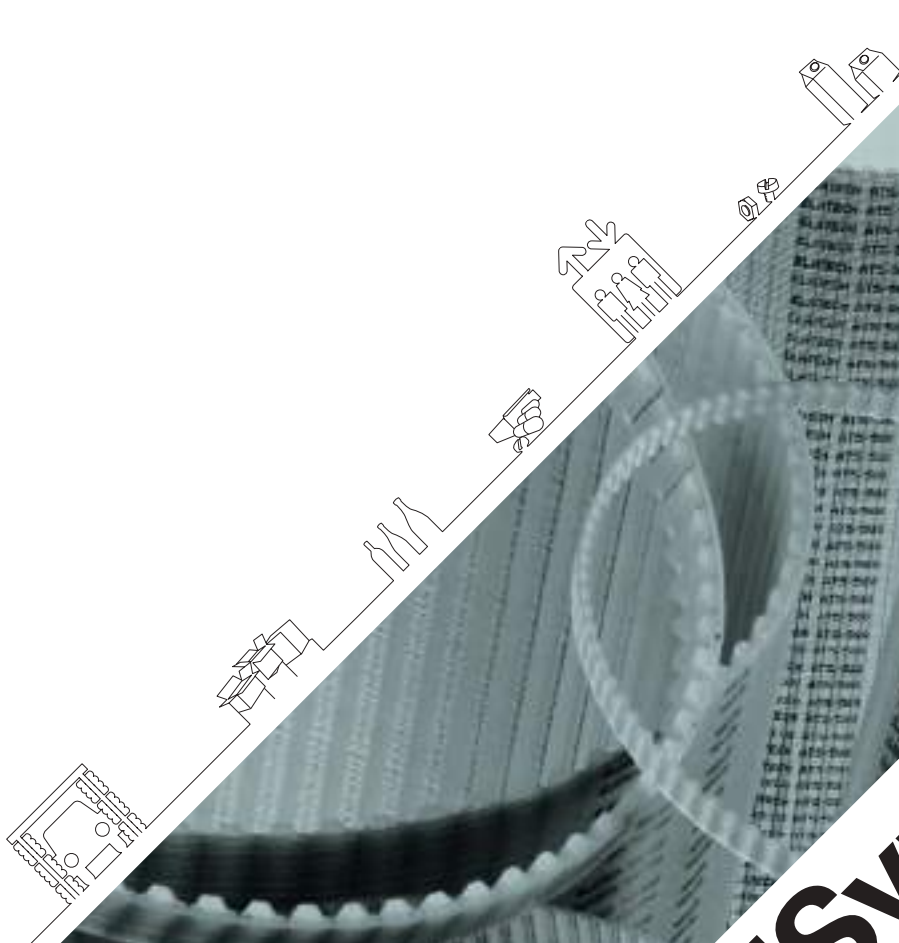
Autres largeurs disponibles sur demande.

Flexibilité

Diamètre de poulie minimum	Entraînement sans contreflexion	Entraînement avec contreflexion
	Galet tournant d_{min}	Galet tournant d_{min}
STANDARD	120 mm	180 mm

Longueur minimum

Largeur max.	Exécution	
	Standard	PAZ
100 mm	≥ 1 600 mm	≥ 1 800 mm



Elatech® iSync®

Courroies synchrones
haute performance

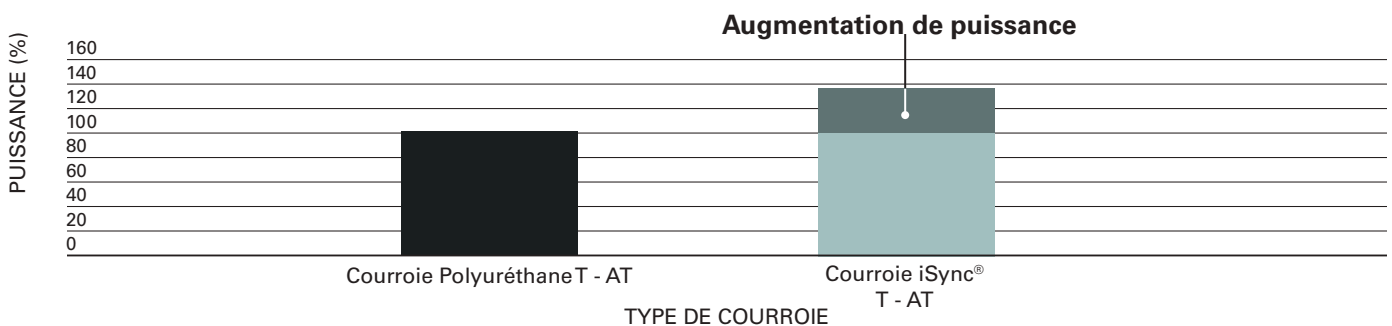
Courroies synchrones haute performance

iSync® ELATECH®

Dans un esprit d'innovation continu, afin de répondre aux exigences croissantes de l'industrie, ELATECH® a développé la gamme de courroies iSync®. Elles sont fabriquées avec des composés de polyuréthane spéciaux et leurs câbles de tension en acier haute résistance sont traités avec une technologie unique et hautement sophistiquée pour obtenir une courroie de polyuréthane de très haute qualité.

Les courroies iSync™ offrent des performances optimales sur tous les types d'applications industrielles.

Les courroies iSync™ offrent une transmission jusqu'à 30% supérieure que à celles des courroies traditionnelles T ou AT, dans le même espace ou avec la même puissance avec un entraînement plus compact.



Caractéristiques

- Capacités de transmission à haute puissance.
- Sans entretien.
- Stabilité même en grande longueur.
- Transmission de puissance nette, sans dispersion de la poussière.
- Pas de contamination des objets en contact.
- Très haute résistance chimique et en particulier aux huiles, graisses et l'essence.
- Excellente résistance à l'abrasion.
- Haute qualité, polyuréthane thermo-set spécialement conçu pour les courroies de convoyage.
- Disponible en exécution avec câbles de tension en acier ou renforcés en Kevlar®
- Température de travail comprises entre -10°C et 80° C en standard.
- Jusqu'à 125°C avec le polyuréthane PU 53.

Champs d'application

Les courroies ELATECH® iSync™ sont adaptées pour une transmission de puissance où une grande précision est nécessaire, la propreté essentielle et aux environnements difficiles (présence de produits chimiques).

- | | |
|---|--|
| • Traceurs | • Caméras |
| • Bureautique | • Machines-outils |
| • Technologie médicale | • Bras robotisé |
| • Machines d'emballage | • Électroménager |
| • Robots de nettoyage de piscine | • Systèmes de vide |
| • Distributeurs bancaires et de monnaie | • Machines de l'industrie alimentaire |
| • Distributeurs automatiques | • Machines textiles |
| • Instruments optiques | • Équipements et machines de jardinage |

Des modèles avec revêtements spéciaux et taquets sont conçus spécifiquement pour le convoyage d'éléments lourds.

Gamme des profils disponibles

Les courroies ELATECH® iSync® sont disponibles en standard pour les modèles :

T2,5 ; T5 ; T10 ; AT5 ; AT10 ; XL ; L

Les exécutions à double denture **MXL, H, HTD5M, DD** peuvent être fabriquées sur demande.

Câbles de tension

Les courroies ELATECH® iSync® sont fabriquées avec des câbles en acier à forte résistance en tension en standard.

Toutes les données techniques figurant dans le catalogue sont valables pour les exécutions standards. Les courroies avec des câbles spéciaux ont des propriétés mécaniques et chimiques différentes.

Des câbles de tension sont en acier inoxydable ; HFE ou fibre d'Aramide (Kevlar) sur demande pour des applications spéciales.

Les câbles de tension en Aramide (Kevlar) sont utilisés pour leurs propriétés antistatiques.

L'acier inoxydable est utilisé pour sa résistance à la corrosion. La fibre de verre et le polyester sont utilisés là où une grande flexibilité et une résistance de l'eau sont nécessaires.

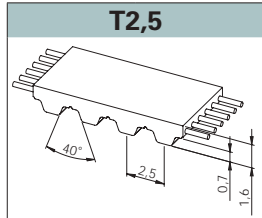
Courroies conformes aux réglementations FDA

ELATECH® a développé une formule spéciale pour les courroies moulées iSync® pour des applications dans :

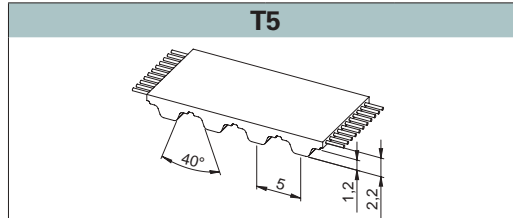
- l'emballage
- le convoyage
- le traitement de produits laitiers, de la viande et des produits alimentaires conforme aux règlements de la Food and Drugs Administration (FDA) américaine.

Pour de plus amples détails, veuillez contacter notre Département technique.

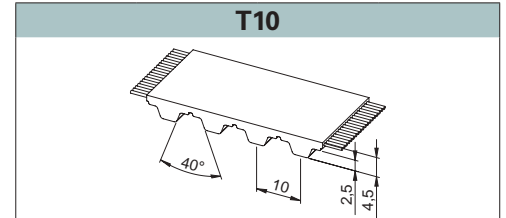
Taille de courroies standard - Simple denture



Nombre de dents z	Longueur [mm]
48	120
58	145
64	160
71	177,5
72	180
74	185
80	200
84	210
92	230
98	245
106	265
111	277,5
114	285
116	290
122	305
127	317,5
132	330
137	342,5
152	380
168	420
192	480
200	500
216	540
240	600
260	650
312	780
366	915
380	950
590	1475



Nombre de dents z	Longueur [mm]	Nombre de dents z	Longueur [mm]
33	165	112	560
36	180	115	575
37	185	118	590
40	200	120	600
42	210	122	610
43	215	124	620
44	220	125	625
45	225	126	630
49	245	128	640
50	250	130	650
51	255	132	660
52	260	135	675
54	270	138	690
55	275	140	700
56	280	144	720
59	295	145	725
60	300	150	750
61	305	153	765
64	320	156	780
65	325	160	800
66	330	163	815
68	340	166	830
70	350	168	840
71	355	170	850
72	360	172	860
73	365	180	900
75	375	188	940
78	390	198	990
80	400	200	1 000
82	410	215	1 075
84	420	220	1 100
85	425	223	1 115
86	430	228	1 140
88	440	240	1 200
89	445	243	1 215
90	450	253	1 265
91	455	255	1 275
92	460	256	1 280
95	475	263	1 315
96	480	270	1 350
100	500	271	1 355
102	510	276	1 380
105	525	288	1 440
109	545	391	1 955
110	550	-	-



Nombre de dents z	Longueur [mm]	Nombre de dents z	Longueur [mm]
26	260	95	950
32	320	96	960
35	350	97	970
37	370	98	980
40	400	100	1 000
41	410	101	1 010
44	440	105	1 050
45	450	108	1 080
48	480	110	1 100
50	500	111	1 110
51	510	114	1 140
53	530	115	1 150
55	550	120	1 200
56	560	121	1 210
60	600	124	1 240
61	610	125	1 250
63	630	130	1 300
65	650	132	1 320
66	660	135	1 350
68	680	139	1 390
69	690	140	1 400
70	700	142	1 420
72	720	144	1 440
73	730	145	1 450
75	750	146	1 460
76	760	150	1 500
78	780	156	1 560
80	800	160	1 600
81	810	161	1 610
84	840	170	1 700
85	850	175	1 750
88	880	178	1 780
89	890	180	1 800
90	900	188	1 880
91	910	196	1 960
92	920	225	2 250

Exemple de commande en pas métrique :

iSync® Pas métrique U 420 T5 /16

ELATECH® iSync® Pas métrique

Longueur en mm

Profil "T" pas 5 mm

Largeur en mm

VACUUM - T10	
Nombre de dents z	Longueur [mm]
60	600
63	630
72	720
80	800
92	920

AT5

Nombre de dents z	Longueur [mm]
45	225
51	255
56	280
60	300
68	340
75	375
78	390
84	420
90	450
91	455
100	500
109	545
120	600
122	610
132	660
142	710
144	720
150	750
156	780
165	825
172	860
195	975
210	1 050
225	1 125
257	1 285
300	1 500

AT10

Nombre de dents z	Longueur [mm]
50	500
53	530
56	560
58	580
60	600
61	610
66	660
70	700
73	730
78	780
80	800
81	810
84	840
88	880
89	890
92	920
96	960
98	980
100	1 000
101	1 010
105	1 050
108	1 080
110	1 100
115	1 150
120	1 200
121	1 210
123	1 230
125	1 250
128	1 280
130	1 300
132	1 320
135	1 350
136	1 360
140	1 400
142	1 420
148	1 480
150	1 500
160	1 600
170	1 700
172	1 720
180	1 800
186	1 860
194	1 940

XL

Nombre de dents z	Longueur [mm]	Longueur [inch]
30	152,4	6,00
35	177,8	7,00
40	203,2	8,00
45	228,6	9,00
50	254,0	10,00
55	279,4	11,00
60	304,8	12,00
65	330,2	13,00
70	355,6	14,00
75	381,0	15,00
80	406,4	16,00
85	431,8	17,00
90	457,2	18,00
95	482,6	19,00
100	508,6	20,00
105	533,4	21,00
110	558,8	22,00
115	584,2	23,00
120	609,6	24,00

L

Nombre de dents z	Longueur [mm]	Longueur [inch]
33	314,3	12,38
40	381,0	15,00
44	419,1	16,50
46	438,2	17,30
50	476,3	18,75
54	514,4	20,25
56	533,4	21,00
60	571,5	22,50
64	609,6	24,00
68	647,7	25,50
72	685,8	27,00
76	723,9	28,50
80	762,0	30,00
86	819,2	32,25
92	876,3	34,50
98	933,5	36,70
104	990,6	39,00
112	1066,8	42,00
136	1295,4	51,00
144	1371,6	54,00

Exemple de commande pas en pouce :

iSync® Pas en pouce U 225 L /100

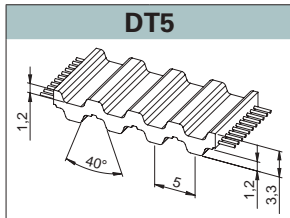
Courroie synchrone ELATECH® iSync®

Longueur x 10 (inches)

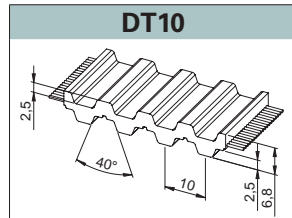
Pas "L"

Largeur x 100 (inches)

Taille de courroies standard - Double denture



Nombre de dents z	Longueur [mm]
82	410
92	460
118	590
124	620
125	625
150	750
160	800
163	815
168	840
172	860
188	940
220	1 100



Nombre de dents z	Longueur [mm]
26	260
53	530
63	630
66	660
72	720
81	810
84	840
92	920
98	980
110	1 100
121	1 210
124	1 240
125	1 250
132	1 320
135	1 350
142	1 420
161	1 610
188	1 880

Exemple de commande double denture pas en pouce :

iSync® double denture en pas métrique UD 620 DT5 /16

Courroie synchrone ELATECH® iSync®

Longueur en mm

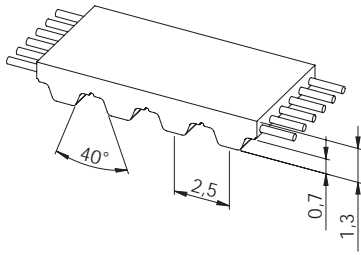
Profil "T" pas 5 mm - Double denture

Largeur en mm

Courroies spéciales

Courroies à taquets, avec revêtements et formes spéciales moulées, conçues et fabriquées pour optimiser les performances.





CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin, câbles de tension acier.
- Profil de dent trapézoïdal conforme à la norme ISO 17396.
- Pas métrique 2,5 mm.
- Idéale lorsqu'une grande flexibilité de la courroie est requise.
- Permet l'utilisation de poulies de petit diamètre.
- Puissance transmissible jusqu'à 5 kW.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : $\pm 0,3$ [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : $\pm 0,15$ [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	4	6	8	10	12	16	25	32
Effort admissible à la traction [N]	100	160	220	300	360	480	780	1 000
Poids [g/m]	6	9	12	15	18	24	37	48

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	0,471	0,454	0,440	0,429	0,421	0,414	0,382	0,362	0,347	0,335	0,325	0,317	0,31	0,303	0,297	0,292
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,010	0,018	0,027	0,035	0,043	0,080	0,114	0,145	0,175	0,204	0,232	0,259	0,286	0,311	0,336
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	0,287	0,283	0,278	0,277	0,274	0,271	0,267	0,264	0,261	0,258	0,253	0,248	0,243	0,239	0,235	0,231
P _{spez} [W/cm]	0,361	0,385	0,408	0,417	0,431	0,454	0,476	0,498	0,519	0,541	0,582	0,622	0,662	0,700	0,715	0,738
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	0,228	0,224	0,221	0,218	0,211	0,205	0,200	0,195	0,190	0,186	0,182	0,178	0,174	0,171	0,168	0,165
P _{spez} [W/cm]	0,810	0,845	0,880	0,914	0,996	1,074	1,150	1,223	1,293	1,360	1,426	1,489	1,551	1,611	1,668	1,725

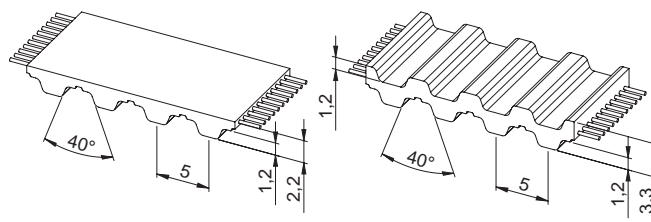
Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	10	15 mm	18	15 mm

Poulies dentées → page 158

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin, câbles de tension acier.
- Profil de dent trapézoïdal conforme à la norme ISO 17396.
- Pas métrique 5 mm.
- Idéale lorsqu'une grande flexibilité de la courroie est requise.
- Permet l'utilisation de poulies de petit diamètre.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : $\pm 0,5$ [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : $\pm 0,15$ [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	10	12	16	25	32	50	75	100
Effort admissible à la traction [N]	430	520	690	1 090	1 380	2 170	3 290	4 160
Poids [g/m]	24	28	38	60	77	120	180	240
Poids DT5 [g/m]	27	32	43	68	97	138	210	270

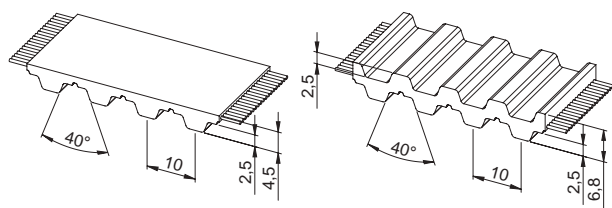
Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	2,523	2,458	2,403	2,354	2,312	2,276	2,135	2,032	1,951	1,884	1,829	1,781	1,738	1,701	1,667	1,635
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,051	0,101	0,148	0,194	0,238	0,447	0,638	0,817	0,987	1,149	1,306	1,456	1,603	1,745	1,884
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	1,607	1,580	1,555	1,545	1,532	1,510	1,489	1,470	1,451	1,433	1,400	1,371	1,342	1,317	1,306	1,292
P _{spez} [W/cm]	2,019	2,151	2,279	2,330	2,406	2,529	2,651	2,770	2,888	3,001	3,226	3,445	3,654	3,860	3,940	4,059
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	1,248	1,229	1,209	1,191	1,149	1,111	1,078	1,046	1,017	0,991	0,966	0,943	0,920	0,900	0,880	0,862
P _{spez} [W/cm]	4,444	4,632	4,812	4,988	5,414	5,818	6,206	6,571	6,924	7,262	7,588	7,897	8,191	8,480	8,758	9,027

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	10	30 mm	15	30 mm



CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin, câbles de tension acier.
- Profil de dent trapézoïdal conforme à la norme ISO 17396.
- Pas métrique 10 mm.
- Idéale lorsqu'une grande flexibilité de la courroie est requise.
- Permet l'utilisation de poulies de petit diamètre.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	10	16	25	32	50	75	100	150
Effort admissible à la traction [N]	890	1 520	2 280	3 040	4 680	7 080	9 490	14 170
Poids [g/m]	50	77	120	155	240	365	480	725
Poids DT10 [g/m]	62	92	145	190	290	430	570	900

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	10,717	10,412	10,147	9,916	9,715	9,541	8,846	8,334	7,938	7,615	7,342	7,106	6,899	6,713	6,545	6,391
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,218	0,425	0,623	0,814	0,999	1,853	2,618	3,325	3,987	4,613	5,209	5,779	6,326	6,853	7,362
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	6,250	6,119	5,998	5,951	5,884	5,777	5,676	5,580	5,490	5,404	5,243	5,095	4,959	4,832	4,714	4,603
P _{spez} [W/cm]	7,854	8,330	8,792	8,974	9,242	9,678	10,104	10,518	10,922	11,316	12,077	12,805	13,501	14,168	14,809	15,424
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	4,499	4,400	4,307	4,218	4,013	3,829	3,663	3,510	3,370	3,239	3,118	3,004	2,897	2,795	2,700	2,609
P _{spez} [W/cm]	16,017	16,587	17,136	17,666	18,910	20,049	21,094	22,054	22,935	23,743	24,484	25,162	25,781	26,345	26,855	27,317

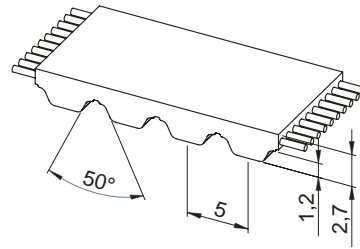
Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	12	60 mm	20	60 mm

Poulies dentées → page 160

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO 17396.
- Pas métrique 5 mm.
- Profil de la denture et dimensions optimisés garantissant une répartition uniforme de la charge et une déformation en charge minimale.
- Haute résistance et câbles en acier peu extensibles garantissant une grande stabilité et un faible allongement.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,15 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	6	10	16	25	32	50	75	100
Effort admissible à la traction [N]	430	790	1 350	2 200	2 950	4 700	7 100	9 500
Poids [g/m]	21	34	54	86	110	175	260	350

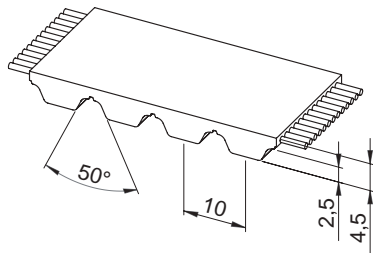
Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	3,813	3,758	3,708	3,663	3,623	3,586	3,448	3,343	3,235	3,137	3,050	2,972	2,900	2,834	2,775	2,719
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,079	0,155	0,230	0,304	0,376	0,722	1,050	1,355	1,642	1,916	2,178	2,430	2,671	2,905	3,132
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	2,668	2,620	2,574	2,557	2,531	2,491	2,452	2,416	2,381	2,348	2,285	2,229	2,175	2,125	2,106	2,079
P _{spez} [W/cm]	3,352	3,566	3,773	3,855	3,975	4,173	4,365	4,554	4,737	4,918	5,265	5,601	5,923	6,231	6,352	6,531
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	1,993	1,954	1,917	1,881	1,799	1,725	1,658	1,596	1,539	1,485	1,436	1,389	1,346	1,304	1,264	1,228
P _{spez} [W/cm]	7,096	7,368	7,627	7,879	8,479	9,032	9,549	10,029	10,473	10,887	11,278	11,635	11,980	12,289	12,576	12,854

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	15	25 mm	20	60 mm


CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin, câbles de tension acier.
- Profil de dent conforme à la norme ISO 17396.
- Pas métrique 10 mm.
- Profil de la denture et dimensions optimisés garantissant une répartition uniforme de la charge et une déformation en charge minimale.
- Haute résistance et câbles en acier peu extensibles garantissant une grande stabilité et un faible allongement.

TOLÉRANCES STANDARD

 TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
 TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Câble acier standard

Largeur de la courroie b [mm]	16	25	32	50	75	100	150
Effort admissible à la traction [N]	3 150	5 450	7 100	11 000	17 200	23 000	34 600
Poids [g/m]	101	158	200	316	475	630	950

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	15,903	15,670	15,452	15,246	15,053	14,870	14,103	13,483	12,927	12,439	12,008	11,626	11,282	10,969	10,683	10,418
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,328	0,647	0,958	1,261	1,557	2,954	4,236	5,414	6,513	7,545	8,522	9,451	10,337	11,186	12,000
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	10,174	9,945	9,731	9,649	9,529	9,340	9,160	8,990	8,828	8,672	8,380	8,113	7,866	7,632	7,544	7,416
P _{spez} [W/cm]	12,785	13,538	14,266	14,550	14,968	15,649	16,305	16,944	17,563	18,162	19,305	20,390	21,414	22,378	22,751	23,296
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	7,019	6,838	6,664	6,500	6,120	5,777	5,464	5,179	4,916	4,670	4,441	4,227	4,023	3,832	3,651	3,479
P _{spez} [W/cm]	24,989	25,778	26,516	27,225	28,837	30,248	31,470	32,536	33,460	34,232	34,878	35,409	35,808	36,113	36,322	36,429

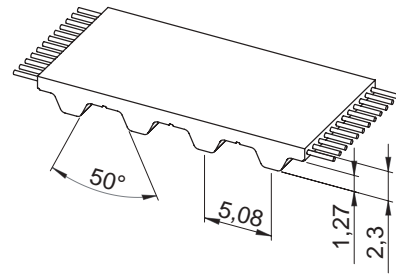
Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	15	50 mm	25	120 mm

Poulies dentées → page 164

CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin, câbles de tension acier .
- Profil trapézoïdal de la dent conforme à la norme ISO/DIN 5296.
- Pas impérial 1/5" = 5,08 mm.
- Principalement utilisée dans des application où le pouce est un avantage.
- Puissance transmissible jusqu'à 5 kW.



TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [inch]/[mm]	0,25/6,35	0,31/7,94	0,37/9,53	0,50/12,7
Effort admissible à la traction [N]	224	320	384	512
Poids [g/m]	12	16	19	22

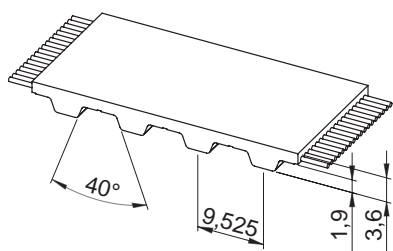
Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	2,638	2,571	2,512	2,462	2,417	2,379	2,233	2,125	2,041	1,973	1,915	1,865	1,821	1,781	1,745	1,712
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,054	0,105	0,155	0,202	0,249	0,468	0,668	0,855	1,033	1,203	1,367	1,525	1,678	1,827	1,972
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	1,682	1,654	1,628	1,618	1,604	1,581	1,560	1,539	1,520	1,501	1,467	1,435	1,406	1,379	1,354	1,330
P _{spez} [W/cm]	2,114	2,252	2,387	2,440	2,519	2,649	2,776	2,901	3,024	3,144	3,379	3,607	3,828	4,043	4,253	4,457
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	1,308	1,287	1,266	1,247	1,204	1,164	1,129	1,096	1,066	1,038	1,012	0,987	0,964	0,943	0,922	0,903
P _{spez} [W/cm]	4,655	4,850	5,039	5,225	5,671	6,095	6,499	6,885	7,253	7,606	7,945	8,270	8,582	8,883	9,172	9,450

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	10	30 mm	15	30 mm



CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES

- Courroie polyuréthane sans fin, câbles de tension acier, profil trapézoïdal de la dent conforme à la norme ISO/DIN 5296.
- Pas impérial 3/8" = 9,525 mm.
- Principalement utilisée dans des applications où le pouce est un avantage.
- Puissance transmissible jusqu'à 20 kW.

TOLÉRANCES STANDARD

TOLÉRANCE DE LARGEUR : ±0,5 [mm]
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR : ±0,2 [mm]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Câble acier standard

Largeur de la courroie b [inch]/[mm]	0,50/12,7	0,75/19,1	1,00/25,4	1,50/38,1	2,00/50,8	3,00/76,2	4,00/101,6
Effort admissible à la traction [N]	880	1 280	1 760	2 720	3 600	5 440	7 280
Poids [g/m]	50	80	100	150	200	300	400

Autres largeurs disponibles sur demande.

Effort de cisaillement de la dent

tr/min [min ⁻¹]	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100
M _{spez} [Ncm/cm]	7,607	7,375	7,174	6,999	6,847	6,714	6,225	5,872	5,596	5,370	5,179	5,013	4,867	4,737	4,618	4,510
P _{spez} [W/cm]	0,000	0,154	0,300	0,440	0,574	0,703	1,304	1,844	2,344	2,811	3,254	3,675	4,077	4,464	4,836	5,195
tr/min [min ⁻¹]	1 200	1 300	1 400	1 440	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200
M _{spez} [Ncm/cm]	4,411	4,319	4,233	4,200	4,153	4,077	4,006	3,938	3,874	3,813	3,700	3,596	3,499	3,410	3,326	3,248
P _{spez} [W/cm]	5,543	5,879	6,205	6,333	6,522	6,831	7,131	7,423	7,708	7,986	8,523	9,036	9,527	9,997	10,448	10,882
tr/min [min ⁻¹]	3 400	3 600	3 800	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000	6 500	7 000	7 500	8 000	8 500	9 000	9 500	10 000
M _{spez} [Ncm/cm]	3,174	3,104	3,038	2,975	2,830	2,700	2,582	2,474	2,374	2,282	2,196	2,115	2,039	1,967	1,899	1,835
P _{spez} [W/cm]	11,299	11,701	12,087	12,460	13,335	14,135	14,869	15,542	16,159	16,725	17,243	17,716	18,148	18,540	18,894	19,214

Flexibilité

Nombre minimal de dents de la poulie et diamètre minimal du galet	Entraînement sans contreflexion		Entraînement avec contreflexion	
	z _{min}	Galet tournant d _{min}	z _{min}	Galet tournant d _{min}
STANDARD	15	60 mm	20	60 mm



Elatech[®]

Applications de convoyage

Courroies en polyuréthane pour applications de convoyage

Revêtements Les caractéristiques chimiques et mécaniques uniques des courroies ELATECH® ainsi que la possibilité d'une large gamme de matières différentes pour la partie dorsale rendent les courroies ELATECH® idéales pour les applications de convoyage nécessitant synchronisation. Les ingénieurs concepteurs disposent de possibilités sans limites pour réaliser des conceptions uniques.

Diamètre minimum des poulies

Le diamètre minimum recommandé pour la poulie se calcule en utilisant le "multiplicateur de poulie" indiqué pour chaque type de support.

Diamètre minimum des poulies = épaisseur du revêtement x Multiplicateur de poulie C_p .

En règle générale, on peut dire que plus la poulie est petite, plus le revêtement doit être fin.

Les diamètres qui en résultent sont valables pour les applications où la vitesse est supérieure à 1m/s et à une température à 20°C.

Consulter le département technique de Fogex si l'utilisation d'une poulie de diamètre inférieure est nécessaire.

Entraînement avec contreflexion

Les courroies ELATECH® en polyuréthane sont disponibles pour les entraînements avec contreflexion. La tension devra être réglée en fonction de la dureté du revêtement de la courroie.

Températures

Les températures sont fonction du type de revêtement de la courroie. En conséquence, s'assurer que la partie crantée de la courroie ne dépasse pas 80°C.

La température minimum est de -10°C pour tous les matériaux de support, mais des composés spéciaux sont disponibles pour des températures plus basses. Dans ce cas, veuillez contacter le département technique de Fogex.

Coefficient de friction

Les valeurs indiquées dans le tableau se réfèrent au coefficient de frottement statique approximatif avec l'acier.

Afin de réduire le diamètre de poulie, il est possible de raccorder le support permettant une meilleure flexibilité. Le diamètre de la poulie ne doit jamais être inférieur au diamètre minimal recommandé pour une courroie standard.

Merci de contacter le département technique de Fogex pour plus de détails sur le coefficient de frottement avec d'autres matériaux.

Coloris

Les couleurs standard indiquées dans les tableaux sont susceptibles d'être modifiées sans avertissement préalable. Des coloris personnalisés sont disponibles sur demande.

Résistance chimique

Les valeurs indiquées dans le tableau pour la résistance aux huiles et graisses de chaque matériau de support sont purement indicatives et peuvent varier en fonction de la concentration et de la température des agents chimiques. En cas de doute, veuillez contacter le département technique de Fogex.

Remarques générales

Le large éventail de revêtements ELATECH® se divise en quatre grandes catégories : papier, PVC et PU, caoutchouc, et spéciaux.

Chaque catégorie offre des fonctions spéciales et des performances de qualité supérieure et d'endurance particulièrement adaptées à des applications spécifiques. Ces caractéristiques comprennent différents degrés de dureté, de qualités de papier, tissu, feutre, ou composites de matériaux solides, différents niveaux d'adhérence, de matériaux conformes FDA, antistatiques, et enfin de résistances aux huiles et graisses, et à l'abrasion, à la déchirure et à l'usure. Cette variété, combinée avec des propriétés mécaniques et techniques de qualité supérieure et une fabrication de pointe très technique (combinaison de différents matériaux de support, découpe et élaboration du produit final en fonction des dimensions et formes exactes sans bavure ou autre imperfection de surface, découpe au jet d'eau extrêmement précise) fait des courroies d'ELATECH® la meilleure et la plus fiable des solutions pour des applications spécifiques dans les domaines les plus diversifiés de l'industrie.

Revêtements en Polyamide Tissu

Les renforts spéciaux en tissu polyamide permettent de réduire le coefficient de frottement et, lorsqu'ils sont appliqués sur les dents, de réduire le bruit des entraînements à grande vitesse. Ils sont très utiles dans les applications à surfaces de glissement ou d'accumulation de produit. Tissus en polyamide avec propriétés antistatiques disponibles.

PAZ Revêtement polyamide côté denture Réduit le coefficient de frottement et permet de mieux stabiliser l'engagement des dents.

PAR Revêtement polyamide en partie dorsale Réduction du coefficient de frottement

PAZ-PAR PAZ-PAR : Revêtement polyamide en partie dorsale et denture

Coefficient de frottement




- Polyuréthane sur acier $\mu = 0,7$
- Polyamide sur acier $\mu = 0,35$
- Polyuréthane sur aluminium $\mu = 0,8$
- Polyamide sur aluminium $\mu = 0,45$

Code Elatech®	TZ11	TZ21	TZ15	TZ25
Description	PAZ Standard	PAR Standard	PAZ Antistatique	PAR Antistatique
				
	Tissu Nylon côté denture	Tissu Nylon côté dos de courroie	Tissu Nylon antistatique côté denture	Tissu Nylon antistatique côté dos de courroie



Les revêtements de polyuréthane / caoutchouc sont facilement compressibles grâce à leur structure cellulaire, cette caractéristique principale induit des applications courantes : matériel d'étiquetage, transport des matériaux légers et/ou fragiles, industries du verre et du papier, convoyeurs par aspiration.

Diamètre de poulie : C_D • Épaisseur du revêtement

Code Elatech®	CFX	PY50	PY70
Description	CELLOFLEX	PU Jaune 50	PU Jaune 70
			
Matière	MicroMousse cellulaire elastomeric Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane
Coloris	marron/jaune	jaune	jaune
Dureté [Sh.A]	-	50	70
Épaisseur standard [mm]	3 - 10	2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10	2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10
Température de contact maximale	+80°C	+70°C	+80°C
Résistance aux huiles et graisses	moyenne	élevée	élevée
Coefficient de friction sur acier	0,3	0,8	0,75
Accrédité FDA	Non	Non	Non
Multiplicateur de poulie C_D	16	20	25

Diamètre de poulie : C_D • Épaisseur du revêtement

Code Elatech®	SYL-B	SYL-V	SYL-M
Description	SYLOMER Bleu	SYLOMER Vert	SYLOMER Marron
			
Matière	Élastomère PUR	Élastomère PUR	Élastomère PUR
Coloris	bleu	vert	marron
Dureté [Sh.A]	-	-	-
Épaisseur standard [mm]	6 - 12 - 25	6 - 12 - 25	6 - 12 - 25
Température de contact maximale	+70°C	+70°C	+70°C
Résistance aux huiles et graisses	moyenne	moyenne	moyenne
Coefficient de friction sur acier	0,5	0,5	0,5
Accrédité FDA	Non	Non	Non
Multiplicateur de poulie C_D	12	14	15




Diamètre de poulie : C_D • Épaisseur du revêtement

Code Elatech®	POR
Description	POROL
	
Matière	Caoutchouc alvéolaire
Coloris	noir
Dureté [Sh.A]	ca 15
Épaisseur standard [mm]	3 - 5 - 8 - 10 - 15
Température de contact maximale	+70°C
Résistance aux huiles et graisses	moyenne
Coefficient de friction sur acier	0,8
Accrédité FDA	Non
Multiplicateur de poulie C_D	6




Le PVC possède un fort coefficient de frottement ainsi qu'une bonne résistance aux acides. Du fait de sa souplesse d'utilisation, il sert dans de nombreuses applications dans les industries du papier, du verre, de la céramique ainsi que pour les équipements d'étiquetage et d'emballage. La qualité FDA permet de l'appliquer aux procédés de l'industrie agroalimentaire.

Parmi tous les matériaux synthétiques et les composés à base de caoutchouc, le polyuréthane est la matière qui offre la meilleure résistance à l'abrasion. Les films polyuréthane d'épaisseurs et duretés différentes, appliqués sur les courroies ELATECH®, sont la solution idéale pour de nombreuses applications dans la transformation du bois, l'industrie céramique et du verre. Sur demande, il est possible de fournir des supports de polyuréthane approuvés par la FDA.

Diamètre de poulie : C_D • Épaisseur du revêtement

Code Elatech®	FBPU	FBPVC	PUR70
Description	FISHBONE PU	FISHBONE PVC	PUR70
			
Matière	PU	PVC	PU
Coloris	transparent	blanc	transparent
Dureté [Sh.A]	70 / 85	65	70
Épaisseur standard [mm]	4	4	2 - 5
Température de contact maximale	+70°C	+80°C	+70°C
Résistance aux huiles et graisses	moyenne	élevée	élevée
Coefficient de friction sur acier	0,7	0,7	0,7
Accrédité FDA	Non	Oui	Non
Multiplicateur de poulie C _D	18	18	25


Diamètre de poulie : C_D • Épaisseur du revêtement

Code Elatech®	PUR85	PVCW	PVCG
Description	PUR85	PVC Blanc	PVC Vert
			
Matière	PU	PVC	PVC
Coloris	transparent	blanc	vert
Dureté [Sh.A]	85	ca 65	ca 40
Épaisseur standard [mm]	2 - 5	2,3	1,0
Température de contact maximale	+70°C	+90°C	+90°C
Résistance aux huiles et graisses	élevée	moyenne	élevée
Coefficient de friction sur acier	0,6	1,0	0,9
Accrédité FDA	Non	Oui	Non
Multiplicateur de poulie C _D	30	35	40

Diamètre de poulie : C_D • Épaisseur du revêtement




Code Elatech®	SG50R	SG60	SG70
Description	SUPERGRIP 50 R	SUPERGRIP 60 GL	SUPERGRIP 70 Y
			
Matière	Composé thermoplastique	PVC	PU
Coloris	rouge	vert	jaune
Dureté [Sh.A]	55	60	70
Épaisseur standard [mm]	4,5 - 12	4,5	4,5
Température de contact maximale	+80°C	+90°C	+80°C
Résistance aux huiles et graisses	moyenne	moyenne	élevée
Coefficient de friction sur acier	0,9	0,9	0,8
Accrédité FDA	Non	Non	Non
Multiplicateur de poulie C_D	12	12	12

Diamètre de poulie : C_D • Épaisseur du revêtement

Code Elatech®	MG
Description	MINIGRIP PVC
	
Matière	PVC
Coloris	vert
Dureté [Sh.A]	ca 65
Épaisseur standard [mm]	1,5
Température de contact maximale	+100°C
Résistance aux huiles et graisses	moyenne
Coefficient de friction sur acier	0,4
Accrédité FDA	Non
Multiplicateur de poulie C_D	40

Il existe de nombreux revêtements en caoutchouc synthétique ou naturel. En raison du fort coefficient de frottement du caoutchouc et de sa grande résistance en température, les courroies polyuréthane ELATECH® à revêtement caoutchouc servent dans de nombreuses applications différentes dans les industries : papetière, céramique, transformation du bois, verre, machines d'étiquetage et d'emballage.

Diamètre de poulie : C_D • Épaisseur du revêtement

Code Elatech®	SG50T	LTX	LNP
Description	SUPERGRIP 50 RT	LINATEX	LINAPLUS
			
Matière	Caoutchouc naturel	Caoutchouc naturel	Caoutchouc naturel
Coloris	rouge	rouge	blanc
Dureté [Sh.A]	40	ca 40	ca 40
Épaisseur standard [mm]	4,5	2,4 - 3,2 - 4,8 - 6,4 - 8,0 - 9,6	2,4 - 3,2 - 4,8 - 6,4 - 8,0 - 9,6
Température de contact maximale	+80°C	+70°C	+70°C
Résistance aux huiles et graisses	faible	faible	faible
Coefficient de friction sur acier	1,0	1,1	1,1
Accrédité FDA	Non	Non	Oui
Multiplicateur de poulie C_D	15	15	15

Diamètre de poulie : C_D • Épaisseur du revêtement

Code Elatech®	LTR	NBR	NBR-W
Description	LINATRILE	NITRILE	NITRILE
			
Matière	Caoutchouc nitrile	Caoutchouc nitrile	Caoutchouc nitrile
Coloris	orange	noir	blanc
Dureté [Sh.A]	ca 55	65	65
Épaisseur standard [mm]	3 - 6	-	-
Température de contact maximale	+110°C	+110°C	+80°C
Résistance aux huiles et graisses	moyenne	élevée	élevée
Coefficient de friction sur acier	1,0	0,7	0,7
Accrédité FDA	Non	Non	Non
Multiplicateur de poulie C_D	20	18	18

Diamètre de poulie : C_D • Épaisseur du revêtement

Code Elatech®	TNX	VTN	RP400
Description	TENAX / ISOGUM	VITON	Jaune Caoutchouc
			
Matière	Caoutchouc	FKM Fluoroelastomère	Caoutchouc naturel
Coloris	rouge	noir	jaune
Dureté [Sh.A]	40	ca 75	ca 35
Épaisseur standard [mm]	2 - 15	2 - 4	3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 20 - 25 - 30
Température de contact maximale	+60°C	+275°C	+65°C
Résistance aux huiles et graisses	faible	élevée	faible
Coefficient de friction sur acier	0,75	0,7	1,2
Accrédité FDA	Non	Non	Non
Multiplicateur de poulie C_D	15	30	13

Diamètre de poulie : C_D • Épaisseur du revêtement

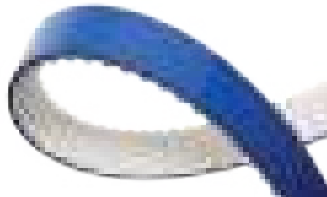


Code Elatech®	CRX
Description	CORREX
	
Matière	Caoutchouc hévéa
Coloris	marron
Dureté [Sh.A]	ca 40
Épaisseur standard [mm]	6 - 10
Température de contact maximale	+60°C
Résistance aux huiles et graisses	faible
Coefficient de friction sur acier	0,9
Accrédité FDA	No
Multiplicateur de poulie C_D	15

Des revêtements spéciaux sont disponibles dans une large gamme de matériaux pour couvrir tous les besoins des applications les plus exigeantes et les plus spéciales.

Diamètre de poulie : C_D • Épaisseur du revêtement

Code Elatech®	APL	SLC	SLCPU
Description	APL	Silicone	Silicone
			
Matière	Composé thermoplastique	Silicone	Silicone spécial
Coloris	rouge-pourpre	transparent	blanc
Dureté [Sh.A]	55	30	60
Épaisseur standard [mm]	3,5	3 - 10	3 - 10
Température de contact maximale	+60°C	+200°C	+120°C
Résistance aux huiles et graisses	élevée	élevée	élevée
Coefficient de friction sur acier	0,7	1,0	0,85
Accrédité FDA	Non	Non	Non
Multiplicateur de poulie C_D	25	20	20

Diamètre de poulie : C_D • Épaisseur du revêtement

Code Elatech®	SLCF	TG50	TG70
Description	Silicone FDA	TECNOGUM 50	TECNOGUM 70
			
Matière	Silicone	Caoutchouc thermoplastique	Caoutchouc thermoplastique
Coloris	bleu	rouge	rouge
Dureté [Sh.A]	30	ca 50	ca 70
Épaisseur standard [mm]	3 - 10	1 - 6	1 - 6
Température de contact maximale	+220°C	+80°C	+80°C
Résistance aux huiles et graisses	élevée	élevée	élevée
Coefficient de friction sur acier	1,1	0,7	0,6
Accrédité FDA	Oui	Non	Non
Multiplicateur de poulie C_D	20	20	25

Diamètre de poulie : C_D • Épaisseur du revêtement

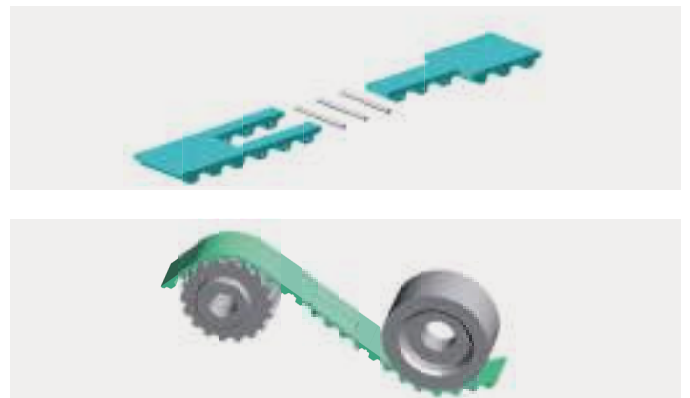
Code Elatech®	CHRL	TZ26	RIB-H-APL
Description	CHROME LEATHER	TZ PAR	MULTIRIB
			
Matière	Cuir chromé	HDPE	Composé thermoplastique
Coloris	gris / bleu	vert	rouge
Dureté [Sh.A]	-	-	60
Épaisseur standard [mm]	3	0,3	3,5
Température de contact maximale	+80°C	+80°C	+80°C
Résistance aux huiles et graisses	élevée	élevée	moyenne
Coefficient de friction sur acier	0,8	0,18	-
Accrédité FDA	Non	Non	Non
Multiplicateur de poulie C_D	30	-	-

Diamètre de poulie : C_D • Épaisseur du revêtement

Code Elatech®	RIB-H-PU70
Description	MULTIRIB
	
Matière	PU
Coloris	transparent
Dureté [Sh.A]	70
Épaisseur standard [mm]	3,5
Température de contact maximale	+70°C
Résistance aux huiles et graisses	moyenne
Coefficient de friction sur acier	-
Accrédité FDA	Non
Multiplicateur de poulie C_D	-

ELATECH® EMF – Système mécanique d'attache rapide

ELATECH® EMF - Le système mécanique EMF permet dans beaucoup d'applications de convoyage, de réduire les coûts lorsqu'il est intégré dès la conception.



Caractéristiques

- EMF n'a pas de pièces métalliques exposées, donc pas de contact avec les poulies, ce qui le rend très silencieux. Compte-tenu de l'absence de partie métallique apparente, EMF n'endommage pas les produits convoyés contrairement à d'autres systèmes de jonction.
- Avec le système EMF, vous pouvez conserver les mêmes diamètres de poulies et utiliser des galets tendeurs.
- Il peut être utilisé facilement avec des revêtements comme le Linatex, le Supergrip, le PVC, le Fishbone, etc. Ce système permet d'éliminer aussi le creux sur le dos de courroie qui se retrouve sur d'autres systèmes similaires.
- Il est approprié pour des montages rapides de courroies avec taquets, ce qui permet des réductions de temps et de coûts.
- Le système EMF s'installe en quelques secondes, c'est le plus rapide des systèmes de mise en oeuvre des courroies de convoyage.
- Plus aucun temps perdu en soudure.
- Le système EMF ne nécessite aucun outillage encombrant et coûteux.
- La courroie peut être faite pour résister à la tension requise, EMF peut avoir la même tension qu'une courroie traditionnelle soudée.
- Ce système est disponible dans tous les pas et conçu pour répondre à toutes vos applications de convoyages.



ELATECH® EMF

Profil	Largeur [mm]	Nombre de broches	Tension de travail max[N]	Broche carbone	
T 5	10	5	96		
		8	144		
	16	5	224		
		8	176		
	20	5	232		
		8	176		
	25	5	256		
		8	304		
	32	5	450		
		8	360		
	50	5	480		
		8	216		
T 10	16	8	320		
		12	640		
		4	240		
	20	4	304	•	
		8	504	•	
		11	680	•	
	25	4	400	•	
		8	576	•	
		12	880	•	
	32	4	624	•	
		8	1 120	•	
		11	1 480	•	
	50	4	800	•	
		8	1 600	•	
		11	1 760	•	
	75	4	1 040	•	
		8	2 000	•	
		11	2 280	•	
T 20	25	4	536		
		11	1 600		
	32	4	784		
		6	1 200		
	50	4	960		
		11	3 040		
	75	4	1 600		
		11	3 560		
	100	4	2 130		
		11	7 600		
	AT 5	10	5	144	
			8	168	
16		5	240		
		8	280		
20		5	320		
		8	208		
25		5	288		
		8	320		
32		5	380		
		8	440		
50		5	600		
		8	256		
AT 10	16	8	500		
		12	960		
		4	344		
	25	4	384	•	
		8	624	•	
		11	904	•	
	32	4	640	•	
		8	800	•	
		12	1 200	•	
	50	4	880	•	
		8	1 680	•	
		11	2 160	•	
	75	4	1 040		
		8	2 320		
		11	2 640		
	100	4	1 440		
		8	2 720		
		11	3 440		

Profil	Largeur [mm]	Nombre de broches	Tension de travail max[N]	Broche carbone	
AT 20	25	4	800		
		11	1 760		
	32	4	1 200		
		6	1 520		
	50	4	1 600		
		11	4 400		
	75	4	1 920		
		11	6 080		
	100	4	2 700		
		11	7 700		
	HT 5	10	5	120	
			5	168	
15		8	240		
		5	224		
20		8	296		
		5	280	•	
25		8	376	•	
		5	320	•	
32		8	510	•	
		5	480	•	
50		8	640	•	
		4	728		
75	8	1 096			
	5	800			
100	8	1 520			
	5	256			
HT 8	15	5	360		
		5	376	•	
	20	10	784	•	
		14	960	•	
	25	5	400		
		11	960		
	30	5	800	•	
		10	1 440	•	
	50	14	2 080	•	
		22	2 300	•	
	75	5	1 320		
		10	2 400		
85	9	2 320			
	5	1 760			
100	10	3 200			
	14	3 600			
HT 14	40	5	1 120		
	55	5	1 600		
	85	5	2 400		

Profil	Largeur [mm]	Nombre de broches	Tension de travail max[N]	Broche carbone	
RP 5	10	5	120		
		5	168		
	15	8	240		
		5	224		
	20	8	296		
		5	280	•	
	25	8	376	•	
		5	320	•	
	32	8	510	•	
		5	480	•	
	50	8	640	•	
		4	728		
	75	8	1 096		
		5	800		
	100	8	1 520		
		5	256		
	RP 8	15	5	256	
			5	360	
20		5	376	•	
		10	784	•	
25		14	960	•	
		5	400		
30		11	960		
		5	800	•	
50		10	1 440	•	
		14	2 080	•	
75		22	2 300	•	
		5	1 320		
85		10	2 400		
		14	2 880		
100		9	2 320		
		5	1 760		
RP 14		40	5	1 120	
		55	5	1 600	
	85	5	2 400		

Profil	Largeur [mm]	Nombre de broches	Tension de travail max[N]	Broche carbone	
ST 5	10	5	120		
		5	168		
	15	8	240		
		5	224		
	20	8	296		
		5	280	•	
	25	8	376	•	
		5	320	•	
	32	5	480	•	
		8	640	•	
	50	4	728		
		8	1 096		
75	5	800			
	8	1 520			
ST 8	15	5	256		
		5	360		
	20	5	376	•	
		10	784	•	
	25	14	960	•	
		5	400		
	30	11	960		
		5	800	•	
	50	10	1 440	•	
		14	2 080	•	
	75	22	2 300	•	
		5	1 320		
85	10	2 400			
	14	2 880			
100	9	2 320			
	5	1 760			
ST 14	10	3 200			
	14	3 600			
L	40	5	1 120		
	55	5	1 600		
	85	5	2 400		
	H	12,7	4	144	
		19,05	5	256	
		25,4	5	288	•
		38,1	5	480	
		50,8	5	560	•
		76,2	5	1 000	
	XH	101,6	5	1 200	
		12,7	4	160	
		19,05	4	240	
25,4		4	304	•	
38,1		4	520		
50,8		4	640	•	
	76,2	4	880		
	101,6	4	1 120		

MODULE SAFELOCK - BROCHE EMF (BREVET EN COURS)

- Meilleure adhérence grâce à la broche aux bords fraisés
- Disponible pour toute la gamme EMF
- Exécution en Inox



ELATECH® EFT – Système pour fixation des taquets

EFT est un système mécanique pour la fixation des taquets, spécialement étudié pour les taquets qui ne peuvent être soudés sur les courroies polyuréthane. Les dents rapportées ou incorporées à la dent polyuréthane peuvent être en laiton ou en inox.

La dent rapportée remplace intégralement la dent polyuréthane avec deux trous de fixation filetés. La dent incorporée élimine le contact métal-métal et permet de réduire le bruit.

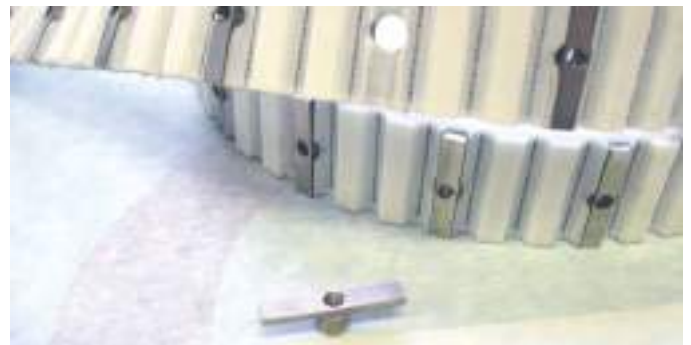
Conception dent rapportée



Les AVANTAGES du système ELATECH® EFT :

- Le système EFT permet d'appliquer des taquets ne pouvant être soudés sur les courroies en polyuréthane en raison de leur encombrement et / ou de leur matériaux (acier, acier inoxydable, plastique, uréthane, bois, etc.)
- Les taquets EFT sont disponibles en stock en acier inoxydable pour les industries alimentaires ou pharmaceutiques, ou les environnements humides.
- La précision de positionnement du taquet EFT grâce à son effet d'autocentrage sur le positionnement du profil en fait un système plus précis que les taquets soudés.
- Les taquets EFT peuvent supporter des charges plus lourdes que les taquets soudés, ce qui en fait une solution plus résistante.
- EFT est précise et élimine les tolérances que l'on a avec des taquets soudés. Le taquet est rapporté avec précision sur la courroie dentée. La tolérance des taquets EFT reflète la tolérance des dentures des courroies ELATECH®.

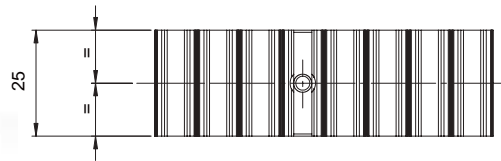
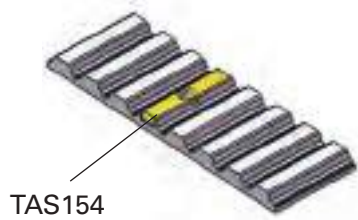
Conception dent incorporée



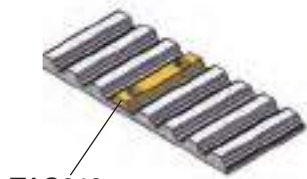
- Le système EFT est flexible, il permet aux clients de programmer régulièrement les changements de taquets rapportés.
- Le système EFT est économique car il permet aux clients de remplacer les taquets sans changer la courroie en entier.
- Les systèmes EFT sont disponibles dans les pas suivants : AT10, AT20, H, XH avec ou sans guide de rapports.
- Le système EFT est disponible pour toutes les courroies de base dans toutes leurs exécutions possibles : flex, soudées, avec PAZ ou PAR, FDA PU, acier, Aramide ou câble d'acier inoxydable.



TAS154 convient pour profils AT10 et H, de 25 mm de large, une broche

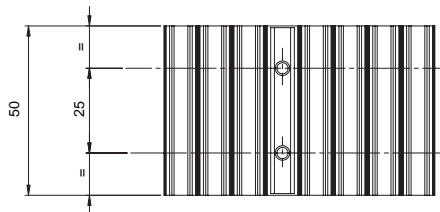
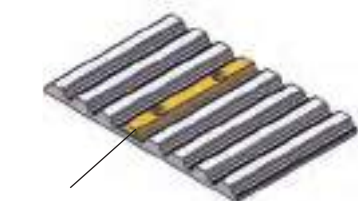


TAS210 convient pour profil AT10 32 mm de large, deux broches à 20 mm d'entraxe



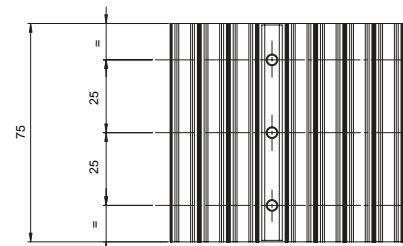
TAS210

TAS150 convient pour profil AT10, 50 mm de large, deux broches à 25 mm d'entraxe



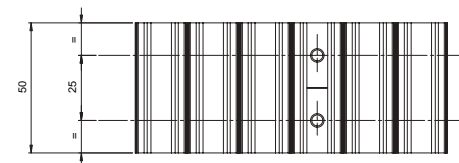
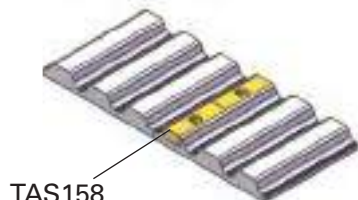
TAS150

TAS155 convient pour profil AT10, 75 mm de large, trois broches à 25 mm d'entraxe



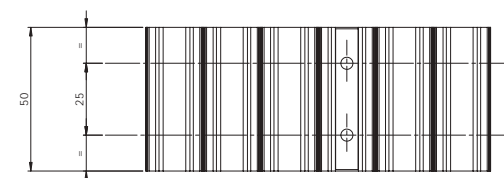
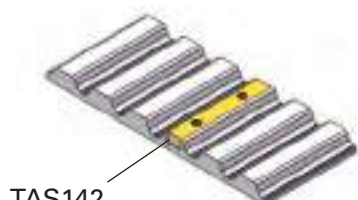
TAS155

TAS158 convient pour profils AT20 et XH, 25-50-75-100 mm de large, nombre de broches multiple de 25 mm



TAS158

TAS142 convient pour profils AT20 et XH, 50 mm de large, deux broches à 25 mm d'entraxe

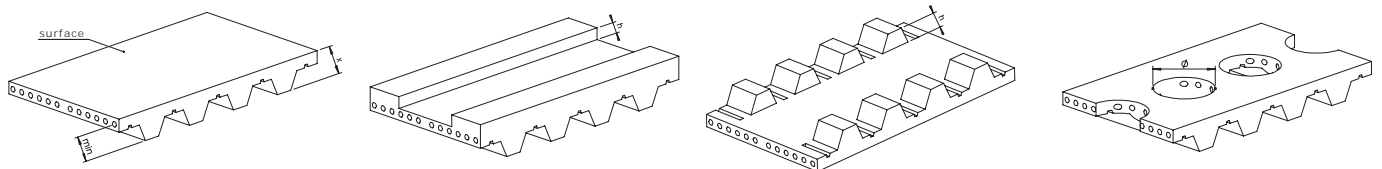


TAS142

Traitement mécanique

Grâce à des techniques et des machines de pointe et de haute qualité, telles que la découpe à l'eau, les courroies de convoyage ELATECH® sont produites pour effectuer des tâches spéciales et complexes. L'usinage extrêmement précis et les opérations de finition garantissent le respect des impératifs de tolérance les plus strictes et la fiabilité maximum de courroies ELATECH® dans toutes les applications industrielles les plus complexes et exigeantes.

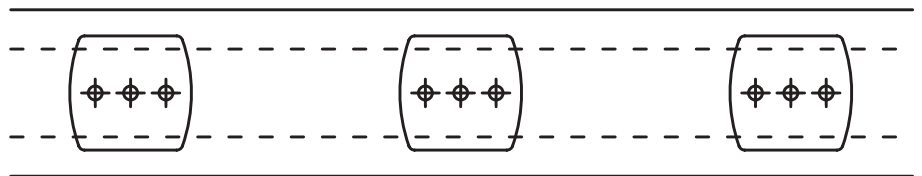
Selon les exigences des applications, le traitement mécanique peut comprendre le fraisage longitudinal des dents et/ou de l'arrière, l'ébavurage du dos et/ou des côtés, l'enlèvement des dents, la perforation de la surface de la courroie et/ou sa gravure, ainsi qu'une préparation pour l'application de profils spéciaux.



La grande précision et la polyvalence de la technologie de découpe au jet d'eau permettent la création de trous de toutes dimensions et de formes, du plus petit au plus grand, du parfaitement circulaire à ovale ou carré.



Des supports spéciaux peuvent également être usinés pour optimiser le rendement des courroies dans des applications spéciales. Un exemple caractéristique est le fraisage creux du support pour créer un « effet ventouse » et maximiser l'aspiration fournie par les découpes au jet d'eau. Dans ce cas, l'aspiration parfaite est également garantie par l'absence d'éléments de tension dans les zones de vide.



Dans d'autres applications, l'épaisse forme jaune en V en polyuréthane du dos de la courroie de transport de barres d'aluminium est fendue transversalement, pour améliorer la flexibilité et sa révolution autour de petites poulies.



Profils des courroies polyuréthane ELATECH®

Il est possible de fixer des profils sur toutes les courroies ELATECH® M et V, ELA-flex SD® et iSync® en polyuréthane belts for conveying, handling and positioning applications. pour les applications de convoyage, de manutention et de positionnement. Les taquets sont fabriqués dans le même matériau que les courroies garantissant une résistance

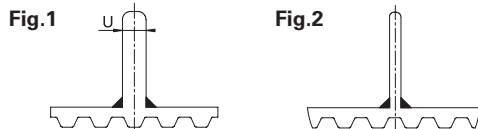


Pas

Il est recommandé de choisir le pas du profil correspondant au profil de la courroie ou un multiple. Cela permet de minimiser les effets de la tolérance globale de longueur de la courroie sur l'espacement du profil.

Position

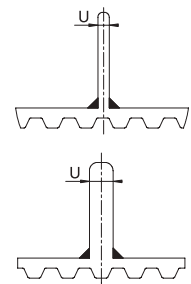
Le profil peut être positionné au-dessus de la dent ou non. La souplesse de la courroie est maximum lorsque les profils sont appliqués au-dessus de la dent (Fig 1).



maximum. Les courroies avec profil permettent le transfert synchrone des produits à des vitesses très élevées et peu de bruit. Il existe une très large gamme de profils. Si le profil nécessaire ne figure pas dans les pages suivantes, veuillez contacter notre Département technique.

Arc de contact

Notons que l'arc de contact de la courroie peut être restreint par le profil jonctionné. C'est pourquoi il est recommandé de sélectionner des profils dont l'épaisseur "U" est celle minimum autorisée.



Tolérances

La tolérance de position des profils est +/- 0,5 mm. Si nécessaire, il est possible de réduire la tolérance à +/- 0,2 mm à l'aide d'un usinage spécial. Lors de la soudure, il se forme une perle de polyuréthane d'environ 0.5 à 1 mm au point de rencontre entre le profil et la courroie. Si l'application le nécessite, il est possible de la retirer par usinage mécanique.

Type de courroies	Épaisseur du profil "U" [mm]																							
	2	3	5	6	8	10	12	14	16	20	25	30												
	Nombre minimum recommandé de dents de poulie z																							
T5	14	20	14	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	
T10	16	20	16	20	16	30	16	40	20	50	25	50	35	60	50	70	80	80	100	100	120	120	-	-
T20	20	20	18	20	18	25	18	40	18	50	20	50	25	50	30	60	40	60	50	60	70	80	-	-
AT5	12	20	12	30	20	45	25	50	40	60	60	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	
AT10	18	20	18	20	18	30	18	40	20	50	25	50	35	60	50	70	80	80	100	100	120	120	-	-
AT20	20	20	20	20	20	25	20	40	20	50	20	50	25	50	40	40	50	50	50	60	70	80	100	100
XL	10	20	10	30	20	45	25	50	40	60	50	100	60	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L	12	16	12	20	12	40	20	50	30	60	40	60	50	70	60	80	100	100	-	-	-	-	-	-
H	14	16	14	16	14	25	14	30	20	50	25	50	40	60	50	70	80	80	100	100	120	120	-	-
XH	18	18	18	20	18	20	18	30	18	40	20	50	20	50	25	55	35	60	50	60	70	80	-	-
HTD5M	12	20	12	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HTD8M	18	18	18	18	18	24	18	32	18	40	20	40	28	48	40	56	64	64	80	80	100	100	-	-
HTD14M	28	28	28	28	28	28	28	40	28	50	28	50	28	50	30	60	40	50	50	60	100	100	110	110
STD5M	12	20	12	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
STD8M	18	18	18	18	18	24	18	32	18	40	20	40	28	48	40	56	64	64	80	80	100	100	-	-

Nombre minimum de dents si le profil est soudé sur l'entre-dent (fig. 2)

Nombre minimum de dents si le profil est soudé sur la dent (fig. 1)

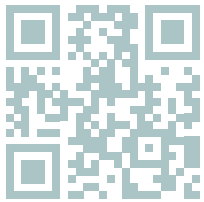
Pour passer votre commande

Lors de la commande, il faut indiquer les éléments suivants : type de courroie (largeur, profil, pas, longueur), la longueur de la courroie en nombre de dents, le plan de la courroie et du profil avec le numéro et le pas des profils requis.

ELACLEATS

Téléchargez le taquet le plus approprié en format CAD ou PDF.

Aide à la sélection des taquets en ligne Elatech sur ↓



elatech.com

ELATECH® offre une grande variété de taquets standards fabriqués sur mesure et spécialement conçus pour différentes applications dans de nombreuses industries. Elacleats est une application en ligne pour faire votre choix rapidement parmi les taquets standards ELATECH® selon leurs formes, tailles et caractéristiques.

Vous pouvez télécharger facilement les dessins 2D et 3D des taquets sélectionnés.

TOUJOURS À JOUR

ELACLEATS est toujours à jour avec les nouveaux types de taquets et les tailles de taquets.

› SOLUTIONS FIABLES !

RAPIDE ET FACILE

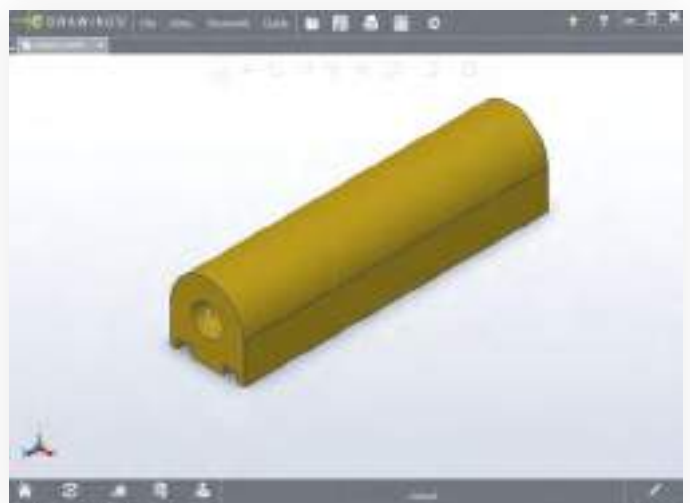
ELACLEATS offre une recherche intelligente par menu pour une sélection rapide des taquets appropriés, avec une navigation plus aisée.

› GAGNEZ DU TEMPS !

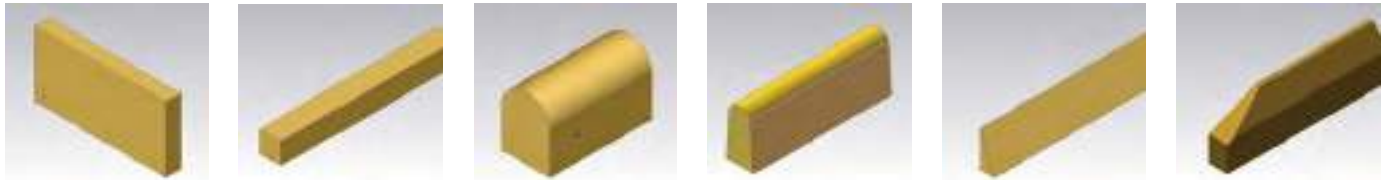
GAMME COMPLÈTE

ELACLEATS offre la plus large gamme de taquets pour optimiser vos applications de convoyage.

› GAGNEZ EN EFFICACITÉ !



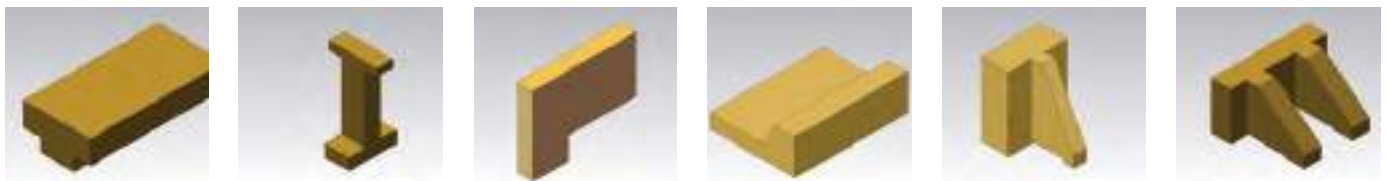
› DES CENTAINES DE TAQUETS POUR TOUTES LES APPLICATIONS !



ST = Faces planes perpendiculaires l'une à l'autre.

RT = partie supérieure de forme arrondie.

TR = triangulaire ou trapézoïdale : faces planes, dont certaines ne sont pas à angle droit ; les sections transversales peuvent être triangulaires, trapézoïdales, pentagonales, etc..



TT = forme en "T" : une partie de la cale (habituellement la partie supérieure) est plus large que les autres, de sorte que la section ressemble à un "T" majuscule.

AN = forme angulaire : les deux parties de la cale sont placées en angle.

GB = aileron non attaché à la courroie, mais repose dessus, augmente la rigidité lorsque le taquet est poussé dans une direction.



CR = forme en "U" ou "V", de telle sorte qu'un objet puisse reposer sur le siège créé par les côtés du taquet.

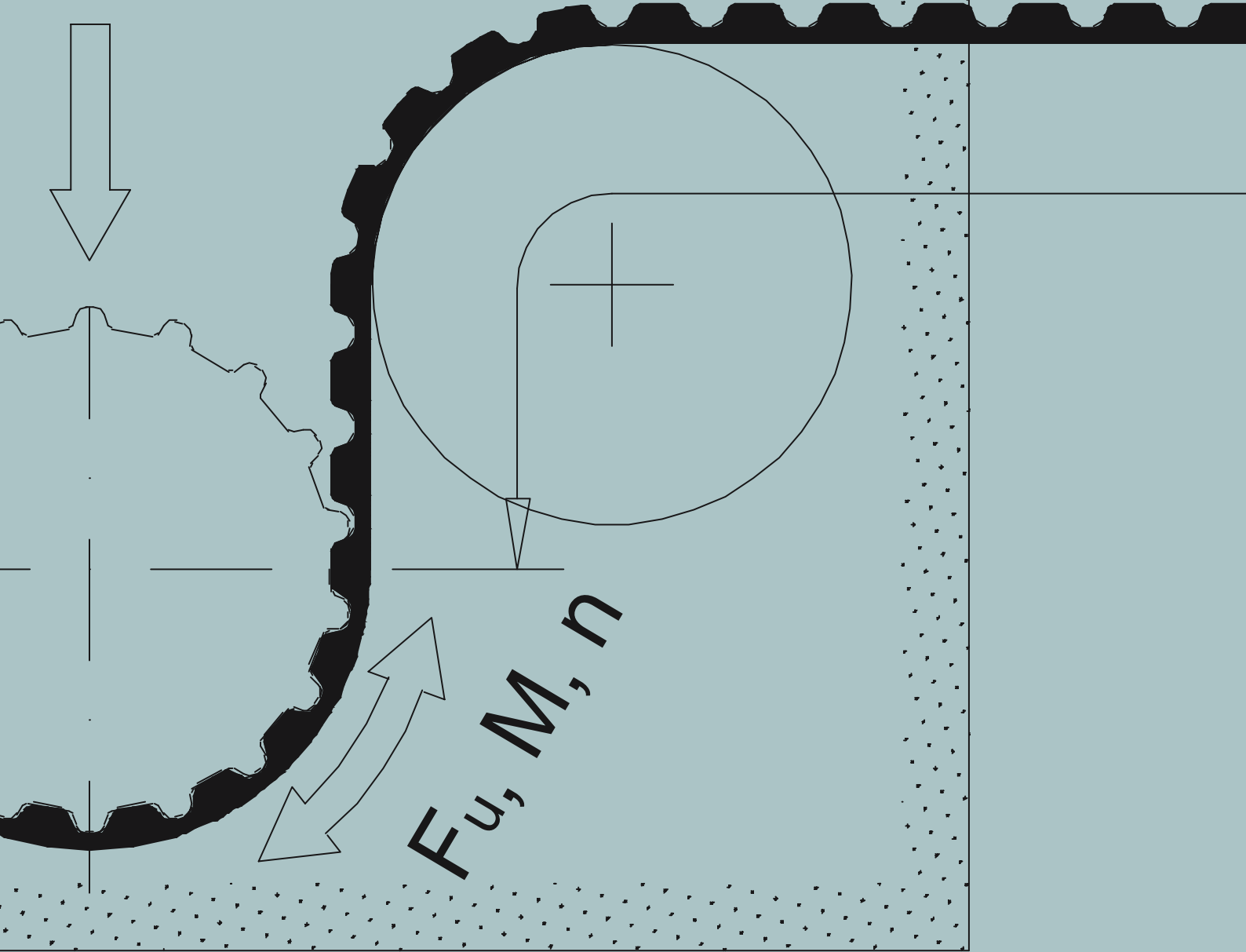
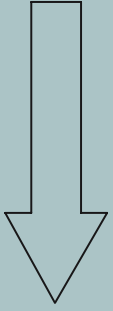
CY = forme cylindrique à axe vertical ou horizontal.

SP = forme spéciale : toute forme spécialement conçue pour une utilisation spécifique

v, a



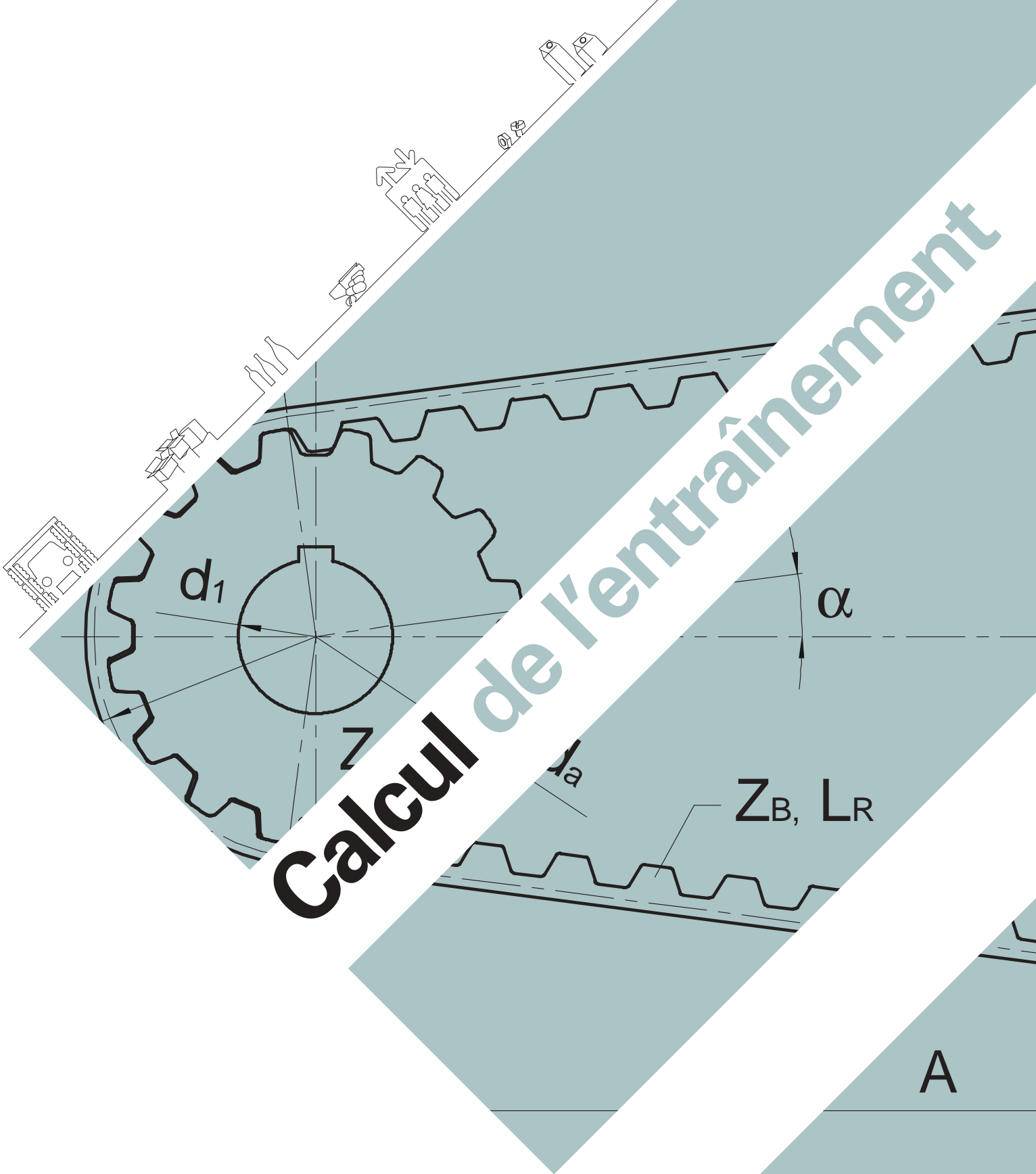
F_w



F_u, M, n

A

Calcul de l'entraînement



Calcul de l'entraînement

PRINCIPES GÉNÉRAUX

Poulies

Il est recommandé d'utiliser des poulies du diamètre maximum autorisé afin de maximiser le nombre de dents en prise et augmenter la vitesse circonférentielle de la courroie. Pour les applications où une grande précision de positionnement est requise, il peut être utile d'utiliser des poulies à jeu zéro. Afin de garantir un entraînement fiable, il est recommandé d'utiliser des poulies haute qualité.

Diamètre minimum des poulies

Le diamètre minimal des poulies dépend de la construction de la courroie mais aussi des charge et configuration des machines. Les valeurs indiquées dans le catalogue ont été calculées et éprouvées avec une charge maximale admissible et de configurations standard.

Consulter le département technique de Fogex si l'utilisation d'une poulie de diamètre inférieure est nécessaire.

Plaques de jonction

Dans l'utilisation de plaques de jonction, elles doivent avoir le bon profil de courroie, garantir une force de serrage uniforme sur toute la surface bloquée de la courroie et être rigides.

Il est recommandé d'avoir un minimum de 7 dents de jonction garantissant les performances indiquées dans ce catalogue. Lors d'une utilisation sur des courroies synchrones avec câbles HPL, un minimum de 12 dents de jonction est recommandé.

Structure de la machine

Pour assurer un entraînement sans défaut, il est recommandé que la structure d'application d'entraînement de la courroie synchrone soit aussi rigide que possible.

Ceci garantira une grande répétabilité de travail.

Entraînements en torsion

Les courroies ELATECH® peuvent être utilisés dans les entraînements angulaires comme un disque "Twisted".

Dans une telle application, il est recommandé de garder une portée "It" > 20 • b (Largeur de bande) pour 90° de torsion.

Entraînements Omega

En cas d'entraînement oméga, il est recommandé de garder une portée entre les poulies du pilote et des galets supérieure à 3 • b (Largeur de bande)

Durée de vie

En raison de la large gamme d'applications et considérant le fait que les courroies sont des composants d'équipements complexes, les charges de la bande elle-même sont très rarement précisément prévisibles. Cela ne permet pas de déterminer une durée de vie précise pour les courroies. Afin de l'optimiser, il est important de suivre les spécifications techniques du catalogue liées aux poulies et leurs géométries, aux stockage et installation.

Lorsque toutes les préconisations sont respectées, la vie d'une courroie est en moyenne de 3 millions de cycles de pliage inverse sur plus de 10 ans. Cette valeur a été déterminée par des tests en condition en laboratoire.



INSTALLATION DES COURROIES

Installation

Lors de l'installation des courroies sur les poulies, avant tension, s'assurer que les dents de la courroie et les gorges des poulies correspondent correctement.

Charges maximales

La charge de rupture des courroies est dépendante de plusieurs facteurs, notamment l'alignement des poulies, système de serrage entre autres. Les données figurant dans le catalogue sont des valeurs moyennes testées dans notre laboratoire. Il est recommandé d'utiliser des facteurs de sécurité adéquats et de contacter le service technique ELATECH® garantissant les charges de rupture si nécessaire.

Tension des courroies

Corriger la tension de la courroie d'entraînement et l'alignement est très important pour optimiser la durée de la courroie et réduire le niveau de bruit. Une tension inappropriée affectera l'ajustement de la courroie dans les gorges de la poulie.

Alignement des courroies

Un défaut d'alignement se traduira par une tension, une usure inégale du bord et une réduction de la durée de vie de la courroie.

En outre, les courroies mal alignées sont beaucoup plus bruyantes en raison de la quantité d'interférences qui se crée entre les dents de la courroie et les gorges de la poulie. L'alignement correct doit être vérifié avec un bord rectiligne ou en utilisant un outil d'alignement laser.

Largeur de la courroie b [mm]	10	16	32 et plus
Désalignement des poulies admissible[°]	0,28	0,16	0,10

Galets

Les galets tendeurs sont souvent un moyen d'appliquer une tension à l'entraînement lorsque l'entraxe est fixe, mais aussi d'augmenter le nombre de dents en prise de la petite poulie. Un tendeur denté à l'intérieur de la courroie sur le côté lâche est conseillé par rapport à un tendeur latéral arrière. Les entraînements à galets plats intérieurs ne sont pas recommandés à cause du bruit et de l'usure de la courroie anormale qui pourraient se produire.

- Emplacement des galets sur le côté lâche de la courroie d'entraînement.
- Diamètre de galet tendeur intérieur doit être supérieur ou égal à la denture du diamètre de la petite poulie d'entraînement.
- Les galets doivent être montés sur un support rigide
- Les galets plat ou dentés, doivent être montés sans couronne avec un arc de contact minimum.
- Les galets doit être positionnés en respectant la formule : $2 \cdot (d_{wk} + d_{wg}) < A$
- Largeur du galet doit être supérieure ou égale à la Décélération b

Les galets arrières augmentent les dents en prise sur les deux poulies et forcent une contreflexion de la courroie et contribuent ainsi à sa défaillance prématurée. Quand de tels tenseurs sont nécessaires, il est recommandé de conserver une longueur entre les poulies d'entraînement et les galets tendeurs $>3 \cdot b$ (Largeur de la courroie), de façon à maximiser le nombre de dents en prise.

MANIPULATION ET STOCKAGE DES COURROIES

Un stockage adéquat est important pour éviter d'endommager les courroies ce qui pourrait provoquer une défaillance prématurée.

Ne stockez pas les courroies au sol à moins de les placer dans un conteneur de protection pour éviter les dommages qui pourraient être causés accidentellement par des personnes ou le passage de machines.

Les courroies doivent être conservées à l'abri de la lumière solaire directe et dans un environnement sec et frais, dans une atmosphère sans produits chimiques.

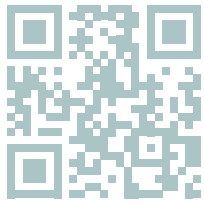
Éviter le stockage près d'une fenêtre (pour éviter la lumière du soleil et de l'humidité), près de moteurs ou appareils électriques qui génèrent de l'ozone, à proximité de la circulation d'air directe des systèmes de chauffage / refroidissement.

Ne tordez pas les courroies lors de la manipulation ou conservation pour éviter tout dommage afin d'éviter d'endommager les câbles de traction. Les courroies ne doivent pas être suspendues sur les broches pour éviter de plier. Manipulez les courroies avec précaution lors des déplacements et de l'installation. Lors de l'installation, jamais contraindre la bande au-dessus de la bride de la poulie.

ELADRIVE

Logiciel de calcul en ligne rapide et fiable

Aide au calcul de l'entraînement en ligne sur ↓



elatech.com

ELADRIVE de ELATECH® est un programme de calcul de l'entraînement permettant d'être efficace et de gagner du temps, pour améliorer votre productivité.

TOUJOURS À JOUR

La version en ligne ELADRIVE est toujours à jour.

› SOLUTIONS FIABLES !

RAPIDE ET FACILE

ELADRIVE offre une procédure de calcul pas à pas, facile à suivre pour une navigation plus aisée.

› GAGNEZ DU TEMPS !

GAMME COMPLÈTE

ELADRIVE offre un calcul de la transmission dans tous les domaines d'application : transmission de puissance, linéaire, transport. L'entraînement des deux poulies est calculé et plusieurs solutions d'entraînement sont générées.

› GAGNEZ EN EFFICACITÉ !



Via Fonte Solforosa, 1 - 24012 - Val Brembilla (BG) - Italy
 +39 0345 330311
 www.elatech.com
 info@elatech.com

INPUT DATA		RESULT	
Transmission type	Linear Drive	Required peripheral force [N]	...
Product family	ELATECH® - M Open end polyurethane belts	Belt installation tension F-TV [N]	11.98
Profile	AT	Max belt dynamic workload F-Tmax [N]	23.96
Pitch	10	Required power [kW]	...
Required service factor	1.00	Allowed belt workload F-TZUL [N]	2450.00
Wagon mass + goods mass [kg]	1	Belt breaking load F-B [N]	9500.00
Applied force [N]	10	Calculated teeth service factor	...
Friction coefficient (μ)	0.10	Calculated allowable load service factor	102.25
Acceleration [m/s²]	1	Calculated breaking load service factor	...
Linear speed [m/s]	2	Max elongation due to start [mm]	0.01
Teeth number	30		
B [mm]	250		
Center-to-center (H) [mm]	1000		
A min [mm]	200		
A max [mm]	500		

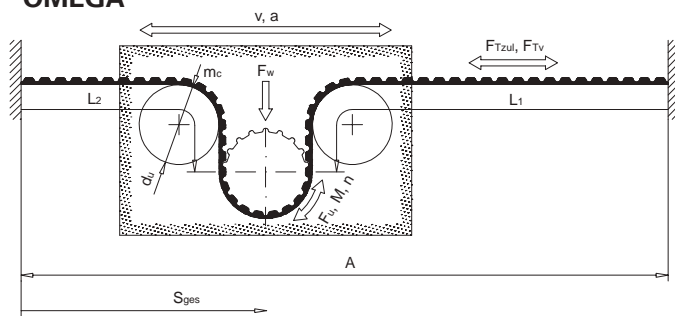
BELT	
Code	016AT10-02300
Length [mm]	2300.00
Minimum calculated width [mm]	...
Standard width [mm]	16.00

PULLEYS			
	Driver	Driven	
Solid hub pulley code	PMAT31AT10/30	PMAT31AT10/30	
Taper bushing code	
External	No	No	
Teeth number	30	30	
X [mm]	0.00	1000.00	
Y [mm]	0.00	0.00	
Pulley diameter [mm]	95.49	95.49	
Speed [RPM]	402.03	402.03	
Teeth in mesh	15.00	15.00	

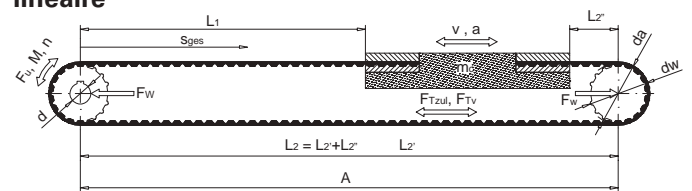
Calcul des entraînements linéaires

Définitions et cycle Dans la plupart des cas, les entraînements linéaires correspondent à l'un des deux schémas de transmission indiqués, dans lequel un système spécifique de forces agit.

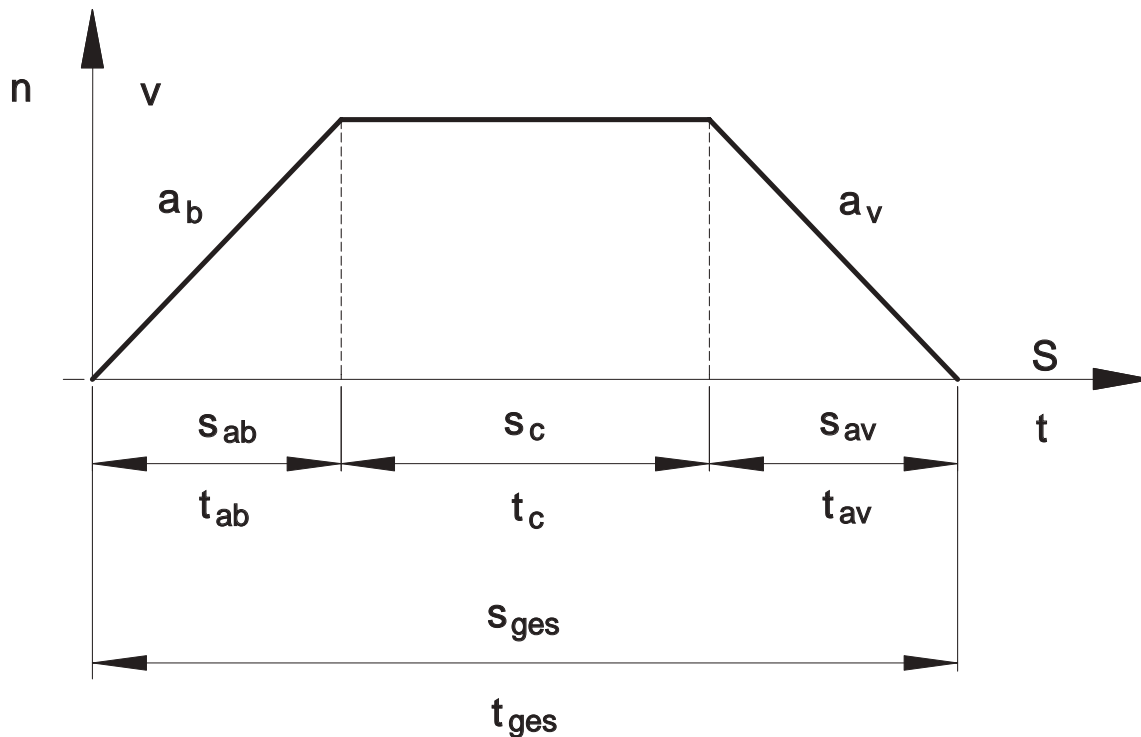
Entraînement "OMEGA"



Entraînement linéaire



Cycle de transmission (tr/min / temps)



Définitions et abréviations

a_b	[m/s ²]	Accélération	ρ	[kg/dm ³]	Masse spécifique
a_v	[m/s ²]	Décélération	m	[kg]	Masse totale
B	[mm]	Largeur de poulie	m_R	[kg]	Masse de la courroie
b	[cm]	Largeur de courroie	m_c	[kg]	Masse du chariot / traîneau
t	[mm]	Pas de la courroie	m_S	[kg]	Masse de la poulie
C	[N/mm]	Module de la courroie / rigidité	m_{Srouge}	[kg]	Masse réduite de la poulie
C_{spez}	[N]	Rigidité	m_U	[kg]	Masse du galet
A	[mm]	Entraxe	m_{Urouge}	[kg]	Masse réduite du galet
A_{eff}	[mm]	Entraxe efficace	n	[min ⁻¹]	Vitesse de rotation par minute
d	[mm]	Diamètre d'alésage	n_1	[min ⁻¹]	Vitesse de rotation poulie d'entraînement
d_a	[mm]	Diamètre extérieur poulie	Δ_n	[min ⁻¹]	Variation de la vitesse de rotation
d_w	[mm]	Diamètre primitif	c_1	-	Facteur de service
d_U	[mm]	Diamètre de poulie folle	P	[kW]	Puissance
F_{wdyn}	[N]	Effort dynamique de l'axe	s_{ges}	[mm]	Course totale
F_{wsta}	[N]	Effort statique de l'axe	s_{ab}	[mm]	Course pendant l'accélération
F_{Tmax}	[N]	Force à portée maximum	s_{av}	[mm]	Course pendant la décélération / freinage
F_R	[N]	Force de résistance au frottement	s_c	[mm]	Course à vitesse constante
F_{Uspez}	[N/cm]	Résistance spécifique au cisaillement de la dent	t_{ges}	[sec]	Temps total de la course
F_{Tv}	[N]	Force de précontrainte pour le côté de la courroie	t_{ab}	[sec]	Temps d'accélération
F_{Tzul}	[N]	Effort admissible à la traction	t_{av}	[sec]	Temps de décélération
F_U	[N]	Force tangentielle	t_c	[sec]	Temps à vitesse constante
F_H	[N]	Force de levage verticale	v	[m/s]	Vitesse linéaire
F_{ab}	[N]	Force d'accélération	z	-	Nombre de dents de la poulie
F_{av}	[N]	Force de décélération	z_k	-	Nombre de dents de la petite poulie
g	[m/s ²]	Accélération due à la gravité (= 9,81 m/s ²)	z_g	-	Nombre de dents de la grande poulie
Δl	[mm]	Allongement	z_R	-	Nombre de dents de la courroie
Δs	[mm]	Différence de position due à la force	z_e	-	Nombre de dents en prise
L_1, L_2	[mm]	Longueur brin tendu et brin mou	i	-	Rapport de réduction
L_R	[mm]	Longueur de courroie	ω	[s ⁻¹]	Vitesse angulaire
M	[Nm]	Couple	μ	-	Coefficient de frottement
M_{ab}	[Nm]	Couple pendant l'accélération	c_1	-	Facteur de sécurité
M_{av}	[Nm]	Couple de freinage			

Formules de calcul

Couple

$$M = \frac{F_U \cdot d_W}{2000} = \frac{P \cdot 9550}{n}$$

Puissance

$$P = \frac{M \cdot n}{9550} = \frac{F_U \cdot v}{1000}$$

Force tangentielle

$$F_U = \frac{2000 \cdot M}{d_W} = \frac{P \cdot 1000}{v}$$

Vitesse linéaire

$$v = \frac{d_W \cdot n}{19100} = \frac{n \cdot z \cdot t}{60000}$$

Force tangentielle

$$\omega = \frac{\pi \cdot n}{30}$$

Vitesse de rotation par minute

$$n = \frac{19100 \cdot v}{d_W} = \frac{60000 \cdot v}{z \cdot t}$$

Temps d'accélération

$$t_{ab} = \frac{v}{a_b} = \sqrt{\frac{2 \cdot s_{ab}}{a_b \cdot 1000}}$$

Course d'accélération

$$s_{ab} = \frac{a_b \cdot t_{ab}^2 \cdot 1000}{2} = \frac{v^2 \cdot 1000}{2 \cdot a_b}$$

Temps de freinage

$$t_{av} = \frac{v}{a_v} = \sqrt{\frac{2 \cdot s_{av}}{a_v \cdot 1000}}$$

Course de freinage

$$s_{av} = \frac{a_v \cdot t_{av}^2 \cdot 1000}{2} = \frac{v^2 \cdot 1000}{2 \cdot a_v}$$

Temps total

$$t_{ges} = t_{ab} + t_c + t_{av}$$

Course totale

$$s_{ges} = s_{ab} + s_c + s_{av}$$

Temps à vitesse constante

$$t_c = \frac{s_c}{v \cdot 1000}$$

Course à vitesse constante

$$s_c = v \cdot t_c \cdot 1000$$

Facteur de sécurité

Les courroies ELATECH® n'ont besoin d'aucun facteur de sécurité. Cependant si la force tangentielle comporte des pointes ou des effets de choc ou giration inconnus au moment de la conception, (que de fait il sera impossible à inclure dans les paramètres de calcul) le concepteur devra prévoir un paramètre de sécurité adéquat.

Charge constante $c_1 = 1,0$

Charges de pointe ou fluctuantes :

Légères $c_1 = 1,4$

Moyennes $c_1 = 1,7$

Lourdes $c_1 = 2,0$

Calcul

Les entraînements linéaires sont dimensionnés correctement lorsque la force tangentielle totale nécessaire pour effectuer le travail en question satisfait aux 3 paramètres techniques de la courroie sélectionnée :

- **Résistance au cisaillement de la dent**
- **Effort admissible à la traction**
- **Flexibilité**

Les données nécessaires au calcul sont : la masse à déplacer, le cycle de transmission, le schéma d'entraînement avec les forces correspondantes, la force de résistance du frottement. La force de frottement est généralement déterminée par le fabricant du roulement linéaire.

Pour les applications de convoyage, elle résulte du poids des marchandises transportées et du coefficient de frottement entre la sole de glissement et la surface de la courroie. Dans le cas des transporteurs accumulateurs, le frottement entre les marchandises transportées et la face dorsale de la courroie doit également être pris en compte.

Sélection des courroies et des poulies

Pour sélectionner les poulies, nous vous recommandons d'utiliser des poulies du plus grand diamètre possible. Ceci réduit la largeur de la poulie et optimise les performances de l'entraînement.

Calcul de la masse totale en mouvement (m)

$$m = m_c + m_R + m_{Sred} + m_{Ured}$$

Avec :

$$m_{Sred} = \frac{m_s}{2} \cdot \left(1 + \frac{d^2}{d_a^2}\right) \quad \text{inertie de la poulie folle synchrone}$$

$$m_{Ured} = \frac{m_u}{2} \cdot \left(1 + \frac{d^2}{d_u^2}\right) \quad \text{inertie du galet tendeur}$$

Calcul de la force tangentielle totale nécessaire F_U et du couple M

$$F_U = F_{ab} + F_H + F_R$$

$$F_U = m \cdot a_b + m \cdot g \cdot \sin \alpha + m \cdot g \cdot \mu \cdot \cos \alpha$$

Où α est l'angle d'inclinaison de l'entraînement (0° = horizontal ; 90° = vertical).

$$M = \frac{F_U \cdot d_w}{2000}$$

Définition de la largeur de la courroie

$$b = \frac{F_U \cdot C_1}{F_{Uspez} \cdot Z_e}$$

où F_{Uspez} dépend de la vitesse de rotation de la petite poulie (voir données techniques concernant la force de cisaillement de la dent du type de courroie sélectionné).

Note : $Z_{emax} = 12$ pour les courroies ELATECH® M
 $Z_{emax} = 6$ pour les courroies ELATECH® V

Définition de la pré-tension d'installation F_{TV}

Les entraînements à mouvement linéaire sont correctement tendus lorsque dans n'importe quelle condition de fonctionnement une tension minimale est garantie sur le brin mou et pour chaque valeur de F_{Tmax} (Accélération, Décélération).

La pré-tension F_{TV} recommandée est la suivante :

$$F_{TV} \geq F_U$$

Vérification de l'effort admissible à la traction

La charge maximale de la courroie s'obtient lorsque la charge de pré-tension F_{TV} et la charge de travail F_U agissent simultanément :

$$F_{Tmax} = F_{TV} + F_U \cdot C_1$$

L'effort de traction maximum admissible de la courroie F_{Tzul} (voir les abaques techniques de la courroie sélectionnée) doit être supérieur à la charge de travail maximale :

$$F_{Tzul} > F_{Tmax}$$

Vérification de la flexibilité

Le diamètre des poulies choisies doit être supérieur ou égal au diamètre minimal recommandé du profil spécifique sélectionné pour la courroie (voir caractéristiques techniques).

Calcul de la charge de l'arbre

La charge de l'arbre à l'état statique est la suivante :

$$F_{Wsta} = 2 \cdot F_{TV}$$

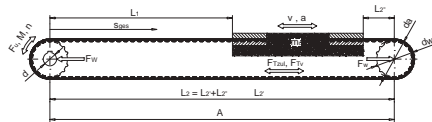
La charge de l'arbre en dynamique est la suivante :

$$F_{Wdyn} = 2 \cdot F_{TV} + F_U$$

Calcul de l'allongement statique nécessaire

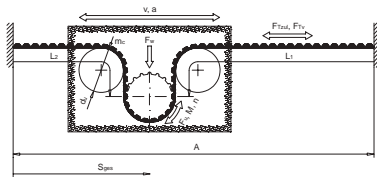
La tension d'installation génère un allongement de la courroie "Δl" entre les arbres (pour les entraînements linéaires) ou les Plaques de jonction (pour les Entraînements "Omega").

Entraînement linéaire



$$\Delta l = \frac{F_{TV} \cdot L_R}{2 \cdot C_{spez}}$$

Entraînement "Omega"



$$\Delta l = \frac{F_{TV} \cdot L_R}{C_{spez}}$$

Si l'allongement qui en résulte n'est pas acceptable pour l'application, il est possible de le réduire en augmentant la largeur de la courroie.

Définition de la précision de positionnement

Le coefficient de rigidité des entraînements linéaires dépend de la longueur des brins mou et tendu de l'entraînement. Chaque position du système a son propre coefficient de rigidité calculé avec la formule suivante :

$$C = \frac{L_R}{L_1 \cdot L_2} \cdot C_{spez} \quad L_R = L_1 + L_2$$

Pour la valeur C_{spez} voir les caractéristiques techniques du type de courroie sélectionné.

Le coefficient de rigidité sera minimum lorsque les brins mou et tendu auront la même longueur lors du cycle de service.

$$C_{min} = \frac{4 \cdot C_{spez}}{L_R}$$

Où L_R à la longueur de courroie disponible pour l'allongement (excluant la longueur de contact sur les poulies synchrones).

Si F_U est la force résultante sur le chariot, l'écart de positionnement généré par l'allongement de la courroie est défini par :

$$\Delta_s = \frac{F_U}{C}$$

La précision du positionnement dépend également d'autres paramètres et, par conséquent, pour un calcul précis, veuillez consulter notre département technique. Lorsque le positionnement est atteint dans les deux directions, la position réelle est affectée par une erreur causée par le jeu entre la courroie et la poulie. L'utilisation de poulies sans jeu permet de réduire l'erreur de positionnement.

Installation et pré-tension de l'entraînement :

Pour procéder à la pré-tension d'un entraînement, vous pouvez utiliser l'une de méthodes suivantes :

1. Mesure de l'allongement

Les courroies synchrones ELATECH® avec câbles acier ont un allongement constant jusqu'à la charge maximum admissible F_{Tzul} . La pré-tension correcte peut donc être réglée en mesurant l'allongement de la courroie à l'aide d'une jauge et en se servant comme référence du diagramme charge/allongement du type de courroie sélectionné. C'est la méthode la plus simple, mais elle présuppose un bon accès à l'entraînement.

2. Utilisation de la flèche de la portée

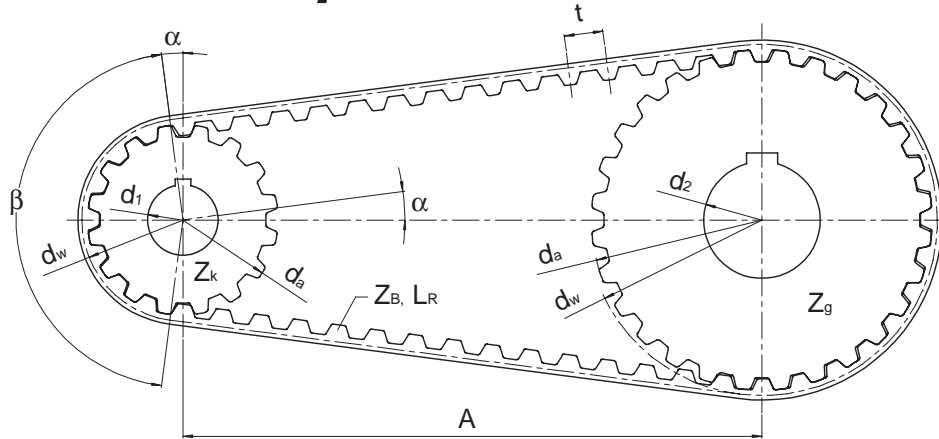
On vérifie la pré-tension en appliquant une force au centre de la longueur de portée et en mesurant sa flèche ou déflexion

3. Mesure de la fréquence

La tension de la courroie est calculée à partir de la vibration à la fréquence propre de la portée de la courroie, mesurée à l'aide d'un tensiomètre spécial de courroie. Il s'agit ici de la méthode la plus précise et la plus simple.

Le tensiomètre spécial de courroie est disponible auprès de ELATECH®

Entraînement et transmission de puissance ELA-flex SD[®] et iSync[®]



Définitions

b	[cm]	Largeur de la courroie	M_{spez}	[Nm]	Couple spécifique
L_R	[mm]	Longueur de la courroie	P	[kW]	Puissance
z_R	-	Nombre de dent de la courroie	P_{spez}	[kW]	Puissance spécifique
B	[mm]	Largeur de la poulie	t_{ab}	[s]	Temps d'accélération
A	[mm]	Entraxe	t_{av}	[s]	Temps de décélération
A_{eff}	[mm]	Entraxe effectif	v	[m/s]	Vitesse linéaire
d	[mm]	Diamètre d'alésage de la poulie	z_e	-	Nombre de dents en prise
d_a	[mm]	Diamètre extérieur de la poulie	z_k	-	Nbre de dents en prise de la petite poulie
d_{ak}	[mm]	Diamètre extérieur de la petite poulie	z_g	-	Nbre de dents en prise de la grande poulie
d_{ag}	[mm]	Diamètre extérieur de la grande poulie	i	-	Drive ratio [$n_1 : n_2$]
d_w	[mm]	Diamètre primitif	ρ	[kg/dm ³]	Masse spécifique
d_{wk}	[mm]	Diamètre de pas de la petite poulie	J	[kgm ²]	Moment d'inertie
d_{wg}	[mm]	Diamètre de pas de la grande poulie	t	[mm]	Pas
$F_{W\text{sta}}$	[N]	Charge statique de l'arbre	n	[min ⁻¹]	Vitesse de rotation par minute
F_{TV}	[N]	Force de pré-tension de chaque côté de la courroie	n_1	[min ⁻¹]	Vitesse de rotation de la poulie motrice
F_{Tzul}	[N]	Effort de traction limite autorisé	ω	[s ⁻¹]	Vitesse angulaire
F_U	[N]	Force tangentielle	β	[°]	Angle de contact
M	[Nm]	Couple	$c_0 / c_1 / c_2$	-	Facteur sécurité

Formules de calcul

Couple

$$P = \frac{M \cdot n}{9550}$$

$$P = \frac{F_t \cdot d_w \cdot n}{19100 \cdot 10^3}$$

Vitesse angulaire

$$\omega = \frac{\pi \cdot n}{30}$$

Force tangentielle

$$F_u = \frac{19100 \cdot P \cdot 10^3}{n \cdot d_w}$$

$$F_u = \frac{2000 \cdot M}{d_w}$$

Vitesse linéaire

$$v = \frac{d_w \cdot n}{19100}$$

Couple

$$M = \frac{F_u \cdot d_w}{2000}$$

$$M = \frac{9550 \cdot P}{n}$$

Couple d'accélération

$$M_{ab} = \frac{J \cdot \Delta n}{9,55 \cdot t_{ab}}$$

Moment d'inertie

$$J = 98,2 \cdot 10^{-15} \cdot B \cdot \rho \cdot (d_a^4 - d^4)$$

Vitesse de rotation par minute

$$n = \frac{19100 \cdot v}{d_w}$$

Couple

Le choix de la courroie se fait en fonction d'une charge de travail constante. Pour les couples de démarrage et en cas de pics de charge et de vibrations, un Facteur de sécurité c_1 doit être pris en compte.

Transmission à charge constante $c_1 = 1,0$

Transmission en charges de pointe ou fluctuantes :

Légères $c_1 = 1,4$

Moyennes $c_1 = 1,7$

Lourdes $c_1 = 2,0$

Le facteur c_2 doit être pris en considération :

$i = \text{de } 0,66 \text{ à } 1$ $c_2 = 1,1$

$i = \text{de } 0,40 \text{ à } 0,66$ $c_2 = 1,2$

$i < 0,40$ $c_2 = 1,3$

Le facteur de sécurité total qui en résulte est le suivant :

$$c_0 = c_1 \cdot c_2$$

Calcul de l'entraînement

Les données nécessaires au calcul de l'entraînement :

· Puissance à transmettre	P	[kW]
· Entraînement tr/min	n_1	[min ⁻¹]
· Couple pendant l'accélération	M_{ab}	[Nm]
· Entraxe	A	[mm]
· Diamètre maximum de la poulie	d_{w1}	[mm]

Sélection de la courroie

Pour la sélection, utiliser le diagramme de la section relative du catalogue. Pour le choix de la poulie, il est recommandé d'utiliser la poulie de diamètre maximum autorisé par l'application.

Calcul de l'entraînement

$$i = \frac{n_{\text{driver}}}{n_{\text{driven}}}$$

Calcul de la longueur de la courroie

Longueur de la courroie avec le ratio $i \neq 1$

$$L_R \approx \frac{t}{2} \cdot (z_g + z_k) + 2A + \frac{1}{4A} \cdot \frac{(z_g - z_k) \cdot t^2}{\pi}$$

et plus précisément :

$$L_R = 2A \cdot \sin \frac{\beta}{2} + \frac{t}{2} \cdot \left[z_g + z_k + \left(1 - \frac{\beta}{180} \right) \cdot (z_g - z_k) \right]$$

Longueur de la courroie avec le ratio $i = 1$

$$L_R = 2 \cdot A + \pi \cdot d_w = 2 \cdot A + z \cdot t$$

Calcul des dents en prise

$$z_e = \frac{\beta}{360} \cdot z_k$$

où β [°] = angle de contact

$$\beta = 2 \cdot \arccos \cdot \frac{t \cdot (z_g - z_k)}{2 \cdot \pi \cdot A}$$

Détermination de la largeur de la courroie

$$b = \frac{P \cdot 1000 \cdot c_0}{z_k \cdot z_e \cdot P_{\text{spez}}} \quad b = \frac{100 \cdot M \cdot c_0}{z_k \cdot z_e \cdot M_{\text{spez}}}$$

Note : $z_{e\text{max}} = 12$ pour les courroies ELA-Flex SD® ou iSync®
 $z_{e\text{max}} = 6$ pour les courroies ELATECH® V

Détermination de la tension d'installation

Un entraînement est tendu correctement quand le côté lâche de la courroie est tendu en toutes conditions de travail. Il est également important d'utiliser la tension minimale nécessairement pour réduire au minimum les charges de l'arbre. La tension de la courroie dépend aussi de sa longueur L_R et du nombre de dents Z_R . Selon, les tensions suivantes sont recommandées :

2 arbres

$$Z_R < 75 \quad F_{TV} = 1/3 F_U$$

$$75 < Z_R < 150 \quad F_{TV} = 1/2 F_U$$

$$Z_R > 150 \quad F_{TV} = 2/3 F_U$$

Plus de 2 arbres

$$F_{TV} > F_U$$

Vérification de l'effort de traction admissible

La force de traction admissible doit être supérieure au total de la force tangentielle.

$$F_{Tzul} \geq F_{TV} + \frac{1}{2} \cdot F_U \cdot c_0 \quad \text{où } F_U = \frac{2000 \cdot M}{d_w}$$

Calcul de la charge de l'arbre

$$F_{Wsta} = 2 \cdot F_{TV} \cdot \sin(\beta/2)$$

$$F_{Wsta} = 2 \cdot F_{TV} \quad (\text{for } i = 1)$$

Afin d'assurer une tension d'installation correcte, il est recommandé d'utiliser le tensiomètre ELATECH®.

Poulies dentées

T2,5

z	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
d_a [mm]	11,44	12,23	13,03	13,82	14,62	15,42	16,21	17,01	17,80	18,60	19,39	20,19	20,99	21,78	22,58	23,37	24,17	24,97
d_w [mm]	11,94	12,73	13,53	14,32	15,12	15,92	16,71	17,51	18,30	19,10	19,89	20,69	21,49	22,28	23,08	23,87	24,67	25,47

z	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
d_a [mm]	25,76	26,56	27,35	28,15	28,94	29,74	30,54	31,33	32,13	32,92	33,72	34,52	35,31	36,11	36,90	37,70	38,49	39,29
d_w [mm]	26,26	27,06	27,85	28,65	29,44	30,24	31,04	31,83	32,63	33,42	34,22	35,02	35,81	36,61	37,40	38,20	38,99	39,79

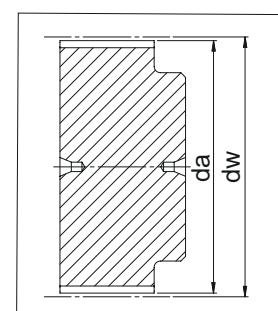
z	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68
d_a [mm]	40,09	40,88	41,68	42,47	43,27	44,06	44,86	45,66	46,45	47,25	48,04	48,84	49,64	50,43	51,23	52,02	52,82	53,61
d_w [mm]	40,59	41,38	42,18	42,97	43,77	44,56	45,36	46,16	46,95	47,75	48,54	49,34	50,14	50,93	51,73	52,52	53,32	54,11

z	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86
d_a [mm]	54,41	55,21	56,00	56,80	57,59	58,39	59,18	59,98	60,78	61,57	62,37	63,16	63,96	64,76	65,55	66,35	67,14	67,94
d_w [mm]	54,91	55,71	56,50	57,30	58,09	58,89	59,68	60,48	61,28	62,07	62,87	63,66	64,46	65,26	66,05	66,85	67,64	68,44

z	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104
d_a [mm]	68,73	69,53	70,33	71,12	71,92	72,71	73,51	74,31	75,10	75,90	76,69	77,49	78,28	79,08	79,88	80,67	81,47	82,26
d_w [mm]	69,23	70,03	70,83	71,62	72,42	73,21	74,01	74,81	75,60	76,40	77,19	77,99	78,78	79,58	80,38	81,17	81,97	82,76

z	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122
d_a [mm]	83,06	83,85	84,65	85,45	86,24	87,04	87,83	88,63	89,43	90,22	91,02	91,81	92,61	93,40	94,20	95,00	95,79	96,59
d_w [mm]	83,56	84,35	85,15	85,95	86,74	87,54	88,33	89,13	89,93	90,72	91,52	92,31	93,11	93,90	94,70	95,50	96,29	97,09

z	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140
d_a [mm]	97,38	98,18	98,97	99,77	100,57	101,36	102,16	102,95	103,75	104,55	105,34	106,14	106,93	107,73	108,52	109,32	110,12	110,91
d_w [mm]	97,88	98,68	99,47	100,27	101,07	101,86	102,66	103,45	104,25	105,05	105,84	106,64	107,43	108,23	109,02	109,82	110,62	111,41



Poulies dentées

T5

z	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
d_a [mm]	15,05	16,65	18,25	19,85	21,45	23,05	24,60	26,20	27,80	29,40	31,00	32,70	34,25	35,85	37,40	39,00	40,60	42,20
d_w [mm]	15,92	17,51	19,10	20,70	22,29	23,88	25,47	27,06	28,65	30,25	31,83	33,43	35,02	36,62	38,21	39,80	41,39	42,98

z	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
d_a [mm]	43,75	45,35	46,95	48,55	50,10	51,70	53,25	54,85	56,45	58,05	59,65	61,25	62,85	64,40	66,00	67,70	69,20	70,80
d_w [mm]	44,58	46,17	47,76	49,35	50,94	52,54	54,13	55,72	57,31	58,90	60,50	62,09	63,66	65,27	66,86	68,46	70,05	71,64

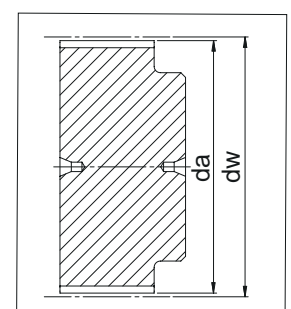
z	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63
d_a [mm]	72,40	73,95	75,55	77,15	78,75	80,35	81,95	83,50	85,10	86,70	88,30	89,90	91,50	93,05	94,65	96,25	97,85	99,45
d_w [mm]	73,23	74,82	76,42	78,01	79,60	81,19	82,78	84,38	85,97	87,54	89,15	90,74	92,34	93,93	95,52	97,11	98,70	100,30

z	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81
d_a [mm]	101,05	102,65	104,20	105,800	107,40	109,00	110,60	112,20	113,75	115,35	116,95	118,55	120,15	121,75	123,30	124,90	126,50	128,10
d_w [mm]	101,89	103,48	105,07	106,66	108,26	109,85	111,44	113,03	114,62	116,22	117,81	119,40	120,99	122,58	124,18	125,77	127,36	128,95

z	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99
d_a [mm]	129,70	131,30	132,85	134,45	136,05	137,65	139,25	140,85	142,45	144,00	145,60	147,20	148,80	150,40	152,00	153,55	155,15	156,75
d_w [mm]	130,54	132,14	133,73	135,32	136,91	138,50	140,10	141,69	143,28	144,87	146,46	148,06	149,65	151,24	152,83	154,42	156,02	157,61

z	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117
d_a [mm]	158,35	159,95	161,55	163,10	164,70	166,30	167,90	169,50	171,10	172,65	174,25	175,85	177,45	179,05	180,65	182,23	183,82	185,42
d_w [mm]	159,20	160,79	162,38	163,97	165,57	167,16	168,75	170,34	171,94	173,53	175,12	176,71	178,30	179,84	181,49	183,08	184,67	186,26

z	118	119	120
d_a [mm]	187,01	188,61	190,21
d_w [mm]	187,86	189,45	191,04



Poulies dentées

T10

z	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
d_a [mm]	36,35	39,50	42,70	45,90	49,05	52,25	55,45	58,65	61,80	65,00	68,15	71,35	74,55	77,70	80,90	84,10	87,25	90,45
d_w [mm]	38,20	41,38	44,56	47,75	50,93	54,11	57,29	60,48	63,66	66,84	70,03	73,20	76,39	79,58	82,76	85,95	89,12	92,21

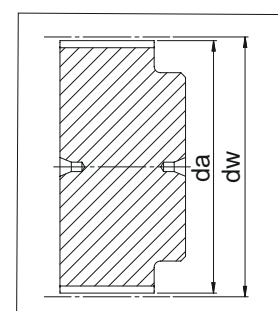
z	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	44	45	46	47	48
d_a [mm]	93,65	96,85	100,00	103,20	106,40	109,55	112,75	115,90	119,10	122,30	125,45	128,65	131,85	138,20	141,40	144,60	147,75	150,95
d_w [mm]	95,49	98,67	101,86	105,04	108,22	111,41	114,59	117,77	120,95	124,14	127,32	130,50	133,69	140,05	143,24	146,42	149,60	152,78

z	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66
d_a [mm]	154,10	157,30	160,50	163,65	166,85	170,05	173,20	176,40	179,60	182,75	185,95	189,10	192,30	195,50	198,65	201,85	205,05	208,20
d_w [mm]	155,97	159,15	162,33	165,52	168,70	171,88	175,06	178,25	181,43	184,61	187,80	190,98	194,16	197,35	200,53	203,71	206,90	210,08

z	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84
d_a [mm]	211,40	214,60	217,75	220,95	224,15	227,30	230,50	233,70	236,90	240,05	243,25	246,40	249,60	252,80	256,00	259,15	262,30	265,50
d_w [mm]	213,26	216,44	219,63	222,81	225,99	229,18	232,36	235,54	238,72	241,94	245,09	248,27	251,46	254,64	257,82	261,00	264,19	267,37

z	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102
d_a [mm]	268,70	271,90	275,05	278,25	281,45	284,60	287,80	291,00	294,20	297,35	300,55	303,75	306,90	310,10	313,25	316,45	319,65	322,80
d_w [mm]	270,55	273,74	276,92	280,10	283,28	286,47	289,65	292,84	296,02	299,20	302,39	305,57	308,75	311,93	315,12	318,30	321,48	324,66

z	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	326,00	329,20	332,35	335,55	338,75	341,95	345,15	348,30	351,45	354,65	357,80	361,00	364,19	367,39	370,56	373,76	376,93	380,11
d_w [mm]	327,85	331,03	334,21	337,40	340,58	343,76	346,95	350,13	353,31	356,50	359,68	362,86	366,04	369,23	372,41	375,59	378,78	381,96



Poulies dentées

T20

z	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
d_a [mm]	92,65	99,00	105,40	111,75	118,10	124,50	130,75	137,20	143,55	149,95	156,30	162,65	169,00	175,40	181,75	188,10	194,50	200,85
d_w [mm]	95,49	101,86	108,22	114,59	120,96	127,32	133,69	140,06	146,43	152,78	159,15	165,52	171,89	178,25	184,62	190,99	197,35	203,72

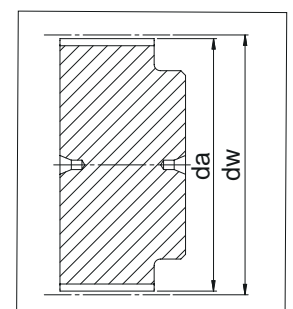
z	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
d_a [mm]	207,20	213,60	219,95	226,35	232,70	239,05	245,40	251,75	258,15	264,50	270,85	277,25	283,60	289,95	296,35	302,70	309,10	315,45
d_w [mm]	210,09	216,44	222,81	229,18	235,54	241,91	248,28	254,65	261,02	267,37	273,74	280,10	286,47	292,84	299,21	305,58	311,93	318,30

z	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68
d_a [mm]	321,80	328,15	334,50	340,90	347,25	353,60	360,00	366,35	372,75	379,10	385,45	391,85	398,20	404,55	410,95	417,30	423,65	430,05
d_w [mm]	324,67	331,03	337,40	343,76	350,13	356,50	362,86	369,23	375,59	381,96	388,33	394,70	401,06	407,43	413,80	420,17	426,52	432,89

z	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86
d_a [mm]	436,40	442,80	449,15	455,50	461,85	468,25	474,60	480,95	487,35	493,70	500,05	506,45	512,80	519,15	525,55	531,90	538,25	544,60
d_w [mm]	439,26	445,63	451,99	458,36	464,73	471,08	477,45	483,82	490,19	496,56	502,91	509,28	515,65	522,02	528,39	534,74	541,11	547,48

z	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104
d_a [mm]	551,00	557,35	563,70	570,10	576,45	582,85	589,20	595,55	601,90	608,30	614,65	621,00	627,35	633,75	640,10	646,50	652,85	659,20
d_w [mm]	553,85	560,22	566,57	572,94	579,31	585,67	592,04	598,41	604,77	611,14	617,51	623,88	630,25	636,60	642,97	649,34	655,71	662,06

z	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	665,60	671,95	678,30	684,70	691,05	697,40	703,80	710,15	716,50	722,90	729,24	735,61	741,96	748,34	754,70	761,07
d_w [mm]	668,43	674,80	681,17	687,54	693,89	700,26	706,63	712,99	719,36	725,73	732,09	738,46	744,83	751,19	757,56	763,93



Poulies dentées

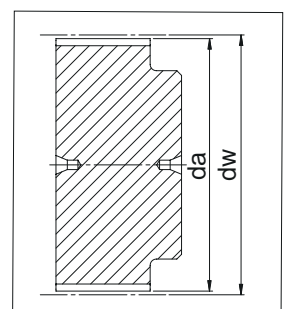
AT3

z	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
d_a [mm]	13,92	14,87	15,82	16,78	17,73	18,69	19,64	20,60	21,55	22,51	23,46	24,42	25,37	26,33	27,28	28,24	29,19	30,15
d_w [mm]	14,32	15,28	16,23	17,19	18,14	19,10	20,05	21,01	21,96	22,92	23,87	24,83	25,78	26,74	27,69	28,65	29,60	30,56

z	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
d_a [mm]	31,10	32,06	33,01	33,97	34,92	35,88	36,83	37,79	38,74	39,70	40,65	41,61	42,56	43,52	44,47	45,43	46,38	47,34
d_w [mm]	31,51	32,47	33,42	34,38	35,33	36,29	37,24	38,20	39,15	40,11	41,06	42,02	42,97	43,93	44,88	45,84	46,79	47,75

z	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68
d_a [mm]	48,29	49,25	50,20	51,16	52,11	53,07	54,02	54,98	55,93	56,89	57,84	58,80	59,75	60,71	61,66	62,62	63,57	64,53
d_w [mm]	48,70	49,66	50,61	51,57	52,52	53,48	54,43	55,39	56,34	57,30	58,25	59,21	60,16	61,12	62,07	63,03	63,98	64,94

z	69	70	71	72
d_a [mm]	65,48	66,44	67,39	68,35
d_w [mm]	65,89	66,85	67,80	68,75



Poulies dentées

AT5

z	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
d_a [mm]	22,65	24,20	25,80	27,40	29,00	30,60	32,20	33,80	35,40	37,00	38,60	40,20	41,80	43,35	44,95	46,55	48,15	49,70
d_w [mm]	23,88	25,47	27,06	28,65	30,25	31,83	33,43	35,02	36,62	38,21	39,80	41,39	42,98	44,58	46,17	47,76	49,35	50,94

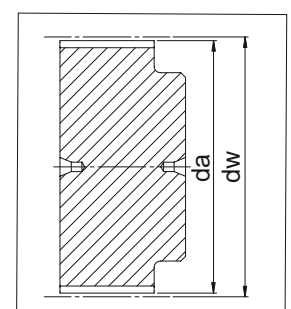
z	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
d_a [mm]	51,30	52,85	54,45	56,05	57,65	59,25	60,85	62,45	64,00	65,60	67,30	68,80	70,40	72,00	73,55	75,15	76,75	78,35
d_w [mm]	52,54	54,13	55,72	57,31	58,90	60,50	62,09	63,66	65,27	66,86	68,46	70,05	71,64	73,23	74,82	76,42	78,01	79,60

z	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68
d_a [mm]	79,95	81,55	83,10	84,70	86,30	87,90	89,50	91,10	92,65	94,25	95,85	97,45	99,05	100,65	102,25	103,80	105,40	107,00
d_w [mm]	81,19	82,78	84,38	85,97	87,54	89,15	90,74	92,34	93,93	95,52	97,11	98,70	100,30	101,89	103,48	105,07	106,66	108,26

z	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86
d_a [mm]	108,60	110,20	111,80	113,35	114,95	116,55	118,15	119,75	121,35	122,90	124,50	126,10	127,70	129,30	130,90	132,45	134,05	135,65
d_w [mm]	109,85	111,44	113,03	114,62	116,22	117,81	119,40	120,99	122,58	124,18	125,77	127,36	128,95	130,54	132,14	133,73	135,32	136,91

z	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104
d_a [mm]	137,25	138,85	140,45	142,05	143,60	145,20	146,80	148,40	150,00	151,60	153,15	154,75	156,35	157,95	159,55	161,15	162,70	164,30
d_w [mm]	138,50	140,10	141,69	143,28	144,87	146,46	148,06	149,65	151,24	152,83	154,42	156,02	157,61	159,20	160,79	162,38	163,97	165,57

z	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	165,90	167,50	169,10	170,70	172,25	173,85	175,45	177,05	178,65	180,25	181,85	183,45	185,00	186,60	188,20	189,80
d_w [mm]	167,16	168,75	170,34	171,94	173,53	175,12	176,71	178,30	179,84	181,49	183,08	184,67	186,26	187,86	189,45	191,04



Poulies dentées

AT10

z	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
d_a [mm]	45,70	49,05	52,25	55,45	58,60	61,80	65,00	68,15	71,35	74,55	77,70	80,90	84,10	87,25	90,45	93,65	96,80	100,00
d_w [mm]	47,75	50,93	54,11	57,29	60,48	63,66	66,84	70,03	73,20	76,39	79,58	82,76	85,95	89,12	92,21	95,49	98,67	101,86

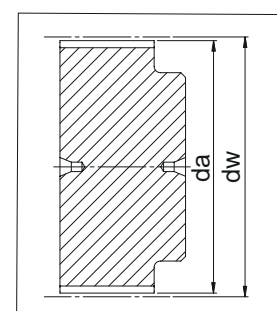
z	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
d_a [mm]	103,20	106,40	109,55	112,75	115,90	119,10	122,30	125,45	128,65	131,85	135,00	138,20	141,40	144,55	147,75	150,95	154,10	157,30
d_w [mm]	105,04	108,19	111,41	114,59	117,77	120,95	124,14	127,32	130,50	133,69	136,87	140,05	143,24	146,42	149,60	152,78	155,97	159,15

z	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68
d_a [mm]	160,50	163,65	166,85	170,05	173,20	176,40	179,60	182,75	185,95	189,10	192,30	195,50	198,65	201,85	205,05	208,20	211,40	214,60
d_w [mm]	162,33	165,52	168,70	171,88	175,06	178,25	181,43	184,61	187,80	190,98	194,16	197,35	200,53	203,71	206,90	210,08	213,26	216,44

z	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86
d_a [mm]	217,75	220,95	224,15	227,30	230,50	233,70	236,90	240,05	243,25	246,40	249,60	252,80	255,95	259,15	262,30	265,50	268,70	271,90
d_w [mm]	219,63	222,81	225,99	229,18	232,33	235,54	238,72	241,94	245,09	248,24	251,46	254,64	257,82	261,00	264,19	267,37	270,52	273,74

z	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104
d_a [mm]	275,05	278,25	281,45	284,60	287,80	291,00	294,20	297,35	300,55	303,70	306,90	310,10	313,25	316,45	319,65	322,80	326,00	329,20
d_w [mm]	276,92	280,10	283,28	286,47	289,65	292,84	296,02	299,20	302,39	305,57	308,75	311,93	315,12	318,30	321,48	324,66	327,85	331,03

z	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	332,35	335,55	338,75	341,90	345,10	348,30	351,45	354,65	357,80	361,00	364,19	367,39	370,56	373,74	376,93	380,11
d_w [mm]	334,21	337,40	340,58	343,76	346,95	350,13	353,31	356,50	359,68	362,86	366,04	369,23	372,41	375,59	378,78	381,96



Poulies dentées

ATF10

z	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
d_a [mm]	45,70	49,05	52,25	55,45	58,60	61,80	65,00	68,15	71,35	74,55	77,70	80,90	84,10	87,25	90,45	93,65	96,80	100,00
d_w [mm]	47,75	50,93	54,11	57,29	60,48	63,66	66,84	70,03	73,20	76,39	79,58	82,76	85,95	89,12	92,21	95,49	98,67	101,86

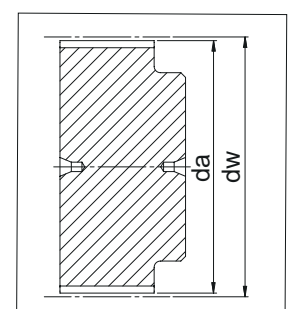
z	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
d_a [mm]	103,20	106,40	109,55	112,75	115,90	119,10	122,30	125,45	128,65	131,85	135,00	138,20	141,40	144,55	147,75	150,95	154,10	157,30
d_w [mm]	105,04	108,19	111,41	114,59	117,77	120,95	124,14	127,32	130,50	133,69	136,87	140,05	143,24	146,42	149,60	152,78	155,97	159,15

z	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68
d_a [mm]	160,50	163,65	166,85	170,05	173,20	176,40	179,60	182,75	185,95	189,10	192,30	195,50	198,65	201,85	205,05	208,20	211,40	214,60
d_w [mm]	162,33	165,52	168,70	171,88	175,06	178,25	181,43	184,61	187,80	190,98	194,16	197,35	200,53	203,71	206,90	210,08	213,26	216,44

z	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86
d_a [mm]	217,75	220,95	224,15	227,30	230,50	233,70	236,90	240,05	243,25	246,40	249,60	252,80	255,95	259,15	262,30	265,50	268,70	271,90
d_w [mm]	219,63	222,81	225,99	229,18	232,33	235,54	238,72	241,94	245,09	248,24	251,46	254,64	257,82	261,00	264,19	267,37	270,52	273,74

z	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104
d_a [mm]	275,05	278,25	281,45	284,60	287,80	291,00	294,20	297,35	300,55	303,70	306,90	310,10	313,25	316,45	319,65	322,80	326,00	329,20
d_w [mm]	276,92	280,10	283,28	286,47	289,65	292,84	296,02	299,20	302,39	305,57	308,75	311,93	315,12	318,30	321,48	324,66	327,85	331,03

z	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	332,35	335,55	338,75	341,90	345,10	348,30	351,45	354,65	357,80	361,00	364,19	367,39	370,56	373,74	376,93	380,11
d_w [mm]	334,21	337,40	340,58	343,76	346,95	350,13	353,31	356,50	359,68	362,86	366,04	369,23	372,41	375,59	378,78	381,96



Poulies dentées

SAT10

z	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
d_a [mm]	45,70	49,05	52,25	55,45	58,60	61,80	65,00	68,15	71,35	74,55	77,70	80,90	84,10	87,25	90,45	93,65	96,80	100,00
d_w [mm]	47,75	50,93	54,11	57,29	60,48	63,66	66,84	70,03	73,20	76,39	79,58	82,76	85,95	89,12	92,21	95,49	98,67	101,86

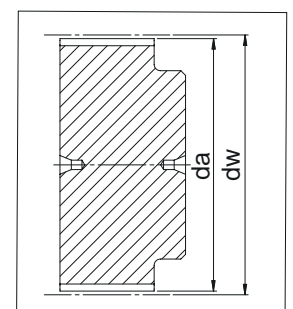
z	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
d_a [mm]	103,20	106,40	109,55	112,75	115,90	119,10	122,30	125,45	128,65	131,85	135,00	138,20	141,40	144,55	147,75	150,95	154,10	157,30
d_w [mm]	105,04	108,19	111,41	114,59	117,77	120,95	124,14	127,32	130,50	133,69	136,87	140,05	143,24	146,42	149,60	152,78	155,97	159,15

z	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68
d_a [mm]	160,50	163,65	166,85	170,05	173,20	176,40	179,60	182,75	185,95	189,10	192,30	195,50	198,65	201,85	205,05	208,20	211,40	214,60
d_w [mm]	162,33	165,52	168,70	171,88	175,06	178,25	181,43	184,61	187,80	190,98	194,16	197,35	200,53	203,71	206,90	210,08	213,26	216,44

z	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86
d_a [mm]	217,75	220,95	224,15	227,30	230,50	233,70	236,90	240,05	243,25	246,40	249,60	252,80	255,95	259,15	262,30	265,50	268,70	271,90
d_w [mm]	219,63	222,81	225,99	229,18	232,33	235,54	238,72	241,94	245,09	248,24	251,46	254,64	257,82	261,00	264,19	267,37	270,52	273,74

z	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104
d_a [mm]	275,05	278,25	281,45	284,60	287,80	291,00	294,20	297,35	300,55	303,70	306,90	310,10	313,25	316,45	319,65	322,80	326,00	329,20
d_w [mm]	276,92	280,10	283,28	286,47	289,65	292,84	296,02	299,20	302,39	305,57	308,75	311,93	315,12	318,30	321,48	324,66	327,85	331,03

z	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	332,35	335,55	338,75	341,90	345,10	348,30	351,45	354,65	357,80	361,00	364,19	367,39	370,56	373,74	376,93	380,11
d_w [mm]	334,21	337,40	340,58	343,76	346,95	350,13	353,31	356,50	359,68	362,86	366,04	369,23	372,41	375,59	378,78	381,96



Poulies dentées

AT20

z	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
d_a [mm]	111,75	118,10	124,50	130,75	137,20	143,55	149,95	156,30	162,65	169,05	175,40	181,75	188,15	194,50	200,85	207,20	213,60	219,95
d_w [mm]	114,59	120,95	127,32	133,69	140,05	146,42	152,78	159,15	165,52	171,88	178,25	184,62	190,99	197,35	203,72	210,09	216,44	222,81

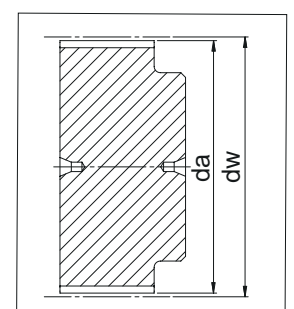
z	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
d_a [mm]	226,35	232,70	239,05	245,45	251,80	258,15	264,50	270,90	277,25	283,60	290,00	296,35	302,70	309,10	315,45	321,80	328,20	334,55
d_w [mm]	229,18	235,54	241,91	248,27	254,64	261,01	267,37	273,74	280,10	286,47	292,84	299,21	305,58	311,93	318,30	324,67	331,03	337,40

z	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71
d_a [mm]	340,90	347,30	353,65	360,00	366,40	372,75	379,10	385,45	391,85	398,20	404,55	410,95	417,30	423,65	430,05	436,40	442,80	449,15
d_w [mm]	343,76	350,13	356,50	362,86	369,23	375,59	381,96	388,33	394,69	401,06	407,43	413,79	420,16	426,52	432,89	439,26	445,63	451,99

z	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89
d_a [mm]	455,50	461,85	468,25	474,60	480,95	487,35	493,70	500,05	506,45	512,80	519,15	525,55	531,90	538,25	544,60	551,00	557,35	563,70
d_w [mm]	458,36	464,73	471,08	477,45	483,82	490,19	496,56	502,91	509,28	515,65	522,02	528,39	534,74	541,11	547,48	553,85	560,22	566,57

z	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107
d_a [mm]	570,10	576,45	582,85	589,20	595,55	601,90	608,30	614,65	621,00	627,35	633,75	640,10	646,50	652,85	659,20	665,60	671,95	678,30
d_w [mm]	572,94	579,31	585,67	592,04	598,40	604,77	611,14	617,50	623,87	630,24	636,60	642,97	649,34	655,71	662,06	668,43	674,80	681,17

z	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	684,70	691,05	697,40	703,80	710,15	716,50	722,90	729,24	735,61	741,96	748,34	754,70	761,07
d_w [mm]	687,54	693,89	700,26	706,63	712,99	719,36	725,72	732,09	738,46	744,83	751,19	757,56	763,93



Poulies dentées

ATF20

z	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
d_a [mm]	111,75	118,10	124,50	130,75	137,20	143,55	149,95	156,30	162,65	169,05	175,40	181,75	188,15	194,50	200,85	207,20	213,60	219,95
d_w [mm]	114,59	120,95	127,32	133,69	140,05	146,42	152,78	159,15	165,52	171,88	178,25	184,62	190,99	197,35	203,72	210,09	216,44	222,81

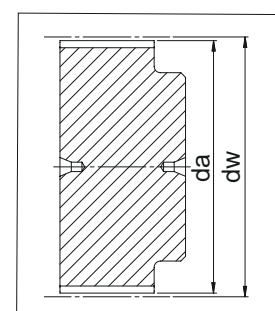
z	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
d_a [mm]	226,35	232,70	239,05	245,45	251,80	258,15	264,50	270,90	277,25	283,60	290,00	296,35	302,70	309,10	315,45	321,80	328,20	334,55
d_w [mm]	229,18	235,54	241,91	248,27	254,64	261,01	267,37	273,74	280,10	286,47	292,84	299,21	305,58	311,93	318,30	324,67	331,03	337,40

z	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71
d_a [mm]	340,90	347,30	353,65	360,00	366,40	372,75	379,10	385,45	391,85	398,20	404,55	410,95	417,30	423,65	430,05	436,40	442,80	449,15
d_w [mm]	343,76	350,13	356,50	362,86	369,23	375,59	381,96	388,33	394,69	401,06	407,43	413,79	420,16	426,52	432,89	439,26	445,63	451,99

z	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89
d_a [mm]	455,50	461,85	468,25	474,60	480,95	487,35	493,70	500,05	506,45	512,80	519,15	525,55	531,90	538,25	544,60	551,00	557,35	563,70
d_w [mm]	458,36	464,73	471,08	477,45	483,82	490,19	496,56	502,91	509,28	515,65	522,02	528,39	534,74	541,11	547,48	553,85	560,22	566,57

z	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107
d_a [mm]	570,10	576,45	582,85	589,20	595,55	601,90	608,30	614,65	621,00	627,35	633,75	640,10	646,50	652,85	659,20	665,60	671,95	678,30
d_w [mm]	572,94	579,31	585,67	592,04	598,40	604,77	611,14	617,50	623,87	630,24	636,60	642,97	649,34	655,71	662,06	668,43	674,80	681,17

z	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	684,70	691,05	697,40	703,80	710,15	716,50	722,90	729,24	735,61	741,96	748,34	754,70	761,07
d_w [mm]	687,54	693,89	700,26	706,63	712,99	719,36	725,72	732,09	738,46	744,83	751,19	757,56	763,93



Poulies dentées

ATL5

z	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42
d_a [mm]	38,60	40,20	41,80	43,35	44,95	46,55	48,15	49,70	51,30	52,85	54,45	56,05	57,65	59,25	60,85	62,45	64,00	65,60
d_w [mm]	39,80	41,39	42,98	44,58	46,17	47,76	49,35	50,94	52,54	54,13	55,72	57,31	58,90	60,50	62,09	63,66	65,27	66,86

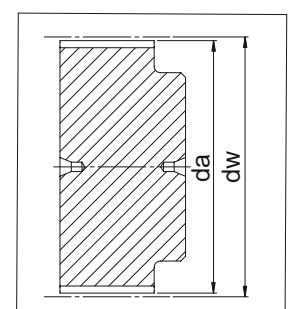
z	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
d_a [mm]	67,30	68,80	70,40	72,00	73,55	75,15	76,75	78,35	79,95	81,55	83,10	84,70	86,30	87,90	89,50	91,10	92,65	94,25
d_w [mm]	68,46	70,05	71,64	73,23	74,82	76,42	78,01	79,60	81,19	82,78	84,38	85,97	87,54	89,15	90,74	92,34	93,93	95,52

z	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78
d_a [mm]	95,85	97,45	99,05	100,65	102,25	103,80	105,40	107,00	108,60	110,20	111,80	113,35	114,95	116,55	118,15	119,75	121,35	122,90
d_w [mm]	97,11	98,70	100,30	101,89	103,48	105,07	106,66	108,26	109,85	111,44	113,03	114,62	116,22	117,81	119,40	120,99	122,58	124,18

z	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96
d_a [mm]	124,50	126,10	127,70	129,30	130,90	132,45	134,05	135,65	137,25	138,85	140,45	142,05	143,60	145,20	146,80	148,40	150,00	151,60
d_w [mm]	125,77	127,36	128,95	130,54	132,14	133,73	135,32	136,91	138,50	140,10	141,69	143,28	144,87	146,46	148,06	149,65	151,24	152,83

z	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114
d_a [mm]	153,15	154,75	156,35	157,95	159,55	161,15	162,70	164,30	165,90	167,50	169,10	170,70	172,25	173,85	175,45	177,05	178,65	180,25
d_w [mm]	154,42	156,02	157,61	159,20	160,79	162,38	163,97	165,57	167,16	168,75	170,34	171,94	173,53	175,12	176,71	178,30	179,84	181,49

z	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	181,85	183,45	185,00	186,60	188,20	189,80
d_w [mm]	183,08	184,67	186,26	187,86	189,45	191,04



Poulies dentées

ATL10

z	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42
d_a [mm]	77,7	80,9	84,1	87,25	90,45	93,65	96,8	100	103,2	106,4	109,55	112,75	115,9	119,1	122,3	125,45	128,65	131,85
d_w [mm]	79,58	82,76	85,95	89,12	92,21	95,49	98,67	101,86	105,04	108,19	111,41	114,59	117,77	120,95	124,14	127,32	130,5	133,69

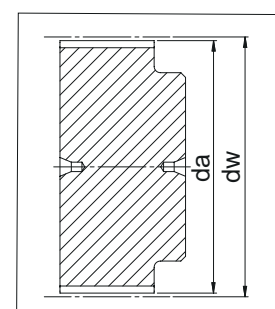
z	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
d_a [mm]	135	138,2	141,4	144,55	147,75	150,95	154,1	157,3	160,5	163,65	166,85	170,05	173,2	176,4	179,6	182,75	185,95	189,1
d_w [mm]	136,87	140,05	143,24	146,42	149,6	152,78	155,97	159,15	162,33	165,52	168,7	171,88	175,06	178,25	181,43	184,61	187,8	190,98

z	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78
d_a [mm]	192,3	195,5	198,65	201,85	205,05	208,2	211,4	214,6	217,75	220,95	224,15	227,3	230,5	233,7	236,9	240,05	243,25	246,4
d_w [mm]	194,16	197,35	200,53	203,71	206,9	210,08	213,26	216,44	219,63	222,81	225,99	229,18	232,33	235,54	238,72	241,94	245,09	248,24

z	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96
d_a [mm]	249,6	252,8	255,95	259,15	262,3	265,5	268,7	271,9	275,05	278,25	281,45	284,6	287,8	291	294,2	297,35	300,55	303,7
d_w [mm]	251,46	254,64	257,82	261	264,19	267,37	270,52	273,74	276,92	280,1	283,28	286,47	289,65	292,84	296,02	299,2	302,39	305,57

z	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114
d_a [mm]	306,9	310,1	313,25	316,45	319,65	322,8	326	329,2	332,35	335,55	338,75	341,9	345,1	348,3	351,45	354,65	357,8	361
d_w [mm]	308,75	311,93	315,12	318,3	321,48	324,66	327,85	331,03	334,21	337,4	340,58	343,76	346,95	350,13	353,31	356,5	359,68	362,86

z	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	364,19	367,39	370,56	373,74	376,93	380,11
d_w [mm]	366,04	369,23	372,41	375,59	378,78	381,96



Poulies dentées

ATL20

z	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42
d_a [mm]	156,30	162,65	169,05	175,40	181,75	188,15	194,50	200,85	207,20	213,60	219,95	226,35	232,70	239,05	245,45	251,80	258,15	264,50
d_w [mm]	159,15	165,52	171,88	178,25	184,62	190,99	197,35	203,72	210,09	216,44	222,81	229,18	235,54	241,91	248,27	254,64	261,01	267,37

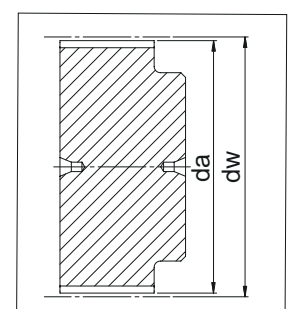
z	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
d_a [mm]	270,90	277,25	283,60	290,00	296,35	302,70	309,10	315,45	321,80	328,20	334,55	340,90	347,30	353,65	360,00	366,40	372,75	379,10
d_w [mm]	273,74	280,10	286,47	292,84	299,21	305,58	311,93	318,30	324,67	331,03	337,40	343,76	350,13	356,50	362,86	369,23	375,59	381,96

z	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78
d_a [mm]	385,45	391,85	398,20	404,55	410,95	417,30	423,65	430,05	436,40	442,80	449,15	455,50	461,85	468,25	474,60	480,95	487,35	493,70
d_w [mm]	388,33	394,69	401,06	407,43	413,79	420,16	426,52	432,89	439,26	445,63	451,99	458,36	464,73	471,08	477,45	483,82	490,19	496,56

z	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96
d_a [mm]	500,05	506,45	512,80	519,15	525,55	531,90	538,25	544,60	551,00	557,35	563,70	570,10	576,45	582,85	589,20	595,55	601,90	608,30
d_w [mm]	502,91	509,28	515,65	522,02	528,39	534,74	541,11	547,48	553,85	560,22	566,57	572,94	579,31	585,67	592,04	598,40	604,77	611,14

z	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114
d_a [mm]	614,65	621,00	627,35	633,75	640,10	646,50	652,85	659,20	665,60	671,95	678,30	684,70	691,05	697,40	703,80	710,15	716,50	722,90
d_w [mm]	617,50	623,87	630,24	636,60	642,97	649,34	655,71	662,06	668,43	674,80	681,17	687,54	693,89	700,26	706,63	712,99	719,36	725,72

z	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	729,24	735,61	741,96	748,34	754,70	761,07
d_w [mm]	732,09	738,46	744,83	751,19	757,56	763,93



Poulies dentées

MXL

z	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
d_f [mm]	7,25	7,90	8,55	9,19	9,84	10,49	11,13	11,78	12,43	13,07	13,72	14,37	15,01	15,66	16,31	16,95	17,60	18,25
d_w [mm]	7,76	8,41	9,06	9,70	10,35	11,00	11,64	12,29	12,94	13,58	14,23	14,88	15,52	16,17	16,82	17,46	18,11	18,76

z	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
d_f [mm]	18,89	19,54	20,19	20,83	21,48	22,13	22,78	23,42	24,07	24,72	25,36	26,01	26,66	27,30	27,95	28,60	29,24	29,89
d_w [mm]	19,40	20,05	20,70	21,34	21,99	22,64	23,29	23,93	24,58	25,23	25,87	26,52	27,17	27,81	28,46	29,11	29,75	30,40

z	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65
d_f [mm]	30,54	31,18	31,83	32,48	33,12	33,77	34,42	35,06	35,71	36,36	37,00	37,65	38,30	38,95	39,59	40,24	40,89	41,53
d_w [mm]	31,05	31,69	32,34	32,99	33,63	34,28	34,93	35,57	36,22	36,87	37,51	38,16	38,81	39,46	40,10	40,75	41,40	42,04

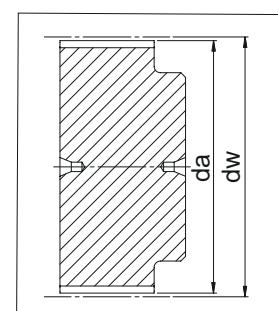
z	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83
d_f [mm]	42,18	42,83	43,47	44,12	44,77	45,41	46,06	46,71	47,35	48,00	48,65	49,29	49,94	50,59	51,23	51,88	52,53	53,17
d_w [mm]	42,69	43,34	43,98	44,63	45,28	45,92	46,57	47,22	47,86	48,51	49,16	49,80	50,45	51,10	51,74	52,39	53,04	53,68

z	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101
d_f [mm]	53,82	54,47	55,12	55,76	56,41	57,06	57,70	58,36	59,00	59,64	60,29	60,94	61,58	62,23	62,88	63,52	64,17	64,82
d_w [mm]	54,33	54,98	55,63	56,27	56,92	57,57	58,21	58,86	59,51	60,15	60,80	61,45	62,09	62,74	63,39	64,03	64,68	65,33

z	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119
d_f [mm]	65,46	66,11	66,76	67,40	68,05	68,70	69,34	69,99	70,64	71,29	71,93	72,58	73,23	73,87	74,52	75,17	75,81	76,46
d_w [mm]	65,97	66,62	67,27	67,91	68,56	69,21	69,85	70,50	71,15	71,80	72,44	73,09	73,74	74,38	75,03	75,68	76,32	76,97

z	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137
d_f [mm]	77,11	77,75	78,40	79,05	79,69	80,34	80,99	81,63	82,28	82,93	83,57	84,22	84,87	85,51	86,16	86,81	87,46	88,10
d_w [mm]	77,62	78,26	78,91	79,56	80,20	80,85	81,50	82,14	82,79	83,44	84,08	84,73	85,38	86,02	86,67	87,32	87,97	88,61

z	138	139	140
d_f [mm]	88,75	89,40	90,04
d_w [mm]	89,26	89,91	90,55



Poulies dentées

XL

z	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
d_a [mm]	15,66	17,28	18,89	20,51	22,13	23,74	25,36	26,98	28,60	30,21	31,83	33,45	35,06	36,68	38,30	39,92	41,53	43,15
d_w [mm]	16,17	17,79	19,40	21,02	22,64	24,25	25,87	27,49	29,11	30,72	32,34	33,96	35,57	37,19	38,81	40,43	42,04	43,66

z	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
d_a [mm]	44,77	46,38	48,00	49,62	51,23	52,85	54,47	56,09	57,70	59,32	60,94	62,55	64,17	65,79	67,40	69,02	70,64	72,26
d_w [mm]	45,28	46,89	48,51	50,13	51,74	53,36	54,98	56,60	58,21	59,83	61,45	63,06	64,68	66,30	67,91	69,53	71,15	72,77

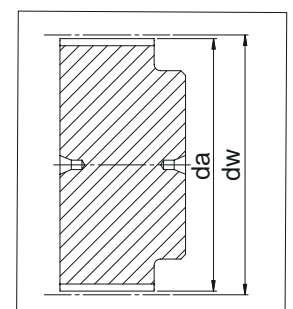
z	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63
d_a [mm]	73,87	75,49	77,11	78,72	80,34	81,96	83,57	85,19	86,81	88,42	90,04	91,66	93,28	94,89	96,51	98,13	99,74	101,36
d_w [mm]	74,38	76,00	77,62	79,23	80,85	82,47	84,08	85,70	87,32	88,93	90,55	92,17	93,79	95,40	97,02	98,64	100,25	101,87

z	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81
d_a [mm]	102,98	104,60	106,21	107,83	109,45	111,06	112,68	114,30	115,92	117,53	119,15	120,77	122,38	124,00	125,62	127,23	128,85	130,47
d_w [mm]	103,49	105,11	106,72	108,34	109,96	111,57	113,19	114,81	116,43	118,04	119,66	121,28	122,89	124,51	126,13	127,74	129,36	130,98

z	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99
d_a [mm]	132,08	133,70	135,32	136,93	138,55	140,17	141,75	143,36	145,02	146,64	148,25	149,87	151,49	153,11	154,72	156,34	157,96	159,57
d_w [mm]	132,59	134,21	135,83	137,44	139,06	140,68	142,30	143,91	145,53	147,15	148,76	150,38	152,00	153,62	155,23	156,85	158,47	160,08

z	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117
d_a [mm]	161,19	162,81	164,42	166,04	167,66	169,28	170,89	172,51	174,13	175,74	177,36	178,98	180,59	182,21	183,83	185,44	187,06	188,68
d_w [mm]	161,70	163,32	164,93	166,55	168,17	169,79	171,40	173,02	174,64	176,25	177,87	179,49	181,10	182,72	184,34	185,95	187,57	189,19

z	118	119	120
d_a [mm]	190,30	191,91	193,53
d_w [mm]	190,81	192,42	194,04



Poulies dentées

L

z	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
d_a [mm]	44,71	47,74	50,77	53,80	56,83	59,88	62,91	65,94	68,97	72,00	75,03	78,06	81,09	84,12	87,15	90,20	93,23	96,26
d_w [mm]	45,47	48,50	51,53	54,56	57,61	60,64	63,67	66,70	69,73	72,76	75,80	78,83	81,86	84,89	87,92	90,95	93,98	97,01

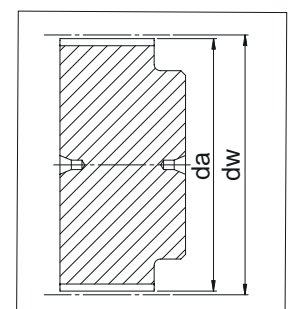
z	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
d_a [mm]	99,29	102,32	105,35	108,38	111,41	114,44	117,47	120,52	123,55	126,58	129,61	132,64	135,67	138,70	141,73	144,76	147,80	150,83
d_w [mm]	100,04	103,07	106,12	109,15	112,18	115,21	118,24	121,27	124,30	127,33	130,36	133,39	136,44	139,47	142,50	145,53	148,56	151,59

z	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68
d_a [mm]	153,86	156,89	159,92	162,95	166,00	169,03	172,06	175,09	178,12	181,15	184,18	187,21	190,24	193,27	196,30	199,33	202,38	205,41
d_w [mm]	154,62	157,65	160,68	163,71	166,76	169,79	172,82	175,85	178,88	181,91	184,94	187,97	191,00	194,03	197,06	200,11	203,14	206,17

z	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86
d_a [mm]	208,44	211,47	214,50	217,53	220,56	223,59	226,62	229,65	232,70	235,73	238,76	241,79	244,82	247,85	250,88	253,91	256,94	259,97
d_w [mm]	209,20	212,23	215,26	218,29	221,32	224,35	227,38	230,41	233,46	236,49	239,52	242,55	245,58	248,61	251,64	254,67	257,70	260,73

z	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104
d_a [mm]	263,02	266,05	269,08	272,11	275,14	278,17	281,20	284,23	287,26	290,30	293,33	296,36	299,40	302,43	305,46	308,49	311,52	314,55
d_w [mm]	263,78	266,81	269,84	272,87	275,90	278,93	281,96	285,00	288,03	291,06	294,09	297,12	300,15	303,18	306,21	309,24	312,29	315,32

z	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	317,58	320,61	323,64	326,69	329,72	332,75	335,78	338,81	341,84	344,87	347,90	350,93	353,96	357,00	360,03	363,07
d_w [mm]	318,35	321,38	324,41	327,44	330,47	333,50	336,53	339,56	342,61	345,64	348,67	351,70	354,73	357,76	360,79	363,82



Poulies dentées

H

z	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
d_a [mm]	55,23	59,27	63,31	67,35	71,40	75,44	79,48	83,52	87,57	91,61	95,65	99,69	103,73	107,77	111,81	115,85	119,91	123,95
d_w [mm]	56,60	60,64	64,68	68,72	72,76	76,80	80,84	84,88	88,94	92,98	97,02	101,06	105,10	109,14	113,18	117,22	121,28	125,32

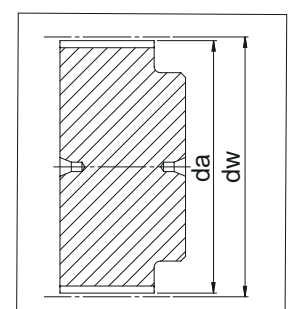
z	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
d_a [mm]	127,99	132,03	136,07	140,11	144,15	148,20	152,24	156,28	160,32	164,36	168,42	172,46	176,50	180,54	184,58	188,62	192,67	196,71
d_w [mm]	129,36	133,40	137,44	141,48	145,52	149,56	153,62	157,66	161,70	165,74	169,78	173,82	177,86	181,90	185,96	190,00	194,04	198,08

z	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67
d_a [mm]	200,75	204,80	208,84	212,88	216,92	220,96	225,00	229,04	233,10	237,14	241,18	245,22	249,26	253,30	257,34	261,38	265,44	269,48
d_w [mm]	202,13	206,17	210,21	214,25	218,29	222,33	226,37	230,41	234,47	238,51	242,55	246,59	250,63	254,67	258,71	262,75	266,81	270,85

z	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85
d_a [mm]	273,52	277,56	281,60	285,64	289,68	293,72	297,78	301,82	305,86	309,90	313,94	317,98	322,02	326,06	330,12	334,16	338,20	342,24
d_w [mm]	274,89	278,93	282,97	287,01	291,05	295,10	299,14	303,18	307,22	311,26	315,32	319,36	323,40	327,44	331,48	335,52	339,56	343,60

z	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103
d_a [mm]	346,28	350,33	354,37	358,41	362,45	366,50	370,54	374,58	378,62	382,66	386,70	390,74	394,80	398,84	402,88	406,92	410,96	415,00
d_w [mm]	347,66	351,70	355,74	359,78	363,82	367,86	371,90	375,94	380,00	384,04	388,08	392,12	396,16	400,20	404,24	408,28	412,34	416,38

z	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	419,04	423,08	427,14	431,18	435,22	439,26	443,30	447,34	451,38	455,42	459,48	463,52	467,56	471,60	475,64	479,68	483,72
d_w [mm]	420,42	424,46	428,50	432,54	436,58	440,62	444,68	448,72	452,76	456,80	460,84	464,88	468,92	472,96	477,02	481,06	485,10



Poulies dentées

XH

z	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
d_a [mm]	124,55	131,62	138,68	145,76	152,84	159,91	167,00	174,07	181,13	188,20	195,27	202,37	209,44	216,51	223,58	230,66	237,73	244,80
d_w [mm]	127,34	134,41	141,48	148,55	155,64	162,71	169,78	176,85	183,94	191,01	198,08	205,15	212,22	219,31	226,38	233,45	240,52	247,59

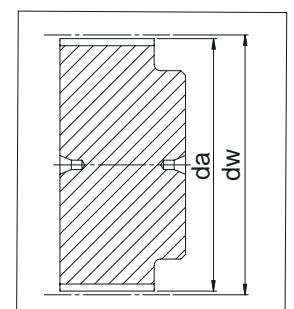
z	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
d_a [mm]	251,87	258,94	266,02	273,11	280,18	287,25	294,33	301,40	308,47	315,54	322,61	329,70	336,77	343,87	350,93	358,00	365,07	372,14
d_w [mm]	254,68	261,75	268,82	275,89	282,98	290,05	297,12	304,19	311,26	318,35	325,42	332,49	339,57	346,66	353,73	360,80	367,87	374,94

z	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71
d_a [mm]	379,21	386,30	393,37	400,44	407,51	414,58	421,68	428,75	435,90	442,90	449,97	457,05	464,10	471,20	478,25	485,32	492,39	499,48
d_w [mm]	382,01	389,08	396,17	403,24	410,31	417,38	424,47	431,54	438,61	445,68	452,75	459,84	466,91	473,98	481,05	488,12	495,21	502,28

z	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89
d_a [mm]	506,57	513,63	520,70	527,77	534,84	541,93	549,00	556,07	563,15	570,22	577,29	584,36	591,43	598,60	605,61	612,68	619,75	626,82
d_w [mm]	509,35	516,42	523,51	530,58	537,65	544,72	551,79	558,88	565,95	573,02	580,09	587,18	594,25	601,32	608,39	615,46	622,55	629,62

z	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107
d_a [mm]	633,89	640,96	648,04	655,11	662,18	669,25	676,33	683,40	690,47	697,55	704,62	711,70	718,77	725,85	732,92	740,01	747,08	754,15
d_w [mm]	636,69	643,76	650,85	657,92	664,99	672,06	679,13	686,22	693,29	700,36	707,43	714,50	721,59	728,66	735,73	742,80	749,87	756,96

z	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	761,22	768,30	775,37	782,44	789,51	796,60	803,67	810,74	817,81	824,88	831,95	839,03	846,12
d_w [mm]	764,03	771,10	778,17	785,26	792,33	799,40	806,47	813,54	820,63	827,70	834,77	841,84	848,93



Poulies dentées

HTD3M

z	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
d_a [mm]	18,34	19,29	20,25	21,20	22,16	23,11	24,07	25,02	25,98	26,93	27,89	28,84	29,80	30,75	31,71	32,66	33,62	34,57
d_w [mm]	19,10	20,05	21,01	21,96	22,92	23,87	24,83	25,78	26,74	27,69	28,65	29,60	30,56	31,51	32,47	33,42	34,38	35,33

z	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55
d_a [mm]	35,53	36,48	37,44	38,39	39,35	40,30	41,26	42,21	43,17	44,12	45,08	46,03	46,99	47,94	48,90	49,85	50,81	51,76
d_w [mm]	36,29	37,24	38,20	39,15	40,11	41,06	42,02	42,97	43,93	44,88	45,84	46,79	47,75	48,70	49,66	50,61	51,57	52,52

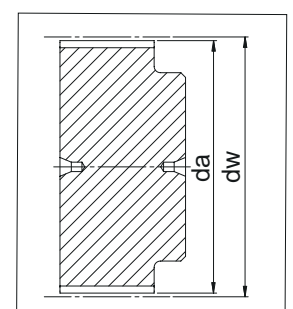
z	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73
d_a [mm]	52,72	53,67	54,63	55,58	56,54	57,49	58,45	59,40	60,36	61,31	62,27	63,22	64,18	65,13	66,09	67,04	68,00	68,95
d_w [mm]	53,48	54,43	55,39	56,34	57,30	58,25	59,21	60,16	61,12	62,07	63,03	63,98	64,94	65,89	66,85	67,80	68,76	69,71

z	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91
d_a [mm]	69,91	70,86	71,82	72,77	73,73	74,68	75,64	76,59	77,55	78,50	79,46	80,41	81,37	82,32	83,28	84,23	85,19	86,14
d_w [mm]	70,67	71,62	72,58	73,53	74,49	75,44	76,40	77,35	78,31	79,26	80,22	81,17	82,13	83,08	84,04	84,99	85,95	86,90

z	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109
d_a [mm]	87,10	88,05	89,01	89,96	90,92	91,87	92,83	93,78	94,74	95,69	96,65	97,60	98,56	99,51	100,47	101,42	102,38	103,33
d_w [mm]	87,86	88,81	89,77	90,72	91,68	92,63	93,59	94,54	95,50	96,45	97,41	98,36	99,32	100,27	101,23	102,18	103,14	104,09

z	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127
d_a [mm]	104,29	105,24	106,20	107,15	108,11	109,06	110,02	110,97	111,93	112,88	113,83	114,79	115,74	116,70	117,65	118,61	119,56	120,52
d_w [mm]	105,05	106,00	106,96	107,91	108,87	109,82	110,78	111,73	112,69	113,64	114,59	115,55	116,50	117,46	118,41	119,37	120,32	121,28

z	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140
d_a [mm]	121,47	122,43	123,38	124,34	125,29	126,25	127,20	128,16	129,11	130,07	131,02	131,98	132,93
d_w [mm]	122,23	123,19	124,14	125,10	126,05	127,01	127,96	128,92	129,87	130,83	131,78	132,74	133,69



Poulies dentées

HTD5M

z	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
d_a [mm]	24,32	25,91	27,51	29,09	30,69	32,28	33,87	35,46	37,06	38,64	40,24	41,83	43,42	45,01	46,61	48,19	49,79	51,38
d_w [mm]	25,46	27,05	28,65	30,23	31,83	33,42	35,01	36,60	38,20	39,78	41,38	42,97	44,56	46,15	47,75	49,33	50,93	52,52

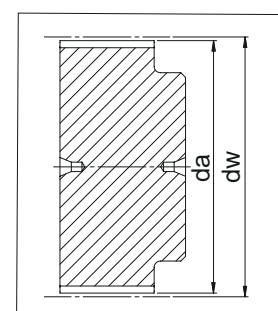
z	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51
d_a [mm]	52,97	54,56	56,16	57,75	59,34	60,93	62,52	64,11	65,70	67,29	68,88	70,47	72,06	73,65	75,24	76,84	78,44	80,03
d_w [mm]	54,11	55,70	57,30	58,89	60,48	62,07	63,66	65,25	66,84	68,43	70,02	71,61	73,20	74,79	76,38	77,98	79,58	81,17

z	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69
d_a [mm]	81,62	83,21	84,80	86,39	87,98	89,57	91,17	92,76	94,35	95,94	97,53	99,12	100,72	102,31	103,90	105,49	107,08	108,67
d_w [mm]	82,76	84,35	85,94	87,53	89,12	90,71	92,31	93,90	95,49	97,08	98,67	100,26	101,86	103,45	105,04	106,63	108,22	109,81

z	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87
d_a [mm]	110,27	111,86	113,45	115,04	116,63	118,22	119,81	121,40	122,99	124,58	126,18	127,77	129,36	130,95	132,54	134,14	135,73	137,32
d_w [mm]	111,41	113,00	114,59	116,18	117,77	119,36	120,95	122,54	124,13	125,72	127,32	128,91	130,50	132,09	133,68	135,28	136,87	138,46

z	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105
d_a [mm]	138,91	140,51	142,10	143,69	145,28	146,87	148,46	150,06	151,64	153,24	154,83	156,42	158,01	159,61	161,20	162,81	164,38	165,97
d_w [mm]	140,05	141,65	143,24	144,83	146,42	148,01	149,60	151,20	152,78	154,38	155,97	157,56	159,15	160,75	162,34	163,95	165,52	167,11

z	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	167,56	169,09	170,75	172,34	173,93	175,52	177,11	178,70	180,29	181,88	183,47	185,07	186,66	188,25	189,84
d_w [mm]	168,70	170,23	171,89	173,48	175,07	176,66	178,25	179,84	181,43	183,02	184,61	186,21	187,80	189,39	190,98



Poulies dentées

HTD8M

z	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
d_a [mm]	44,46	47,01	49,56	52,10	54,65	57,20	59,75	62,29	64,84	67,38	70,08	72,59	75,13	77,65	80,16	82,68	85,21	87,76
d_w [mm]	45,83	48,38	50,93	53,47	56,02	58,57	61,12	63,66	66,21	68,75	71,30	73,84	76,39	78,94	81,49	84,03	86,58	89,12

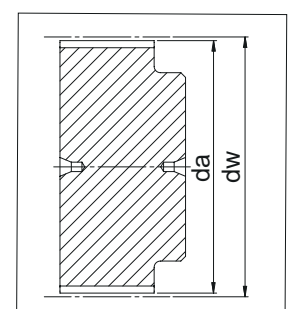
z	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
d_a [mm]	90,30	92,85	95,40	97,94	100,49	103,04	105,58	108,13	110,68	113,22	115,77	118,31	120,86	123,40	125,95	128,50	131,05	133,59
d_w [mm]	91,67	94,22	96,77	99,31	101,86	104,40	106,95	109,50	112,05	114,59	117,14	119,68	122,23	124,77	127,32	129,87	132,41	134,96

z	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71
d_a [mm]	136,14	138,68	141,23	143,78	146,32	148,87	151,42	153,96	156,52	159,06	161,60	164,15	166,69	169,24	171,79	174,33	176,88	179,43
d_w [mm]	137,51	140,05	142,60	145,15	147,69	150,24	152,79	155,33	157,89	160,43	162,97	165,52	168,06	170,61	173,16	175,70	178,25	180,80

z	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89
d_a [mm]	181,98	184,52	187,07	189,61	192,16	194,71	197,25	199,80	202,35	204,89	207,44	209,98	212,53	215,08	217,63	220,17	222,72	225,26
d_w [mm]	183,35	185,89	188,44	190,98	193,53	196,08	198,62	201,17	203,72	206,26	208,81	211,35	213,90	216,45	219,00	221,54	224,09	226,63

z	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107
d_a [mm]	227,81	230,35	232,90	235,45	238,00	240,54	243,09	245,63	248,18	250,73	253,28	255,82	258,37	260,91	263,46	266,01	268,55	271,10
d_w [mm]	229,18	231,72	234,27	236,82	239,37	241,91	244,46	247,00	249,55	252,10	254,67	257,19	259,74	262,28	264,83	267,38	269,92	272,47

z	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	273,64	276,19	278,74	281,29	283,84	286,38	288,93	291,47	294,02	296,57	299,11	301,66	304,20
d_w [mm]	275,01	277,56	280,11	282,66	285,21	287,75	290,30	292,84	295,39	297,94	300,48	303,03	305,57



Poulies dentées

HTD14M

z	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
d_a [mm]	122,12	126,58	130,99	135,45	139,88	144,35	148,79	153,25	157,68	162,14	166,60	171,02	175,48	179,92	184,37	188,83	193,29	197,75
d_w [mm]	124,77	129,22	133,69	138,14	142,59	147,06	151,51	155,96	160,41	164,88	169,34	173,79	178,24	182,71	187,16	191,61	196,08	200,53

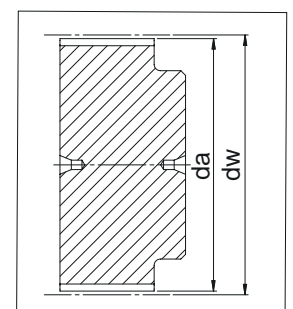
z	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63
d_a [mm]	202,21	206,65	211,11	215,57	220,03	224,49	228,95	233,39	237,85	242,30	246,76	251,22	255,68	260,14	264,60	269,04	273,50	277,96
d_w [mm]	204,98	209,43	213,90	218,35	222,80	227,27	231,72	236,18	240,64	245,09	249,55	254,01	258,46	262,91	267,38	271,83	276,28	280,75

z	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81
d_a [mm]	282,42	286,88	291,32	295,78	300,24	304,70	309,16	313,61	318,07	322,53	326,98	331,44	335,90	340,34	344,80	349,26	353,72	358,17
d_w [mm]	285,20	289,65	294,11	298,56	303,03	307,48	311,93	316,40	320,85	325,30	329,77	334,22	338,67	343,12	347,59	352,04	356,49	360,96

z	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99
d_a [mm]	362,63	367,09	371,54	376,00	380,46	384,91	389,37	393,83	398,29	402,73	407,19	411,65	416,10	420,56	425,02	429,48	433,94	438,38
d_w [mm]	365,41	369,86	374,33	378,78	383,23	387,70	392,15	396,60	401,07	405,52	409,97	414,44	418,89	423,35	427,80	432,25	436,72	441,17

z	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	116	117	118
d_a [mm]	442,84	447,30	451,76	456,21	460,67	465,13	469,58	474,03	478,49	482,95	487,41	491,87	496,32	500,78	505,23	514,14	518,60	523,06
d_w [mm]	445,62	450,09	454,54	459,00	463,45	467,90	472,37	476,82	481,28	485,74	490,19	494,64	499,10	503,55	508,02	516,93	521,38	525,83

z	119	120
d_a [mm]	527,51	531,97
d_w [mm]	530,30	534,75



Poulies dentées

HTD14M XHPL

z	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51
d_a [mm]	148,79	153,25	157,68	162,14	166,60	171,02	175,48	179,92	184,37	188,83	193,29	197,75	202,21	206,65	211,11	215,57	220,03	224,49
d_w [mm]	151,51	155,96	160,41	164,88	169,34	173,79	178,24	182,71	187,16	191,61	196,08	200,53	204,98	209,43	213,90	218,35	222,80	227,27

z	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69
d_a [mm]	228,95	233,39	237,85	242,30	246,76	251,22	255,68	260,14	264,60	269,04	273,50	277,96	282,42	286,88	291,32	295,78	300,24	304,70
d_w [mm]	231,72	236,18	240,64	245,09	249,55	254,01	258,46	262,91	267,38	271,83	276,28	280,75	285,20	289,65	294,11	298,56	303,03	307,48

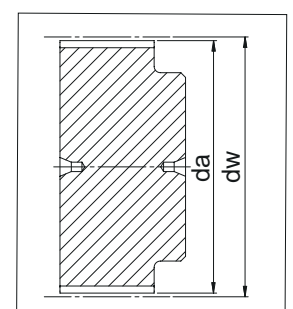
z	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87
d_a [mm]	309,16	313,61	318,07	322,53	326,98	331,44	335,90	340,34	344,80	349,26	353,72	358,17	362,63	367,09	371,54	376,00	380,46	384,91
d_w [mm]	311,93	316,40	320,85	325,30	329,77	334,22	338,67	343,12	347,59	352,04	356,49	360,96	365,41	369,86	374,33	378,78	383,23	387,70

z	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105
d_a [mm]	389,37	393,83	398,29	402,73	407,19	411,65	416,10	420,56	425,02	429,48	433,94	438,38	442,84	447,30	451,76	456,21	460,67	465,13
d_w [mm]	392,15	396,60	401,07	405,52	409,97	414,44	418,89	423,35	427,80	432,25	436,72	441,17	445,62	450,09	454,54	459,00	463,45	467,90

z	106	107	108	109	110	111	112	113	114	116	117	118	119	120
d_a [mm]	469,58	474,03	478,49	482,95	487,41	491,87	496,32	500,78	505,23	514,14	518,60	523,06	527,51	531,97
d_w [mm]	472,37	476,82	481,28	485,74	490,19	494,64	499,10	503,55	508,02	516,93	521,38	525,83	530,30	534,75

Note

Profil de dents de poulie spécial requis.
Contactez le département technique de Fogex pour plus de détails.



Poulies dentées

RPD5M

z	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
d_a [mm]	24,32	25,91	27,51	29,09	30,69	32,28	33,87	35,46	37,06	38,64	40,24	41,83	43,42	45,01	46,61	48,19	49,79	51,38
d_w [mm]	25,46	27,05	28,65	30,23	31,83	33,42	35,01	36,60	38,20	39,78	41,38	42,97	44,56	46,15	47,75	49,33	50,93	52,52

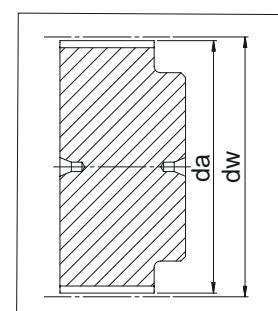
z	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51
d_a [mm]	52,97	54,56	56,16	57,75	59,34	60,93	62,52	64,11	65,70	67,29	68,88	70,47	72,06	73,65	75,24	76,84	78,44	80,03
d_w [mm]	54,11	55,70	57,30	58,89	60,48	62,07	63,66	65,25	66,84	68,43	70,02	71,61	73,20	74,79	76,38	77,98	79,58	81,17

z	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69
d_a [mm]	81,62	83,21	84,80	86,39	87,98	89,57	91,17	92,76	94,35	95,94	97,53	99,12	100,72	102,31	103,90	105,49	107,08	108,67
d_w [mm]	82,76	84,35	85,94	87,53	89,12	90,71	92,31	93,90	95,49	97,08	98,67	100,26	101,86	103,45	105,04	106,63	108,22	109,81

z	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87
d_a [mm]	110,27	111,86	113,45	115,04	116,63	118,22	119,81	121,40	122,99	124,58	126,18	127,77	129,36	130,95	132,54	134,14	135,73	137,32
d_w [mm]	111,41	113,00	114,59	116,18	117,77	119,36	120,95	122,54	124,13	125,72	127,32	128,91	130,50	132,09	133,68	135,28	136,87	138,46

z	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105
d_a [mm]	138,91	140,51	142,10	143,69	145,28	146,87	148,46	150,06	151,64	153,24	154,83	156,42	158,01	159,61	161,20	162,81	164,38	165,97
d_w [mm]	140,05	141,65	143,24	144,83	146,42	148,01	149,60	151,20	152,78	154,38	155,97	157,56	159,15	160,75	162,34	163,95	165,52	167,11

z	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	167,56	169,09	170,75	172,34	173,93	175,52	177,11	178,70	180,29	181,88	183,47	185,07	186,66	188,25	189,84
d_w [mm]	168,70	170,23	171,89	173,48	175,07	176,66	178,25	179,84	181,43	183,02	184,61	186,21	187,80	189,39	190,98



Poulies dentées

RPD8M

z	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
d_a [mm]	44,46	47,01	49,56	52,10	54,65	57,20	59,75	62,29	64,84	67,38	70,08	72,59	75,13	77,65	80,16	82,68	85,21	87,76
d_w [mm]	45,83	48,38	50,93	53,47	56,02	58,57	61,12	63,66	66,21	68,75	71,30	73,84	76,39	78,94	81,49	84,03	86,58	89,12

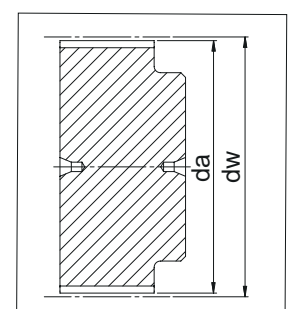
z	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
d_a [mm]	90,30	92,85	95,40	97,94	100,49	103,04	105,58	108,13	110,68	113,22	115,77	118,31	120,86	123,40	125,95	128,50	131,05	133,59
d_w [mm]	91,67	94,22	96,77	99,31	101,86	104,40	106,95	109,50	112,05	114,59	117,14	119,68	122,23	124,77	127,32	129,87	132,41	134,96

z	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71
d_a [mm]	136,14	138,68	141,23	143,78	146,32	148,87	151,42	153,96	156,52	159,06	161,60	164,15	166,69	169,24	171,79	174,33	176,88	179,43
d_w [mm]	137,51	140,05	142,60	145,15	147,69	150,24	152,79	155,33	157,89	160,43	162,97	165,52	168,06	170,61	173,16	175,70	178,25	180,80

z	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89
d_a [mm]	181,98	184,52	187,07	189,61	192,16	194,71	197,25	199,80	202,35	204,89	207,44	209,98	212,53	215,08	217,63	220,17	222,72	225,26
d_w [mm]	183,35	185,89	188,44	190,98	193,53	196,08	198,62	201,17	203,72	206,26	208,81	211,35	213,90	216,45	219,00	221,54	224,09	226,63

z	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107
d_a [mm]	227,81	230,35	232,90	235,45	238,00	240,54	243,09	245,63	248,18	250,73	253,28	255,82	258,37	260,91	263,46	266,01	268,55	271,10
d_w [mm]	229,18	231,72	234,27	236,82	239,37	241,91	244,46	247,00	249,55	252,10	254,67	257,19	259,74	262,28	264,83	267,38	269,92	272,47

z	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	273,64	276,19	278,74	281,29	283,84	286,38	288,93	291,47	294,02	296,57	299,11	301,66	304,20
d_w [mm]	275,01	277,56	280,11	282,66	285,21	287,75	290,30	292,84	295,39	297,94	300,48	303,03	305,57



Poulies dentées

RPD14M

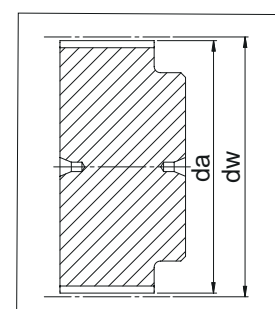
z	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
d_a [mm]	139,88	144,35	148,79	153,25	157,68	162,14	166,60	171,02	175,48	179,92	184,37	188,83	193,29	197,75	202,21	206,65	211,11	215,57
d_w [mm]	142,59	147,06	151,51	155,96	160,41	164,88	169,34	173,79	178,24	182,71	187,16	191,61	196,08	200,53	204,98	209,43	213,90	218,35

z	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67
d_a [mm]	220,03	224,49	228,95	233,39	237,85	242,30	246,76	251,22	255,68	260,14	264,60	269,04	273,50	277,96	282,42	286,88	291,32	295,78
d_w [mm]	222,80	227,27	231,72	236,18	240,64	245,09	249,55	254,01	258,46	262,91	267,38	271,83	276,28	280,75	285,20	289,65	294,11	298,56

z	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85
d_a [mm]	300,24	304,70	309,16	313,61	318,07	322,53	326,98	331,44	335,90	340,34	344,80	349,26	353,72	358,17	362,63	367,09	371,54	376,00
d_w [mm]	303,03	307,48	311,93	316,40	320,85	325,30	329,77	334,22	338,67	343,12	347,59	352,04	356,49	360,96	365,41	369,86	374,33	378,78

z	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103
d_a [mm]	380,46	384,91	389,37	393,83	398,29	402,73	407,19	411,65	416,10	420,56	425,02	429,48	433,94	438,38	442,84	447,30	451,76	456,21
d_w [mm]	383,23	387,70	392,15	396,60	401,07	405,52	409,97	414,44	418,89	423,35	427,80	432,25	436,72	441,17	445,62	450,09	454,54	459,00

z	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	116	117	118	119	120
d_a [mm]	460,67	465,13	469,58	474,03	478,49	482,95	487,41	491,87	496,32	500,78	505,23	514,14	518,60	523,06	527,51	531,97
d_w [mm]	463,45	467,90	472,37	476,82	481,28	485,74	490,19	494,64	499,10	503,55	508,02	516,93	521,38	525,83	530,30	534,75



Poulies dentées

RPD14M XHPL

z	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51
d_a [mm]	148,79	153,25	157,68	162,14	166,60	171,02	175,48	179,92	184,37	188,83	193,29	197,75	202,21	206,65	211,11	215,57	220,03	224,49
d_w [mm]	151,51	155,96	160,41	164,88	169,34	173,79	178,24	182,71	187,16	191,61	196,08	200,53	204,98	209,43	213,90	218,35	222,80	227,27

z	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69
d_a [mm]	228,95	233,39	237,85	242,30	246,76	251,22	255,68	260,14	264,60	269,04	273,50	277,96	282,42	286,88	291,32	295,78	300,24	304,70
d_w [mm]	231,72	236,18	240,64	245,09	249,55	254,01	258,46	262,91	267,38	271,83	276,28	280,75	285,20	289,65	294,11	298,56	303,03	307,48

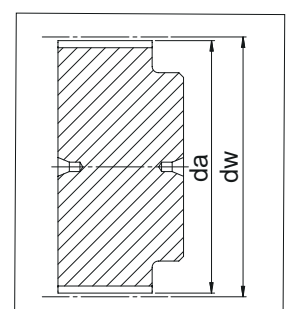
z	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87
d_a [mm]	309,16	313,61	318,07	322,53	326,98	331,44	335,90	340,34	344,80	349,26	353,72	358,17	362,63	367,09	371,54	376,00	380,46	384,91
d_w [mm]	311,93	316,40	320,85	325,30	329,77	334,22	338,67	343,12	347,59	352,04	356,49	360,96	365,41	369,86	374,33	378,78	383,23	387,70

z	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105
d_a [mm]	389,37	393,83	398,29	402,73	407,19	411,65	416,10	420,56	425,02	429,48	433,94	438,38	442,84	447,30	451,76	456,21	460,67	465,13
d_w [mm]	392,15	396,60	401,07	405,52	409,97	414,44	418,89	423,35	427,80	432,25	436,72	441,17	445,62	450,09	454,54	459,00	463,45	467,90

z	106	107	108	109	110	111	112	113	114	116	117	118	119	120
d_a [mm]	469,58	474,03	478,49	482,95	487,41	491,87	496,32	500,78	505,23	514,14	518,60	523,06	527,51	531,97
d_w [mm]	472,37	476,82	481,28	485,74	490,19	494,64	499,10	503,55	508,02	516,93	521,38	525,83	530,30	534,75

Note

Profil de dents de poulie spécial requis.
Contactez le département technique de Fogex pour plus de détails.



Poulies dentées

STD5M

z	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
d_a [mm]	24,51	26,10	27,69	29,27	30,87	32,46	34,05	35,65	37,23	38,83	40,42	42,01	43,60	45,19	46,79	48,38	49,97	51,56
d_w [mm]	25,47	27,06	28,65	30,23	31,83	33,42	35,01	36,61	38,19	39,79	41,38	42,97	44,56	46,15	47,75	49,34	50,93	52,52

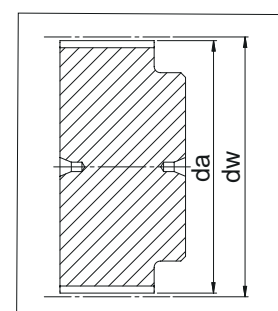
z	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51
d_a [mm]	53,15	54,75	56,34	57,93	59,52	61,11	62,70	64,30	65,89	67,48	69,07	70,66	72,25	73,84	75,43	77,03	78,62	80,21
d_w [mm]	54,11	55,71	57,30	58,89	60,48	62,07	63,66	65,26	66,85	68,44	70,03	71,62	73,21	74,80	76,39	77,99	79,58	81,17

z	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69
d_a [mm]	81,80	83,39	84,99	86,58	88,17	89,76	91,35	92,94	94,53	96,13	97,72	99,31	100,90	102,49	104,08	105,67	107,27	108,86
d_w [mm]	82,76	84,35	85,95	87,54	89,13	90,72	92,31	93,90	95,49	97,09	98,68	100,27	101,86	103,45	105,04	106,63	108,23	109,82

z	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87
d_a [mm]	110,45	112,04	113,63	115,23	116,82	118,41	120,00	121,59	123,18	124,77	126,36	127,95	129,54	131,14	132,73	134,32	135,91	137,51
d_w [mm]	111,41	113,00	114,59	116,19	117,78	119,37	120,96	122,55	124,14	125,73	127,32	128,91	130,50	132,10	133,69	135,28	136,87	138,47

z	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105
d_a [mm]	139,09	140,69	142,28	143,87	145,46	147,05	148,64	150,24	151,83	153,42	155,01	156,60	158,19	159,79	161,38	162,99	164,56	166,15
d_w [mm]	140,05	141,65	143,24	144,83	146,42	148,01	149,60	151,20	152,71	154,38	155,97	157,56	159,15	160,75	162,34	163,95	165,52	167,11

z	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	167,74	169,34	170,93	172,52	174,10	175,70	177,29	178,88	180,47	182,06	183,65	185,25	186,84	188,43	190,02
d_w [mm]	168,70	170,30	171,89	173,48	175,06	176,66	178,25	179,84	181,43	183,02	184,61	186,21	187,80	189,39	190,98



Poulies dentées

STD8M

z	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
d_a [mm]	44,46	47,01	49,56	52,10	54,65	57,20	59,75	62,29	64,84	67,38	70,08	72,59	75,13	77,65	80,16	82,68	85,21	87,76
d_w [mm]	45,83	48,38	50,93	53,47	56,02	58,57	61,12	63,66	66,21	68,75	71,30	73,84	76,39	78,94	81,49	84,03	86,58	89,12

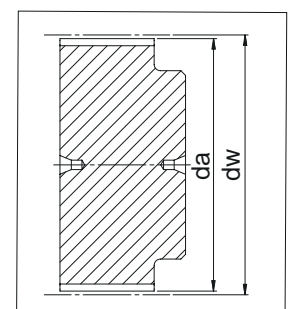
z	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
d_a [mm]	90,30	92,85	95,40	97,94	100,49	103,04	105,58	108,13	110,68	113,22	115,77	118,31	120,86	123,40	125,95	128,50	131,05	133,59
d_w [mm]	91,67	94,22	96,77	99,31	101,86	104,40	106,95	109,50	112,05	114,59	117,14	119,68	122,23	124,77	127,32	129,87	132,41	134,96

z	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71
d_a [mm]	136,14	138,68	141,23	143,78	146,32	148,87	151,42	153,96	156,52	159,06	161,60	164,15	166,69	169,24	171,79	174,33	176,88	179,43
d_w [mm]	137,51	140,05	142,60	145,15	147,69	150,24	152,79	155,33	157,89	160,43	162,97	165,52	168,06	170,61	173,16	175,70	178,25	180,80

z	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89
d_a [mm]	181,98	184,52	187,07	189,61	192,16	194,71	197,25	199,80	202,35	204,89	207,44	209,98	212,53	215,08	217,63	220,17	222,72	225,26
d_w [mm]	183,35	185,89	188,44	190,98	193,53	196,08	198,62	201,17	203,72	206,26	208,81	211,35	213,90	216,45	219,00	221,54	224,09	226,63

z	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107
d_a [mm]	227,81	230,35	232,90	235,45	238,00	240,54	243,09	245,63	248,18	250,73	253,28	255,82	258,37	260,91	263,46	266,01	268,55	271,10
d_w [mm]	229,18	231,72	234,27	236,82	239,37	241,91	244,46	247,00	249,55	252,10	254,67	257,19	259,74	262,28	264,83	267,38	269,92	272,47

z	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	273,64	276,19	278,74	281,29	283,84	286,38	288,93	291,47	294,02	296,57	299,11	301,66	304,20
d_w [mm]	275,01	277,56	280,11	282,66	285,21	287,75	290,30	292,84	295,39	297,94	300,48	303,03	305,57



Poulies dentées

STD14M

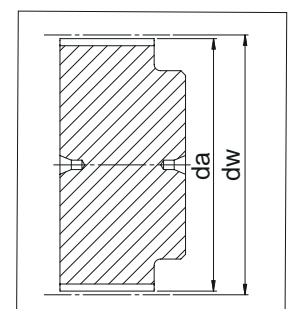
z	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
d_a [mm]	139,88	144,35	148,79	153,25	157,68	162,14	166,60	171,02	175,48	179,92	184,37	188,83	193,29	197,75	202,21	206,65	211,11	215,57
d_w [mm]	142,59	147,06	151,51	155,96	160,41	164,88	169,34	173,79	178,24	182,71	187,16	191,61	196,08	200,53	204,98	209,43	213,90	218,35

z	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67
d_a [mm]	220,03	224,49	228,95	233,39	237,85	242,30	246,76	251,22	255,68	260,14	264,60	269,04	273,50	277,96	282,42	286,88	291,32	295,78
d_w [mm]	222,80	227,27	231,72	236,18	240,64	245,09	249,55	254,01	258,46	262,91	267,38	271,83	276,28	280,75	285,20	289,65	294,11	298,56

z	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85
d_a [mm]	300,24	304,70	309,16	313,61	318,07	322,53	326,98	331,44	335,90	340,34	344,80	349,26	353,72	358,17	362,63	367,09	371,54	376,00
d_w [mm]	303,03	307,48	311,93	316,40	320,85	325,30	329,77	334,22	338,67	343,12	347,59	352,04	356,49	360,96	365,41	369,86	374,33	378,78

z	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103
d_a [mm]	380,46	384,91	389,37	393,83	398,29	402,73	407,19	411,65	416,10	420,56	425,02	429,48	433,94	438,38	442,84	447,30	451,76	456,21
d_w [mm]	383,23	387,70	392,15	396,60	401,07	405,52	409,97	414,44	418,89	423,35	427,80	432,25	436,72	441,17	445,62	450,09	454,54	459,00

z	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	116	117	118	119	120
d_a [mm]	460,67	465,13	469,58	474,03	478,49	482,95	487,41	491,87	496,32	500,78	505,23	514,14	518,60	523,06	527,51	531,97
d_w [mm]	463,45	467,90	472,37	476,82	481,28	485,74	490,19	494,64	499,10	503,55	508,02	516,93	521,38	525,83	530,30	534,75



Poulies dentées

EAGLE5M

z	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
d_a [mm]	24,51	26,10	27,69	29,27	30,87	32,46	34,05	35,65	37,23	38,83	40,42	42,01	43,60	45,19	46,79	48,38	49,97	51,56
d_w [mm]	25,47	27,06	28,65	30,23	31,83	33,42	35,01	36,61	38,19	39,79	41,38	42,97	44,56	46,15	47,75	49,34	50,93	52,52

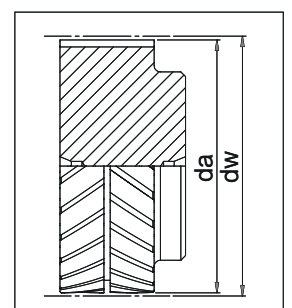
z	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51
d_a [mm]	53,15	54,75	56,34	57,93	59,52	61,11	62,70	64,30	65,89	67,48	69,07	70,66	72,25	73,84	75,43	77,03	78,62	80,21
d_w [mm]	54,11	55,71	57,30	58,89	60,48	62,07	63,66	65,26	66,85	68,44	70,03	71,62	73,21	74,80	76,39	77,99	79,58	81,17

z	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69
d_a [mm]	81,80	83,39	84,99	86,58	88,17	89,76	91,35	92,94	94,53	96,13	97,72	99,31	100,90	102,49	104,08	105,67	107,27	108,86
d_w [mm]	82,76	84,35	85,95	87,54	89,13	90,72	92,31	93,90	95,49	97,09	98,68	100,27	101,86	103,45	105,04	106,63	108,23	109,82

z	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87
d_a [mm]	110,45	112,04	113,63	115,23	116,82	118,41	120,00	121,59	123,18	124,77	126,36	127,95	129,54	131,14	132,73	134,32	135,91	137,51
d_w [mm]	111,41	113,00	114,59	116,19	117,78	119,37	120,96	122,55	124,14	125,73	127,32	128,91	130,50	132,10	133,69	135,28	136,87	138,47

z	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105
d_a [mm]	139,09	140,69	142,28	143,87	145,46	147,05	148,64	150,24	151,83	153,42	155,01	156,60	158,19	159,79	161,38	162,99	164,56	166,15
d_w [mm]	140,05	141,65	143,24	144,83	146,42	148,01	149,60	151,20	152,71	154,38	155,97	157,56	159,15	160,75	162,34	163,95	165,52	167,11

z	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	167,74	169,34	170,93	172,52	174,10	175,70	177,29	178,88	180,47	182,06	183,65	185,25	186,84	188,43	190,02
d_w [mm]	168,70	170,30	171,89	173,48	175,06	176,66	178,25	179,84	181,43	183,02	184,61	186,21	187,80	189,39	190,98



Poulies dentées

EAGLE8M

z	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
d_a [mm]	49,56	52,10	54,65	57,20	59,75	62,29	64,84	67,38	70,08	72,59	75,13	77,65	80,16	82,68	85,21	87,76	90,30	92,85
d_w [mm]	50,93	53,47	56,02	58,57	61,12	63,66	66,21	68,75	71,30	73,84	76,39	78,94	81,49	84,03	86,58	89,12	91,67	94,22

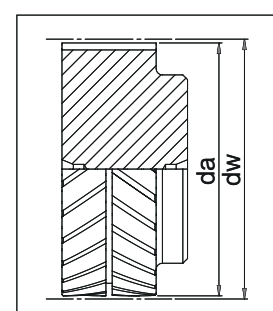
z	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55
d_a [mm]	95,40	97,94	100,49	103,04	105,58	108,13	110,68	113,22	115,77	118,31	120,86	123,40	125,95	128,50	131,05	133,59	136,14	138,68
d_w [mm]	96,77	99,31	101,86	104,40	106,95	109,50	112,05	114,59	117,14	119,68	122,23	124,77	127,32	129,87	132,41	134,96	137,51	140,05

z	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73
d_a [mm]	141,23	143,78	146,32	148,87	151,42	153,96	156,52	159,06	161,60	164,15	166,69	169,24	171,79	174,33	176,88	179,43	181,98	184,52
d_w [mm]	142,60	145,15	147,69	150,24	152,79	155,33	157,89	160,43	162,97	165,52	168,06	170,61	173,16	175,70	178,25	180,80	183,35	185,89

z	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91
d_a [mm]	187,07	189,61	192,16	194,71	197,25	199,80	202,35	204,89	207,44	209,98	212,53	215,08	217,63	220,17	222,72	225,26	227,81	230,35
d_w [mm]	188,44	190,98	193,53	196,08	198,62	201,17	203,72	206,26	208,81	211,35	213,90	216,45	219,00	221,54	224,09	226,63	229,18	231,72

z	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109
d_a [mm]	232,90	235,45	238	240,54	243,09	245,63	248,18	250,73	253,28	255,82	258,37	260,91	263,46	266,01	268,55	271,10	273,64	276,19
d_w [mm]	234,27	236,82	239,37	241,91	244,46	247,00	249,55	252,10	254,67	257,19	259,74	262,28	264,83	267,38	269,92	272,47	275,01	277,56

z	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	278,74	281,29	283,84	286,38	288,93	291,47	294,02	296,57	299,11	301,66	304,20
d_w [mm]	280,11	282,66	285,21	287,75	290,30	292,84	295,39	297,94	300,48	303,03	305,57



Poulies dentées

EAGLE10M

z	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42
d_a [mm]	77,58	80,76	83,95	87,12	90,21	93,49	96,67	99,86	103,04	106,19	109,41	112,59	115,77	118,95	122,14	125,32	128,50	131,69
d_w [mm]	79,58	82,76	85,95	89,12	92,21	95,49	98,67	101,86	105,04	108,19	111,41	114,59	117,77	120,95	124,14	127,32	130,50	133,69

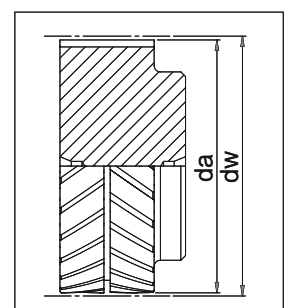
z	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
d_a [mm]	134,87	138,05	141,24	144,42	147,60	150,78	153,97	157,15	160,33	163,52	166,70	169,88	173,06	176,25	179,43	182,61	185,80	188,98
d_w [mm]	136,87	140,05	143,24	146,42	149,60	152,78	155,97	159,15	162,33	165,52	168,70	171,88	175,06	178,25	181,43	184,61	187,80	190,98

z	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78
d_a [mm]	192,16	195,35	198,53	201,71	204,90	208,08	211,26	214,44	217,63	220,81	223,99	227,18	230,33	233,54	236,72	239,94	243,09	246,24
d_w [mm]	194,16	197,35	200,53	203,71	206,90	210,08	213,26	216,44	219,63	222,81	225,99	229,18	232,33	235,54	238,72	241,94	245,09	248,24

z	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96
d_a [mm]	249,46	252,64	255,82	259,00	262,19	265,37	268,52	271,74	274,92	278,10	281,28	284,47	287,65	290,84	294,02	297,20	300,39	303,57
d_w [mm]	251,46	254,64	257,82	261,00	264,19	267,37	270,52	273,74	276,92	280,10	283,28	286,47	289,65	292,84	296,02	299,20	302,39	305,57

z	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114
d_a [mm]	306,75	309,93	313,12	316,30	319,48	322,66	325,85	329,03	332,21	335,40	338,58	341,76	344,95	348,13	351,31	354,50	357,68	360,86
d_w [mm]	308,75	311,93	315,12	318,30	321,48	324,66	327,85	331,03	334,21	337,40	340,58	343,76	346,95	350,13	353,31	356,50	359,68	362,86

z	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	364,04	367,23	370,41	373,59	376,78	379,96
d_w [mm]	366,04	369,23	372,41	375,59	378,78	381,96



Poulies dentées

EAGLE14M

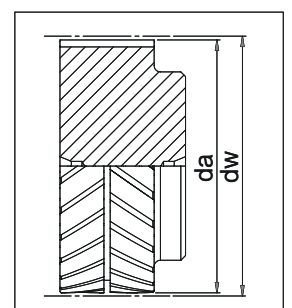
z	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
d_a [mm]	139,88	144,35	148,79	153,25	157,68	162,14	166,60	171,02	175,48	179,92	184,37	188,83	193,29	197,75	202,21	206,65	211,11	215,57
d_w [mm]	142,59	147,06	151,51	155,96	160,41	164,88	169,34	173,79	178,24	182,71	187,16	191,61	196,08	200,53	204,98	209,43	213,90	218,35

z	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67
d_a [mm]	220,03	224,49	228,95	233,39	237,85	242,30	246,76	251,22	255,68	260,14	264,60	269,04	273,50	277,96	282,42	286,88	291,32	295,78
d_w [mm]	222,80	227,27	231,72	236,18	240,64	245,09	249,55	254,01	258,46	262,91	267,38	271,83	276,28	280,75	285,20	289,65	294,11	298,56

z	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85
d_a [mm]	300,24	304,70	309,16	313,61	318,07	322,53	326,98	331,44	335,90	340,34	344,80	349,26	353,72	358,17	362,63	367,09	371,54	376,00
d_w [mm]	303,03	307,48	311,93	316,40	320,85	325,30	329,77	334,22	338,67	343,12	347,59	352,04	356,49	360,96	365,41	369,86	374,33	378,78

z	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103
d_a [mm]	380,46	384,91	389,37	393,83	398,29	402,73	407,19	411,65	416,10	420,56	425,02	429,48	433,94	438,38	442,84	447,30	451,76	456,21
d_w [mm]	383,23	387,70	392,15	396,60	401,07	405,52	409,97	414,44	418,89	423,35	427,80	432,25	436,72	441,17	445,62	450,09	454,54	459,00

z	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	116	117	118	119	120
d_a [mm]	460,67	465,13	469,58	474,03	478,49	482,95	487,41	491,87	496,32	500,78	505,23	514,14	518,60	523,06	527,51	531,97
d_w [mm]	463,45	467,90	472,37	476,82	481,28	485,74	490,19	494,64	499,10	503,55	508,02	516,93	521,38	525,83	530,30	534,75



Poulies dentées

TK5 K6

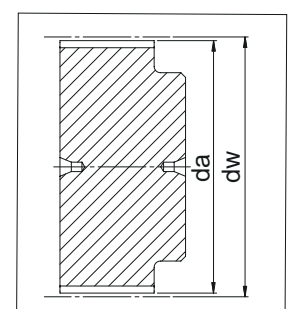
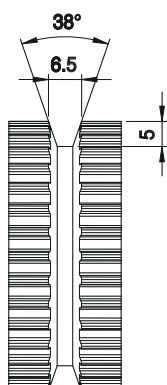
z	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
d_a [mm]	21,45	23,05	24,6	26,20	27,80	29,40	31,00	32,70	34,25	35,85	37,40	39,00	40,60	42,20	43,75	45,35	46,95	48,55
d_w [mm]	22,29	23,88	25,47	27,06	28,65	30,25	31,83	33,43	35,02	36,62	38,21	39,8	41,39	42,98	44,58	46,17	47,76	49,35

z	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
d_a [mm]	50,10	51,70	53,25	54,85	56,45	58,05	59,65	61,25	62,85	64,40	66,00	67,70	69,20	70,80	72,40	73,95	75,55	77,15
d_w [mm]	50,94	52,54	54,13	55,72	57,31	58,90	60,50	62,09	63,66	65,27	66,86	68,46	70,05	71,64	73,23	74,82	76,42	78,01

z	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	82	83	84	85
d_a [mm]	78,75	80,35	81,95	83,5	85,10	86,70	88,30	89,90	91,50	93,05	94,65	96,25	97,85	99,45	129,70	131,30	132,85	134,45
d_w [mm]	79,60	81,19	82,78	84,38	85,97	87,54	89,15	90,74	92,34	93,93	95,52	97,11	98,70	100,30	130,54	132,14	133,73	135,32

z	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103
d_a [mm]	136,05	137,65	139,25	140,85	142,45	144,00	145,60	147,20	148,80	150,40	152,00	153,55	155,15	156,75	158,35	159,95	161,55	163,10
d_w [mm]	136,91	138,50	140,10	141,69	143,28	144,87	146,46	148,06	149,65	151,24	152,83	154,42	156,02	157,61	159,20	160,79	162,38	163,97

z	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	164,70	166,30	167,90	169,50	171,10	172,65	174,25	175,85	177,45	179,05	180,65	182,23	183,82	185,42	187,01	188,61	190,21
d_w [mm]	165,57	167,16	168,75	170,34	171,94	173,53	175,12	176,71	178,30	179,84	181,49	183,08	184,67	186,26	187,86	189,45	191,04



Poulies dentées

TK10 K6 - K13

z	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
d_a [mm]	42,70	45,90	49,05	52,25	55,45	58,65	61,80	65,00	68,15	71,35	74,55	77,70	80,90	84,10	87,25	90,45	93,65	96,85
d_w [mm]	44,56	47,75	50,93	54,11	57,29	60,48	63,66	66,84	70,03	73,20	76,39	79,58	82,76	85,95	89,12	92,21	95,49	98,67

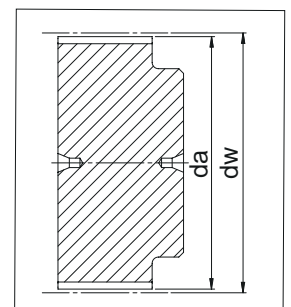
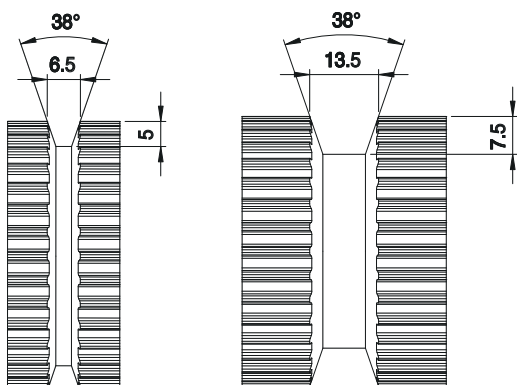
z	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	44	45	46	47	48	49	50
d_a [mm]	100,00	103,20	106,40	109,55	112,75	115,90	119,10	122,30	125,45	128,65	131,85	138,20	141,40	144,60	147,75	150,95	154,10	157,30
d_w [mm]	101,86	105,04	108,22	111,41	114,59	117,77	120,95	124,14	127,32	130,50	133,69	140,05	143,24	146,42	149,60	152,78	155,97	159,15

z	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68
d_a [mm]	160,50	163,65	166,85	170,05	173,20	176,40	179,60	182,75	185,95	189,10	192,30	195,50	198,65	201,85	205,05	208,20	211,40	214,60
d_w [mm]	162,33	165,52	168,70	171,88	175,06	178,25	181,43	184,61	187,80	190,98	194,16	197,35	200,53	203,71	206,90	210,08	213,26	216,44

z	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86
d_a [mm]	217,75	220,95	224,15	227,30	230,50	233,70	236,90	240,05	243,25	246,40	249,60	252,80	256,00	259,15	262,30	265,50	268,70	271,90
d_w [mm]	219,63	222,81	225,99	229,18	232,36	235,54	238,72	241,94	245,09	248,27	251,46	254,64	257,82	261,00	264,19	267,37	270,55	273,74

z	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104
d_a [mm]	275,05	278,25	281,45	284,60	287,80	291,00	294,20	297,35	300,55	303,75	306,90	310,10	313,25	316,45	319,65	322,80	326,00	329,20
d_w [mm]	276,92	280,10	283,28	286,47	289,65	292,84	296,02	299,20	302,39	305,57	308,75	311,93	315,12	318,30	321,48	324,66	327,85	331,03

z	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	332,35	335,55	338,75	341,95	345,15	348,30	351,45	354,65	357,80	361,00	364,19	367,39	370,56	373,76	376,93	380,11
d_w [mm]	334,21	337,40	340,58	343,76	346,95	350,13	353,31	356,50	359,68	362,86	366,04	369,23	372,41	375,59	378,78	381,96



Poulies dentées

TK20 K13

z	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
d_a [mm]	92,65	99,00	105,40	111,75	118,10	124,50	130,75	137,20	143,55	149,95	156,30	162,65	169,00	175,40	181,75	188,10	194,50	200,85
d_w [mm]	95,49	101,86	108,22	114,59	120,96	127,32	133,69	140,06	146,43	152,78	159,15	165,52	171,89	178,25	184,62	190,99	197,35	203,72

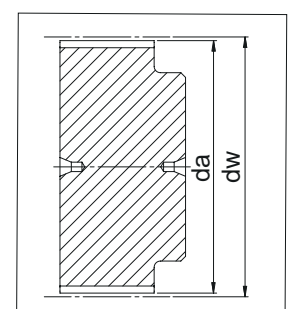
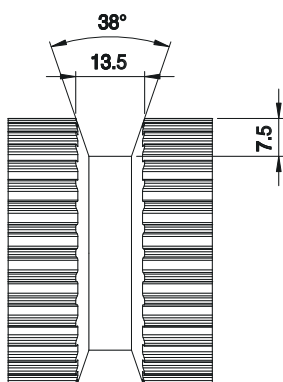
z	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
d_a [mm]	207,20	213,60	219,95	226,35	232,70	239,05	245,40	251,75	258,15	264,50	270,85	277,25	283,60	289,95	296,35	302,70	309,10	315,45
d_w [mm]	210,09	216,44	222,81	229,18	235,54	241,91	248,28	254,65	261,02	267,37	273,74	280,10	286,47	292,84	299,21	305,58	311,93	318,30

z	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68
d_a [mm]	321,80	328,15	334,50	340,90	347,25	353,60	360,00	366,35	372,75	379,10	385,45	391,85	398,20	404,55	410,95	417,30	423,65	430,05
d_w [mm]	324,67	331,03	337,40	343,76	350,13	356,50	362,86	369,23	375,59	381,96	388,33	394,70	401,06	407,43	413,80	420,17	426,52	432,89

z	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86
d_a [mm]	436,40	442,80	449,15	455,50	461,85	468,25	474,60	480,95	487,35	493,70	500,05	506,45	512,80	519,15	525,55	531,90	538,25	544,60
d_w [mm]	439,26	445,63	451,99	458,36	464,73	471,08	477,45	483,82	490,19	496,56	502,91	509,28	515,65	522,02	528,39	534,74	541,11	547,48

z	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104
d_a [mm]	551,00	557,35	563,70	570,10	576,45	582,85	589,20	595,55	601,90	608,30	614,65	621,00	627,35	633,75	640,10	646,50	652,85	659,20
d_w [mm]	553,85	560,22	566,57	572,94	579,31	585,67	592,04	598,41	604,77	611,14	617,51	623,88	630,25	636,60	642,97	649,34	655,71	662,06

z	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	665,60	671,95	678,30	684,70	691,05	697,40	703,80	710,15	716,50	722,90	729,24	735,61	741,96	748,34	754,70	761,07
d_w [mm]	668,43	674,80	681,17	687,54	693,89	700,26	706,63	712,99	719,36	725,73	732,09	738,46	744,83	751,19	757,56	763,93



Poulies dentées

ATK5 K6

z	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42
d_a [mm]	38,60	40,20	41,80	43,35	44,95	46,55	48,15	49,70	51,30	52,85	54,45	56,05	57,65	59,25	60,85	62,45	64,00	65,60
d_w [mm]	39,80	41,39	42,98	44,58	46,17	47,76	49,35	50,94	52,54	54,13	55,72	57,31	58,90	60,50	62,09	63,66	65,27	66,86

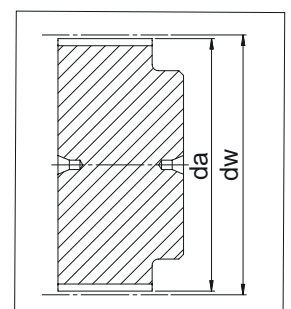
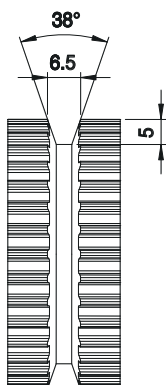
z	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
d_a [mm]	67,30	68,80	70,40	72,00	73,55	75,15	76,75	78,35	79,95	81,55	83,10	84,70	86,30	87,90	89,50	91,10	92,65	94,25
d_w [mm]	68,46	70,05	71,64	73,23	74,82	76,42	78,01	79,60	81,19	82,78	84,38	85,97	87,54	89,15	90,74	92,34	93,93	95,52

z	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78
d_a [mm]	95,85	97,45	99,05	100,65	102,25	103,80	105,40	107,00	108,60	110,20	111,80	113,35	114,95	116,55	118,15	119,75	121,35	122,90
d_w [mm]	97,11	98,70	100,30	101,89	103,48	105,07	106,66	108,26	109,85	111,44	113,03	114,62	116,22	117,81	119,40	120,99	122,58	124,18

z	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96
d_a [mm]	124,50	126,10	127,70	129,30	130,90	132,45	134,05	135,65	137,25	138,85	140,45	142,05	143,60	145,20	146,80	148,40	150,00	151,60
d_w [mm]	125,77	127,36	128,95	130,54	132,14	133,73	135,32	136,91	138,50	140,10	141,69	143,28	144,87	146,46	148,06	149,65	151,24	152,83

z	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114
d_a [mm]	153,15	154,75	156,35	157,95	159,55	161,15	162,70	164,30	165,90	167,50	169,10	170,70	172,25	173,85	175,45	177,05	178,65	180,25
d_w [mm]	154,42	156,02	157,61	159,20	160,79	162,38	163,97	165,57	167,16	168,75	170,34	171,94	173,53	175,12	176,71	178,30	179,84	181,49

z	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	181,85	183,45	185,00	186,60	188,20	189,80
d_w [mm]	183,08	184,67	186,26	187,86	189,45	191,04



Poulies dentées

ATK10 K6 - K13

z	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
d_a [mm]	45,70	49,05	52,25	55,45	58,60	61,80	65,00	68,15	71,35	74,55	77,70	80,90	84,10	87,25	90,45	93,65	96,80	100,00
d_w [mm]	47,75	50,93	54,11	57,29	60,48	63,66	66,84	70,03	73,20	76,39	79,58	82,76	85,95	89,12	92,21	95,49	98,67	101,86

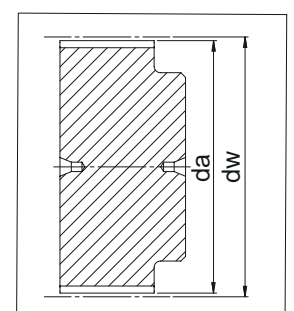
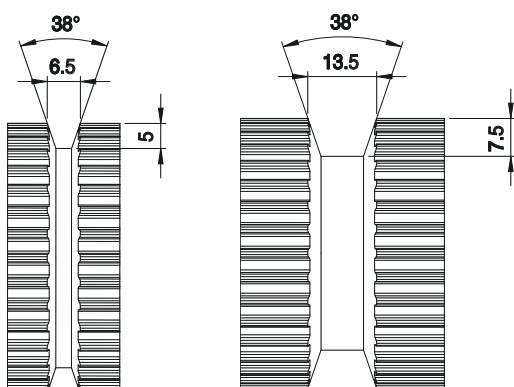
z	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
d_a [mm]	103,20	106,40	109,55	112,75	115,90	119,10	122,30	125,45	128,65	131,85	135,00	138,20	141,40	144,55	147,75	150,95	154,10	157,30
d_w [mm]	105,04	108,19	111,41	114,59	117,77	120,95	124,14	127,32	130,50	133,69	136,87	140,05	143,24	146,42	149,60	152,78	155,97	159,15

z	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68
d_a [mm]	160,50	163,65	166,85	170,05	173,20	176,40	179,60	182,75	185,95	189,10	192,30	195,50	198,65	201,85	205,05	208,20	211,40	214,60
d_w [mm]	162,33	165,52	168,70	171,88	175,06	178,25	181,43	184,61	187,80	190,98	194,16	197,35	200,53	203,71	206,90	210,08	213,26	216,44

z	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86
d_a [mm]	217,75	220,95	224,15	227,30	230,50	233,70	236,90	240,05	243,25	246,40	249,60	252,80	255,95	259,15	262,30	265,50	268,70	271,90
d_w [mm]	219,63	222,81	225,99	229,18	232,33	235,54	238,72	241,94	245,09	248,24	251,46	254,64	257,82	261,00	264,19	267,37	270,52	273,74

z	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104
d_a [mm]	275,05	278,25	281,45	284,60	287,80	291,00	294,20	297,35	300,55	303,70	306,90	310,10	313,25	316,45	319,65	322,80	326,00	329,20
d_w [mm]	276,92	280,10	283,28	286,47	289,65	292,84	296,02	299,20	302,39	305,57	308,75	311,93	315,12	318,30	321,48	324,66	327,85	331,03

z	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	332,35	335,55	338,75	341,90	345,10	348,30	351,45	354,65	357,80	361,00	364,19	367,39	370,56	373,74	376,93	380,11
d_w [mm]	334,21	337,40	340,58	343,76	346,95	350,13	353,31	356,50	359,68	362,86	366,04	369,23	372,41	375,59	378,78	381,96



Poulies dentées

ATK10P K13 SOLID

z	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
d_a [mm]	93,65	96,80	100,00	103,20	106,40	109,55	112,75	115,90	119,10	122,30	125,45	128,65	131,85	135,00	138,20	141,40	144,55	147,75
d_w [mm]	95,49	98,67	101,86	105,04	108,19	111,41	114,59	117,77	120,95	124,14	127,32	130,50	133,69	136,87	140,05	143,24	146,42	149,60

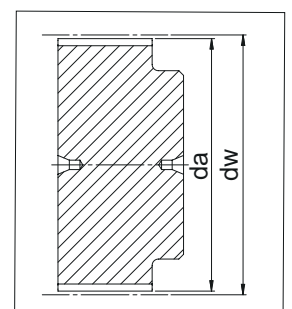
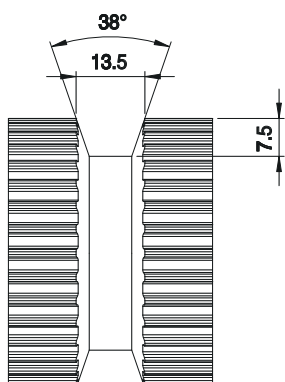
z	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65
d_a [mm]	150,95	154,10	157,30	160,50	163,65	166,85	170,05	173,20	176,40	179,60	182,75	185,95	189,10	192,30	195,50	198,65	201,85	205,05
d_w [mm]	152,78	155,97	159,15	162,33	165,52	168,70	171,88	175,06	178,25	181,43	184,61	187,80	190,98	194,16	197,35	200,53	203,71	206,90

z	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83
d_a [mm]	208,20	211,40	214,60	217,75	220,95	224,15	227,30	230,50	233,70	236,90	240,05	243,25	246,40	249,60	252,80	255,95	259,15	262,30
d_w [mm]	210,08	213,26	216,44	219,63	222,81	225,99	229,18	232,33	235,54	238,72	241,94	245,09	248,24	251,46	254,64	257,82	261,00	264,19

z	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101
d_a [mm]	265,50	268,70	271,90	275,05	278,25	281,45	284,60	287,80	291,00	294,20	297,35	300,55	303,70	306,90	310,10	313,25	316,45	319,65
d_w [mm]	267,37	270,52	273,74	276,92	280,10	283,28	286,47	289,65	292,84	296,02	299,20	302,39	305,57	308,75	311,93	315,12	318,30	321,48

z	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119
d_a [mm]	322,80	326,00	329,20	332,35	335,55	338,75	341,90	345,10	348,30	351,45	354,65	357,80	361,00	364,19	367,39	370,56	373,74	376,93
d_w [mm]	324,66	327,85	331,03	334,21	337,40	340,58	343,76	346,95	350,13	353,31	356,50	359,68	362,86	366,04	369,23	372,41	375,59	378,78

z	120
d_a [mm]	380,11
d_w [mm]	381,96



Poulies dentées

H K13

z	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
d_a [mm]	79,48	83,52	87,57	91,61	95,65	99,69	103,73	107,77	111,81	115,85	119,91	123,95	127,99	132,03	136,07	140,11	144,15	148,20
d_w [mm]	80,84	84,88	88,94	92,98	97,02	101,06	105,10	109,14	113,18	117,22	121,28	125,32	129,36	133,40	137,44	141,48	145,52	149,56

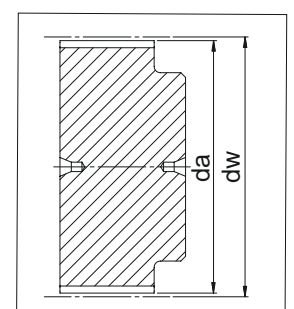
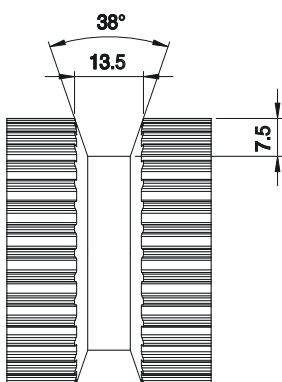
z	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55
d_a [mm]	152,24	156,28	160,32	164,36	168,42	172,46	176,50	180,54	184,58	188,62	192,67	196,71	200,75	204,80	208,84	212,88	216,92	220,96
d_w [mm]	153,62	157,66	161,70	165,74	169,78	173,82	177,86	181,90	185,96	190,00	194,04	198,08	202,13	206,17	210,21	214,25	218,29	222,33

z	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73
d_a [mm]	225,00	229,04	233,10	237,14	241,18	245,22	249,26	253,30	257,34	261,38	265,44	269,48	273,52	277,56	281,60	285,64	289,68	293,72
d_w [mm]	226,37	230,41	234,47	238,51	242,55	246,59	250,63	254,67	258,71	262,75	266,81	270,85	274,89	278,93	282,97	287,01	291,05	295,10

z	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91
d_a [mm]	297,78	301,82	305,86	309,90	313,94	317,98	322,02	326,06	330,12	334,16	338,20	342,24	346,28	350,33	354,37	358,41	362,45	366,50
d_w [mm]	299,14	303,18	307,22	311,26	315,32	319,36	323,40	327,44	331,48	335,52	339,56	343,60	347,66	351,70	355,74	359,78	363,82	367,86

z	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109
d_a [mm]	370,54	374,58	378,62	382,66	386,70	390,74	394,80	398,84	402,88	406,92	410,96	415,00	419,04	423,08	427,14	431,18	435,22	439,26
d_w [mm]	371,90	375,94	380,00	384,04	388,08	392,12	396,16	400,20	404,24	408,28	412,34	416,38	420,42	424,46	428,50	432,54	436,58	440,62

z	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	443,30	447,34	451,38	455,42	459,48	463,52	467,56	471,60	475,64	479,68	483,72
d_w [mm]	444,68	448,72	452,76	456,80	460,84	464,88	468,92	472,96	477,02	481,06	485,10



Poulies dentées

T10 TOTAL PROTECTION

z	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
d_a [mm]	36,35	39,50	42,70	45,90	49,05	52,25	55,45	58,65	61,80	65,00	68,15	71,35	74,55	77,70	80,90	84,10	87,25	90,45
d_w [mm]	38,20	41,38	44,56	47,75	50,93	54,11	57,29	60,48	63,66	66,84	70,03	73,20	76,39	79,58	82,76	85,95	89,12	92,21

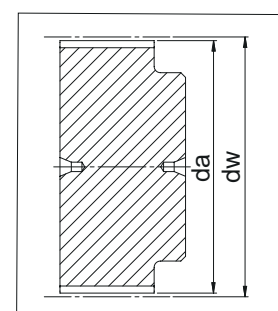
z	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	44	45	46	47	48
d_a [mm]	93,65	96,85	100,00	103,20	106,40	109,55	112,75	115,90	119,10	122,30	125,45	128,65	131,85	138,20	141,40	144,60	147,75	150,95
d_w [mm]	95,49	98,67	101,86	105,04	108,22	111,41	114,59	117,77	120,95	124,14	127,32	130,50	133,69	140,05	143,24	146,42	149,60	152,78

z	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66
d_a [mm]	154,10	157,30	160,50	163,65	166,85	170,05	173,20	176,40	179,60	182,75	185,95	189,10	192,30	195,50	198,65	201,85	205,05	208,20
d_w [mm]	155,97	159,15	162,33	165,52	168,70	171,88	175,06	178,25	181,43	184,61	187,80	190,98	194,16	197,35	200,53	203,71	206,90	210,08

z	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84
d_a [mm]	211,40	214,60	217,75	220,95	224,15	227,30	230,50	233,70	236,90	240,05	243,25	246,40	249,60	252,80	256,00	259,15	262,30	265,50
d_w [mm]	213,26	216,44	219,63	222,81	225,99	229,18	232,36	235,54	238,72	241,94	245,09	248,27	251,46	254,64	257,82	261,00	264,19	267,37

z	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102
d_a [mm]	268,70	271,90	275,05	278,25	281,45	284,60	287,80	291,00	294,20	297,35	300,55	303,75	306,90	310,10	313,25	316,45	319,65	322,80
d_w [mm]	270,55	273,74	276,92	280,10	283,28	286,47	289,65	292,84	296,02	299,20	302,39	305,57	308,75	311,93	315,12	318,30	321,48	324,66

z	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	326,00	329,20	332,35	335,55	338,75	341,95	345,15	348,30	351,45	354,65	357,80	361,00	364,19	367,39	370,56	373,76	376,93	380,11
d_w [mm]	327,85	331,03	334,21	337,40	340,58	343,76	346,95	350,13	353,31	356,50	359,68	362,86	366,04	369,23	372,41	375,59	378,78	381,96



Poulies dentées

T20 TOTAL PROTECTION

z	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
d_a [mm]	92,65	99,00	105,40	111,75	118,10	124,50	130,75	137,20	143,55	149,95	156,30	162,65	169,00	175,40	181,75	188,10	194,50	200,85
d_w [mm]	95,49	101,86	108,22	114,59	120,96	127,32	133,69	140,06	146,43	152,78	159,15	165,52	171,89	178,25	184,62	190,99	197,35	203,72

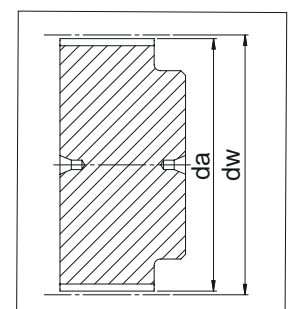
z	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
d_a [mm]	207,20	213,60	219,95	226,35	232,70	239,05	245,40	251,75	258,15	264,50	270,85	277,25	283,60	289,95	296,35	302,70	309,10	315,45
d_w [mm]	210,09	216,44	222,81	229,18	235,54	241,91	248,28	254,65	261,02	267,37	273,74	280,10	286,47	292,84	299,21	305,58	311,93	318,30

z	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68
d_a [mm]	321,80	328,15	334,50	340,90	347,25	353,60	360,00	366,35	372,75	379,10	385,45	391,85	398,20	404,55	410,95	417,30	423,65	430,05
d_w [mm]	324,67	331,03	337,40	343,76	350,13	356,50	362,86	369,23	375,59	381,96	388,33	394,70	401,06	407,43	413,80	420,17	426,52	432,89

z	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86
d_a [mm]	436,40	442,80	449,15	455,50	461,85	468,25	474,60	480,95	487,35	493,70	500,05	506,45	512,80	519,15	525,55	531,90	538,25	544,60
d_w [mm]	439,26	445,63	451,99	458,36	464,73	471,08	477,45	483,82	490,19	496,56	502,91	509,28	515,65	522,02	528,39	534,74	541,11	547,48

z	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104
d_a [mm]	551,00	557,35	563,70	570,10	576,45	582,85	589,20	595,55	601,90	608,30	614,65	621,00	627,35	633,75	640,10	646,50	652,85	659,20
d_w [mm]	553,85	560,22	566,57	572,94	579,31	585,67	592,04	598,41	604,77	611,14	617,51	623,88	630,25	636,60	642,97	649,34	655,71	662,06

z	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	665,60	671,95	678,30	684,70	691,05	697,40	703,80	710,15	716,50	722,90	729,24	735,61	741,96	748,34	754,70	761,07
d_w [mm]	668,43	674,80	681,17	687,54	693,89	700,26	706,63	712,99	719,36	725,73	732,09	738,46	744,83	751,19	757,56	763,93



Poulies dentées

AT10 TOTAL PROTECTION

z	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
d_a [mm]	45,70	49,05	52,25	55,45	58,60	61,80	65,00	68,15	71,35	74,55	77,70	80,90	84,10	87,25	90,45	93,65	96,80	100,00
d_w [mm]	47,75	50,93	54,11	57,29	60,48	63,66	66,84	70,03	73,20	76,39	79,58	82,76	85,95	89,12	92,21	95,49	98,67	101,86

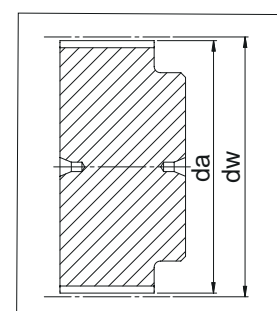
z	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
d_a [mm]	103,20	106,40	109,55	112,75	115,90	119,10	122,30	125,45	128,65	131,85	135	138,20	141,40	144,55	147,75	150,95	154,10	157,30
d_w [mm]	105,04	108,19	111,41	114,59	117,77	120,95	124,14	127,32	130,50	133,69	136,87	140,05	143,24	146,42	149,60	152,78	155,97	159,15

z	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68
d_a [mm]	160,50	163,65	166,85	170,05	173,20	176,40	179,60	182,75	185,95	189,10	192,30	195,50	198,65	201,85	205,05	208,20	211,40	214,60
d_w [mm]	162,33	165,52	168,70	171,88	175,06	178,25	181,43	184,61	187,80	190,98	194,16	197,35	200,53	203,71	206,90	210,08	213,26	216,44

z	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86
d_a [mm]	217,75	220,95	224,15	227,30	230,50	233,70	236,90	240,05	243,25	246,40	249,60	252,80	255,95	259,15	262,30	265,50	268,70	271,90
d_w [mm]	219,63	222,81	225,99	229,18	232,33	235,54	238,72	241,94	245,09	248,24	251,46	254,64	257,82	261,00	264,19	267,37	270,52	273,74

z	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104
d_a [mm]	275,05	278,25	281,45	284,60	287,80	291,00	294,20	297,35	300,55	303,70	306,90	310,10	313,25	316,45	319,65	322,80	326,00	329,20
d_w [mm]	276,92	280,10	283,28	286,47	289,65	292,84	296,02	299,20	302,39	305,57	308,75	311,93	315,12	318,30	321,48	324,66	327,85	331,03

z	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	332,35	335,55	338,75	341,90	345,10	348,30	351,45	354,65	357,80	361,00	364,19	367,39	370,56	373,74	376,93	380,11
d_w [mm]	334,21	337,40	340,58	343,76	346,95	350,13	353,31	356,50	359,68	362,86	366,04	369,23	372,41	375,59	378,78	381,96



Poulies dentées

HTD8M TOTAL PROTECTION

z	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
d_a [mm]	44,46	47,01	49,56	52,10	54,65	57,20	59,75	62,29	64,84	67,38	70,08	72,59	75,13	77,65	80,16	82,68	85,21	87,76
d_w [mm]	45,83	48,38	50,93	53,47	56,02	58,57	61,12	63,66	66,21	68,75	71,30	73,84	76,39	78,94	81,49	84,03	86,58	89,12

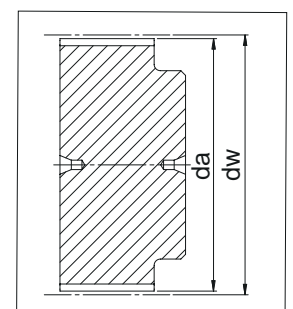
z	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
d_a [mm]	90,30	92,85	95,40	97,94	100,49	103,04	105,58	108,13	110,68	113,22	115,77	118,31	120,86	123,40	125,95	128,50	131,05	133,59
d_w [mm]	91,67	94,22	96,77	99,31	101,86	104,40	106,95	109,50	112,05	114,59	117,14	119,68	122,23	124,77	127,32	129,87	132,41	134,96

z	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71
d_a [mm]	136,14	138,68	141,23	143,78	146,32	148,87	151,42	153,96	156,52	159,06	161,60	164,15	166,69	169,24	171,79	174,33	176,88	179,43
d_w [mm]	137,51	140,05	142,60	145,15	147,69	150,24	152,79	155,33	157,89	160,43	162,97	165,52	168,06	170,61	173,16	175,70	178,25	180,80

z	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89
d_a [mm]	181,98	184,52	187,07	189,61	192,16	194,71	197,25	199,80	202,35	204,89	207,44	209,98	212,53	215,08	217,63	220,17	222,72	225,26
d_w [mm]	183,35	185,89	188,44	190,98	193,53	196,08	198,62	201,17	203,72	206,26	208,81	211,35	213,90	216,45	219,00	221,54	224,09	226,63

z	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107
d_a [mm]	227,81	230,35	232,90	235,45	238,00	240,54	243,09	245,63	248,18	250,73	253,28	255,82	258,37	260,91	263,46	266,01	268,55	271,10
d_w [mm]	229,18	231,72	234,27	236,82	239,37	241,91	244,46	247,00	249,55	252,10	254,67	257,19	259,74	262,28	264,83	267,38	269,92	272,47

z	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
d_a [mm]	273,64	276,19	278,74	281,29	283,84	286,38	288,93	291,47	294,02	296,57	299,11	301,66	304,20
d_w [mm]	275,01	277,56	280,11	282,66	285,21	287,75	290,30	292,84	295,39	297,94	300,48	303,03	305,57



Détection des défauts

ANOMALIE	CAUSE	REMEDY
Saut de dents	<p>Surcharge - chocs Surcharge occasionnée par un incident machine Pas assez de dents en prise Manque de tension initiale Diamètre de poulie trop petit Les moments d'inertie au démarrage et à l'arrêt n'ont pas été pris en compte</p>	<p>Augmenter la taille de la courroie - revoir la détermination Prévenir la récurrence de l'accident Accroître les dents en prise avec un galent tendeur Appliquer une tension initiale correcte Modifier la détermination Modifier la détermination</p>
Niveau de bruit anormal	<p>Mauvais alignement des poulies Denture de la poulie incorrecte Courroie plus large que le diamètre de la poulie Surcharge Courroie trop tendue</p>	<p>Aligner les poulies Changer la poulie Modifier la détermination Modifier la détermination Appliquer une tension initiale correcte</p>
Usure des bords	<p>Mauvais alignement des poulies Mauvaise forme des flasques Flasques des poulies abrasives</p>	<p>Aligner les poulies Corriger la courbe des flasques ou changer de flasques Changer les flasques</p>
Usure des dents	<p>Présence de particules entre courroie et poulie Surcharge Trop de tension Saut de dents occasionné par un manque de tension</p>	<p>Améliorer l'environnement ou protéger la transmission Augmenter la taille de la courroie - revoir la détermination Appliquer une tension initiale correcte Appliquer une tension initiale correcte</p>
Usure fond de dents	<p>Profil incorrect de la poulie Surtension</p>	<p>Utiliser une poulie correcte Appliquer une tension initiale correcte</p>
Usure du dos	<p>Contact non souhaité avec un élément extérieur (par exemple : châssis machine)</p>	<p>Supprimer le contact</p>
Fissure du dos	<p>Fonctionnement sous température trop basse Poulie trop petite</p>	<p>Augmenter la température ambiante ou demander des matériaux spéciaux Respecter le diamètre minimum recommandé des poulies</p>
Rupture de la courroie	<p>Surcharges - chocs Particules non souhaitables en prise Câbles de tension corrodés Courroie fonctionne au dessus des flasques Pas assez de dents en prise sur la plaque de jonction Serrage incorrect des vis de la plaque de jonction</p>	<p>Augmenter la taille de la courroie - revoir la détermination Améliorer l'environnement ou protéger la transmission Améliorer l'environnement ou utiliser des câbles Aramide ou inox Aligner les poulies et changer les flasques de poulie Augmenter la dimension de la plaque de jonction Appliquer un couple de serrage correct sur les vis de la plaque de jonction</p>
Câbles partiellement arrachés	<p>Présence de particules non souhaitées dans la transmission Installation incorrecte Courroies pliées ou vrillées Fatigue latérale due à un mauvais alignement</p>	<p>Améliorer l'environnement ou protéger la transmission Faites preuve de prudence lors de l'installation Soyez soigneux lors des manipulations Corriger l'alignement</p>
Usure du revêtement du dos	<p>Environnement agressif</p>	<p>Changer et utiliser un revêtement adapté à l'environnement</p>
Usure des dents des poulies	<p>Présence de particules non souhaitées dans la transmission Surcharge Trop de tension Matière des poulies non adaptée (trop tendre)</p>	<p>Améliorer l'environnement ou protéger la transmission Modifier la détermination Appliquer une tension initiale correcte Changer la poulie material ou prévoir traitement de surface</p>

ELECTECH® COURRIERES POLYURETHANE 2024



fogex.com

Elatech S.r.l.

Via Fonte Solforosa, 1 24012 – Val Brembilla (BG) Italy
info@elatech.com +39 0345 33 03 11



FOGEX 215, rue Henri Barbusse, 95100 ARGENTEUIL



Tél : + 33 (0)1 34 34 46 00
Fax : + 33 (0)1 34 34 46 01
Email : info@fogex.com
www.fogex.com